

เอกสารแนบ

- เอกสารแนบที่ 1 สำเนาหนังสือเห็นชอบจากสพ. และเงื่อนไข ที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- เอกสารแนบที่ 2 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา SSHE (SSHE Contractor Control and Training)
- เอกสารแนบที่ 3 แบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียน
- เอกสารแนบที่ 4 เอกสารรับรองเรื่องไม่มีข้อร้องเรียน
- เอกสารแนบที่ 5 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
- เอกสารแนบที่ 6 แผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- เอกสารแนบที่ 7 ตัวอย่างผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- เอกสารแนบที่ 8 บันทึกสถิติที่ CEMs มีค่าสูงเกินกว่าระดับ Warning และระดับ Alarm
- เอกสารแนบที่ 9 สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
- เอกสารแนบที่ 10 ผลตรวจสอบความถูกต้องของการทำงานระบบ CEMS (Audit CEMS) และ Action plan
- เอกสารแนบที่ 11 หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม
- เอกสารแนบที่ 12 ตัวอย่างบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ
- เอกสารแนบที่ 13 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง Waste Management
- เอกสารแนบที่ 14 ข้อกำหนดในการจัดจ้าง
- เอกสารแนบที่ 15 การขออนุญาตจัดการของเสียออกภายนอกโครงการ (กอ.1)
- เอกสารแนบที่ 16 บันทึกชนิด/ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และขนส่งออกภายนอกพื้นที่โครงการ
- เอกสารแนบที่ 17 เกณฑ์การคัดเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม
- เอกสารแนบที่ 18 โครงการได้กำหนดนโยบายอนุรักษ์พลังงาน GPSC
- เอกสารแนบที่ 19 โครงการนำน้ำจากบ่อหวน้ำฝนกลับมารดน้ำต้นไม้ครับ
- เอกสารแนบที่ 20 แผนการขุดลอกตะกอน
- เอกสารแนบที่ 21 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมการขนถ่ายสารเคมี (Chemical Unloading Control)
- เอกสารแนบที่ 22 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- เอกสารแนบที่ 23 การประชุมคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (คปอ.)
- เอกสารแนบที่ 24 แผนการตรวจสอบสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์อัคคีภัยต่างๆ
- เอกสารแนบที่ 25 ผลการตรวจสอบสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์อัคคีภัยต่างๆ
- เอกสารแนบที่ 26 ระบบการขออนุญาตทำงาน
- เอกสารแนบที่ 27 ตัวอย่างใบการขออนุญาตในการทำงาน (Work Permit)
- เอกสารแนบที่ 28 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน
- เอกสารแนบที่ 29 รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2569
- เอกสารแนบที่ 30 เอกสารการฝึกอบรมและดำเนินการตามข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีภัณฑ์ (SDS)

เอกสารแนบ (ต่อ)

- เอกสารแนบที่ 31 แนวทางการปฏิบัติและการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- เอกสารแนบที่ 32 สำเนาหนังสือแต่งตั้งเป็นกรรมการในคณะกรรมการไตรภาคีนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- เอกสารแนบที่ 33 การซ่อมเหตุฉุกเฉินร่วมกันกับชุมชน
- เอกสารแนบที่ 34 กรณธรรม์ประกันภัย
- เอกสารแนบที่ 35 การตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำก่อนป้อนเข้าสู่หม้อน้ำ
- เอกสารแนบที่ 36 ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานในการใช้หม้อน้ำ
- เอกสารแนบที่ 37 การตรวจสอบความปลอดภัยของหม้อน้ำประจำปี
- เอกสารแนบที่ 38 ผู้ควบคุมหม้อน้ำ
- เอกสารแนบที่ 39 จำนวนพนักงานในท้องถิ่น
- เอกสารแนบที่ 40 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ และการดำเนินการตามแผนชุมชนสัมพันธ์
- เอกสารแนบที่ 41 การเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ
- เอกสารแนบที่ 42 รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
- เอกสารแนบที่ 43 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2569
- เอกสารแนบที่ 44 บันทึกสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงาน
- เอกสารแนบที่ 45 สถิติสภาวะการเจ็บป่วยของพนักงาน
- เอกสารแนบที่ 46 รายงานการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง และสภาพการเปลี่ยนแปลง
- เอกสารแนบที่ 47 คู่มือขับขี่ปลอดภัย (Safety Driving Manual)
- เอกสารแนบที่ 48 แผนการฝึกอบรมและบันทึกการฝึกอบรม
- เอกสารแนบที่ 49 การตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า
- เอกสารแนบที่ 50 ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (CEMs)
- เอกสารแนบที่ 51 สำเนาขอความอนุเคราะห์เชื่อมโยงอัตราการระบายมลพิษผ่านระบบ CEMs
- เอกสารแนบที่ 52 นโยบายคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC
- เอกสารแนบที่ 53 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การสื่อสาร ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- เอกสารแนบที่ 54 การตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมก๊าซ

ภาคผนวก

- ภาคผนวก ก หนังสือรับรองผลการตรวจวิเคราะห์
- ภาคผนวก ข หนังสือรับรองมาตรฐานบริษัท เอสจีเอส (ประเทศไทย) จำกัด
- ภาคผนวก ค สำเนาใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด

เอกสารแนบ

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบจากสผ. และเงื่อนไข ที่โครงการต้องปฏิบัติตาม
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๕๗ ๖๐



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ พฤษภาคม ๒๕๕๘

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ ๔
(CUP 4) ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๑๑๕๖๖
ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๕๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 150371/405614
ลงวันที่ ๑๓ มีนาคม ๒๕๕๘

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ ๔ (CUP 4) ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๓. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ในการประชุมครั้งที่ ๓๓/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๙ ตุลาคม ๒๕๕๗ ไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ ๔ ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ทำการแก้ไขเพิ่มเติมตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ สำหรับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ ๔ (CUP 4) ให้สำนักงานนโยบายฯ พิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ ๔ (CUP 4) ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลังความร้อน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณา และในการประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ครั้งที่ ๙/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๒๖ มีนาคม ๒๕๕๘ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ ๔ (CUP 4) ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้ หากบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน อนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ อนึ่ง สำนักงานนโยบายฯ ขอให้บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat จำนวน ๘ แผ่น เสนอให้สำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป



สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

เอกสารแนบที่ 2

ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การอบรมและการควบคุมการทำงานของ
ผู้รับเหมา SSHE (SSHE Contractor Control and Training)



ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

หมายเลขเอกสาร	HES-CP-0031	สายงาน	COO	ฝ่าย/ส่วน	HES/HSM
ชื่อเอกสาร	การอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้าน SSHE (SSHE Contractor Control and Training)			สถานะ	ประกาศใช้งาน
การแก้ไข	03	วันที่ประกาศใช้	1 มีนาคม 2568	จำนวนหน้า	42
ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร		• GPSC Corporate Document Management System (CDMS) / HES / Procedure			

ระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ที่	ระบบ / มาตรฐาน	ข้อกำหนด
1	พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	มาตรา 14.
2	กฎกระทรวงแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	หมวดที่ 1 บททั่วไป ข้อ 9.
3	ISO145001: 2018	8.1 การวางแผนและการควบคุมการปฏิบัติงาน

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่	ประเภทเอกสาร	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันประกาศใช้
1	Corporate Procedure	HES-CP-0003	ระบบการขออนุญาตทำงาน Permit to Work System	ฉบับล่าสุด
2	Corporate Procedure	HES-CP-0015	Fitness to Work	ฉบับล่าสุด
3	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0031	แบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรมด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	ฉบับล่าสุด
4	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0032	แบบฟอร์มขอทำบัตรประจำตัวผู้รับเหมา	ฉบับล่าสุด
5	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0026	รายการอุปกรณ์ไฟฟ้าและการตรวจสภาพ	ฉบับล่าสุด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

6	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0027	แบบแจ้งรายการสารเคมีและวัตถุอันตราย สำหรับผู้รับเหมา	ฉบับล่าสุด
7	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0028	แบบตรวจสอบอุปกรณ์ชุดตัดแก๊สประจำวัน	ฉบับล่าสุด
8	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0029	แบบตรวจสอบเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์ประจำวัน	ฉบับล่าสุด
9	F-แบบฟอร์มบันทึกต่างๆ	HES-F-0030	แบบประเมินด้านความปลอดภัย สำหรับ ผู้รับเหมา/ผู้รับเหมาช่วง/ผู้ให้บริการ	ฉบับล่าสุด

การควบคุมเอกสาร :

ผู้จัดทำเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
		1 ธันวาคม 2567
		1 ธันวาคม 2567

ผู้ทบทวนเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
		1 มกราคม 2568
		1 มกราคม 2568

ผู้อนุมัติเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และ เอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

ที่	หน่วยงาน	รูปแบบเอกสาร
1	ทุกหน่วยงาน	GPSC Intranet / CDMS

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้จะแสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร่างขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
01	DAR-2022-00118		- ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร - ปรับเปลี่ยนรายละเอียดให้สอดคล้องตามระเบียบปฏิบัติใบอนุญาตการทำงาน	1 กันยายน 2565
02	DAR-2024-01102		- เพิ่มข้อกำหนดความปลอดภัยการทำงาน การจัดการกองถ่ายหิน ข้อ 6.8.24 - เพิ่มข้อกำหนดการเข้าไปปฏิบัติงานในช่วง Start-up Plant ข้อ 6.8.39	31 กรกฎาคม 2567
03	DAR-2024-02827		- เพิ่มคุณสมบัติการปฏิบัติงานตาม Fitness to Work - ปรับเปลี่ยนแนวทางการจัดการความปลอดภัยของผู้รับเหมา เช่นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ผู้รับเหมา สีเสื้อสะท้อนแสง การตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือ เอกสารประกอบการขออนุญาตทำงานรังสี การใช้ที่ครอบท่อ และการอบรมกรณีเหตุจำเป็น แรงดัน จุกเงิน	1 มีนาคม 2568

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่ที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

ที่	หน่วยงาน	ชื่อย่อหน่วยงาน
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		

การฝึกอบรม

[]	ไม่ต้องฝึกอบรม	เหตุผล	
[X]	ต้องฝึกอบรม	หน่วยงาน	ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	6
2. ขอบเขต	6
3. คำศัพท์และคำนิยาม	6
4. หลักการและเหตุผล	7
5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ	7
6. รายละเอียดกระบวนการ	8
7. ภาคผนวก	41

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติสำหรับการอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้านความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- 1.2 เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาด้านความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- 1.3 เพื่อป้องกันการบาดเจ็บของผู้รับเหมา และบุคคลทั่วไป
- 1.4 เพื่อป้องกันการเกิดความเสียหายต่อบุคคล และ/หรือ ทรัพย์สิน

2. ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้บังคับใช้ภายในพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของกลุ่มบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ชินเนอรี่ จำกัด (มหาชน) (GPSC Group) พื้นที่ระยองและชลบุรี

3. คำศัพท์และคำนิยาม

- 3.1 การอบรมด้านความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา (อบรม SSHE) หมายถึง การแนะนำ ชี้แจงและให้ความรู้เกี่ยวกับระเบียบการปฏิบัติงาน กฎระเบียบ ข้อปฏิบัติ ประกาศ คำสั่งต่างๆ ด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของ GPSC Group โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ผู้รับเหมาที่มีความตระหนักถึงความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานตลอดเวลา รวมถึงการสั่งให้มีจิตสำนึก ร่วมกันในการป้องกันและแก้ไขเมื่อเกิดปัญหา และสอดคล้องตามวิสัยทัศน์ด้าน QSHE ของ บริษัทฯ
- 3.2 Plant SSHE หมายถึง พนักงานสังกัดส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ทุกระดับ ของ GPSC Group ซึ่งปฏิบัติงานประจำในพื้นที่แต่ละ Plant
- 3.3 SSHE Instructor หมายถึง Plant SSHE หรือผู้รับเหมาประจำที่มีหน้าที่รับผิดชอบดูแล ควบคุม Fire and Security Team ซึ่งทำหน้าที่อบรม SSHE ให้ผู้รับเหมา
- 3.4 ผู้ควบคุมงาน GPSC หมายถึง พนักงาน GPSC Group ที่รับผิดชอบทำหน้าที่ควบคุม กำกับ ดูแล ประสานงาน หรือควบคุมการปฏิบัติงาน
- 3.5 Shift Operation Manager (SOM) หมายถึง ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการกะ ส่วน ปฏิบัติการผลิต GPSC Group
- 3.6 ผู้รับผิดชอบพื้นที่ หมายถึง พนักงาน GPSC Group ระดับบังคับบัญชาที่กำกับดูแล ควบคุม พื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของหน่วยงาน
- 3.7 พนักงาน หมายถึง พนักงานประจำของ GPSC Group
- 3.8 บริษัทผู้รับเหมา หมายถึง บริษัท ห้างหุ้นส่วนจำกัด นิติบุคคล หรือบุคคลที่ GPSC Group ว่าจ้างให้เข้ามาดำเนินงาน
- 3.9 ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา หมายถึง บุคคลที่บริษัทผู้รับเหมาแต่งตั้งหรือมอบหมายให้ ควบคุม กำกับดูแลงานโครงการที่ได้รับการว่าจ้างจาก GPSC Group
- 3.10 ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา หมายถึง บุคคลที่บริษัทผู้รับเหมาแต่งตั้งหรือมอบหมายให้ควบคุม กำกับดูแลการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา
- 3.11 ผู้รับเหมา (Contractor) หมายถึง บุคคล บริษัท หรือนิติบุคคลที่ GPSC Group ได้ว่าจ้างให้ มาดำเนินการอย่างใดอย่างหนึ่งใน GPSC Group ตามสัญญาการให้บริการหรือเอกสารการ ว่าจ้างอื่นๆ และให้หมายรวมถึงบุคคล บริษัทหรือนิติบุคคลที่รับเหมาช่วง ทั้งนี้ไม่ว่าจะเหมาช่วง กันกี่ช่วงก็ตาม ซึ่งผู้รับเหมาดังกล่าวได้แบ่งออกเป็น 2 ประเภท
 - 3.11.1 ผู้รับเหมาประจำ (Supervised Contractor) หมายถึง ผู้รับเหมาที่ GPSC Group มี การตกลงว่าจ้างหรือมีการทำสัญญาจ้างให้ปฏิบัติงานแก่ GPSC Group ดังนี้

- 3.11.1.1 เป็นลักษณะการตกลงว่าจ้างปีต่อปี หรือมากกว่า 1 ปีขึ้นไป และต้องปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแลและรับผิดชอบโดย GPSC Group หรือ
- 3.11.1.2 ผ่านขั้นตอนการสรรหาตามระเบียบ GPSC Group และมีการทำสัญญาหรือเอกสารการจ้าง เพื่อปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแล และรับผิดชอบโดย GPSC Group

3.11.2 ผู้รับเหมาทั่วไป (Independent Contractor) หมายถึง ผู้รับเหมาที่ GPSC Group มีการตกลงว่าจ้างให้เข้ามาปฏิบัติงานเป็นครั้งคราว

3.12 การอบรมกรณีเหตุจำเป็น เหตุเร่งด่วน หรือเหตุฉุกเฉิน หมายถึง การอบรม SSHE ให้กับผู้รับเหมา กรณีที่ต้องเข้ามาปฏิบัติงานใน GPSC Group โดยทีมงานดังกล่าวนั้นไม่ทราบล่วงหน้า ไม่มีการวางแผนงานไว้ มีระยะเวลาการทำงานจำกัด หรืองานดังกล่าวส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของ GPSC Group อย่างทันทีทันใดที่ไม่อาจเป็นความเสียหายด้านใด

3.13 ศูนย์ประสานงานอบรม SSHE หมายถึง สถานที่สำหรับผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ GPSC Group ใช้ในการติดต่อ ประสานงาน ส่งเอกสารและดำเนินการอบรม SSHE ซึ่งตั้งอยู่อาคาร QSHE และอาคารเอนกประสงค์ ศูนย์ผลิตสารธารณูปการแห่งที่ 2

3.14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE) หมายถึง อุปกรณ์ที่นำมาสวมใส่ไว้ระมัดระวังของร่างกายเพียงส่วนเดียว หรือหลายส่วนประกอบกัน เพื่อไม่ให้ได้รับ หรือลดระดับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสิ่งต่างๆ ในระหว่างการทำงาน

4. หลักการและเหตุผล

นำแนวทางการปฏิบัติตามข้อกำหนดของระบบบริหาร(ISO) และระบบ OEMS กลุ่ม ปตท. มาใช้งานให้เหมาะสมกับพื้นที่ใน GPSC Group

5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ

- 5.1** ผู้ควบคุมงาน GPSC รับผิดชอบในการประสานงาน กำกับดูแล และควบคุมให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน SSHE Contractor Control and Training
- 5.2** ผู้รับเหมา (Contractor) ปฏิบัติตามข้อกำหนดตามระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและการฝึกอบรมผู้รับเหมาอย่างเคร่งครัด
- 5.3** Plant SSHE ตรวจสอบการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามระเบียบปฏิบัติ การควบคุมและการฝึกอบรมผู้รับเหมาอย่างเคร่งครัด
- 5.4** SSHE Instructor ตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการฝึกอบรม และฝึกอบรมประเมินความรู้ของผู้รับเหมา
- 5.5** ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา ควบคุม กำกับดูแลการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน SSHE Contractor Control and Training
- 5.6** เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา รับผิดชอบประสานงาน กำกับดูแล และควบคุมงานด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเต็มเวลาตามระเบียบการปฏิบัติงาน SSHE Contractor Control and Training

6. รายละเอียดกระบวนการ

6.1 การจัดอบรม SSHE ให้ผู้รับเหมา

6.1.1 ผู้ควบคุมงาน GPSC ดำเนินการ

6.1.1.1 ประสานงานกับผู้รับเหมา เพื่อจัดเตรียมและกรอกรายละเอียดของผู้รับเหมาที่ต้องการอบรม SSHE ลงในแบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรมด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(HES-F-0031) และแบบฟอร์มขอทำบัตรผู้รับเหมา(HES-F-0032) พร้อมแนบหลักฐานต่างๆ เพื่อประกอบการฝึกอบรม SSHE ดังนี้

- สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือบัตรที่ราชการออกให้ที่มีรูปแสดงรายละเอียดชัดเจนและไม่หมดอายุ
- ภาพถ่ายรูป หน้าตรง ไม่ใส่แว่น ไม่สวมหมวก จากพื้นหลังสีขาว ซึ่งถ่ายไว้ไม่เกิน 6 เดือนจำนวน 1 รูป
- เอกสารแสดงการประกันตนกับสำนักงานประกันสังคม กระทรวงแรงงาน ทุกมาตรา หรือบัตรประกันอื่นหรือเอกสารประกันอื่นที่แสดงความคุ้มครองการรักษาลักษณะเดียวกันกับการประกันตนประกันสังคม ดังเช่น ประกันอุบัติเหตุ ประกันกลุ่ม หรือประกันส่วนบุคคล เป็นต้น/บัตรข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ(ประกันบริษัท)
- สำเนาเอกสารยืนยันการผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด (6 ชม.)
- กรณีผู้รับเหมาเป็นชาวต่างชาติต้องสามารถพูด เขียน อ่าน และฟังภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษได้โดยต้องนำเสนอหลักฐานเพื่อประกอบการอบรม SSHE เพิ่มเติม ดังนี้
- หนังสือเดินทาง (Passport)
- สำเนาใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ที่ออกโดยหน่วยงานราชการ เช่น กรมการจัดหางาน กองการจัดระบบการนำเข้าแรงงานต่างด้าว เป็นต้น โดยต้องระบุพื้นที่จังหวัดปฏิบัติงานตรงกับพื้นที่ที่จะเข้ามาปฏิบัติงานใน GPSC Group
- หลักฐานต่างๆของผู้รับเหมาแต่ละท่านที่เป็นสำเนาต้องลงนามกำกับ "รับรองสำเนาถูกต้อง"

6.1.1.2 ตรวจสอบผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานใน GPSC Group ต้องมีอายุ 18 ปี บริบูรณ์ขึ้นไปเท่านั้น และไม่เกิน 60 ปี ยกเว้นกรณีเป็นผู้ชำนาญการหรือที่ปรึกษาด้านเทคนิคในลักษณะงานนั้นๆ โดยต้องแสดงหลักฐานและใบรับรองสุขภาพให้กับศูนย์ประสานงานอบรม SSHE พิจารณาก่อนเข้าอบรม กรณีไม่เป็นผู้ชำนาญการหรือที่ปรึกษาด้านเทคนิคในลักษณะงานนั้น ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการส่วนของงานนั้นๆ แสดงเป็นลายลักษณ์อักษร

6.1.1.3 ตรวจสอบความถูกต้องและความครบถ้วนของหลักฐานต่างๆตามข้อ 6.1.1.1 พร้อมลงนามรับรองในแบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรมด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

6.1.2 นำส่งหรือประสานงานให้ตัวแทนผู้รับเหมา นำส่งแบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรมด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และแบบบันทึกประวัติผู้รับเหมา พร้อมแนบหลักฐานต่างๆ ที่ผ่านการตรวจสอบตามข้อ 6.1.1.3 ที่ศูนย์ประสานงานอบรม SSHE ล่วงหน้าอย่างน้อย 2 วันทำการก่อนการอบรม SSHE

6.1.3 เจ้าหน้าที่ประจำศูนย์ประสานงานอบรม SSHE ดำเนินการ ตรวจสอบความถูกต้องและครบถ้วนของเอกสารที่นำส่งตามข้อ 6.1.1 กรณีไม่ถูกต้องหรือเอกสารไม่ครบตามที่กำหนดให้ส่งคืนเพื่อนำไปแก้ไขหรือจัดเตรียมเอกสารใหม่ และถ้าเอกสารถูกต้อง ศูนย์

ประสานงานอบรมจะดำเนินการแจ้งกำหนดวันอบรมให้กับทางผู้ควบคุมงาน GPSC หรือตัวแทนผู้รับเหมาทราบต่อไป

6.1.4 SSHE Instructor ดำเนินการ

6.1.4.1 ฝึกอบรม SSHE ให้ผู้รับเหมา

6.1.4.2 ทำการประเมินความรู้ผู้รับเหมาหลังการอบรม SSHE โดยกำหนดเกณฑ์การประเมินผลต้องได้คะแนนรวมไม่ต่ำกว่า 90 % จึงถือว่าผ่านการฝึกอบรม SSHE

- กรณีไม่ผ่านให้ทำการชี้แจงในหัวข้อที่ไม่ผ่านและให้ทดสอบใหม่อีกครั้ง ถ้ายังไม่ผ่านอีกให้ผู้รับเหมาเข้ารับการอบรม SSHE ใหม่
- กรณีผ่านการทดสอบ ศูนย์ประสานงานอบรม SSHE จะจัดทำบัตรประจำตัวผู้รับเหมาตามระเบียบการปฏิบัติงานจัดการด้านความมั่นคงปลอดภัย โดยมีอายุบัตร 1 ปี นับจากวันที่ผ่านการฝึกอบรม SSHE
- กำหนดการผ่านเข้า-ออก GPSC โดยการแลกบัตรชั่วคราว คือในขณะที่รอการจัดทำบัตร เมื่อกรณีเหตุจำเป็น เหตุเร่งด่วน หรือเหตุฉุกเฉิน ต้องเข้าโรงงาน ให้ทำสำเนาแบบขอส่งผู้รับเหมาเข้าฝึกอบรมด้านความมั่นคง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ให้กับตัวแทนผู้รับเหมาเพื่อใช้เป็นหลักฐานเบื้องต้นในการผ่านเข้า-ออก GPSC ตามโรงงานต่างๆ

6.1.5 การผ่านเข้า-ออก เพื่อปฏิบัติงานในพื้นที่ทั้งภายนอก และภายในเขตโรงงานที่อยู่ในการกำกับดูแลและรับผิดชอบของ GPSC Group สำหรับผู้รับเหมาที่ผ่านการอบรม SSHE ให้ดำเนินการตามตามระเบียบการปฏิบัติงานจัดการด้านความมั่นคงปลอดภัย

6.1.6 กรณีที่บัตรประจำตัวผู้รับเหมาหมดอายุต้องดำเนินการส่งคืนให้กับศูนย์ประสานงานอบรม SSHE ภายใน 3 เดือนนับจากวันหมดอายุ หรือบัตรหายให้ดำเนินการอบรม SSHE ใหม่ตามขั้นตอนในระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้

6.1.7 กรณีที่บัตรประจำตัวผู้รับเหมาชำรุด โดยที่ยังไม่หมดอายุ ให้ผู้รับเหมาดำเนินการติดต่อเพื่อทำการตรวจสอบและขอออกบัตรประจำตัวผู้รับเหมาใหม่ ณ ศูนย์ประสานงานอบรม SSHE

6.1.8 กำหนดการอบรม SSHE สำหรับผู้รับเหมา คือ วันจันทร์ ถึงวันศุกร์ โดยเวลาที่กำหนด คือ รอบเช้าตั้งแต่เวลา 09.00 น. – 12.00 น. รอบบ่ายตั้งแต่เวลา 13.00 น. - 16.00 น. เท่านั้น และผู้รับเหมาต้องมาถึง ก่อนเวลาเริ่มการฝึกอบรมอย่างน้อย 15 นาที กรณีเข้าห้องอบรมสายศูนย์ประสานงานอบรม SSHE เกิน 15 นาที หลังจากเริ่มการอบรมให้เข้าอบรมในรุ่นต่อไปแทน

6.1.9 การอบรมกรณีเหตุจำเป็น เหตุเร่งด่วน หรือเหตุฉุกเฉิน

- ในเวลาทำการปกติให้ประสานงาน SSHE Instructor หรือ Plant SSHE ประจำพื้นที่โรงไฟฟ้า โดยผู้เกี่ยวข้องต้องดำเนินการจัดส่งเอกสารตามข้อ 6.1.1 ซึ่งหลังผ่านการฝึกอบรม ผู้รับเหมาต้องแสดงเอกสารหลักฐานผ่านการฝึกอบรมให้กับศูนย์ฝึกอบรมผู้รับเหมา เพื่อทำการออกบัตรประจำตัวผู้รับเหมาต่อไป
- นอกเวลาทำการปกติให้ขึ้นอยู่กับพิจารณาของ Plant SSHE ที่ทำหน้าที่ On Call ซึ่งหลังผ่านการฝึกอบรม ผู้รับเหมาต้องแสดงเอกสารหลักฐานผ่านการฝึกอบรมให้กับศูนย์ฝึกอบรมผู้รับเหมา เพื่อทำการออกบัตรประจำตัวผู้รับเหมาต่อไป

6.2 ผู้ควบคุมงาน GPSC Group กำกับดูแล ประสานงาน ควบคุมให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการดังต่อไปนี้

6.2.1 ให้ชี้แจง นำส่ง หรือสื่อสารระเบียบปฏิบัติงานฉบับนี้ต่อผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา เพื่อทำความเข้าใจและรับรู้ในสิ่งที่ต้องปฏิบัติ

6.2.2 ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อรับผิดชอบประสานงาน กำกับดูแล และควบคุมงานด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งเข้าปฏิบัติงานเต็มเวลา

6.2.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา ต้องผ่านการอบรมและทดสอบตามระเบียบปฏิบัติงาน การบริหารจัดการเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา (HES-WI-0014)

6.2.4 ประเภทยานามัยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา

- งานที่ได้รับมอบหมายไม่ต้องมีใบอนุญาตการทำงาน ตามระเบียบปฏิบัติระดับองค์กรระบบการขออนุญาตทำงาน Permit to Work Procedure (HES-CP-0003)
- ประเภทยานามัยเจ้าหน้าที่ที่ปรึกษาด้านเทคนิค โดยได้รับการรับรองจากระดับผู้จัดการส่วนขึ้นไปของการควบคุมงานนั้น

6.2.5 พนักงาน GPSC และพนักงานผู้รับเหมาประจำของพื้นที่โรงไฟฟ้า RDF ไม่สามารถปฏิบัติงานที่ เป็น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมาได้

จำนวนลูกจ้าง	จป.หัวหน้างาน	จป.เทคนิค	จป.เทคนิค ขั้นสูงขึ้นไป	จป. วิชาชีพ
*1-5 คน	1 คน	-	-	-
6-20 คน	1 คน	-	-	-
21-39 คน	1 คน	1 คน	-	-
40-49 คน	2 คน	1 คน	-	-
50-59 คน	2 คน	-	1 คน	-
60-79 คน	3 คน	-	1 คน	-
80-99 คน	4 คน	-	1 คน	-
100-119 คน	5 คน	-	-	1 คน
120 คน	6 คน	-	-	1 คน
121-139 คน	6 คน	1 คน	-	1 คน

*จำนวนลูกจ้าง 1-5 คน หัวหน้างานสามารถปฏิบัติหน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างานได้

6.2.6 ประสานงานและส่งผู้รับเหมาเข้ารับการอบรมด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมตามระเบียบการปฏิบัติงานกำหนดก่อนที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่รับผิดชอบของ GPSC Group

6.2.7 ก่อนเริ่มงาน ผู้ควบคุมงาน GPSC และผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา ต้องนำเอกสาร JSEA มาพูดคุยกับผู้ปฏิบัติงานทุกคน ในขณะเดียวกันทั้งผู้ควบคุมงานและผู้ปฏิบัติงานต้องร่วมกันทำ "On-Site JSEA and Toolbox Talk" หรือการประเมินอันตรายบนงาน ตามระเบียบที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงาน ผู้เกี่ยวข้องทราบความเสี่ยง และมาตรการควบคุมอันตรายตามที่กำหนด

6.2.8 การทำ "On-Site JSEA and Toolbox Talk" ต้องทำทุกวันก่อนเริ่มงาน หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงาน เปลี่ยนแปลงขอบเขตงาน หรือเมื่อสภาพแวดล้อมในการทำงานเปลี่ยน หลังจากทำ "On-Site JSEA and Toolbox Talk" ตามกำหนด ผู้ควบคุมงาน GPSC และผู้ปฏิบัติงานต้องลงชื่อในแบบฟอร์มและเก็บเอกสารไว้เป็นหลักฐาน

6.3 ผู้ควบคุมงาน GPSC ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา ต้องเป็นผู้รับผิดชอบร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา ดังนี้

- 6.3.1 ให้มีการปฏิบัติตามนโยบาย ระเบียบการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน คู่มือ หรือกฎระเบียบต่างๆด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ GPSC Group กำหนด
- 6.3.2 ศึกษาระบบ กฎเกณฑ์การควบคุมความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมตามข้อกำหนดหรือกฎหมาย และของ GPSC Group อย่างละเอียดรอบคอบ เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ และความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อ GPSC Group และสาธารณชน หากระบบกฎเกณฑ์ดังกล่าวของ GPSC Group เข้มงวดกว่าให้ยึดถือแนวทางการปฏิบัติตามระบบกฎเกณฑ์ของ GPSC Group เป็นหลัก

6.4 ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมาหรือผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา มีหน้าที่รับผิดชอบหลักดังต่อไปนี้

- 6.4.1 ควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามนโยบาย ระเบียบการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน คู่มือ หรือกฎระเบียบต่างๆด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ GPSC Group กำหนด
- 6.4.2 ควบคุมดูแลป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุจากงานที่ปฏิบัติ ด้วยการวางแผนและจัดเตรียมอุปกรณ์เครื่องมือที่จำเป็นสำหรับการป้องกัน และควบคุมอุบัติเหตุไว้ให้เพียงพอและพร้อมใช้
- 6.4.3 กรณีเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งผู้ควบคุมงาน GPSC Group เพื่อดำเนินการรายงาน สอบสวน และวิเคราะห์อุบัติเหตุ ตามระเบียบการปฏิบัติงานของ GPSC Group
- 6.4.4 ประสานงาน ผู้ควบคุมงาน GPSC Group ในการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพความพร้อมอุปกรณ์เครื่องจักรตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพความพร้อมอุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ยก เครื่องมือกล เครื่องจักรยนต์ ก่อนเข้าปฏิบัติงาน และต้องรักษาและดูแลเครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยต่อการใช้งานตลอดเวลา
- 6.4.5 การใช้ การเก็บรักษา และการขนส่งของเสีย และ/หรือกากของเสียทั่วไป หรืออันตรายต้องดำเนินการด้วยวิธีที่ปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด และตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของ GPSC Group
- 6.4.6 กรณีมีเหตุจำเป็นในการปฏิบัติงานในพื้นที่ของ GPSC Group หากต้องการตั้งวางสิ่งของ อุปกรณ์ เครื่องจักรบนถนน หรือกีดขวางถนนภายในพื้นที่ ให้ประสานงานกับผู้ควบคุมงาน GPSC Group เพื่อขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิต
- 6.4.7 กรณีมีเหตุจำเป็นในการปฏิบัติงานในพื้นที่ของ GPSC Group ต้องมีการตั้งวางสิ่งปลูกสร้างชั่วคราว หรือกองวัสดุภายในพื้นที่เขตผลิต ต้องประสานงานผู้ควบคุมงาน GPSC Group เพื่อขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิต
- 6.4.8 จัดให้มีการฝึกอบรม การสอนงานตลอดจนควบคุมดูแลผู้รับเหมาให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย และถูกหลักความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- 6.4.9 ตรวจตรา และบำรุงรักษาพื้นที่ปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพที่สะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อย ปราศจากภาวะที่อาจก่อให้เกิดอันตราย
- 6.4.10 ควบคุม และดูแลป้องกันการปฏิบัติงานไม่ส่งผลกระทบต่อความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของผู้รับเหมา ผู้ปฏิบัติงาน และบุคคลอื่นที่อยู่ใกล้เคียง
- 6.4.11 ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมาหรือผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาต้องดำเนินการในขั้นตอนเสนอราคา งาน ดำเนินการกรอกรายละเอียดลงในแบบประเมินคู่ค้าก่อนการจัดซื้อ/จ้าง (Contractor Pre-qualification) พร้อมทั้งหลักฐาน/เอกสารประกอบ และส่งคืน GPSC Group พร้อมกับใบเสนอราคา

6.4.12 บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามลักษณะงานที่ระบุไว้ดังต่อไปนี้

ลำดับที่	ลักษณะงาน	หน้าที่	คุณสมบัติที่ต้องมี (แสดงหลักฐาน)
1	งานเกี่ยวกับปั้นจั่น	• ผู้บังคับปั้นจั่น	• ผ่านการฝึกอบรมผู้บังคับปั้นจั่น (ชนิดเคลื่อนที่หรือชนิดอยู่กับที่)
			• ใบอนุญาตขับขึ้นตามที่กฎหมายกำหนด (กรณีปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่)
			• สำหรับปั้นจั่นเคลื่อนที่ ต้องมีใบรับรองแพทย์สำหรับผู้บังคับปั้นจั่นเคลื่อนที่ ที่มีรายการตรวจสุขภาพตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน Fitness to Work และรับรองโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ว่าเหมาะสมกับงาน
		• ผู้ยึดเกาะวัสดุ	• ผ่านการฝึกอบรมผู้ยึดเกาะวัสดุ
2	ขับฟอร์คลิฟต์	• ผู้ให้สัญญาณ	• ผ่านการฝึกอบรมผู้ให้สัญญาณ
		• ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น	• ผ่านการฝึกอบรมผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น
		• ผู้ทดสอบปั้นจั่น	• วิศวกรเครื่องกล (มีใบ กว. ตามที่กฎหมายกำหนด) และขึ้นทะเบียนตามที่กฎหมายกำหนด
			• ผ่านการฝึกอบรมการขับรถโฟร์คลิฟต์
3	งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ	• ผู้เฝ้าระวัง (Fire Watch man)	• ใบรับรองแพทย์สำหรับผู้ขับรถโฟร์คลิฟต์ที่มีรายการตรวจสุขภาพตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน Fitness to Work และรับรองโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ว่าเหมาะสมกับงาน
			• ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การดับเพลิงเบื้องต้น หรือหลักสูตรผู้เฝ้าระวังไฟ
4	งานในที่อับอากาศ	• ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	• เอกสารผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่อับอากาศ จากหน่วยฝึกหรือนิติบุคคล ม.11 มีอายุนับจากวันอบรมไม่เกิน 5 ปี
		• ผู้ช่วยเหลือ	• กรณีเกิน 5 ปี ต้องแนบเอกสารผ่านการฝึกอบรม ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานสถานที่อับอากาศ จากหน่วยฝึกหรือนิติบุคคล ม.11
			• ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ ต้องผ่านการรับรองการตรวจจาก

			แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ว่าสามารถทำงานที่ อับอากาศได้อย่างปลอดภัย โดยอายุ ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่อับอากาศให้ เป็นไปตามที่แพทย์ระบุไว้ และถ้ากรณี แพทย์ไม่ระบุวันหมดอายุของใบรับรอง แพทย์สำหรับงานที่อับอากาศไว้ ให้นับจาก วันตรวจไป 1 เดือนกำหนดเป็นวัน หมดอายุของใบรับรองแพทย์นั้น (อ้างอิง หนังสือกองความปลอดภัยแรงงานที่ รง ๐๕๐๔/๒๕๕๙ ลงวันที่ ๓ สิงหาคม ๒๕๖๓)
5	ทำงานที่สูงและ เสี่ยงตกทั่วไป	• ผู้ปฏิบัติงาน	• ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานที่สูง ที่มี รายการตรวจสอบสุขภาพตามระเบียบ ปฏิบัติงาน ความพร้อมทางสุขภาพในการ ทำงาน Fitness to Work และรับรองโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ว่าเหมาะสมกับงาน
6	งานออกแบบติดตั้ง นั่งร้าน,งานติดตั้ง และรื้อถอนนั่งร้าน และงานตรวจสอบ นั่งร้าน	• วิศวกรออกแบบ • ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งและรื้อ ถอนนั่งร้าน • ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน	• วิศวกรโยธา (มีใบกว ตามที่กฎหมาย กำหนด) • ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการติดตั้งและรื้อ ถอนนั่งร้าน และผ่านการทดสอบจาก GPSC • ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการตรวจสอบนั่งร้าน และผ่านการทดสอบจาก GPSC
7	งานประดาน้ำ	• นักประดาน้ำ	• ผ่านการฝึกอบรมนักประดาน้ำและมีใบ ตรวจสอบสุขภาพไม่เกิน 1 ปี กรณีอายุตั้งแต่ 45 ปีขึ้นไปมีใบรับรองสุขภาพไม่เกิน 6 เดือน (โดยแพทย์เวชศาสตร์ใต้น้ำหรือ แพทย์ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรแพทย์เวช ศาสตร์ใต้น้ำ)
8	งานฉายรังสี	• เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ทางรังสี • ผู้ปฏิบัติงานด้านรังสี	• ผ่านการฝึกอบรมและขึ้นทะเบียนเป็น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีโดยมี ใบรับรองถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด • ผ่านการฝึกอบรมการป้องกันอันตรายจาก รังสีตามที่กฎหมายกำหนด
9	งานขุดเจาะ	• ผู้ควบคุมงาน	• ผ่านการฝึกอบรมการช่วยเหลือและการ ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

10	งานพันทราย	• ผู้ควบคุมเครื่องพันทราย	• บุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมและมี ประกาศนียบัตรหรือมีประสบการณ์ทำงาน เฉพาะด้านมากกว่า 3 ปี
11	งานฉีดด้วยน้ำ แรงดันสูง	• ผู้ควบคุมเครื่องและ พนักงานฉีดน้ำ	• มีประสบการณ์ในงานไม่น้อยกว่า 3 ปี
12	ทำงานในระบบ ขนถ่ายถ่านหิน	• ผู้ปฏิบัติงาน	• ผ่านการอบรมเรื่องฝุ่นระเบิด (Combustible Dust) จาก Plant SSHE
13	งานระบบไฟฟ้า	• ผู้ปฏิบัติงานหรือ ผู้ชำนาญการ	• ผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยในการ ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า • สำหรับผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและมี ประสบการณ์ทำงานเฉพาะด้านมากกว่า 3 ปี • ผ่านการฝึกอบรม CPR และปฐมพยาบาล • ทราบถึงอันตรายและวิธีปฏิบัติเมื่อต้อง ทำงานกับระบบไฟฟ้า
		• ผู้ควบคุมงาน	• วิศวกรไฟฟ้า (มีใบกว ตามที่กฎหมาย กำหนด) • ผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยในการ ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับผู้ปฏิบัติงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า • ผ่านการฝึกอบรม CPR และปฐมพยาบาล • ทราบถึงอันตรายและวิธีปฏิบัติเมื่อต้อง ทำงานกับระบบไฟฟ้า
		• ช่างไฟฟ้าภายในอาคาร	• หนังสือรับรองความรู้ความสามารถจากกรม พัฒนาฝีมือแรงงาน
14	ทำงานบนเสาสาย ส่งไฟฟ้าแรงสูง	• ผู้ปฏิบัติงาน	• ใบรับรองแพทย์ ไม่นานเกิน 30 วันว่ามี สุขภาพแข็งแรงและไม่มีโรคประจำตัว • มีประสบการณ์และความชำนาญในการ ทำงานบนสายส่ง • ทราบถึงอันตรายและวิธีปฏิบัติเมื่อต้อง ทำงานกับระบบไฟฟ้า • ผ่านการฝึกอบรมการปฐมพยาบาล CPR
15	ขนถ่ายสารเคมีหรือ วัตถุอันตราย	• ผู้ขับขี่	• ใบอนุญาตขับขี่ (ประเภทที่ 4) • หนังสือรับรองผ่านการฝึกอบรมการขับรถ วัตถุอันตราย
16	งานโยธา	• วิศวกรควบคุม	• วิศวกรโยธา (มีใบกว.ตามที่กฎหมาย กำหนด)
17	งานทดสอบหรือ ซ่อมแซมหม้อน้ำ	• ผู้ทดสอบหรือผู้ควบคุม การซ่อม	• วิศวกรเครื่องกล (มีใบกว.ตามที่กฎหมาย กำหนด)
18	ใช้เครื่องจักรกล หนัก	• คนงานผู้ควบคุม	• หนังสือรับรองคุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงาน

19	พนักงานขับรถ	พนักงานขับรถตามสัญญาว่าจ้างของบริษัท GPSC เท่านั้น ที่เป็นสัญญาจ้างประจำ	ใบรับรองแพทย์สำหรับพนักงานขับรถ ที่มีรายการตรวจสอบสุขภาพตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน Fitness to Work และรับรองโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ว่าเหมาะสมกับงาน
20	ดับเพลิงและกู้ภัย	พนักงานดับเพลิงและพนักงานกู้ภัย	ใบรับรองแพทย์สำหรับพนักงานดับเพลิงและพนักงานกู้ภัย ที่มีรายการตรวจสอบสุขภาพตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน Fitness to Work และรับรองโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ว่าเหมาะสมกับงาน

6.5 ผู้ควบคุมงาน GPSC Group ต้องสำรวจและตรวจสอบการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่องตาม
ตามนโยบาย ระเบียบการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน คู่มือ หรือกฎระเบียบต่างๆด้าน
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ GPSC Group กำหนด หากพบว่าผู้รับเหมา
ไม่ปฏิบัติตามให้แจ้งผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมาเพื่อแก้ไข พร้อมออกบันทึกตั้งเตือนการ
ทำผิดกฎระเบียบด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เป็นลายลักษณ์อักษร
ต่อผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา เพื่อดำเนินการแก้ไขทันที และถ้าหากยังพบหรือเกิด
เหตุการณ์ซ้ำอีก ทางผู้ควบคุมงาน GPSC Group ต้องพิจารณาสั่งหยุดงานผู้รับเหมาจนกว่าจะมี
การแก้ไข และในการสั่งหยุดงานจะไม่เป็นเหตุให้ผู้รับเหมาขอขยายระยะเวลาแล้วเสร็จของงาน
ตามสัญญาการว่าจ้าง หรือเพิ่มราคาของงานจากสัญญาจ้างเดิม หากพบว่ายังพบว่ามีการละเมิด
อีก ทางผู้ควบคุมงาน GPSC Group มีสิทธิ์ที่จะสั่งยกเลิกสัญญาการว่าจ้างบริษัทผู้รับเหมา

6.6 อำนาจในการสั่งหยุดงาน (Stop Work Authority) ทุกคนที่เกี่ยวข้องมีสิทธิ์ในการสั่งหยุด
งานโดยทันที หากพบว่าสภาพการทำงานไม่ปลอดภัย และ/หรือไม่สอดคล้องตามระเบียบการ
ปฏิบัติต่างๆอันอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ด้านความปลอดภัยหรือสิ่งแวดล้อม การสั่ง
หยุดงานไม่เพียงแต่เป็นสิทธิ์เท่านั้น แต่ยังถือเป็นหน้าที่หากเห็นว่าสภาพการณ์นั้นๆ อาจเป็น
อันตราย ทั้งนี้เพื่อปกป้องเพื่อนร่วมงานจากการบาดเจ็บหรือได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุหรือ
อุบัติการณ์ที่อาจเกิดขึ้นในงาน อำนาจในการสั่งหยุดงานมีขั้นตอนได้แก่ (1) สั่งหยุดงาน (2)
แจ้งผู้เกี่ยวข้อง (3) แก้ไข (4) กลับเข้าทำงานต่อ กรณีผู้รับเหมาเมื่อต้องหยุดงาน ต้องรีบแจ้ง
ผู้ควบคุมงานโดยทันที

6.7 ผู้ควบคุมงาน GPSC Group ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา ต้องดูแล ควบคุมให้
ผู้รับเหมาปฏิบัติตามข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัย ดังนี้

6.7.1 ข้อบังคับทั่วไป

- 6.7.1.1 ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย ป้ายเตือน และป้ายบังคับ
ต่างๆ ของ GPSC Group อย่างเคร่งครัด
- 6.7.1.2 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยตามระเบียบปฏิบัติกำหนด
- 6.7.1.3 ผู้รับเหมาต้องติดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา ทุกครั้งที่เข้าทำงานในกลุ่มบริษัทฯ
- 6.7.1.4 ผู้รับเหมาต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ถูกต้องตามลักษณะงาน และเมื่อเข้าพื้นที่
ควบคุม จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE พื้นฐานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน ตามหัวข้อ
6.8.2
- 6.7.1.5 กรณีเข้าพื้นที่การผลิตต้องสวมใส่เสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว เสื้อ Jacket
ต้องกัลดกระดุมให้เรียบร้อยเพื่อความปลอดภัย หากต้องทำงานใกล้อุปกรณ์
เครื่องมือ หรือเครื่องจักร

- 6.7.1.6 ห้ามพกพาอาวุธเข้ามาในพื้นที่บริษัทฯ โดยเด็ดขาด
- 6.7.1.7 ห้ามดื่มแอลกอฮอล์หรือพกสารเสพติดผิดกฎหมายเข้าในพื้นที่บริษัทฯ โดย
เด็ดขาด
- 6.7.1.8 ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่บริษัทฯ ยกเว้นบริเวณที่จัดไว้ให้เป็นพื้นที่สูบบุหรี่
- 6.7.1.9 ห้ามรับประทานอาหารในบริเวณพื้นที่บริษัทฯ ยกเว้นบริเวณที่จัดไว้ให้
- 6.7.1.10 ห้ามถ่ายรูป หรือบันทึกวีดิโอภายในพื้นที่บริษัทฯ โดยพลการ ยกเว้นได้รับ
อนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ และห้ามถ่ายรูป หรือใช้อุปกรณ์สื่อสาร
ภายในพื้นที่ Hazardous Area ยกเว้นได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงานเท่านั้น
- 6.7.1.11 ห้ามเข้าไปยังพื้นที่การผลิตหรือพื้นที่อื่นในโรงไฟฟ้าโดยพลการ ยกเว้นได้รับ
อนุญาตจากผู้ควบคุมงานของ GPSC Group เท่านั้น
- 6.7.1.12 ห้ามทำงานโดยไม่ได้รับอนุญาตทำงานจากผู้ควบคุมงานของ GPSC Group โดย
เด็ดขาด
- 6.7.1.13 ห้ามจับต้องอุปกรณ์หรือเครื่องจักรในกระบวนการผลิตโดยพลการ ยกเว้นได้รับ
อนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC Group
- 6.7.1.14 การใช้สารธารณูปโภคภายในโรงงาน อาทิ ปลั๊กไฟ วาล์วลม หรือวาล์วน้ำ
ผู้รับเหมาต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC Group ก่อนทุกครั้ง ตาม
หัวข้อ 6.8.4
- 6.7.1.15 ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมมาตรการป้องกันด้านความปลอดภัย ให้ครบถ้วนตามที่
ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงาน รวมถึงผู้รับเหมาต้องให้ความร่วมมือในการทำ
กิจกรรมด้านความปลอดภัย อาทิ การซ้อมแผนฉุกเฉิน, 5ส, การพูดคุยด้าน
ความปลอดภัย (Safety Toolbox Talk),อำนาจในการสั่งหยุดงาน(Stop Work
Authority), Permit to Work and Logout Tagout Compliance, Safety
Walkdown, การตรวจสอบเพื่อความมั่นคงปลอดภัย เป็นต้น
- 6.7.1.16 เครื่องมือหรืออุปกรณ์ใดตามตามภาคผนวก ตารางที่ 1 ผู้รับเหมาต้องมีการตรวจ
สภาพความปลอดภัยโดย Qualify Person ก่อนนำไปใช้งาน Qualify Person
เป็นผู้กำหนดพื้นที่ใช้งานใน Sticker Inspection การนำอุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจ
สภาพแล้ว นำไปใช้ในพื้นที่อื่น ต้องแนบหลักฐานผ่านการตรวจสอบไปเป็น
หลักฐานแสดงให้กับพื้นที่อื่น
- 6.7.1.17 เจ้าหน้าที่ของ GPSC Group และผู้รับเหมาสามารถสั่งหยุดงานได้ทันที หากพบ
การกระทำที่ไม่ปลอดภัยอันอาจนำไปสู่อุบัติเหตุ โดยต้องหยุดงานเพื่อแก้ไขให้
เรียบร้อยก่อนจึงจะอนุญาตให้ทำงานต่อได้ กรณีผู้รับเหมาสั่งหยุดงานเองต้อง
แจ้งผู้ควบคุมงานของ GPSC Group โดยทันที ตามหัวข้อ 6.6
- 6.7.1.18 ผู้รับเหมาต้องจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ พร้อมทำความสะอาดพื้นที่ทำงานให้
เรียบร้อยทุกครั้งหลังเสร็จงานในแต่ละวัน ตามหัวข้อ 6.8.7 และ 6.8.8
- 6.7.1.19 กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือพบเห็นอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ ต้องรายงานให้ผู้ควบคุม
งานของ GPSC Group โดยทันที
- 6.7.1.20 กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามคำประกาศจากห้องควบคุมและปฏิบัติ
ตามรายละเอียดในหัวข้อ 6.8.5
- 6.7.1.21 กรณีเกิดเหตุน้ำมันหรือสารเคมีหกรั่วไหลอันเป็นผลจากการทำงานของ
ผู้รับเหมาเอง ต้องรีบแจ้งให้เจ้าหน้าที่ของ GPSC Group ทราบโดยทันทีและ
ร่วมดำเนินการเก็บกู้ และทำความสะอาดอย่างถูกวิธี
- 6.7.1.22 ห้ามวางสิ่งของกีดขวางทางเดิน ทางเข้า-ออก บันได ที่จัดเก็บอุปกรณ์ฉุกเฉิน
อุปกรณ์ดับเพลิงหรือบริเวณตู้ควบคุมต่างๆ สายแก๊ส และ/หรือสายไฟฟ้าต้อง
จัดหาที่แขวนหรือค้ำยันชั่วคราวให้เรียบร้อยเพื่อไม่ให้กีดขวางทางเดิน

- 6.7.1.23 การขยับเขยื้อนพาหนะ ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับ เครื่องหมาย หรือสัญญาณจราจร อย่างเคร่งครัด ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายที่ระบุไว้ในบริเวณนั้นๆ ต้องจอดในบริเวณที่กำหนดให้เท่านั้น ห้ามจอดกีดขวางทางจราจร หรือบริเวณที่ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง บริเวณลานหินกรวด บนฟ้าท่อ หรือรางระบายน้ำ ห้ามใช้เครื่องมือสื่อสารใดๆ ขณะขยับเขยื้อนพาหนะ กรณีขยับเขยื้อนพาหนะ เข้าพื้นที่ Hazardous Area ต้องสวมที่ครอบท่อไอเสีย หรือตระแกรงป้องกันสะเก็ดไฟ และเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้นายานพาหนะจอดชิดขอบทางโดยไม่กีดขวางทางจราจร
- 6.7.1.24 ห้ามทะเลาะวิวาท หรือมีพฤติกรรมข่มขู่ ก้าวร้าว หรือทำร้ายร่างกายบุคคลอื่นใด ภายในบริเวณพื้นที่ซึ่งเป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ พื้นที่ข้างเคียง พื้นที่ลูกค้าของ GPSC Group หรือแม้เป็นพื้นที่สาธารณะ หากแต่พฤติกรรมนั้นส่งผลเสียต่อภาพลักษณ์ของบริษัทฯ อาจถูกพิจารณาห้ามไม่ให้เข้าทำงานในพื้นที่ของบริษัทฯ อีกต่อไป ทั้งนี้เพื่อสวัสดิภาพความปลอดภัยของทุกคน

6.8 การเตรียมความพร้อมด้านอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

- 6.8.1 GPSC Group ถือว่าบริษัทผู้รับเหมามีภาระหน้าที่รับผิดชอบในการจัดเตรียม และจัดหา PPE อุปกรณ์ความปลอดภัย และอุปกรณ์ด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆตามที่ GPSC Group กำหนด
- 6.8.2 ผู้ควบคุมงาน GPSC และผู้ควบคุมงานผู้รับเหมามีหน้าที่ดูแลรักษา และตรวจสอบสภาพ PPE ก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- 6.8.3 ผู้ควบคุมงาน GPSC และผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาต้องดูแลควบคุมให้ผู้รับเหมา และผู้ที่เกี่ยวข้องที่เข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE ดังกล่าวอย่างถูกต้องตามที่กำหนด
- 6.8.4 PPE และอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จะนำมาใช้ต้องเป็นอุปกรณ์ที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ หรือสถาบันด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ซึ่งเป็นที่น่าเชื่อถือ
- 6.8.5 PPE ที่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนจะต้องมี และใช้สวมใส่เป็นพื้นฐาน คือ หมวกนิรภัย (Hard Hat) ตามมาตรฐาน ANSI Z89.1 หรือเข็มขัดพร้อมสายรัดคาง (Chin Strap) รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย เป็นต้น
- 6.8.6 หากบริษัทผู้รับเหมาไม่สามารถจัดหา PPE และอุปกรณ์ความปลอดภัยตามที่ GPSC Group กำหนด GPSC Group สงวนสิทธิ์ที่จะสั่งหยุดงาน หรือห้ามมิให้มีการปฏิบัติงาน โดยผู้รับเหมาจะเรียกชดเชยค่าเสียหายที่อาจเกิดขึ้นมิได้ เนื่องจากถือว่าเป็นความบกพร่องต่อสัญญาการว่าจ้างงาน และ GPSC Group มีสิทธิ์เรียกชดเชยค่าเสียหายที่อาจเกิดขึ้นจากผู้รับเหมาได้
- 6.8.7 หมวกนิรภัย (Hard Hat) ตามมาตรฐาน ANSI Z89.1 หรือเข็มขัดพร้อมสายรัดคาง (Chin Strap) แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) ตามมาตรฐาน ANSI Z87.1 และห้ามใช้แว่นตานิรภัยสีชาหรือดำในเวลากลางคืนหรือกรณีที่ต้องทำงานในที่มืด รองเท้านิรภัย (Safety Shoes) ตามมาตรฐาน ANSI Z41 หรือเข็มขัด อุปกรณ์ PPE เฉพาะงาน อาทิ Full Body Safety Harness ,ชุดป้องกันสารเคมี ,ชุดป้องกันไฟฟ้า, หน้ากากป้องกันสารเคมี,ถุงมือป้องกันตามชนิดของงาน ,งานที่มีเสียงดังหรือมีเสียงดังจากบริเวณข้างเคียงที่มีความดังตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง

6.9 มาตรฐานระบบไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า และอุปกรณ์

- 6.9.1 เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และ/หรืออุปกรณ์ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยโดยหน่วยงานที่ GPSC Group มอบหมายตามแบบฟอร์มรายการ

- อุปกรณ์ไฟฟ้าและการตรวจสอบ(HES-F-0026) พร้อมทั้งติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจสอบ โดยสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจสอบภาพ
- 6.9.2 Receptacle Plug ที่ใช้ ต้องเป็นชนิด Explosion Proof ในพื้นที่ Hazardous Zone หรือเป็นชนิด Water Proof นอกพื้นที่ Hazardous Zone
- 6.9.3 Cable ต้องเป็นชนิด NYY เท่านั้น ถ้าวางข้ามถนนต้องมีวัสดุปิดคลุมที่แข็งแรง ขนาดของ Cable มีพื้นที่หน้าตัดไม่น้อยกว่า 2.5 mm2
- 6.9.4 ห้ามมีจุดต่อที่ไม่ใช่ Explosion Proof ยกเว้นแบบ Weather Proof ที่มีเทปพันตลอดจุดต่อ
- 6.9.5 ห้ามใช้ Cut Out ให้ใช้ Circuit Breaker แทนทั้งหมด หรือ Fuse Switch
- 6.9.6 ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า 1 ตัวต่อ 1 Breaker เท่านั้น ยกเว้นได้รับอนุญาตจากวิศวกรไฟฟ้า GPSC Group ก่อน
- 6.9.7 แผงสวิตช์ไฟฟ้าจะต้องเป็นชนิดที่ได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรไฟฟ้า GPSC Group หรือผู้ที่วิศวกรไฟฟ้ามอบหมายให้ตรวจสอบและต้องมีอุปกรณ์ Earth Leak Breaker ติดตั้งพร้อมใช้งาน
- 6.9.8 แผงสวิตช์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิดใช้ภายนอกอาคาร (Outdoor type) ต้องมีตัวนำที่มีการต่อลงดิน (grounded conductor) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 10 mm. จะต้องมีการฉนวนพลาสติกใส่ปิดคลุมด้านในแผงวงจรไฟฟ้าเพื่อป้องกันการสัมผัส ติดป้ายเตือน " ระวังอันตรายจากไฟฟ้าช็อต " พร้อมทั้งต้องจัดให้มีช่างไฟฟ้าอย่างน้อย 1 คน ดูแลแก้ไข ซ่อมแซม ทั้งนี้ห้ามผู้ไม่มีความเกี่ยวข้องดำเนินการโดยพลการ
- 6.9.9 ตรวจสอบสภาพ Cable ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ฉนวนดี ห้ามมีจุดต่อ
- 6.9.10 ตรวจสอบไฟฟ้ารั่วของเครื่องมือไฟฟ้า โดยใช้ไขควงวัดไฟ หรือมิเตอร์ไฟฟ้า ถ้ามีสัญญาณไฟเกิดขึ้นไมอนุญาตให้นำเข้า GPSC Group
- 6.9.11 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ได้รับอนุญาต จะออกใบอนุญาตให้เข้าใช้งานภายใน GPSC Group ได้ ภายในระยะเวลาที่กำหนดเท่านั้น
- 6.9.12 เครื่องยนต์ทั้งหมดจะต้องติดตั้งเครื่องกันประกายไฟ (Spark Arrestor) และต้องติดตั้งเครื่องเก็บเสียงที่มีประสิทธิภาพ เพื่อกันเสียงดังในระหว่างปฏิบัติงาน
- 6.9.13 เครื่องมือลมสำหรับการสกัด เจาะถนน หรือเครื่องจักรที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน จะต้องติดตั้งอุปกรณ์เก็บเสียงให้มีเสียงดังไม่เกินกว่าที่ยินยอมให้มีได้ตามมาตรฐาน OSHA
- 6.9.14 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่จะนำมาใช้ในลักษณะ เตา หรือถังที่เป็นโลหะ ต้องเป็นชนิดที่มีแรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 50 โวลต์(DC) ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้ชนิดที่มีแรงดันเกิน 50 โวลต์ ต้องต่อใช้งานกับแผงหรือตู้ไฟฟ้าที่มีการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับตัดวงจรไฟฟ้า เมื่อมีการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้าตามมาตรฐาน IEC
- 6.9.15 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้ภายในบริเวณภายนอกอาคาร หรือกลางแจ้งนั้น ต้องเป็นชนิดที่ใช้สำหรับงานอุตสาหกรรม (Industrial Type) และสามารถกันน้ำ (Water Proof) ได้สำหรับปลั๊กเสียบ และเบ้าสำหรับเสียบปลั๊กจะต้องเป็นชนิดที่ใช้สำหรับงานอุตสาหกรรมเช่นกัน
- 6.10 การบริการสาธารณูปโภคและเครื่องมือ**
กรณีผู้ควบคุมงาน GPSC Group จัดหาสาธารณูปโภคและเครื่องมือให้บริษัทผู้รับเหมานั้นต้องมีการตกลงเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้ากับบริษัทผู้รับเหมา โดยระบุจุดที่สามารถใช้ได้ และผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาจะต้องใช้งานจากจุดที่กำหนดเท่านั้น
- 6.11 แนวทางการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน**

ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมาต้องกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา และ/หรือผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาทำหน้าที่เป็นผู้ตรวจพื้นที่ (Floor Warden) ให้สอดคล้องกับระเบียบการปฏิบัติกรณีฉุกเฉินของ GPSC Group เมื่อได้ยินสัญญาณไซเรน ผู้รับเหมาทั้งหมดในทุกพื้นที่ของ GPSC Group ต้องปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

6.11.1 ก่อนเกิดภาวะฉุกเฉิน ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา มีหน้าที่นับจำนวนผู้ปฏิบัติงานในสังกัดก่อนเข้าทำงานทุกวัน และต้องแน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงานทุกคนทราบเส้นทางหนีไฟและทางไปจุดรวมพล (Assembly Point)

6.11.2 ระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณไซเรน ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องหยุดปฏิบัติงานทันที ปฏิบัติตามประกาศจากห้องควบคุมกลางอย่างเคร่งครัด หากได้รับแจ้งให้อพยพ ให้อพยพไปจุดรวมพลตามประกาศ ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกวิดีโอในขณะที่เกิดเหตุฉุกเฉิน และอยู่ในความสงบ รอฟังประกาศจากห้องควบคุมกลาง

6.11.3 หลังภาวะฉุกเฉิน เมื่อได้ยินสัญญาณยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ให้ติดต่อผู้ควบคุมงานและต้องได้รับใบอนุญาตทำงานใหม่ก่อน เพื่อยืนยันก่อนจะกลับเข้าทำงาน

6.11.4 กรณีพบเหตุฉุกเฉิน เหตุระเบิดเพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล น้ำมันรั่วไหลหรือได้กลิ่นสารเคมีให้แจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC Group ทันที

6.11.5 กรณีสารเคมีรั่วไหลหรือได้กลิ่นสารเคมีให้อพยพไปยังทิศทางเหนือลมหรือหลบในอาคารที่ปลอดภัยตามคำประกาศจากห้องควบคุมกลาง

6.11.6 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้เนื่องจากผู้รับเหมาเอง หากไม่สามารถใช้ถังดับเพลิงดับในเบื้องต้นได้ ต้องรีบแจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC Group โดยทันที

6.12 การรักษาพยาบาล

6.12.1 กรณีที่พนักงานผู้รับเหมาได้รับบาดเจ็บ เกิดอุบัติเหตุ หรือพบเห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์ Near Miss ไม่ว่ากรณีใดๆ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมา และ/หรือ ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา ต้องแจ้งผู้ควบคุมงาน GPSC Group ทราบทันที เพื่อประสานงานนำส่งผู้ได้รับบาดเจ็บไปที่สถานพยาบาลโดยทันทีเพื่อรับการปฐมพยาบาล

6.12.2 ผู้รับเหมาต้องหยุดงานทันทีและต้องดำเนินการแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุให้เรียบร้อยจากนั้นต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานของ GPSC Group ก่อนจึงจะสามารถเริ่มทำงานใหม่ได้ ผู้รับเหมา

6.12.3 ผู้รับเหมาต้องทำการสอบสวนอุบัติเหตุร่วมกับพนักงานบริหารความปลอดภัย ความมั่นคง และอาชีวอนามัยของ GPSC โดยให้ข้อมูลตามความเป็นจริงและส่งรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุเบื้องต้นแก่พนักงานบริหารความปลอดภัย ความมั่นคง และอาชีวอนามัยของ GPSC Group ภายใน 24 ชั่วโมง

6.13 การรักษาความสะอาด

ผู้จัดการโครงการบริษัทผู้รับเหมา และ/หรือผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบในการรักษาความสะอาดในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน วัสดุเหลือใช้ และเศษวัสดุต่างๆ จะต้องนำไปกำจัดตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

6.14 การรื้อถอน และนำสิ่งของเข้าออก

6.14.1 เมื่องานแล้วเสร็จผู้รับเหมาต้องรื้อถอนโครงสร้างชั่วคราว อุปกรณ์ เครื่องมือ และวัสดุเหลือใช้อื่นๆ ออกจากบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ทำให้บริเวณนั้นสะอาด และเป็นระเบียบจนเป็นที่น่าพอใจของผู้ควบคุมงาน GPSC และ SM

6.14.2 ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาต้องคืนวัสดุเหลือใช้ที่เป็นของ GPSC Group แก่ผู้ควบคุมงาน GPSC ในสถานที่ที่กำหนด และ GPSC Group ไม่อนุญาตให้ผู้รับเหมานำ

ของใดๆ ออกจากโรงงาน จนกว่าจะได้รับอนุญาตตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการรักษาความปลอดภัยและความมั่นคง

6.15 การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีการสะสมของก๊าซ หรือที่อับอากาศ ให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้เป็นหลัก

6.15.1 ที่อับอากาศหมายถึงพื้นที่ซึ่งมีลักษณะดังต่อไปนี้ ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับให้เข้าไปปฏิบัติงานได้แบบต่อเนื่อง มีขนาดกว้างพอที่จะลอดเข้าไปปฏิบัติงานได้ แต่มีทางเข้าออกจำกัด (ตัวอย่างเช่น ถังขนาดใหญ่ ไซโล ถังบรรจุ หลุม ท่อระบายน้ำ ท่อส่งน้ำมันหรือก๊าซ เรือบรรทุกน้ำมัน หมอฉนวน ปอเกราะ ห้องนิรภัย ห้องใต้ดิน เป็นต้น) มีป้ายแสดงข้อความทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษว่า "ที่อับอากาศอันตราย ห้ามเข้า"

6.15.2 ที่อับอากาศที่ต้องมีใบอนุญาตทำงานหมายถึงพื้นที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่งหรือมากกว่าดังต่อไปนี้ มีแนวโน้มว่าจะมีบรรยากาศอันตราย (Hazardous Atmosphere) มีวัสดุที่มีแนวโน้มว่าจะหล่นทับ พังถล่มใส่ตัวผู้ปฏิบัติงาน มีโครงสร้างที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานติดอยู่ภายใน หรือทำให้หายใจไม่ออกอันเนื่องมาจากกำแพงที่มบบรรจบกันภายในหรือพื้นห้องที่ลาดเอียงลงข้างล่าง

6.15.3 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศตามที่กฎหมายกำหนด และมีใบรับรองแพทย์ที่แสดงว่าสามารถเข้าทำงานในที่อับอากาศได้ ตามหัวข้อ 6.4.12 คุณสมบัติตามลักษณะงาน

6.15.4 ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ต้องทราบถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้นในระหว่างปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ต้องใช้อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่ระบุไว้อย่างถูกต้อง สามารถสื่อสารกับผู้ช่วยเหลือได้ตลอดเวลา และออกจากที่อับอากาศโดยเร็วที่สุดเมื่อตรวจพบสภาวะที่เป็นอันตราย หรือเมื่อมีอาการผิดปกติ หรือได้รับคำสั่งอพยพ และต้องลงชื่อเข้า-ออก ทุกครั้งที่มีการเข้า-ออกที่อับอากาศ

6.15.5 ผู้ช่วยเหลือในที่อับอากาศ มีหน้าที่ช่วยเหลือพร้อมด้วยอุปกรณ์ช่วยเหลือและกุญแจที่เหมาะสมกับลักษณะงานโดยต้องอยู่ประจำตลอดเวลาบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่อับอากาศ ต้องไม่ทำหน้าที่เป็นการรบกวนหน้าที่หลักของผู้ช่วยเหลือออกจากที่อับอากาศ เผื่อระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างปฏิบัติงาน นับจำนวนผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศอย่างต่อเนื่อง ประสานงานกับหน่วยฉุกเฉินและผู้ช่วยเหลือในที่อับอากาศต้องสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงสีเขียว

6.15.6 ห้ามสูบบุหรี่หรือก่อเปลวไฟในขณะที่ทำการทดสอบบรรยากาศที่ติดไฟหรือระเบิดได้

6.15.7 การนำไฟส่องสว่างหรือระบบไฟฟ้าเกินกว่า 12 โวลต์ มาใช้ในที่อับอากาศ ต้องติดตั้งเครื่องตัดวงจรไฟฟ้าเมื่อกระแสรั่ว (GFCI)

6.15.8 ต้องมีการระบายอากาศอย่างน้อย 56.63 ล.บ. เมตร/นาที/ผู้ปฏิบัติงาน 1 คน เมื่อต้องทำงานเชื่อมตัดในถังบรรจุ และห้ามเข้าไปในที่อับอากาศที่ยังไม่ได้รับใบอนุญาตการทำงาน เว้นแต่เพื่อการกู้ภัยฉุกเฉิน หากต้องเข้าไปต้องสวมใส่ SCBA

6.15.9 เฉพาะผู้มีรายชื่อในใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศเท่านั้นที่จะได้รับอนุญาตให้เข้าไปในที่อับอากาศได้ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศต้องลงชื่อเข้า-ออกที่อับอากาศ ทุกครั้ง อย่างเคร่งครัด ผู้ปฏิบัติงานที่อับอากาศต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว เพื่อป้องกันการช่วยเหลือกรณีเหตุฉุกเฉิน

6.15.10 ก่อนเริ่มงาน ผู้ปฏิบัติงานต้องแน่ใจว่า ระบบระบายอากาศทำงานปกติ วงจรไฟสว่างแรงต่ำมีการติดตั้งวงจรไฟฟ้าเมื่อกระแสรั่ว นั่งร้านทั้งหมดต้องผ่านการตรวจสอบ และมีการทบทวน SDS ร่วมกับผู้ควบคุมงาน

- 6.15.11 เมื่อปฏิบัติงานเสร็จ ก่อนปิดทางเข้าที่อับอากาศ ต้องตรวจสอบจนแน่ใจว่า ผู้ปฏิบัติงานทุกได้ออกจากที่อับอากาศ พร้อมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือทุกชิ้นได้ถูกเคลื่อนย้ายออกจากที่อับอากาศเรียบร้อยแล้ว
- 6.15.12 งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟในที่อับอากาศ ต้องตรวจวัดโอไรเจนและก๊าซติดไฟก่อนเริ่มงานและต้องตรวจวัดอย่างต่อเนื่องตลอดเวลาที่ทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟนั้น
- 6.15.13 ต้องปิดกันช่องเปิดให้มั่นคงแข็งแรงด้วยราวกันผ่นหรือสิ่งปิดกันอื่นๆ เพื่อป้องกัน ผู้ปฏิบัติงาน หรือวัสดุสิ่งของตกหล่นลงไปช่องเปิด หรือเพื่อป้องกันวัสดุสิ่งของหล่นใส่ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ
- 6.15.14 ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อยหนึ่งคนที่มีอุปกรณ์ตรวจวัดบรรยากาศแบบพกพาติดตั้งตลอดเวลาที่ทำงานโดยอุปกรณ์ดังกล่าวต้องสามารถวัด O₂, %LEL, CO, H₂S หรือสารเคมีที่เกี่ยวข้องได้
- 6.16 การปฏิบัติงานโดยการฉายรังสีให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การขออนุญาตทำงาน และข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานฉายรังสี (Radiography) ดังนี้**
- 6.16.1 ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ที่มีใบรับรองถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด
- 6.16.2 ผู้ปฏิบัติงานด้านรังสี ต้องผ่านการอบรมการป้องกันอันตรายจากรังสี จากหน่วยงานหรือสถาบันตามที่กฎหมายกำหนด
- 6.16.3 ต้องมีใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองหรือใช้เครื่องกำเนิดรังสี อายุไม่เกิน 5 ปี
- 6.16.4 ต้องส่งเอกสารให้กับผู้ควบคุมงานของ GPSC ตรวจสอบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทำการ โดยเอกสารมีรายละเอียดดังนี้ ข้อมูลเกี่ยวกับงานที่จะทำการฉายรังสี ระบุพื้นที่ ชนิดของต้นกำเนิดรังสี ความแรงของต้นกำเนิดรังสีที่นำมาใช้งานไม่เกิน 10 คูรี กรณีจำเป็นต้องใช้มากกว่า 10 คูรี ต้องขออนุญาตผู้จัดการโรงไฟฟ้า ชนิดและความหนาวัสดุ กำบังรังสี และการคำนวณระยะห่างที่ปลอดภัยจากต้นกำเนิดรังสีสำหรับผู้ปฏิบัติงานและสาธารณะ โดยปริมาณรังสีสมมูล(Equivalent dose) สำหรับผู้ปฏิบัติงานต้องไม่เกิน 25 ไมโครซีเวิร์ตต่อชั่วโมงและสำหรับบุคคลทั่วไปต้องไม่เกิน 2.5 ไมโครซีเวิร์ตต่อชั่วโมง ทั้งนี้เอกสารต้องเซ็นรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี
- เอกสารที่เกี่ยวข้องสำหรับอุปกรณ์เครื่องฉายรังสีที่มีแหล่งกำเนิดรังสี
 1. ใบอนุญาตแบบ พ.ป.ส.๔ข.
 2. ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ถ่ายภาพด้วยรังสี
 3. ชนิดของต้นกำเนิดรังสีที่ใช้งาน
 4. ตรวจสอบความแรงของต้นกำเนิดรังสีที่นำมาใช้งาน
 5. ตารางแสดงอัตราความแรงของรังสีและระยะปลอดภัย
 6. การคำนวณระยะปลอดภัย
 7. เอกสารแสดงผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยในการฉายรังสี
 8. เอกสารรับรองเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ตามที่กฎหมายกำหนด
- 6.16.5 ต้องติดตั้งไฟรวมวาม(ไซเรน) ป้ายเตือน "ระวังอันตรายจากรังสี ห้ามเข้า" และปิดกั้นรอบพื้นที่ที่จะทำการฉายรังสีตามระยะห่างที่ปลอดภัยจากเครื่องกำเนิดรังสี โดยใช้เชือกทรงเหลี่ยม-ดำ
- 6.16.6 ต้องมีเครื่องวัดรังสี (survey meter) ที่มีการสอบเทียบล่าสุดไม่เกิน 1 ปี ในระหว่างการปฏิบัติงาน
- 6.16.7 ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องติดอุปกรณ์บันทึกรังสีประจำตัว (OSLD or Pocket dosimeter) ในระหว่างปฏิบัติงาน และจัดให้มีผู้เฝ้าระวังคอยเตือนและห้ามผู้ที่

- ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ฉายรังสี โดยผู้เฝ้าระวังจะต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงเพื่อให้สามารถเห็นได้ชัดเจน
- 6.16.8 อนุญาตให้ฉายรังสีในช่วงเวลา 20:00 – 07:00 นาฬิกา เท่านั้น กรณีจำเป็นต้องฉายรังสีในช่วงเวลาอื่นต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC Group
- 6.17 สิ่งบรรจุก๊าซที่มีความดัน ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามแนวทางดังต่อไปนี้เพื่อความปลอดภัย**
- 6.17.1 สิ่งและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับบรรจุก๊าซภายใต้ความดัน จะต้องมีการตรวจสอบและใช้งานตามมาตรฐานอุตสาหกรรม
- 6.17.2 ห้ามใช้ก๊าซออกซิเจนแทน Compressed Air เป็นอันตราย และห้ามปล่อยก๊าซออกซิเจนออกมาในพื้นที่บริเวณที่จำกัด
- 6.17.3 ห้ามเก็บถังก๊าซไว้อยู่ใกล้อุปกรณ์ที่ร้อน หรือไปสัมผัสกับวงจรไฟฟ้า ต้องวางไว้ในพื้นที่ ซึ่งมีฐานรองรับที่มั่นคง โดยจะต้องใส่ฝาครอบ Safety Cap ครบถ้วน เมื่อไม่ได้ต่อสายใช้
- 6.17.4 การเคลื่อนย้ายถังก๊าซ จะต้องใช้รถเข็นที่ออกแบบเฉพาะ มีที่ผูกยึดถังไว้ได้มั่นคงในลักษณะตั้งตรง
- 6.17.5 ถังก๊าซออกซิเจนต้องเก็บแยกห่างจากถังก๊าซอะเซทิลีน หรือก๊าซไวไฟอื่นอย่างน้อย 6 เมตร หรือมีฝาสูงไม่น้อยกว่า 1.5 เมตร ทำด้วยวัสดุไม่ติดไฟวางกันอยู่
- 6.17.6 ในกรณีที่มีการเก็บรักษาก๊าซหลาย ๆ ชนิดภายในบริเวณเดียวกัน ผู้รับเหมาต้องจัดแยกถังก๊าซออกเป็นหมวดหมู่ ไม่ให้ปะปนกัน และต้องจัดให้มีป้ายแสดงให้ทราบว่าเป็นที่เก็บรักษาก๊าซชนิดใด
- 6.17.7 ห้ามยกถังก๊าซโดยใช้หลอดสลิง เชือก หรือโซ่ ถ้ามีความจำเป็นต้องยก หรือส่งก๊าซให้ใช้รถยก โดยวางบนพื้นรองมีขอบกันตก และมีผู้ควบคุมดูแลอย่างใกล้ชิด กรณีต้องเคลื่อนย้ายถังก๊าซขึ้นที่สูงในแนวดิ่ง ห้ามใช้คนงานแบกหามและห้ามใช้ลิฟต์โดยสาร แต่ให้ใช้ลิฟต์คนของที่บริษัทจัดไว้ให้ แต่หากไม่มีลิฟต์คนของ อนุญาตให้ตั้งท่อก๊าซไว้ที่ชั้นข้าง โดยต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังบริเวณวางท่อก๊าซและจัดระเบียบแนวสายก๊าซให้เรียบร้อยไม่กีดขวางทางสัญจรหรือการทำงานของผู้อื่น
- 6.17.8 ห้ามกระแทกถังก๊าซ หรือก่อให้เกิดการกระทบกันเอง ซึ่งอาจทำให้วาล์วหักได้
- 6.17.9 เมื่อต้องวางสายออกซิเจน หรือสายก๊าซ ข้ามทางผ่านต้องแขวนห้อยไว้สูงเหนือศีรษะ หรือต้องใช้ไม้วางกันทั้งสองข้างเพื่อกันรบกวน
- 6.17.10 ห้ามนำถังก๊าซไปไว้ใน Vessel ยกเว้นกรณีให้นำไปใช้งานในถังขนาดใหญ่ที่มีการระบายอากาศที่ดี
- 6.17.11 สายที่ต่อจากถังก๊าซต้องมีสภาพดี ไม่มีรั่ว หรือแตกหัก การต่อเข้ากับถังก๊าซต้องให้สนิทแน่น โดยใช้แหวน หรือ Clamp รัด
- 6.17.12 ไม่อนุญาตให้ใช้ก๊าซ LPG ยกเว้นกรณีมีเหตุจำเป็นให้พิจารณาาร่วมกับผู้เกี่ยวข้องเป็นกรณี
- 6.17.13 ผู้รับเหมาที่รับท่อก๊าซไปทดสอบและบรรจุก๊าซใหม่ ต้องเป็นบริษัทที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดโดยมีคนงานที่ผ่านการฝึกอบรมและขึ้นทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ คนงานส่งก๊าซหรือคนงานบรรจุก๊าซ
- 6.18 ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า**
- กฎระเบียบโดยทั่วไป
- 6.18.1 การเดินเครื่อง หรือควบคุมอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้า ต้องดำเนินการโดยบุคคลที่มีหน้าที่รับผิดชอบ ซึ่งมีคุณสมบัติในการปฏิบัติงานนั้น

- 6.18.2 ก่อนทำการซ่อมหรือบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้พลังงานไฟฟ้า ผู้ควบคุมงาน ผู้รับเหมาและผู้ควบคุมงาน GPSC Group ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดแหล่งจ่ายไฟแล้ว และได้มีการดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขออนุญาตทำงาน การตัดแยกระบบ ล็อคกุญแจและแขวนป้าย เพื่อความปลอดภัย
- 6.18.3 ห้ามผู้รับเหมาทำการปิด หรือเปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดของ GPSC Group
- 6.18.4 การถอดอุปกรณ์ครอบหลอดไฟชนิดป้องกันการระเบิดไฟ (Explosion Proof Fixtures) ต้องดำเนินการด้วยบุคคลที่มีความรู้ในเรื่องไฟฟ้า และการดำเนินการในขณะที่ดวงไฟปิด ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องดำเนินการในขณะที่ดวงไฟเปิดอยู่ ต้องได้รับอนุญาตตามระเบียบการปฏิบัติงาน เกี่ยวกับ การขออนุญาตทำงาน อุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าต้องได้รับการต่อสายดิน และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากวิศวกรที่ได้รับมอบหมายของ GPSC Group ก่อนนำเข้าไปใช้งาน
- 6.18.5 การใช้ไฟฉาย หรือเครื่องกลที่ไม่มีการรับรอง หรือสัญลักษณ์ผ่านการตรวจสอบ ห้ามนำเข้าใช้งานในเขตควบคุม
- 6.18.6 ห้ามใช้หรือเก็บอุปกรณ์เครื่องมือทางด้านไฟฟ้าที่สามารถก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณพื้นที่อับอากาศที่มีกระแสของวัตถุไวไฟ
- 6.18.7 หมวกนิรภัยที่จะสวมใส่เพื่อปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ต้องเป็นชนิดที่ทำด้วยพลาสติกแข็งเท่านั้น ห้ามใช้หมวกนิรภัยที่ทำด้วยโลหะ หรืออลูมิเนียม

6.19 การทำงานกับระบบไฟฟ้า

- 6.19.1 ผู้รับเหมาต้องเตรียมอุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมให้แก่ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานรวมทั้ง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าอื่นๆ ที่เหมาะสม อาทิ แผ่นฉนวนไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย ฉนวนครอบลูกถ้วย เครื่องมือที่เป็นฉนวน กรณีต้องทำงานกับระบบไฟฟ้าที่มีความเสี่ยงต่ออาร์คแฟลช ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ชุดป้องกัน Arc Flash ที่เหมาะสมโดยเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA70E เป็นต้น
- 6.19.2 ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังซึ่งผ่านการอบรม การเคลื่อนย้าย การช่วยชีวิต และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (First Aid and CPR) ประจำ ณ ที่ปฏิบัติงาน
- 6.19.3 ในกรณีที่ต้องใช้เครื่องเป่าลมที่มีกำลังดันสูงทำความสะอาดบริเวณที่ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้าผู้รับเหมาใช้ท่อและหัวฉีดที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้านั้น และในกรณีที่แรงดันบริเวณที่ไฟฟ้าเกินกว่า 50 โวลต์ ต้องปิดกั้นหรือจัดหาฉนวนไฟฟ้าเพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัส
- 6.19.4 ปฏิบัติงานต้องทราบขอบเขตพื้นที่ซึ่งงดการเข้าใกล้ (Restricted Approach Boundary) ส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดดังนี้

รายการ	แรงดันไฟฟ้าแรงสูง (กิโลโวลต์)	ขอบเขตพื้นที่ซึ่งงดการเข้าใกล้ (เมตร)	อ้างอิง
1	0.751 - 15 KV	0.6604 เมตร	มาตรฐาน วสท ความปลอดภัยทางไฟฟ้าในสถานที่ทำงาน ปี 2557
2	22 KV	0.7874 เมตร	
3	115 KV	1.02 เมตร	
4	230 KV	1.71 เมตร	

6.19.4.1 การทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง

- 6.19.4.1.1. ก่อนเริ่มงานผู้รับเหมาต้องสำรวจพื้นที่ปฏิบัติงานจริง และผู้รับเหมาต้องได้รับใบอนุญาตทำงานก่อนจึงจะเริ่มงานได้
- 6.19.4.1.2. ผู้ปฏิบัติงานต้องทราบขอบเขตพื้นที่จำกัด (Limited approach boundary) ส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดดังนี้

รายการ	ระดับแรงดันไฟฟ้า (กิโลโวลต์)	ขอบเขตพื้นที่จำกัดตัวนำไฟฟ้าเปิดโล่งที่เคลื่อนที่ได้ (เมตร)	อ้างอิง
1	11-15 KV	3.05 เมตร	มาตรฐาน วสท ความปลอดภัยทางไฟฟ้า ในสถานที่ทำงาน ปี 2557
2	22 KV	3.05 เมตร	
3	115 KV	3.25 เมตร	
4	230 KV	3.97 เมตร	

- 6.19.4.1.3. ผู้ควบคุมงานผู้รับเหมาต้องแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนทราบถึงอันตรายของการทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง และห้ามปฏิบัติงานในขณะที่มีฝนตก ฟ้ามะถุนในบริเวณทำงานหรือใกล้เคียง
- 6.19.4.1.4. ต้องทำแนวเส้นแสดงขอบเขตพื้นที่จำกัดตัวนำไฟฟ้าพร้อมป้ายเตือนให้ชัดเจน หากพบวาระยะในการทำงานน้อยกว่าขอบเขตพื้นที่จำกัดตัวนำไฟฟ้า ห้ามผู้รับเหมาปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด ยกเว้นจะมีการดับไฟฟ้าสายส่งนั้น
- 6.19.4.2 การทำงานในบ่อสายไฟฟ้าแรงดันสูงใต้ดิน**
- 6.19.4.2.1. บ่อสายไฟฟ้าแรงสูงใต้ดิน เป็นสถานที่อับอากาศที่ต้องมีใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ (Permit Required Confined Space) อันตรายที่อาจเกิดขึ้น นอกจากสภาพบรรยากาศที่อาจเป็นอันตราย (hazardous atmosphere) แล้วมีอันตรายอื่นอีก อาทิ ไฟฟ้าดูด , ตก ลงในบ่อ ผู้ต้องลงไปในบ่อต้องผ่านการอบรมการทำงานในที่อับอากาศและมีใบรับรองแพทย์ว่าสามารถทำงานในที่อับอากาศได้
- 6.19.4.2.2. ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมเครื่องมือที่จำเป็นได้แก่ ปืนน้ำ พร้อมเชือกผูก, บันได, พัดลมระบายอากาศ, แสงสว่าง, กว้านรอกดึงคนในบ่อในกรณี จุกเงิน, เครื่องวัดก๊าซออกซิเจน, LEL และก๊าซพิษ เป็นต้น
- 6.19.4.2.3. ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง รองเท้าบูตหัวเหล็ก ถุงมือที่เป็นฉนวนไฟฟ้า เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวให้กับผู้ปฏิบัติงาน
- 6.19.4.2.4. การเปิดฝาบ่อ ต้องใช้คนงานอย่างน้อย 2 คนพร้อมเครื่องมือจัดและดึงฝาบ่อที่เหมาะสม
- 6.19.4.2.5. เชือกสำหรับผูกมัด ต้องอยู่ในสภาพดีและผูกไว้อย่างแน่นหนา ต้องสูบน้ำในบ่อให้หมดและหยุดปั๊มก่อนจึงจะลงบ่อได้ บ่อต้องมีการปิดกั้นพื้นที่ด้วยราวกันตก ติดตั้งไฟกระพริบและป้ายเตือน
- 6.19.4.2.6. ต้องตรวจวัดสภาพอากาศในบ่อว่าอยู่ในเกณฑ์ปลอดภัยทั้งก่อนและระหว่างการทำงาน จัดให้มีผู้ช่วยเหลือในที่อับอากาศ (Confined Space Attendant) ขณะมีคนอยู่ในบ่อ
- 6.19.4.2.7. จัดให้มีทางขึ้น-ลงที่เหมาะสม บันไดต้องมีสภาพพร้อมใช้งาน ไม่สั่นไถลหรือมีคนช่วยจับ
- 6.19.4.2.8. ห้ามเหยียบกระแทกหรือดึงจุดต่อสายเคเบิ้ล

6.19.4.3 การทำงานบนสายส่งไฟฟ้าแรงสูง

- 6.19.4.3.1. ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสุขภาพแข็งแรง ไม่มีโรคประจำตัวและต้องไม่ได้รับรองแพทย์แสดง
- 6.19.4.3.2. ก่อนเริ่มงาน หัวหน้างานต้องประชุมพูดคุยรายละเอียดขั้นตอนการทำงานให้กับผู้ปฏิบัติงาน ต้องสอบถามความพร้อมด้านสุขภาพ การพักผ่อนของผู้ปฏิบัติงานโดยลงบันทึกไว้เป็นหลักฐาน และต้องทดสอบอุปกรณ์สื่อสาร ณ บริเวณตำแหน่งที่จะทำงาน
- 6.19.4.3.3. ต้องสวมใส่ PPE ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง, เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวที่เหมาะสมพร้อมเชือกคล้อง, รองเท้านิรภัยชนิดที่เหมาะสมกับการทำงานบนเสาสายส่ง และ PPE ทั้งหมดต้องอยู่ในสภาพที่ดี พร้อมใช้งาน
- 6.19.4.3.4. เครื่องมือ เครื่องใช้ประจำตัวต้องจัดใส่เป้และ หรือผูกโยงกับผู้ปฏิบัติงานเพื่อป้องกันการร่วงหล่น ส่วนวัสดุหรืออุปกรณ์ต้องจัดหาอุปกรณ์ช่วยลำเลียงขึ้นบนสายส่ง อาทิ เชือก รอก ฯลฯ
- 6.19.4.3.5. ก่อนเริ่มงานผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการยืนยันจากศูนย์ควบคุมระบบไฟฟ้าว่าสายส่งได้ถูกตัดวงจรและสับการวนสวิตช์แล้ว
- 6.19.4.3.6. ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีแรงดันไฟฟ้าในสายตัวนำด้วย Voltage detector & hot stick ก่อนเริ่มปฏิบัติงานกับระบบไฟฟ้า
- 6.19.4.3.7. ต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังด้านความปลอดภัยหน้างานตลอดเวลา และห้ามผู้ปฏิบัติงานในขณะที่มีฝนตกฟ้าคะนอง หรือมีลมแรง
- 6.19.4.3.8. เมื่อเสร็จงาน ต้องแจ้งศูนย์ควบคุมระบบไฟฟ้า
- 6.19.4.3.9. กรณีทำงาน "Hot Line" หรือทำงานกับระบบไฟฟ้าใกล้ส่วนที่ยังมีการจ่ายไฟฟ้าอยู่ ผู้รับเหมาต้องเตรียมชุดป้องกัน Arc Flash และ PPE อื่นที่เหมาะสมให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน อุปกรณ์ที่ต้องสัมผัสกับสายส่งต้องผ่านการทดสอบความเป็นฉนวน (Insulation Test) ด้วย Hot Stick Tester และผู้ปฏิบัติงานต้องทราบขอบเขตพื้นที่เข้มนวดการเข้าใกล้ (Restricted Approach Boundary) ส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟ

รายการ	ระดับแรงดันไฟฟ้า (กิโลโวลต์)	ขอบเขตพื้นที่เข้มนวดการเข้าใกล้ (เมตร)	อ้างอิง
1	22 KV	0.7874 เมตร	มาตรฐาน วสท
2	115 KV	1.02 เมตร	ความปลอดภัยทางไฟฟ้าในสถานที่ทำงาน ปี 2557
3	230 KV	1.71 เมตร	

6.20 อุปกรณ์สำหรับงานเชื่อม

- 6.20.1 เครื่องเชื่อมทุกเครื่องต้องได้รับการทดสอบดินแยกของแต่ละเครื่อง ไม่ต่อรวมหลักดินเดียวกัน และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยจากวิศวกรไฟฟ้า GPSC หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
- 6.20.2 สายเชื่อมต้องมีสภาพดี มีการต่อที่แน่น โดยใช้สลักเกลียว ขณะทำการเชื่อมห้ามวางสายเชื่อมไว้นบนทอก๊าซหรือตัวบ่ม

- 6.20.3 สายเชื่อมที่วางผ่านถนนต้องมีอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้มีการเสียหายที่ตัวสายจากพาหนะทับ
- 6.20.4 เมื่อไม่ใช้งานเครื่องเชื่อม ผู้รับเหมาต้องทำการปิดเครื่อง
- 6.20.5 หัวคีมของสายดิน (Ground Clamp) ต้องมีสภาพดี และสามารถคีมได้กระชับแน่น
- 6.20.6 ในการต่อสายดินต้องให้หัวคีมของสายดินอยู่ใกล้กับชิ้นงานเชื่อมเท่าที่จะเป็นไปได้ และห้ามต่อสายดินเข้ากับท่อใด ๆ ที่กำลังใช้งานอยู่
- 6.20.7 การจัดวางสายดิน และสายเชื่อม ต้องให้อยู่ในสภาพที่เป็นระเบียบเรียบร้อย ไม่ขวางทางเดิน
- 6.20.8 ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยจับชิ้นงานจะต้องสวมใส่ PPE เพิ่มเติมจาก PPE พื้นฐาน ได้แก่ (1) ถุงมือหนัง (2) หน้ากากเชื่อมต้องเป็นแบบที่ใส่กับหมวกนิรภัยได้เท่านั้น อย่างไรก็ตามหากมีข้อจำกัดของพื้นที่ทำงาน ต้องแจ้ง Plant SSHE เพื่อพิจารณาเป็นกรณีไป (3) เลี่ยมหนังป้องกันสะเก็ดไฟ (4) หน้ากากป้องกันฟุ้งและควันจากการเชื่อมโลหะ
- 6.20.9 อุปกรณ์และตู้เชื่อมต้องตรวจสอบทุกวันก่อนเริ่มงาน โดยผู้ปฏิบัติงานของผู้รับเหมาโดยใช้แบบตรวจสอบเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์ประจำวัน (HES-F-0029)
- 6.20.10 ห้ามใช้สายเชื่อมที่มีการต่อสาย (splicing) ภายในระยะ 3 เมตรจากคีมจับลวดเชื่อม
- 6.20.11 กรณีใช้ชุดตู้เชื่อมไฟฟ้ารวมที่มีหลายตู้ย่อย (อาทิ ชนิด 8-Bank) ต้องแน่ใจว่าขั้วไฟฟ้ากระแสตรงต่ออย่างถูกต้อง
- 6.20.12 ห้ามใช้โซ่ ลวดสลิง บันจัน รอก ในการขนย้ายอุปกรณ์งานเชื่อม
- 6.20.13 ห้ามเชื่อมตัดในภาชนะปิดหรือภาชนะที่เคยบรรจุสารติดไฟหรือไวไฟโดยไม่ได้ทำการไล่อากาศด้วยก๊าซเฉื่อย ทำความสะอาดและวัด % LEL
- 6.20.14 การเชื่อมตัดกับระบบท่อ ต้องพิจารณาสารอันตรายที่อยู่ในระบบท่อนั้นด้วยทุกครั้ง

6.21

ความปลอดภัยในงานที่มีประกายไฟ (Hot Work)

- 6.21.1 พื้นที่ซึ่งอาจติดไฟได้(ยกเว้นพื้นไม้บนคอนกรีต) ต้องทำให้เปียกด้วยการเททราย ขึ้นบนพื้นนั้น หรือป้องกันด้วยวัสดุที่ไม่ติดไฟ เมื่อทำให้พื้นเปียกแล้ว ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม/ตัดด้วยไฟฟ้า ต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายจากไฟดูด
- 6.21.2 วัสดุติดไฟทั้งหมดต้องเคลื่อนย้ายให้ห่างจากพื้นที่ทำงานในแนวอนอย่างน้อย 11 เมตร หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ต้องปิดคลุมด้วยวัสดุทนไฟ หรือม่านกันไฟ
- 6.21.3 หากต้องทำงานใกล้กับหัวสปริงเกลอร์ ให้ปิดคลุมหัวสปริงเกลอร์นั้นด้วยวัสดุที่เปียกขึ้น ในระหว่างการปฏิบัติงานต้องระวังเป็นพิเศษมิให้อุปกรณ์ตรวจจับอัตโนมัติของระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยใดๆทำงาน
- 6.21.4 ต้องติดตั้งวัสดุป้องกันสะเก็ดไฟกระเด็นจากจุดที่ทำงานไปยังพื้นที่โดยรอบด้านล่าง ด้านข้าง เช่น การทำงานบนนั่งร้านต้องใช้ผ้ากันไฟล้อมรอบ เป็นต้น
- 6.21.5 การทำงานบนอุปกรณ์หรือภาชนะบรรจุที่มีฝาปิด เช่น ถังขนาดใหญ่ ตู้คอนเทนเนอร์ ท่อ อุปกรณ์เติมน้ำมัน เป็นต้น อุปกรณ์หรือภาชนะดังกล่าวต้องปราศจากไอระเหยของสารไวไฟ หากมีต้องมีระบบระบายอากาศ หรือใช้ในโดรนเจนไล่อากาศภายในออก และทำการตรวจวัดจนปราศจากไอระเหยของสารไวไฟ
- 6.21.6 ต้องมีอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของเพลิงไหม้ กรณีถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งต้องมีขนาดตั้งแต่ 10 ปอนด์และมี fire rating ตั้งแต่ 6A 20B ขึ้นไป ถังดับเพลิงที่นำมาใช้ต้องผ่านการทดสอบตามที่กฎหมายกำหนด และอยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งาน การใช้ถังดับเพลิงของโรงไฟฟ้าจะใช้กรณีเหตุจำเป็น เหตุเร่งด่วนหรือฉุกเฉิน ขึ้นอยู่กับการพิจารณาของ Plant SSHE
- 6.21.7 ต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watchman) สวมเสื้อสะท้อนแสงสีแดง เมื่อมีการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือมีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กว่า 11 เมตรจากจุดที่มีงาน

- ตัด/งานเชื่อม หรือมีวัตถุติดไฟอยู่ใกล้กว่า 11 เมตร แต่สามารถติดไฟได้ง่าย หรือ มีช่องเปิดของผนังหรือพื้นภายในรัศมี 11 เมตร รวมถึงช่องเปิดของผนังหรือพื้นที่ที่ถูกปิดกั้นไว้ หรือมีวัตถุติดไฟอยู่ใกล้ด้านของแผ่นกันโลหะ ผนัง เพดาน หรือหลังคา โดยมีโอกาสติดไฟด้วยการนำความร้อนหรือการแผ่รังสี
- 6.21.8 ผู้เฝ้าระวังไฟ ต้องผ่านการอบรมดับเพลิงเบื้องต้นสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้นได้ เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงสำหรับพร้อมใช้งาน ทำความคุ้นเคยกับสถานที่ และสามารถแจ้งเหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้ได้ เฝ้าระวังไฟในพื้นที่ที่ไม่มีการปิดกั้นทุกแห่ง และเฝ้าระวังพื้นที่ที่รับผิดชอบต่อไปอีกอย่างน้อย 60 นาทีหลังจากงานตัด/งานเชื่อมเสร็จแล้ว ในพื้นที่ปฏิบัติงานมีวัสดุติดไฟหลายจุด ต้องมีผู้เฝ้าระวังไฟมากกว่า 1 คนหรือให้เพียงพอ
- 6.21.9 งานตัด/เจียร ด้วยหินเจียร ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE พื้นฐาน และถุงมือหนึ่งกระบังแบบใสสำหรับงานตัด/เจียร (Face shield) เป็นชนิดที่ใสกับหมวกนิรภัยได้ ผู้ปฏิบัติงานต้องเป็นผู้มีความชำนาญในการใช้งานอุปกรณ์เป็นอย่างดี
- 6.21.10 หินเจียรต้องมีสวิตช์แบบกดติดปล่อยดับ ติดตั้งการป้องกันใบตัด/เจียรตลอดการทำงานตัด/เจียร ใบตัด/ใบเจียร ต้องเลือกใช้ให้ถูกต้องกับประเภทวัสดุที่จะตัด/เจียร และใบตัด/ใบเจียรต้องมีความสามารถทนแรงหมุนของเครื่องหินเจียร(รอบ/นาที) ได้มากกว่าที่ตัวหินเจียรระบุไว้
- 6.21.11 งานเชื่อมตัดด้วยแก๊ส ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE พื้นฐาน และถุงมือหนึ่งหรือถุงมือกันไฟ กระบังหน้าแบบใส (Face shield) เป็นชนิดที่ใสกับหมวกนิรภัยได้ เลี่ยมหนึ่งป้องกันสะเก็ดไฟ หรือสวมใส่เสื้อผ้าอื่นเพื่อป้องกันได้ ไม่ถลอกแขนเสื้อหรือใส่เสื้อที่มีกระเป๋หรือสวมใส่เครื่องประดับบริเวณข้อมือ ชุดที่สวมใส่ต้องปราศจากคราบน้ำมันหรือจาระบี
- 6.21.12 ก่อนเริ่มงานในแต่ละวันผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบชุดเชื่อมตัดแก๊สโดยใช้แบบตรวจสอบอุปกรณ์ชุดตัดแก๊สประจำวัน และผู้ปฏิบัติงานต้องเป็นผู้มีความชำนาญในงานเชื่อมตัดด้วยแก๊สเป็นอย่างดี
- 6.21.13 แก๊สและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับบรรจุแก๊สต้องผ่านการทดสอบตามมาตรฐานอุตสาหกรรมโดยมีใบรับรองผลการทดสอบจากหน่วยงานที่เชื่อถือได้
- 6.21.14 ต้องตรวจสอบข้อต่อต่างๆ เช่น สายแก๊ส และอุปกรณ์ปรับแรงดัน ว่าไม่มีแก๊สรั่วไหล เช่นการใช้น้ำสบู่ตรวจสอบการรั่วไหล เมื่อเลิกใช้งานต้องปิดวาล์วหัวถังและระบายแรงดันออกจากสายแก๊สทุกครั้ง
- 6.21.15 ถังบรรจุอะเซทิลีนต้องมีประแจสำหรับเปิดหรือปิดที่เหมาะสมแขวนเก็บไว้ใกล้ตัวถัง ต้องใช้อุปกรณ์จุดหัวเชื่อมแก๊ส (torch lighter) ที่ได้มาตรฐานเท่านั้น ห้ามใช้อุปกรณ์จุดไฟแบบอื่นๆ และห้ามพกอุปกรณ์จุดไฟชนิดบิวเทนในกระเป๋เนื่องจากอาจทำให้ผิวหนังภายในจุดไฟระเบิดได้
- 6.21.16 ต้องจัดหารีป้องกันผู้อื่นจากการได้รับอันตรายจากรังสี ประกายไฟ หรือเศษวัสดุ และจัดให้มีการระบายอากาศอย่างเหมาะสมเพื่อระบายฟุ้งโลหะให้พ้นจากผู้ปฏิบัติงาน
- 6.21.17 หัวเชื่อมแก๊ส สายแก๊ส อุปกรณ์ปรับแรงดัน และอุปกรณ์เชื่อมต่อ ต้องไม่มีคราบน้ำมันหรือจาระบีโดยเด็ดขาด
- 6.21.18 ชุดเชื่อมต่อแก๊สต้องติดตั้ง อุปกรณ์ปรับแรงดัน(Regulator) และติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestor) อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ ต้องได้รับการรับรองจาก UL หรือ BAM ผ่านการทดสอบประจำปีโดยหน่วยงานที่มีคุณภาพอายุการใช้งานของอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับต้องไม่เกิน 5 ปี

- 6.21.19 เมื่อมีการเชื่อมตัดแก๊สในชั้นอากาศ ต้องทดสอบสภาพบรรยากาศตามขั้นตอนปฏิบัติงานในชั้นอากาศ ก่อนจะเริ่มเชื่อมตัดแก๊ส ถังบรรจุแก๊สจะต้องไว้ด้านนอกชั้นอากาศ
- 6.21.20 เมื่อต้องหยุดเชื่อมตัดแก๊สในชั้นอากาศ ต้องปิดวาล์วหัวถังบรรจุแก๊ส ปลอยแรงดันทั้งหมดในสายแก๊ส ปิดวาล์วหัวเชื่อมแก๊ส และนำหัวเชื่อมตัดแก๊ส สายแก๊ส ออกจากชั้นอากาศทุกครั้ง
- 6.21.21 งานตัดเชื่อมใกล้กับระบบไฟฟ้าแรงสูง ต้องปิดกั้นพื้นที่หรือหารีป้องกันการอาร์คที่มีประจุไฟฟ้า หรือไอระเหยของโลหะที่เกิดจากการเชื่อมตัด ซึ่งอาจทำให้เกิดอาร์คแฟลชของวงจรไฟฟ้าได้
- 6.22 การติดตั้งนั่งร้านและการตรวจสอบก่อนการใช้ให้ดำเนินการตามข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน บันไดและค้ำยัน**
- 6.22.1 กำหนดเขตอันตรายในบริเวณพื้นที่ที่มีการ ติดตั้ง การใช้ การเคลื่อนย้ายและการรื้อถอนนั่งร้านหรือค้ำยัน โดยจัดทำรั้วหรือกันเขต และมีป้าย "เขตอันตราย" รวมถึงสัญลักษณ์เตือนอันตราย แสดงให้เห็นได้ชัดเจน และเวลากลางคืนต้องจัดให้มีสัญญาณไฟสีแดงตลอดเวลา และห้ามให้บุคคลซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตอันตราย
- 6.22.2 วัสดุที่นั่งร้านต้องมีสภาพดีและเป็นไปตามมาตรฐาน EN74, BS 1139, ANSI, DIN หรือมาตรฐานสากล
- 6.22.3 เมื่อมีการติดตั้งนั่งร้าน ต้องคำนึงเรื่องการรับน้ำหนัก สถานที่ ความปลอดภัยของคน และเครื่องมือช่างล่าง และใกล้เคียง หลีกเลี่ยงการให้คนทำงานซ้อนกัน แนวตั้ง และจัดให้มีมาตรการป้องกันวัสดุร่วงหล่น สำหรับการทำงานบนนั่งร้านหลายชั้นพร้อมกัน
- 6.22.4 นั่งร้านทุกอัน ต้องมีรากฐานมั่นคง เพราะไม่มั่นคงเพียงพอ พื้นรองรับขาตั้ง เสา นั่งร้าน และข้อต่อต่างๆ ต้องอยู่ในสภาพมั่นคงแข็งแรง ไม่โยกขณะปฏิบัติงาน ระยะระหว่างขาตั้งเสานั่งร้านต้องห่างไม่เกิน 3 เมตร
- 6.22.5 ขึ้นส่วนของนั่งร้านและค้ำยันต้องมีสภาพดี ไม่ชำรุดเสียหาย ขึ้นส่วนของนั่งร้านจะยื่นโผล่จากโครงสร้างไม่เกิน 20 ซม. และไม่ต่ำกว่า 15 ซม. ปลายขึ้นส่วนนั่งร้านที่โผล่ต้องพันด้วยเทปพลาสติก หรือหุ้มยางปิดส่วนที่คม
- 6.22.6 ห้ามใช้นั่งร้านที่ใช้วัสดุสนับสนุนโครงสร้างเป็น ไม้ อลูมิเนียมหรือไม้ไผ่
- 6.22.7 ถ้านั่งร้านสูงกว่า 2 เมตร ต้องมีราวจับอยู่สูงกว่าพื้นนั่งร้านไม่ต่ำกว่า 90 ซม. ไม่เกิน 110 ซม. และต้องมีราวกันตก (Guardrail) อยู่ระหว่างพื้นนั่งร้านกับราวจับ (Handrail) หรืออยู่สูงจากพื้นนั่งร้านประมาณ 45 ซม. และมีแผ่นกันหรือกันของตกสูง 15 ซม. รอบพื้นนั่งร้าน เว้นแต่เมื่อสภาพการณ์ไม่อำนวย
- 6.22.8 นั่งร้านจะต้องมีบันไดใช้ขึ้น-ลง ห้ามปีนขึ้น-ลง หรือกระโดดสูง ระยะของลูกขึ้นบันไดห่างกันไม่เกิน 50 ซม. ต่อขั้น
- 6.22.9 ทางขึ้น และทางลงของนั่งร้านจะต้องอยู่บนพื้น เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานเป็นอย่างอื่น ต้องระมัดระวังและตรวจว่า การสัญจรบนพื้นไม่เป็นอันตรายต่อรากฐานโครงสร้างนั่งร้าน หรือทำให้ผู้ทำงานบนนั่งร้านไม่ปลอดภัย
- 6.22.10 เมื่อเลิกใช้งานให้นั่งร้านลงมาบนพื้นดิน หรือยึดติดไว้กับที่ให้แน่นอน นั่งร้านที่รื้อลงมาต้องจัดวางกองไว้ให้ระเบียบเรียบร้อย ไม่เกะกะ หรือกีดขวางกรณีฉุกเฉิน และรีบนำออกไปจากบริเวณงาน
- 6.22.11 จะต้องมีการยึดโยง/เหนี่ยวรั้ง สำหรับนั่งร้านที่สูงกว่า 6 เมตร เพื่อให้มั่นคง แข็งแรงไม่โยก หรือล้ม ในกรณีที่มีการทำงานซ้อนกัน ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันมิให้เป็นอันตรายต่อผู้ที่ทำงานอยู่ชั้นล่าง

- 6.22.12 นักรังสูงกว่า 21 เมตรจากแผ่นฐาน แต่ไม่เกิน 25 เมตร ต้องให้วิศวกรโยธา ออกแบบและรับรอง นักรังสูงเกิน 25 เมตรจากแผ่นฐาน ต้องให้สามัญวิศวกรโยธา ออกแบบและรับรอง
- 6.22.13 นักรังต่ำกว่า 21 เมตรจากแผ่นฐาน ไม่จำเป็นต้องมีวิศวกรโยธาออกแบบ หากนักรังดังกล่าวได้รับการออกแบบสอดคล้องกับมาตรฐาน OSHA, EN74, BS 1139, ANSI, DIN หรือมาตรฐานการออกแบบโครงสร้างพิเศษจากกรมโยธาธิการและผังเมือง
- 6.22.14 นักรังแบบ outrigger และส่วนประกอบ ต้องออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธา และต้องสร้างและรับน้ำหนักได้ตามแบบที่กำหนด
- 6.22.15 การติดตั้งและตรวจสอบนักรัง ต้องดำเนินการโดยผู้ที่มีความรู้และผ่านการอบรมเรื่องการติดตั้งและตรวจสอบนักรังเท่านั้น และผ่านการทดสอบจาก GPSC
- 6.22.16 ในระหว่างตั้งนักรัง, รื้อนักรัง ซ่อมแซมนักรังหรือแก้ไขดัดแปลงนักรัง, ผู้รับเหมาต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมสายคล้องคู่และสายช่วยชีวิต (ถ้าจำเป็น) ตลอดเวลา
- 6.22.17 การทำงานบนนักรังแบบแขวน (Suspension Scaffolds) นอกจากต้องมีราวกันตกแล้ว ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมเชือกคล้อง
- 6.22.18 การทำงานบนรถกระเช้า (Aerial lift) ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและคล้องเกี่ยวกับตัวรถกระเช้า
- 6.22.19 ผู้รับเหมาต้องแสดงป้ายนำหนักรังทุกที่ใช้งานสูงสุด และจำนวนผู้ปฏิบัติงานสูงสุดแต่ละชั้นของนักรัง พร้อมทั้งแสดงป้ายหมายเลขแต่ละชั้นของนักรังให้เห็นชัดเจน
- 6.22.20 ขาตั้งของบันไดและนักรังต้องสามารถรับน้ำหนักได้อย่างน้อย 4 เท่าของน้ำหนักใช้งานที่ออกแบบไว้
- 6.22.21 การสร้าง ประกอบ ติดตั้ง ทดสอบ ตรวจสอบ ใช้ เคลื่อนย้าย และรื้อถอนนักรัง และคำยันต้องเป็นไปตามคำแนะนำของผู้ผลิตโดยจัดทำเป็นคู่มือตามมาตรฐานที่ใช้งาน
- 6.22.22 แผ่นฐานรองเสานักรัง ต้องอยู่ในแนวระดับ มีความแข็งแรง และสามารถรับน้ำหนักสูงสุดโดยต้องไม่เกิดการทรุดตัวหรือเคลื่อนตัว และห้ามใช้วัสดุที่ไม่มั่นคง อาทิ ถัง กลอง อีฐ หรือบล็อกคอนกรีต เป็นฐานรองเสานักรัง
- 6.22.23 ระดับความสูงในการทำงานต้องไม่เกิน 4 เท่าของความกว้างที่น้อยที่สุดของส่วนฐานนักรัง หากไม่เป็นไปตามข้อกำหนดนี้ต้องยึดฐานนักรังด้วยโครงไม้ หรือยึดโยงด้วยท่อค้ำยัน เพื่อป้องกันนักรังถล่ม
- 6.22.24 ทางเดินบนนักรังต้องกว้างไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว สำหรับนักรังแบบเคลื่อนที่ (mobile static tower) และบันไดแต่ละชั้นต้องเว้นระยะห่างกันอย่างน้อย 16 นิ้ว
- 6.22.25 ห้ามทำงานบนนักรังขณะมีพายุหรือลมแรง
- 6.22.26 ห้ามวางเครื่องมือ หรือเศษวัสดุก่อสร้างบนนักรังในลักษณะอาจก่อให้เกิดอันตราย เมื่อเลิกใช้เครื่องมือต้องผูกมัดเครื่องมือกับนักรังให้แน่นหนาเพื่อป้องกันเครื่องมือร่วงหล่นสู่ผู้ปฏิบัติงานด้านล่าง
- 6.22.27 ในการขนย้ายวัสดุขึ้นบนนักรังโดยใช้กว๊าน ต้องมี tag line ผูกติดไว้เพื่อควบคุมการขนย้าย
- 6.22.28 ผู้รับเหมาต้องดูแลให้นักรังอยู่ในสภาพปลอดภัย ห้ามเคลื่อนย้ายนักรังในขณะที่มีคนทำงานอยู่บน
- 6.22.29 ห้ามนำบันไดขึ้นไปไขบนนักรังโดยเด็ดขาด และการใช้งานบันไดใกล้บริเวณที่มีความเสี่ยงอันตรายจากไฟฟ้า ต้องใช้บันไดชนิดที่ไม่นำไฟฟ้าเท่านั้น ในการ

- ทำงานบนบันไดต้องมีผู้ช่วยจับบันไดตลอดเวลา และจะต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนนำไปใช้งาน
- 6.22.30 คำยันต้องมีการตรวจสอบทุกครั้งก่อนการใช้งานและระหว่างใช้งาน
- 6.22.31 นักรังต้องมีการตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้ง โดยผู้ตรวจสอบนักรังก่อนใช้งาน และ เมื่อ (1) ติดตั้งแล้วเสร็จ (2) ตรวจสอบทุก 7 วัน (3) หลังจากมีพายุลมแรงหรือแผ่นดินไหว (4) ถูกยานพาหนะเฉี่ยวชน (5) มีการแก้ไขดัดแปลง โดยผู้ตรวจสอบนักรังซึ่งผ่านการอบรมหลักสูตรการตรวจสอบนักรัง
- 6.22.32 ก่อนขึ้นปฏิบัติงานบนนักรังต้องทำการตรวจสอบนักรังตามแบบฟอร์มตรวจสอบนักรังประจำวัน
- 6.22.33 การแขวน Tag นักรัง (Scaffolding Identification Tag) ให้ปฏิบัติดังนี้
- **Tag สีเหลือง** หมายถึง นักรังมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน อาทิเช่น อยู่ระหว่างการติดตั้ง, รื้อถอน, ซ่อมแซม หรือพบสภาพไม่ปลอดภัย เป็นต้น การแขวน Tag สีเหลือง สามารถทำได้ทันทีถ้าพบว่านักรังมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ในระหว่างการดัดแปลง หรือซ่อมแซม ผู้รับเหมาผู้ตรวจสอบนักรังมีหน้าที่แขวน Tag สีเหลือง
 - **Tag สีเขียว** หมายถึง นักรังมีความปลอดภัยโดยที่ได้มีการออกแบบ ติดตั้ง ตรวจสอบและได้รับการรับรองโดยวิศวกรหรือบุคลากรของผู้รับเหมาที่มีความรู้ความชำนาญตามที่กฎหมายกำหนด
 - **ไม่มี Tag** หมายถึง นักรังที่ไม่สามารถระบุสถานภาพความปลอดภัยได้ ดังนั้นนักรังนี้จึงยังไม่สามารถใช้งานได้

6.23 ความปลอดภัยในการใช้บันจันเคลื่อนที่และอุปกรณ์ช่วยยก

- 6.23.1 บันจันเคลื่อนที่ที่จะใช้งานต้องผ่านการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ และรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลที่มีใบ กว. พร้อมภาพถ่ายขณะวิศวกรทำการทดสอบตามข้อกำหนดในกฎหมาย และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพทั่วไปอีกครั้งโดย Plant SSHE ของโรงไฟฟ้าหรือผู้ที่มีคุณสมบัติสามารถตรวจสอบได้ โดยใช้แบบฟอร์มตรวจสอบบันจันเคลื่อนที่ก่อนนำเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน (HES-F-0008)
- 6.23.2 ต้องจัดทำแผนการยก (Lifting plan) โดยใช้แบบฟอร์มแผนการยก (lifting plan) (HES-F-0007 หรือ HES-F-0009) หรือใช้แบบฟอร์มอื่นที่ได้รับการเห็นชอบจาก Plant SSHE ของโรงไฟฟ้า กรณีต้องยกวัสดุหลายครั้งที่ตำแหน่งฐานเดิมของบันจัน ให้ใช้ค่า Lifting Capacity rate ที่คำนวณได้สูงสุดแต่ไม่เกิน 75% มาใช้ในแผนการยก
- 6.23.3 เอกสารที่ผู้รับเหมาต้องนำเสนอให้ผู้ควบคุมงาน GPSC ล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันก่อนวันนัดตรวจสอบบันจัน มีดังนี้
- สำเนาเอกสาร ปจ.2 ลงนามโดยวิศวกรผู้ตรวจสอบพร้อมสำเนา ใบ กว.
 - สำเนาใบขึ้นชื่อผู้บังคับบันจันเคลื่อนที่
 - สำเนาใบประกันความเสียหาย
 - แผนงานยก (Lifting plan) (HES-F-0007 หรือ HES-F-0009)
 - สำเนาใบผ่านการอบรมตามกฎหมายเกี่ยวกับบันจัน ทั้งนี้ต้องตรงกับชนิดของบันจันที่จะใช้งาน
- 6.23.4 ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้งและต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงสีน้ำเงิน
- 6.23.5 ผู้ควบคุมงานของ GPSC และ ผู้รับเหมาต้องร่วมกันตรวจสอบพื้นที่ก่อนทำการยกโดยใช้แบบฟอร์มตรวจสอบงานยกภาคสนาม (บันจันเคลื่อนที่) (HES-F-0011)
- 6.23.6 ต้องใช้เชือกควบคุมวัสดุ (tag line) ทุกครั้งที่มีการยกด้วยบันจัน และต้องไม่เป็นตัวนำไฟฟ้า

- 6.23.7 ผู้รับเหมาต้องปิดกั้นพื้นที่ให้ครอบคลุมกับการยก พร้อมทั้งแสดงป้ายเตือน และห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในพื้นที่งาน ยกทุกคนจะต้องไม่ยืนหรือเดินใต้วัสดุหรือสิ่งของที่กำลังยก
- 6.23.8 อุปกรณ์ช่วยยกทุกชนิดต้องผ่านการตรวจสอบสภาพกับ Plant SSHE หรือผู้ที่มีคุณสมบัติสามารถตรวจสอบได้ ของโรงไฟฟ้าตามแบบฟอร์มรายการตรวจสอบสภาพเครื่องมือและอุปกรณ์ช่วยยก ก่อนนำมาใช้งานในพื้นที่โรงไฟฟ้า
- 6.23.9 สลิง เชือก โซ่ รอก ห่วง ตะขอ ยก สะเก็น ที่ใช้ต้องมีสภาพดีและมีป้ายติดแสดงค่าพิกัดในการยกไว้อย่างชัดเจน โดยต้องมีค่าความปลอดภัย (Safety factor) เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด สำหรับรอก กว้านยก ต้องมีใบรับรองผล (load test) ตามมาตรฐานสากลหรือที่กฎหมายกำหนด และสำหรับสลิงต้องมีใบรับรองผล Proof Test ตามมาตรฐานสากล กรณีอุปกรณ์ชำรุดห้ามนำเข้าไปในบริเวณพื้นที่ทำงานและติดป้าย “ห้ามใช้”
- 6.23.10 ระวางอย่าให้ลอดสลิง เชือก สายเคเบิล โซ่ โคนของมีคมและต้องมีการทดสอบความแข็งแรงแล้วประทับตราหรือผูกป้ายแสดงวันที่ทดสอบและนำหนักที่ใช้ทดสอบ
- 6.23.11 ห้ามใช้เชือกนิลแทนโซ่กับรอกโซ่ และห้ามโดยสารถลากกับรอกโซ่ของอุปกรณ์ช่วยยกโดยเด็ดขาด
- 6.23.12 อุปกรณ์ช่วยยกต้องสามารถรับน้ำหนักไม่น้อยกว่า 1.5 เท่าของน้ำหนักจริง โดยเชือกหรือลวดสลิงที่นำมาใช้ต้องมีค่าความปลอดภัย (Safety factor) ไม่น้อยกว่า 6
- 6.24 ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรกลหนัก**
- 6.24.1 เครื่องจักรกลหนักทุกชนิดที่จะนำเข้ามาใช้ในบริษัทฯ เพื่องานดูแลของเสีย งานขนถ่าย งานเคลื่อนย้าย งานติดตั้ง งานดิน งานถนน งานขุด งานเจาะ งานคอนกรีต งานรากฐาน และงานรื้อถอนสิ่งปลูกสร้าง ต้องอยู่ในสภาพที่ดี ผ่านการตรวจสอบ/ทดสอบตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนดและรับรองความปลอดภัย โดยผู้รับเหมาต้องแสดงหลักฐานแก่ผู้ควบคุมงาน GPSC หรือ Plant SSHE หากถูกร้องขอ
- 6.24.2 เครื่องจักรกลหนักทุกชนิดต้องมีการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยประจำวันก่อนการใช้งาน และผู้รับเหมาต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานที่มีความชำนาญในการใช้งานเครื่องจักรนั้น พร้อมทั้งแสดงหนังสือรับรองคุณสมบัติจากต้นสังกัด
- 6.24.3 กรณีพบเครื่องจักรชำรุดอันอาจก่อให้เกิดอันตราย ต้องหยุดใช้งานทันที และถ้าอาจเกิดอันตรายการทำงานของเครื่องจักร ผู้รับเหมาต้องติดตั้งอุปกรณ์เตือนอันตราย เช่น สัญญาณเสียงและแสง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายให้ชัดเจน
- 6.24.4 เมื่อมีการซ่อมแซมเครื่องจักรกลหนัก ผู้รับเหมาต้องมีการประเมินความเสี่ยง จัดหามาตรการป้องกันอันตรายที่เหมาะสม เช่น ปิดกั้นพื้นที่ป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องสวมใส่ PPE และต้องแจ้งผู้ควบคุมงาน GPSC ให้รับทราบ หากพบว่าการซ่อมแซมหรือแก้ไขนั้นอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน GPSC มีสิทธิ์ระงับการซ่อมแซมหรือแก้ไขทันที
- 6.24.5 หากไม่สามารถดำเนินการซ่อมแซมหรือแก้ไขได้เนื่องจากสภาพความปลอดภัย ผู้รับเหมาต้องนำเครื่องจักรใหม่มาเปลี่ยนโดยไม่มีค่าใช้จ่าย
- 6.25 ความปลอดภัยในงานประดาน้ำ**
- 6.25.1 ต้องมีใบอนุญาตทำงานในพื้นที่ประดาน้ำของบริษัท GPSC และต้องทำหนังสือแบบแจ้งสถานที่ปฏิบัติงานของลูกจ้างทำงานประดาน้ำต่อสำนักงานสวัสดิการ

- และคุ้มครองแรงงานจังหวัด ล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วันทำการและส่งสำเนาต่อผู้ควบคุมงาน GPSC
- 6.25.2 ต้องส่งสำเนาใบผ่านการอบรมนักประดาน้ำ และใบตรวจสอบสุขภาพตามข้อ 6.5.12 คุณสมบัติผู้ปฏิบัติงานประดาน้ำ โดยใบตรวจสอบสุขภาพต้องระบุว่าสามารถทำงานประดาน้ำได้ และไม่เป็นโรคที่ห้ามทำงานประดาน้ำ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง โรคที่ห้ามทำงานประดาน้ำ พ.ศ. 2553
- 6.25.3 ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์สำหรับงานประดาน้ำก่อนเริ่มงานประดาน้ำทุกครั้ง โดยมีบันทึกผลการตรวจ และส่งผลบันทึกการตรวจให้ทาง Plant SSHE ประจำโรงไฟฟ้าตรวจสอบก่อนเริ่มประดาน้ำอย่างน้อย 1 วันทำการ
- 6.25.4 ก่อนเริ่มงาน นักประดาน้ำต้องตรวจวัดความดันที่ห้องพยาบาลของบริษัท GPSC เพื่อยืนยันสภาพร่างกาย และต้องลงบันทึกเวลาประดาน้ำตามแบบบันทึกการดำน้ำ
- 6.26 ความปลอดภัยในงานขุดเจาะ**
- 6.26.1 ต้องทราบแนวท่อหรือแนวสายไฟใต้ดินอย่างชัดเจนก่อนเริ่มทำการขุด และต้องปิดกั้นพื้นที่ด้วย Hard barricade แสดงป้ายเตือนอันตราย พร้อมทั้งผู้เฝ้าระวังสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงคอยให้สัญญาณเครื่องจักรที่ทำการขุด งานขุดเจาะคืองานที่มีการใช้แรงงานคน หรือเครื่องจักรขุดคุ้ย หรือตัดผิวหน้าของดินออกไปจนทำให้เกิดหลุมลึกต่ำกว่าผิวหน้าขอบดินตั้งแต่ 15 เซนติเมตรขึ้นไป หรืองานตอกหรือปักวัสดุลงในพื้นดินลึกกว่าผิวหน้าของดิน 15 เซนติเมตรขึ้นไป ในเขตพื้นที่ความรับผิดชอบ ของ GPSC หรือในแนวระบบท่อ สายส่ง สายส่งสัญญาณ หรืออุปกรณ์ของ GPSC จะต้องได้รับใบอนุญาตการทำงาน งานขุดเจาะก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- 6.26.2 ในกรณีที่ต้องปิดการจราจรต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงาน GPSC ก่อน และจัดให้มีผู้ให้สัญญาณจราจรสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงสีส้มตลอดเวลา ในกรณีกลางคืนต้องจัดแสงสว่างให้เพียงพอในพื้นที่ มีสัญญาณไฟสีส้ม พร้อมป้ายเตือนอันตรายแบบสะท้อนแสง
- 6.26.3 จัดให้มีรั้วหรือราวกันตกรอบพื้นที่งานขุด กรณีมีงานเจาะหรือขุด รู หลุม บ่อ หรือคู ลึกตั้งแต่ 1.2 เมตรลงไป ต้องมีการคำนวณ ออกแบบ และกำหนดขั้นตอนการทำงานโดยวิศวกร รวมทั้งต้องป้องกันดินพังทลายไว้ด้วย
- 6.26.4 งานเจาะหรือขุด รู หลุม บ่อ หรือคู ที่ลึกตั้งแต่ 1.2 เมตรลงไป ต้องจัดให้มี
- ปลอกเหล็ก แผ่นเหล็ก ค้ำยัน หรืออุปกรณ์ที่สามารถป้องกันดินพังทลาย
 - บันไดทางขึ้นลงที่สะดวกและปลอดภัย โดยบันไดต้องอยู่สูงจากปากหลุมไม่น้อยกว่า 1 เมตร
 - เครื่องสูบน้ำแบบจุ่ม ระบบระบายอากาศ และแสงสว่างที่เพียงพอ
 - ผู้ควบคุมงานที่มีประสบการณ์และผ่านการอบรมการช่วยเหลือและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นประจำหน้างานตลอดเวลา
 - ต้องมีอุปกรณ์สื่อสารระหว่างคนงานที่ลงไปในรูเจาะ ขุด หลุม บ่อ คู กับผู้ช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน พร้อมทั้งจัดให้มีสายช่วยชีวิต เข็มขัดนิรภัยพร้อมอุปกรณ์ที่สามารถเกาะเกี่ยวได้
- 6.26.5 กรณีที่ใช้บันจิงหรือเครื่องจักรหนัก หรือมีกองวัสดุหรืออุปกรณ์หนักอยู่ในบริเวณใกล้ปากการเจาะ ขุด หลุม บ่อ คู ต้องมีการป้องกันดินพังทลายโดยติดตั้งเสาเข็มพืด (sheet pile) หรือโดยวิธีอื่น
- 6.26.6 หลุมที่ขุดลึกกว่า 1.5 เมตร ต้องตรวจสอบก๊าซออกซิเจนและพิจารณาขอใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ
- 6.27 ความปลอดภัยในงานพ่นทราย (Sand Blasting)**

- 6.27.1 ผู้รับเหมาพันทลายต้องผ่านการฝึกอบรมและมีประกาศนียบัตรหรือมีประสบการณ์ทำงานเฉพาะด้านมากกว่า 3 ปี
- 6.27.2 เครื่องมือในงานพันทลายต้องอยู่ในสภาพดีและมีการตรวจสอบก่อนการใช้งาน
- 6.27.3 ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน คนพันทลาย 1 คน ใส่ทรายและควบคุมหม้อลมอีก 1 คน ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีจำนวนคนงานเพียงพอสำหรับสับเปลี่ยนเพื่อป้องกันการเมื่อล้า
- 6.27.4 หัวพันทลายต้องติดตั้งวาล์วหยุดอัตโนมัติ (Dead Man Valve)
- 6.28 ความปลอดภัยในงานฉีดน้ำแรงดันสูง(HP Water Jet)**
- 6.28.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องมีประสบการณ์ในการใช้งานเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงมาแล้วอย่างน้อย 3 ปี และต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ดังต่อไปนี้ (1) กระบังหน้าแบบใส (2) แวนครอบตาชนิด (3) ปลั๊กอุดหูหรือครอบหู (4) ชุดหมิผู้ปฏิบัติงานหรือเสื้อเชือกแขนยาวและกางเกงขายาว (5) ถุงมือกันสั่น ผู้ควบคุมงานต้องอยู่ตลอดเวลาในขณะที่ใช้งานอุปกรณ์ฉีดน้ำแรงดันสูง
- 6.28.2 อุปกรณ์ฉีดน้ำแรงดันสูงและสายฉีดต้องอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม และมีการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ก่อนการใช้งาน ข้อต่อสายต้องใช้วัสดุอุปกรณ์ที่เหมาะสมและมีสลึงกันสะบัด (whip check sling)
- 6.28.3 ปิดกั้นพื้นที่ทำงาน พร้อมทั้งแสดงป้ายเตือนอันตราย และต้องมีผู้ให้สัญญาณกรณีเพิ่มหรือลดแรงดันน้ำทุกครั้ง หากมีการปฏิบัติงานตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป
- 6.28.4 ห้ามชนข้อต่อหรือถอดอุปกรณ์ในขณะที่ยังมีแรงดันน้ำค้างอยู่ภายใน และต้องลดแรงดันในเส้นท่อหรือเครื่องจักรเมื่อหยุดหรือเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานแล้ว
- 6.28.5 การประกอบชุดอุปกรณ์ หัวฉีด และสายฉีดต้องขันให้แน่น ไม่มีน้ำรั่วไหลในขณะที่ใช้งาน หากพบน้ำรั่วไหลหรืออุปกรณ์ชำรุด ต้องหยุดเครื่องทันทีและทำการลดแรงดัน ก่อนเริ่มการแก้ไข
- 6.28.6 ห้ามลากสายผ่านบริเวณที่มีความคม ห้ามมิให้อุปกรณ์ใดๆ หักสายน้ำ สายน้ำ ห้ามสัมผัสกับสารเคมีกัดกร่อนหรือสัมผัสอุณหภูมิสูงเกิน 70 องศาเซลเซียส และห้ามลือคอไต่บีนหรือระบบควบคุมแรงดันน้ำในขณะที่ใช้งาน
- 6.29 ความปลอดภัยในการทำงานกับระบบไอน้ำ**
- 6.29.1 ต้องมีใบอนุญาตทำงานอันตรายประเภทแรงดันและอุณหภูมิ และได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานของ GPSC ก่อนจึงจะเริ่มงานได้
- 6.29.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ PPE นอกเหนือจาก PPE พื้นฐานได้แก่ (1) ถุงมือกันความร้อน (2) กระบังหน้า (3) ชุดหมิ
- 6.29.3 กรณีงาน On line stop leak ต้องระวังทิศทางที่ไอน้ำรั่วออกมา และต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน ส่วนกรณีงาน Steam Blow ให้อะบายไอน้ำที่ต่อไปยัง Silencer ต้องห้ามด้วยจนกว่าความร้อนและต้องไม่มีวัสดุที่ลุกติดไฟได้อยู่ในบริเวณใกล้เคียง
- 6.29.4 กรณีงานปรับตั้งและทดสอบ Safety valve
- ต้องสรุปขั้นตอนการปฏิบัติให้ทีมงานก่อนเริ่มการทดสอบ
 - ปิดกั้นพื้นที่พร้อมแสดงป้ายเตือน
 - ประกาศห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณพื้นที่ทดสอบ
 - ต้องมี Safety valve อย่างน้อย 1 ตัวอยู่ในระบบในขณะหมอน้ำทำงาน
 - ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังได้แก่ ปลั๊กอุดหูหรือครอบหู
 - ต้องทราบเส้นทางหนี (escape route) กรณีฉุกเฉิน
 - กรณี Travis test ควรติดตั้งอุปกรณ์ให้ห่างจาก Safety valve ให้มากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

- 6.30 ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี**
- 6.30.1 ผู้รับเหมาต้องแจ้งข้อมูลสารเคมีที่จะนำเข้า ต่อผู้ควบคุมงานของ GPSC อย่างน้อย 1 วัน โดยกรอก แบบฟอร์มการแจ้งรายการสารเคมีและวัตถุอันตราย(HES-F-0027) และแนบเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheets)
- 6.30.2 จัดเตรียม PPE ตามคำแนะนำที่ระบุไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
- 6.30.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องทบทวนขั้นตอนการทำงานใน JSEA ก่อนเริ่มงาน
- 6.30.4 กรณีผู้รับเหมาทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีในการกระบวนการผลิตของโรงไฟฟ้า ผู้รับเหมาต้องทราบถึงความเป็นอันตราย การป้องกัน การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยของสารเคมีนั้น
- 6.30.5 ผู้ปฏิบัติงานต้องทราบตำแหน่งของ Safety shower & Eye Emergency shower และห้ามใช้ Safety shower ในกรณีอื่นที่ไม่ใช่กรณีฉุกเฉิน
- 6.30.6 กรณีเกิดเหตุน้ำมันหรือสารเคมีรั่วไหลต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่โรงไฟฟ้าทราบทันที
- 6.30.7 ห้ามเทสารเคมีหรือน้ำล้างภาชนะใส่สารเคมี สู่ ทินเนอร์ ลงในรางระบายน้ำโดยเด็ดขาด
- 6.30.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีทุกชนิด ต้องติดฉลากแสดงรายละเอียดสารเคมีตามที่กฎหมายกำหนด
- 6.31 ความปลอดภัยในการติดตั้ง/รื้อถอนฉนวนความร้อน**
- 6.31.1 ห้ามใช้ฉนวนประเภท ASBESTOS และการนำฉนวนประเภท RCF (Refractor Ceramic Fiber) ต้องแจ้ง Plant SSHE ของโรงไฟฟ้าพร้อมข้อมูลของฉนวนกัน
- 6.31.2 ในการรื้อถอนฉนวนจะเกิดการฟุ้งกระจายของฉนวน ผู้รับเหมาต้องควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หน้ากากป้องกันที่มีมาตรฐานรับรอง และปิดกั้นพื้นที่การทำงาน พร้อมทั้งป้ายเตือนอันตราย
- 6.31.3 ต้องจัดเก็บเศษฉนวนที่รื้อถอน โดยคัดแยกออกจากวัสดุหุ้มท่อ เศษฉนวนต้องจัดเก็บใส่ถุงพลาสติกมัดปากถุงให้แน่น และติดฉลากเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป
- 6.32 ความปลอดภัยงานจัดการกองถ่านหิน**
- 6.32.1 ห้ามสูบบุหรี่หรือก่อไฟในบริเวณลานกองถ่านหิน
- 6.32.2 ผู้ขับขี่แทรกเตอร์ /แบคโฮ ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ และแทรกเตอร์ / แบคโฮต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยในการใช้เครื่องกลหนัก
- 6.32.3 ผู้ขับขี่ต้องทราบตำแหน่ง Feeder hopper การปฏิบัติงานรอบ Feeder hopper มีความเสี่ยงในการถูกดูดจมนลง เนื่องจากกองถ่านหินยุบตัว ขณะขับขี่ต้องควบคุมรถให้ห่างจาก Feeder hopper
- 6.32.4 แแทรกเตอร์ ขณะขึ้นหรือลงทางลาดชัน ต้องขึ้นในแนวตรงเท่านั้น ห้ามเลี้ยวหรือเปลี่ยนทิศทางขณะขึ้นลงทางลาดชันโดยเด็ดขาด
- 6.32.5 ผู้ขับขี่ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งขณะขับขี่ และต้องสวมใส่ PPE ได้แก่มหน้ากากป้องกันฝุ่นที่มีมาตรฐาน ถุงมือ รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แวนตาชนิด
- 6.32.6 ผู้รับเหมาต้องควบคุมความสูงของกองถ่านหินไม่ให้เกินกว่าที่กำหนด ความลาดชันไม่เกิน 45 องศา และต้องฉีดสเปรย์น้ำที่ลานกองถ่านหินทุกชั่วโมงเป็นอย่างน้อยเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหิน และต้องฉีดสเปรย์น้ำตลอดเวลาในขณะที่มีการเดินระบบสายพานลำเลียงถ่านหิน
- 6.32.7 การทำทางขึ้นลงกองถ่านหิน ต้องใช้รถแบคโฮและรถแทรกเตอร์ ดมพื้นและบดอัดพื้นให้แน่น โดยทางเดินต้องมีหน้ากว้างอย่างน้อย 7 เมตร สำหรับด้านข้างที่

- เป็น Slope 1 ด้าน และหน้ากว้างอย่างน้อย 10 เมตร สำหรับด้านข้างที่เป็น Slope 2 ด้าน และความลาดชันต้องไม่เกิน 45 องศา ระยะห่างของเครื่องจักรเดินจาก Slope ด้านละ 1-1.5 เมตร
- 6.32.8 กรณีกองถ่านหินเกิดไฟคุ้ขึ้นมาเอง (Spontaneous Combustion) ต้องรีบดับด้วยการบดอัดบริเวณนั้นให้แน่นและรายงานเจ้าหน้าที่ GPSC
- 6.32.9 หากพบแสงสว่างไม่เพียงพอหรือมีปัญหา ต้องรีบแจ้งเจ้าหน้าที่โรงไฟฟ้าทันที ผู้รับเหมาต้องจัดหาวิทยุสื่อสาร สำหรับคนขับแทรกเตอร์และแบคโฮทุกคน กระบอกหน้าของแทรกเตอร์และแบคโฮต้องเป็นชนิดกระจกนิรภัยไม่แตกง่ายหรือติดฟิล์มนิรภัย

6.33 ความปลอดภัยสำหรับลิฟต์ขนส่งชั่วคราว

- 6.33.1 ผู้รับเหมาต้องแสดงแบบรายละเอียดของหลัฟต์ ตัวลิฟต์ ข้อกำหนดทางเทคนิค และคู่มือการใช้ให้ผู้ควบคุมงานของGPSC
- 6.33.2 การประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบ ลิฟต์ ต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตลิฟต์กำหนดไว้ หากไม่มีรายละเอียดหรือคู่มือการใช้งานดังกล่าว ต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะหรือคู่มือการใช้งานที่วิศวกรกำหนดและต้องมีวิศวกรรับรอง
- 6.33.3 ต้องติดป้ายบอกน้ำหนักบรรทุกสูงสุด สำหรับลิฟต์ขนส่งชั่วคราวและป้ายบอกน้ำหนักบรรทุก และจำนวนผู้โดยสารสูงสุด ไว้ภายในและภายนอกลิฟต์ให้ชัดเจน
- 6.33.4 ห้ามผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องใช้ลิฟต์ขนส่งวัสดุชั่วคราว เว้นแต่เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงติดตั้ง ตรวจสอบบำรุงรักษาและรื้อถอนเท่านั้น
- 6.33.5 ห้ามโดยสารบนหลังคาลิฟต์โดยสารชั่วคราว เว้นแต่เป็นการติดตั้ง ตรวจสอบ และรื้อถอนเท่านั้น
- 6.33.6 ผู้รับเหมาต้องจัดทำข้อกำหนดในการใช้ลิฟต์ไว้บริเวณที่มีการใช้ลิฟต์ให้เห็นได้ชัดเจน ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมประจำลิฟต์ และต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมก่อนการใช้งานทุกวัน
- 6.33.7 สำหรับผู้รับเหมาอื่นๆห้ามใช้ลิฟต์เองโดยลำพังขณะไม่มีผู้ควบคุมประจำลิฟต์

6.34 ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูงและเสี่ยงตก (การทำงานบนที่สูงและเสี่ยงตก หมายถึง การทำงานบนที่ต่างระดับ หรือการทำงานที่ลาดชันตั้งแต่ 15 องศา แต่ไม่เกิน 30 องศาจากแนวราบ หรือการทำงานที่สูงจากพื้นดิน พื้นอาคาร รวมถึงสิ่งปลูกสร้างที่มั่นคงแข็งแรงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ทั้งนี้ให้รวมถึงการทำงานที่อาจได้รับอันตรายจากการพลัดตก ถึงแม้ความสูงจะไม่ถึง 2 เมตร)

- 6.34.1 จัดเตรียมมาตรการความปลอดภัยตามแบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัย-การทำงานบนที่สูง
- 6.34.2 การทำงานบนที่สูงจากพื้นตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องมีนั่งร้าน บันได ขาหยั่ง หรือม้ายืนที่ปลอดภัยตามสภาพของการทำงานนั้น
- 6.34.3 การทำงานในที่สูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไป จัดให้มีการใช้เข็มขัดนิรภัยและเชือกนิรภัยหรือสายช่วยชีวิตตลอดระยะเวลาการทำงาน
- 6.34.4 ทำงานบนที่ลาดชัน ห้ามเกิน 15 องศา แต่ไม่เกิน 30 องศาจากแนวราบ และมีความสูงของพื้นระดับที่เอียงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีนั่งร้านที่เหมาะสมกับสภาพของงาน และสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full Body Harness) พร้อมเชือกคล้อง(Lanyard) เกาะยึดกับโครงสร้างที่แข็งแรงมั่นคง

- 6.34.5 สถานที่ปฏิบัติงานที่ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจากการพลัดตกหรือที่อาจมีการกระเด็น ตกหล่น หรือพังทลายของวัสดุสิ่งของ เช่น การทำงานบนหรือในเสาตอม่อ เสาไฟฟ้า ปล่อง หรือคานที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตร ขึ้นไป หรือทำงานบนหรือในถัง ป่อ กรวยสำหรับเทวัสดุ หรือสิ่งอื่นใดที่มีลักษณะเดียวกัน ต้องทำราวกันหรือรั้วกันตก ดาข่ายกันตก สิ่งปิดกัน หรืออุปกรณ์ป้องกันอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายกัน เพื่อป้องกันการพลัดตกของผู้ปฏิบัติงานหรือสิ่งของ นอกจากนี้ยังต้องจัดเตรียมเชือกช่วยชีวิตและต้องให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมเชือกคล้อง
- 6.34.6 กำหนดเขตอันตรายในบริเวณพื้นที่ที่อาจมีอันตรายจากการพลัดตกหรือที่อาจมีการกระเด็น ตกหล่น หรือพังทลายของวัสดุสิ่งของ และติดป้ายเตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ดังกล่าว พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการควบคุมดูแลเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
- 6.34.7 ปล่องหรือช่องเปิด ต้องจัดทำฝาปิดที่แข็งแรง หรือทำราวกันหรือรั้วกันตกที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร พร้อมติดป้ายเตือนอันตราย
- 6.34.8 การทำงานในท่อ ช่อง โพรง ป่อ ที่อาจเกิดการพังทลายได้ ให้จัดทำผนังกัน ค้ำยัน
- 6.34.9 การทำงานในหลุม ป่อ ในเตาเผา หรือในถัง ที่มีทางเข้าออกจำกัด ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวเพื่อการช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน
- 6.34.10 เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและเชือกคล้องของผู้ปฏิบัติงานต้องอยู่ในสภาพดีและพร้อมใช้
- 6.34.11 ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสภาพร่างกายแข็งแรงพักผ่อนเพียงพอไม่มีโรคประจำตัวหรือเป็นโรคกลัวความสูง และผู้ปฏิบัติงานต้องมีระบบสื่อสารประจำตัว สามารถติดต่อได้หากเกิดกรณีฉุกเฉินหรือขอความช่วยเหลือ
- 6.34.12 ห้ามทำงานบนที่สูง ขณะมีพายุลมแรง ฝนตกหรือฟ้าคะนอง ผู้รับเหมาต้องป้องกันมิให้อุปกรณ์ เครื่องมือ เศษวัสดุร่วงหล่น โดยจัดทำดาข่ายกันตก กันบริเวณ และติดป้ายเตือน สำหรับเครื่องมือต้องผูกมัดไว้ทุกครั้ง
- 6.34.13 สรุปลักษณะการทำงานบนที่สูงที่ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมเชือกคล้อง
- ทำงานบนที่สูงโดดเดี่ยวที่ไม่มี platform และราวกันตก
 - ทำงานที่สูง บน cable tray ซึ่งไม่มีการตั้งนั่งร้าน
 - ทำงานบนหลังคาที่ไม่มีราวกันตก
 - งานติดตั้งหรือรื้อถอนนั่งร้าน
 - งานถอด/ประกอบ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์เหนือบ่อน้ำ
 - ทำงานบนนั่งร้านแบบแขวน (Suspended Scaffold)
 - ทำงานบนกระเช้ารอกยก (Aerial Lift)
 - ทำงานบนนั่งร้านค้ำยัน (Supported Scaffold) ในพื้นที่ที่จำเป็นต้องสวมใส่เพื่อช่วยเหลือ กรณีฉุกเฉิน
 - ทำงานอื่นๆที่มีความเสี่ยงต่อการพลัดตกจากที่สูง

6.35 ความปลอดภัยในการทำงานบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

- 6.35.1 ห้ามจอดยานพาหนะใกล้กับสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
- 6.35.2 ห้ามเข้าไปภายในบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติโดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ GPSC
- 6.35.3 ห้ามถ่ายรูป หรือใช้อุปกรณ์สื่อสารภายในบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติโดยยกเว้นจะได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงานแล้วเท่านั้น

- 6.35.4 การปฏิบัติงานใดๆ ที่ก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟต้องมีใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ
- 6.35.5 เครื่องมือที่ใช้ในงานถอดประกอบต้องทำด้วยวัสดุที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- 6.35.6 ห้ามเริ่มงานที่มีประกายไฟกับระบบท่อหรือถังบรรจุก๊าซโดยเด็ดขาดจนกว่าได้มีการระบายก๊าซภายในท่อหรือถังบรรจุก๊าซออกจนหมด พร้อมใส่ด้วยไนโตรเจนและทำการวัดค่า % LEL จนเป็นศูนย์เป็นที่เรียบร้อย
- 6.35.7 งานที่มีประกายไฟทุกชนิดต้องจัดหาเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพทำการเฝ้าระวังตลอดเวลา หากได้รับกลิ่นหรือได้ยินเสียงก๊าซรั่ว ต้องหยุดงานและรีบแจ้งเจ้าหน้าที่ของGPSCโดยทันที
- 6.36 ความปลอดภัยในการทำงาน ณ อาคารระบบลำเลียงถ่านหิน**
- 6.36.1 ผู้รับเหมาต้องได้รับการอบรมเรื่องอันตรายจากฝุ่นระเบิด (Combustible Dust) จาก Plant SSHE
- 6.36.2 พื้นที่ภายในบริเวณระบบ Coal Conveyor, Coal Silo และ Coal Crusher Plant จัดเป็นพื้นที่อันตราย (Hazardous Location)
- 6.36.3 การเข้าไปใน Coal Crusher Plant หรือระบบ Coal Conveyor ต้องสวมใส่หน้ากากกันฝุ่นที่มีมาตรฐานรับรอง และเสื้อแขนยาวต้องติดกระดุมให้เรียบร้อยเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นขณะเครื่องจักรทำงาน
- 6.36.4 กรณีการใช้ Vacuum Cleaner ต้องเป็นชนิดกันระเบิด และมีการต่อสายกราวด์ขณะใช้งาน ห้ามทำความสะอาดฝุ่นถ่านโดยใช้แรงลมเป่า
- 6.36.5 การทำงานใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ ต้องมีใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟและได้รับการอนุมัติแล้วเท่านั้น
- 6.36.6 หลังเสร็จงานที่มีประกายไฟแล้ว จะต้องมีการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่องจนครบ 30 นาที ผู้รับเหมาต้องเฝ้าระวังเป็นระยะต่อไปอีกจนครบ 8 ชั่วโมง
- 6.36.7 ห้ามเข้าไปในอาคารระบบลำเลียงถ่านหิน ขณะที่ระบบมีการทำงาน โดยต้องปฏิบัติตามประกาศจากห้องควบคุมอย่างเคร่งครัด
- 6.36.8 การใช้น้ำฉีดล้างระบบ อาคารสถานที่ เพื่อทำความสะอาดต้องแน่ใจว่าอุปกรณ์ไฟฟ้ามีการปิดคลุมและป้องกันน้ำเข้าเรียบร้อย
- 6.37 ความปลอดภัยในการทำงานบนแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ภายนอกโรงงาน**
- 6.37.1 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท GPSC และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
- 6.37.2 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท ฮีลทอร์น ฟลูอิทเทรานสปอต (EFT) หรือผู้ดูแลแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
- 6.38 ความปลอดภัยในการทำงาน ณ สถานีลูกค้าของ GPSC Group**
- 6.38.1 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท GPSC และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
- 6.38.2 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัทลูกค้าของGPSC และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
- 6.38.3 ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ PPE เพิ่มเติมให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่ตามข้อกำหนดของบริษัทลูกค้าของGPSC
- 6.39 ความปลอดภัยในการทำงานบนท่าเรือ GPSC**
- 6.39.1 ผู้รับเหมาต้องสวมใส่ PPE เมื่อเข้าพื้นที่ท่าเรือได้แก่ (1) หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง (2) แวนดานิรภัย (3) รองเท้านิรภัย (4) เสื้อชูชีพ (5) หน้ากากกันฝุ่น (6) ถุงมือผ้าหรือถุงมือหนังขึ้นอยู่กับลักษณะงาน

- 6.39.2 เสื้อแขนยาวต้องติดกระดุมให้เรียบร้อยเพื่อป้องกันการถูกหนีบจากเครื่องจักรในขณะทำงาน
- 6.39.3 ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกวิดีโอ ห้ามทิ้งขยะ สิ่งปฏิกูล น้ำมัน หรือทำให้ฝุ่นผงถ่านหินตกเลอะเลวโดยเด็ดขาด ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามดื่มแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติดโดยเด็ดขาด ห้ามรับประทานอาหารในเขตพื้นที่ท่าเรือ และห้ามนำเข้า หรือขนออก เครื่องมือ อุปกรณ์ชิ้นส่วน หรือวัสดุใดๆ จนกว่าจะได้รับอนุญาต
- 6.39.4 ห้ามเข้าใกล้เครื่องจักรหรือระบบในขณะกำลังทำงาน ยกเว้นงานซ่อมหรืองานทดสอบที่มีใบอนุญาตการทำงานเรียบร้อย
- 6.39.5 กรณีได้ยินเสียงสัญญาณฉุกเฉิน ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคำประกาศหรือคำสั่งจากเจ้าหน้าที่GPSCอย่างเคร่งครัด
- 6.39.6 หลังจากเสร็จงานในแต่ละวัน ผู้รับเหมาต้องจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ทำความสะอาดพื้นที่ และเก็บขยะให้เรียบร้อย
- 6.40 ความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมี น้ำมันหรือวัตถุอันตราย**
- 6.40.1 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท GPSC และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
- 6.40.2 ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องในการขนส่งวัตถุอันตรายตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย, คู่มือการขนส่งวัตถุอันตราย และกฎกระทรวงคมนาคม เรื่อง ความปลอดภัยในการขนส่งวัตถุอันตรายทางถนน
- 6.40.3 รถขนส่งสารเคมี น้ำมันหรือวัตถุอันตรายต้องได้รับอนุญาต ตาม พ.ร.บ. ขนส่งทางบกและเหมาะสมกับประเภทและชนิดของวัตถุอันตรายนั้น และต้องติดฉลากระบุรายละเอียดที่ถึงบรรจุสารเคมีตามข้อกำหนด GHS
- 6.40.4 ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียม PPE ที่เหมาะสมกับสารเคมีนั้นไว้ประจำรถและต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยที่ใช้กับระบบ GHS และต้องมีเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 6.40.5 พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 ที่ไม่หมดอายุหรือไม่ถูกพักการใช้ และต้องมีหนังสือรับรองผ่านการอบรมการขับรถวัตถุอันตรายตามประกาศกรมขนส่งทางบก
- 6.40.6 รถบรรทุกและถังบรรจุสารเคมีต้องมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนดและมีการตรวจสอบสภาพประจำวันโดยพนักงานขับรถต้องแสดงหลักฐานหากถูกร้อง
- 6.40.7 ขณะถ่ายเทสารเคมี น้ำมันหรือวัตถุอันตรายออกจากตัวรถ หรือเข้าสู่ตัวรถ ต้องต่อสายกราวด์ของตัวรถกับสายกราวด์ของโรงงานทุกครั้ง
- 6.40.8 ต้องจอดรถในพื้นที่ที่กำหนด ทำการห้ามล้อและวางอุปกรณ์หนุนล้อ พนักงานขับรถต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติด เด็ดขาด
- 6.40.9 ดับเครื่องยนต์ในระหว่างทำการถ่ายเทสารเคมี น้ำมันหรือวัตถุอันตราย ยกเว้นกรณีที่ต้องใช้เครื่องยนต์เพื่อขับเคลื่อนเครื่องสูบลมหรืออุปกรณ์อื่นสำหรับการถ่ายเทสารเคมีหรือวัตถุอันตราย ห้ามกระทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟโดยเด็ดขาด
- 6.41 ความปลอดภัยสำหรับงานขนถ่ายซีเมนต์**
- 6.41.1 ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท GPSC และปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
- 6.41.2 ผู้รับเหมาต้องได้อนุญาตจากกรมโรงงานให้เป็นผู้รับกำจัดและฝุ่นขนส่งของเสียอันตราย ถูกต้องตามกฎหมาย
- 6.41.3 รับเหมาต้องติดตั้งระบบ GPS ไว้ประจำตัวรถทุกคันเพื่อติดตามเส้นทางการขนส่ง

- 6.41.4 รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องผ่านการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนด พนักงานขับรถต้องแสดงหลักฐานต่อเจ้าหน้าที่ของ GPSC หากถูกร้องขอ
- 6.41.5 รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องมีการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน
- 6.41.6 พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทรถ ที่ไม่หมดอายุ หรือถูกพักการใช้ และต้องมีอุปกรณ์สื่อสารสามารถติดต่อได้ในกรณีฉุกเฉิน
- 6.41.7 พนักงานขับรถต้องสวมใส่ PPE พื้นฐานและหมวกกันน็อกที่ได้อนุญาตและผ่านการทดสอบแล้ว
- 6.41.8 พนักงานขับรถต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติดในขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
- 6.41.9 พนักงานขับรถต้องขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 15 กิโลเมตรต่อชั่วโมงภายในบริเวณโรงงาน และต้องทำความสะอาดล้อรถ หลังเสร็จสิ้นการไหลของเสีย ณ บริเวณที่กำหนดไว้ ก่อนออกจากพื้นที่โรงงาน
- 6.41.10 ให้ยื่นสำเนาใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest)
- 6.42 ความปลอดภัยสำหรับงานขนถ่ายหินปูน**
- 6.42.1 รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย หินปูนต้องมีการปิดคลุมอย่างมิดชิด โดยต้องไม่มีหินปูนร่วงหล่นตามพื้นถนน
- 6.42.2 รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องผ่านการตรวจเช็ค ซ่อมบำรุงตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนด และมีการตรวจสอบสภาพประจำวันก่อนการใช้งาน พนักงานขับรถต้องแสดงหลักฐานต่อเจ้าหน้าที่ของ GPSC หากถูกร้องขอ
- 6.42.3 พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทรถ ที่ไม่หมดอายุ หรือถูกพักการใช้ และต้องมีอุปกรณ์สื่อสารสามารถติดต่อได้ในกรณีฉุกเฉิน
- 6.42.4 พนักงานขับรถต้องสวมใส่ PPE พื้นฐานและหมวกกันน็อกที่ได้อนุญาตและผ่านการทดสอบแล้ว
- 6.42.5 พนักงานขับรถต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติดในขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
- 6.42.6 พนักงานขับรถต้องขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 15 กิโลเมตรต่อชั่วโมงภายในบริเวณโรงงาน
- 6.42.7 กรณีขนถ่ายหินปูนชนิดผง (Powder Limestone) ข้อต่อสาย Hose ต้องติดตั้งสลิงกันสะบัด (Whip Check Sling)
- 6.43** ขออนุญาตถ่ายภาพในเขตควบคุมสำหรับผู้รับเหมาให้ดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงาน การขออนุญาตทำงาน หรือขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิต โดยต้องระบุชื่อผู้ถ่าย ผู้ควบคุมงาน GPSC พื้นที่หรืออุปกรณ์ที่จะถ่าย ยี่ห้อ รุ่นกล้อง และกล้องต้องผ่านการตรวจสอบสภาพความปลอดภัย
- 6.44** การนำ Laptop หรือคอมพิวเตอร์แบบเคลื่อนย้ายได้เข้าปฏิบัติงานในเขตควบคุมให้ดำเนินการตามระเบียบการปฏิบัติงาน การขออนุญาตทำงาน หรือขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้จัดการส่วนปฏิบัติการผลิต โดยต้องระบุชื่อผู้ครอบครอง ผู้ควบคุมงาน GPSC พื้นที่หรืออุปกรณ์ที่จะนำเข้าใช้งาน ยี่ห้อ รุ่น
- 6.45** การตรวจหาแอลกอฮอล์ทางลมหายใจทาง GPSC หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจะขอสุ่มตรวจแอลกอฮอล์ทางลมหายใจ โดยจะต้องมีปริมาณแอลกอฮอล์ ต่ำกว่า 0 mg % จึงจะสามารถเข้าพื้นที่ GPSC Group ได้ กรณีไม่ยินยอมให้ตรวจ หรือผลการตรวจพบว่า มีแอลกอฮอล์ในลมหายใจมากกว่า 0 mg % จะไม่สามารถเข้าปฏิบัติงานใน GPSC และอาจถูกห้ามเข้าพื้นที่บริษัทฯ เป็นระยะเวลาหนึ่ง หากพบการกระทำซ้ำ

- 6.46** การตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ ทาง GPSC Group จะขอสุ่มตรวจพร้อมมีบันทึกให้ลงนามยินยอมรับการตรวจ กรณีไม่ยินยอมให้ตรวจ หรือผลการตรวจพบว่ามีผลผิดปกติ หรือเครื่องอ่านค่าได้จะไม่สามารถเข้าปฏิบัติงานใน GPSC Group ได้
- 6.47** ห้ามผู้รับเหมา Supervised Contractor และ Independent Contractor เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต ในช่วงโรงไฟฟ้ากำลังดำเนินการ start up plant จนกว่ากำลังการผลิตของโรงไฟฟ้าจะนิ่ง หรือเสถียรแล้ว ยกเว้น กรณี โรงไฟฟ้ามีความจำเป็นต้องใช้คนเข้าไปปฏิบัติงาน อย่างใดอย่างหนึ่ง ภายใต้ระบบการทำงานหรือมาตรการ ที่ปลอดภัย อาทิ การประเมินความเสี่ยง ที่อยู่ในระดับต่ำ ปานกลาง หรือมีมาตรการควบคุมที่ปลอดภัยและได้รับอนุมัติ จากผู้อนุญาต ตามที่บริษัทกำหนด เท่านั้น
- 6.48** กรณีผู้รับเหมานำยานพาหนะทุกชนิดเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต (พื้นที่หวงห้าม) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมผู้นำรถยนต์พาหนะเข้าพื้นที่ หรือ Flagman พร้อมเสื้อสะท้อนแสงสีส้ม ธงสีเขียวแดง นกหวีด และต้องลดกระจกทุกครั้งเมื่อนำรถยนต์พาหนะเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต (พื้นที่หวงห้าม) รวมถึงลักษณะงานที่ถูกระบุข้อปฏิบัติไว้ในเอกสาร JSEA ยกเว้นพื้นที่ GHECO-One และ GLOW SPP2&3
- สำหรับพื้นที่ GHECO-One และ GLOW SPP2&3 ยานพาหนะขนส่งขนาดใหญ่ หรือมีขนาดตั้งแต่ 6 ล้อขึ้นไป และพนักงานขับรถไม่คุ้นชินกับพื้นที่การปฏิบัติงาน ต้องปฏิบัติตามข้อ 6.8.40
 - ข้อยกเว้น สำหรับยานพาหนะที่ไม่ต้องมีผู้นำรถยนต์พาหนะเข้าพื้นที่หรือ Flagman
 1. ยานพาหนะที่ใช้ประจำภายในบริษัท
 2. รถขนส่งขยะเทศบาล หรือขนส่งขยะมูลฝอย
 3. รถขนส่งงานบริการของส่วนงาน Admin เช่น รถส่งจดหมาย รถขนส่งน้ำดื่ม
 4. รถขนส่งสินค้าไปยังคลังสินค้า และ Workshop

7. กรณีพบผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามนโยบาย ระเบียบการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน คู่มือ หรือกฎระเบียบต่างๆด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่ GPSC Group กำหนด ผู้ควบคุมงาน GPSC, Plant SSHE หรือบุคคลที่เกี่ยวข้องสามารถออกบันทึกแจ้งเตือนการทำผิดกฎระเบียบด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเป็นลายลักษณ์อักษรได้ และทาง Plant SSHE สามารถที่จะจัดทำประกาศการทำผิดกฎระเบียบด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเป็นลายลักษณ์อักษร พร้อมติดประกาศเพื่อประชาสัมพันธ์ภายใน GPSC Group เป็นระยะเวลาอย่างน้อย 30 วัน

8. การตรวจประเมินด้านความปลอดภัย

- 8.1** Plant SSHE พิจารณาประเมินผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมารายหนึ่งรายใดตามที่ได้เห็นสมควร ตามแนวทางการปฏิบัติ Contractor Safety Performance Evaluation Guideline (HES-WI-0005) ทั้งนี้เพื่อเป็นข้อมูลให้ผู้บริหารของผู้รับเหมาได้ใช้ปรับปรุงการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างของผู้รับเหมาเอง โดยผู้รับเหมารายนั้นจะได้รับภาระแจ้งให้ทราบล่วงหน้าก่อนเริ่มงานตามแบบฟอร์มประเมินด้านความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา/ผู้รับเหมาช่วง/ผู้ให้บริการ (HES-F-0030)
- 8.2** ผู้รับเหมาสามารถติดต่อขอทราบผลการประเมินกับ Plant SSHE ได้หลังจากเสร็จงานแล้ว 15 วันเป็นต้นไป

8.3 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการกำหนดเกณฑ์และขั้นตอนในการประเมินตามความเหมาะสม ทั้งนี้ผู้รับเหมาจะได้รับการชี้แจงในรายละเอียดล่วงหน้าก่อนวันเริ่มงาน

8.4 กรณีผู้รับเหมาไม่ผลการประเมินด้านความปลอดภัยอยู่ในระดับไม่น่าพอใจ (Unsatisfied) หรือในระดับต้องปรับปรุง (Need Improvement) หลายครั้ง โดยพบว่าผู้รับเหมาไม่สามารถปรับปรุงการทำงานให้เกิดความปลอดภัยได้ บริษัทฯ อาจนำผลประเมินดังกล่าวไปใช้ประกอบในการพิจารณาคัดเลือกผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงานกับกลุ่มบริษัทฯ ในครั้งถัดไป

9. กฎหมายและข้อบังคับ

ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานอื่นๆนอกเหนือจากที่กำหนดในระเบียบปฏิบัตินี้(หากมี)

10. ภาคผนวก

ตารางที่ 1 รายการอุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักรที่ต้องผ่านการตรวจสอบความปลอดภัยจาก บริษัท GPSC

ประเภทอุปกรณ์	อุปกรณ์/เครื่องมือ	Inspector / Qualified Person
1.เครื่องมือช่าง (ไฟฟ้า หรือ แบตเตอรี่)	1.เครื่องมือช่าง 2.เครื่องมือเจาะ 3.เครื่องมือเจียร 4.เครื่องมือขัด 5.เครื่องมือตัด 6.เครื่องมือเจาะร่อง 7.เครื่องดูดอากาศ 8.เครื่องเป่าลม 9.เครื่องมือวัด	Electrical Technician/Electrical Engineer
2. อุปกรณ์ไฟฟ้า	1.ตู้ไฟฟ้า (Distribution board) 2.กล่องกระจายไฟ (Industrial Power Panel Box) 3.เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Electric Generator)	Electrical Technician/Electrical Engineer
3.เครื่องมืองานเชื่อม (ไฟฟ้า และ แก๊ส)	1.เครื่องเชื่อม TIG 2.เครื่องเชื่อมไฟฟ้า 2.ชุดถังแก๊ส (Acetylene and Oxygen Cylinder) 3.มาตรวัดออกซิเจนและเซทิสัน (Regulator) 4.ตัวป้องกันไฟไหมย้อนกลับ (Flashback Arrestor)	Maintenance
4.อุปกรณ์ยับยั้งการตกส่วนบุคคล	1.สายรัดตัวนิรภัยแบบเต็มตัว (Full Body Safety Harness) 2.สายช่วยชีวิตพร้อมตะขอคล้องเกี่ยว (Lanyard and Hook)	Plant Security and Safety

	3.อุปกรณ์ดูดซับแรง (Energy Absorber) 4.อุปกรณ์ยับยั้งการตกแบบดึงกลับได้เอง (SRL) 5.อุปกรณ์เชื่อมต่อเชื่อม (Connectors)	
5.เครื่องจักรงานยกและอุปกรณ์ช่วยยก	1.ปั้นจั่นเคลื่อนที่ (Mobile Crane) 2.อุปกรณ์ช่วยยกทุกชนิด (All Lifting Equipment)	Maintenance/Plant Security and Safety
ประเภทอุปกรณ์	อุปกรณ์/เครื่องมือ	Inspector / Qualified Person
6.อุปกรณ์ดับเพลิง	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	Security Site Coordinator
7.เครื่องจักรสำหรับงานก่อสร้าง / เคลื่อนย้าย	1.รถตัก (Wheel loader) 2.รถขุด (Excavator) 3.รถบด (Roller) 4.รถดัน (Bulldozer) 5.รถโพล์คลิฟต์ 6.เครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) 7.รถเทเลอร์ 8.รถคืบเหล็ก 9.Boom Lift 10.Vertical Lift	Maintenance/Mechanical Engineer
8.เครื่องมืองานสวน	1.เครื่องตัดหญ้าแบบใช้น้ำมัน 2.เครื่องตัดแต่งกิ่งไม้แบบใช้น้ำมัน/ไฟฟ้า	Maintenance
9.อื่นๆ	1.บันไดไฟเบอร์กลาส ทรงเอ (A-Frame Ladder)	Security Site Coordinator

เอกสารแนบที่ 3

แบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียน

จัดให้มีตู้รับฟังความคิดเห็นบริเวณใกล้เคียงโครงการ

จัดให้มีตู้รับฟังความคิดเห็นบริเวณใกล้เคียงโครงการ
โดยจัดส่งเจ้าหน้าที่ตรวจเก็บข้อร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะ



ชุมชนบ้านพลอง



ชุมชนตากวน-อ่าวประตู
กลุ่มประมงเรือเล็กปากคลองตากวน



ชุมชนมาบชลุด



ชุมชนหนองแฟบ GPSC

แผนการรับเรื่องร้องเรียน

ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน

- ร้องเรียนผ่านช่องทางออนไลน์ เช่น เว็บไซต์บริษัท
- ร้องเรียนผ่านพนักงานของโครงการ
- ร้องเรียนผ่านคณะกรรมการไตรภาคีของบริษัท

4.4 ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน

GPSC มีกระบวนการในการรับข้อร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนที่ชัดเจนเพื่อให้ผู้มีส่วนได้เสียทั้งภายในและภายนอกองค์กรสามารถส่งข้อร้องเรียนเข้ามาได้อย่างสะดวก ดังนี้

- 1) กระบวนการรายงานทางด้านจริยธรรม พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียภายนอกองค์กร สามารถใช้เป็นช่องทางในการยื่นเรื่องร้องเรียน กรณีพบความไม่เป็นธรรมหรือความไม่ถูกต้องทางจริยธรรมของบุคลากร โดย GPSC มีนโยบายการรับเรื่องร้องเรียนและการให้ความคุ้มครอง (Whistleblowing and Complaints Handling Policy) รวมทั้งช่องทางสำหรับแจ้งเบาะแสการทุจริตและวินัยของบริษัท ซึ่งพนักงานและบุคลากรภายนอกสามารถเข้าถึงได้
- 2) Email: corporate@gpscgroup.com และ โทรศัพท์ +662 140 4600 ชุมชน หรือ บุคลากรภายนอกสามารถร้องเรียนมายังบริษัทได้ทั้งทางโทรศัพท์หรืออีเมลที่ระบุในเอกสารแนะนำองค์กร วารสาร หรือผ่านทนายที่ช่วยของบริษัท

ภาพที่ 3 ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน

ตัวอย่างช่องทางร้องเรียนผ่านช่องทางเว็บไซต์บริษัท



แผนผังกระบวนการรับเรื่องร้องเรียน

ตัวอย่างแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน



ประกาศ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

ที่ ๐๐๔/ 68

เรื่อง นโยบายการรับเรื่องร้องเรียนและการให้ความคุ้มครอง
(Whistleblowing and Complaints Handling Policy)

หลักการ

เพื่อให้บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) หรือ "บริษัทฯ" มีการควบคุมภายในที่เหมาะสมตามมาตรการในการต่อต้านการทุจริตและคอร์รัปชันของบริษัทฯ และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง บริษัทฯ จึงกำหนดให้มีการปรับปรุงนโยบายฉบับนี้ เพื่อใช้เป็นแนวทางการดำเนินการจัดการข้อร้องเรียนของบริษัทฯ พร้อมทั้งกำหนดให้มีหน่วยงานที่รับผิดชอบ กระบวนการกลั่นกรองข้อร้องเรียน กระบวนการสอบสวน ตลอดไปจนถึงกระบวนการตัดสินใจสำหรับการดำเนินการป้องกันการทุจริตและคอร์รัปชันที่ชัดเจน โดยบริษัทฯ ได้กำหนดขั้นตอน กระบวนการ และแนวทางในการปฏิบัติงานไว้ให้เป็นมาตรฐานเดียวกัน

วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อให้การดำเนินงานของบริษัทฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น สอดคล้องกับหลักการกำกับดูแลกิจการที่ดี
- 2) เพื่อให้บุคลากรของบริษัทฯ และบุคคลภายนอกที่เกี่ยวข้อง ดำเนินธุรกิจอย่างถูกต้อง โปร่งใส ยุติธรรม และสามารถตรวจสอบได้ โดยสอดคล้องกับกฎหมาย ระเบียบ ข้อบังคับ นโยบายการกำกับดูแลกิจการที่ดีและจรรยาบรรณในการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ
- 3) เพื่อป้องกันความเสี่ยง และเพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่มรวมถึงผู้ที่แจ้งเบาะแสหรือเรื่องร้องเรียนด้วยความสุจริต ให้ได้รับความคุ้มครองอย่างเป็นธรรม

ส่วนที่ 1 บททั่วไป

1.1 คำนิยาม

"บริษัทฯ" หมายความว่า บริษัทที่อยู่ภายใต้ขอบเขตการบังคับใช้ตามนโยบายนี้ได้แก่

- 1) บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
- 2) กลุ่มบริษัท โกลว์ (Glow Group)
- 3) บริษัท จีพีเอสซี ศูนย์บริหารเงิน จำกัด (GPSCTC)
- 4) บริษัทในกลุ่ม GPSC มีการถือหุ้น และไม่มีบุคลากรเป็นของตนเอง และดำเนินงานโดยบุคลากรของ GPSC หรือบริษัทในกลุ่มตามข้อ 1)-3) ภายใต้สัญญา Shared Services

"บุคลากร" หมายความว่า กรรมการ ผู้บริหาร และพนักงานทุกระดับ รวมถึงพนักงานทดลองงาน พนักงานตามสัญญาจ้าง และพนักงานตามสัญญาจ้างโครงการของบริษัทฯ รวมถึงผู้บริหารหรือพนักงานที่ถูกมอบหมายให้มาปฏิบัติงานยังบริษัทฯ และผู้บริหารหรือพนักงานบริษัทฯ ที่ถูกส่งไปปฏิบัติงานยังบริษัทอื่น

"ปตท." หมายความว่า บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

"เรื่องร้องเรียน" หมายความว่า เรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับการประพฤติผิดตามที่กำหนดไว้ตามนโยบายนี้

"การประพฤติผิด" หมายความว่า การกระทำที่ฝ่าฝืน หรือไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ ข้อกำหนด คำสั่ง ประกาศ ของบริษัทฯ ซึ่งรวมถึงการทุจริตเพื่อแสวงหาประโยชน์ที่มิควรได้โดยชอบด้วยกฎหมาย สำหรับตนเอง หรือผู้อื่น

"ทุจริต" (Fraud) หมายถึง การกระทำใด ๆ เพื่อแสวงหาประโยชน์ที่มิควรได้โดยชอบด้วยกฎหมาย สำหรับตนเองหรือผู้อื่น โดยหมายรวมถึงการกระทำต่าง ๆ ได้แก่

1. "การยักยอก" (Asset Misappropriation) หมายถึง การครอบครองทรัพย์สินของผู้อื่น หรือผู้อื่นเป็นเจ้าของร่วมอยู่ด้วย แล้วเบียดบังเอาทรัพย์สินนั้นเป็นของตนเองหรือบุคคลที่สามโดยทุจริต
2. "การฉ้อโกง" (Embezzlement) หมายถึง การหลอกลวงผู้อื่นด้วยการแสดงข้อความเท็จหรือปกปิดข้อความจริงซึ่งควรบอกให้ชัดเจน ซึ่งการหลอกลวงนั้นทำให้ได้ทรัพย์สินจากผู้ถูกหลอกลวงหรือบุคคลที่สาม หรือทำให้ผู้ถูกหลอกลวงหรือบุคคลที่สาม ทำ อ่อน หรือทำลายเอกสารสิทธิใด ๆ
3. "การตกแต่งบัญชี" (Financial Statement Fraud) หมายถึง การปรับแต่งตัวเลขทางบัญชี โดยใช้ประโยชน์จากช่องโหว่ของหลักการบัญชี และทางเลือกต่างๆ ในการวัดมูลค่า หรือการเปิดเผยข้อมูลทางการเงินเพื่อเปลี่ยนแปลงข้อมูลในงบการเงินให้เป็นไปตามที่ต้องการเพื่อวัตถุประสงค์โดยมิชอบ
4. "การคอร์รัปชัน" (Corruption) หมายถึง การกระทำการใดๆ ไม่ว่าจะเป็นการให้ การเสนอ ให้คำมั่น สัญญาว่าจะให้ หรือการรับ การเรียกรับ ซึ่งเงิน ทรัพย์สิน หรือประโยชน์อื่นใด โดยกระทำต่อเอกชนด้วยตนเอง และ/หรือ เจ้าหน้าที่ของรัฐในประเทศไทย และ/หรือ เจ้าหน้าที่ของรัฐต่างประเทศ และ/หรือ เจ้าหน้าที่ขององค์การระหว่างประเทศ รวมถึงผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องด้วย ซึ่งการกระทำนั้นเพื่อจูงใจให้บุคคลดังกล่าวกระทำหรือละเว้นการปฏิบัติหน้าที่ไม่ว่าจะโดยทางตรงหรือทางอ้อม อันเป็นการให้ได้มาหรือรักษาไว้ซึ่งธุรกิจหรือผลประโยชน์อื่นใดที่ไม่เหมาะสมในทางธุรกิจ ทั้งนี้ เว้นแต่เป็นกรณีที่ถูกกฎหมาย ระเบียบ ประกาศ ข้อบังคับ ขนบธรรมเนียมประเพณีของท้องถิ่น หรือจริยธรรมทางการค้าให้กระทำได้

1.2 ช่องทางการร้องเรียน

- จดหมาย : ระบุหน้าซองถึงส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบองค์กร หรือ ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและพัฒนาองค์กร ที่อยู่ : บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
555/2 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 5 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
- จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail Address) whistleblowing_complaint@gpscgroup.com

- เว็บไซต์บริษัทฯ : <http://www.gpscgroup.com/th/cg/whistle-blowing>
<http://www.gpscgroup.com/en/cg/whistle-blowing>
- แจ้งด้วยตนเองที่ : ส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบองค์กร หรือ ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและพัฒนาองค์กร
- แจ้งต่อกรรมการบริษัท หรือฝ่ายบริหาร ผ่านช่องทางใดๆ เช่นจดหมาย Email หรือแจ้งด้วยตนเอง เป็นต้น โดยให้กรรมการบริษัทและฝ่ายบริหารแจ้งต่อส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบองค์กร และ/หรือ ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและพัฒนาองค์กร เพื่อดำเนินการตาม “ส่วนที่ 2 กระบวนการจัดการเรื่องร้องเรียน”

1.3 ผู้แจ้งเรื่องร้องเรียน ได้แก่

- บุคคลใดที่พบเห็น หรือสงสัยโดยสุจริต ว่ามีการกระทำที่ทุจริตหรือฝ่าฝืนกฎหมายกฎระเบียบ ข้อบังคับ ข้อกำหนด คำสั่ง ประกาศ หรือจรรยาบรรณในการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ ไม่ว่าจะตนเองได้รับความเสียหายหรือไม่ก็ตาม
- พนักงานที่ถูกกลั่นแกล้ง ข่มขู่ ถูกลงโทษทางวินัยโดยไม่เป็นธรรม หรือโดยปราศจากเหตุผลอันสมควร เช่น ลดขั้นเงินเดือน ถูกพักงาน ให้ออกจากงาน หรือถูกเลิกปฏิบัติ ด้วยวิธีการอื่นไม่ชอบที่เกี่ยวเนื่องกับสภาพการทำงาน อันเนื่องมาจากการที่ตนได้ร้องเรียน ให้ข้อมูล หรือ จะให้ข้อมูลช่วยเหลือในขั้นตอนการตรวจสอบเรื่องร้องเรียน หรือรวบรวมข้อเท็จจริงให้แก่ผู้รับเรื่องร้องเรียน รวมไปถึงการฟ้องร้องดำเนินคดี การเป็นพยาน การให้ถ้อยคำ หรือการให้ความร่วมมือใด ๆ ต่อศาล หรือหน่วยงานรัฐ

เรื่องร้องเรียนควรใช้ถ้อยคำสุภาพ โดยผู้ร้องเรียนสามารถเลือกที่จะไม่เปิดเผยตัวตนของผู้ร้องเรียนได้ การร้องเรียนต้องระบุรายละเอียดข้อเท็จจริงหรือหลักฐานที่ปรากฏชัดเจนเพียงพอที่แสดงให้เห็นถึงเหตุการณ์ หรือพฤติกรรม หรือการกระทำ หรือพยานหลักฐาน ของเรื่องร้องเรียนที่เพียงพอที่จะเข้าให้หน่วยงานที่รับผิดชอบสามารถดำเนินการสืบสวนหาข้อเท็จจริงต่อไป

อย่างไรก็ตามบริษัทฯ ส่งเสริมให้ผู้ร้องเรียนเปิดเผยตัวตนเพื่อประโยชน์ในการแสวงหาข้อมูล ช่วยให้ผู้ร้องเรียนมีความน่าเชื่อถือ และเกิดประโยชน์ในการติดต่อสื่อสารและแจ้งข้อมูลเพิ่มเติมที่เป็นประโยชน์ รวมถึงแจ้งผลให้ผู้ร้องเรียนรับทราบ ทั้งนี้บริษัทฯ จะเก็บรักษาข้อมูลของผู้ร้องเรียนไว้เป็นความลับ

1.4 ผู้ถูกร้องเรียน ได้แก่ บุคลากรของบริษัทฯ ในระดับรองจากประธานเจ้าหน้าที่บริหารของบริษัทฯ สำหรับการร้องเรียน ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร รวมทั้งกรรมการคนใด ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสเลขานุการบริษัทและกำกับกิจการองค์กร หรือบุคลากรภายใต้ส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบองค์กร ให้ปฏิบัติตามบทเฉพาะกาล

1.5 ผู้ประสานงาน ได้แก่ ส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบองค์กร มีอำนาจและหน้าที่ ดังนี้

- 1.5.1 ประสานงานกับคณะกรรมการกถนกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้นเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ตามนโยบายฉบับนี้
- 1.5.2 จัดเก็บข้อมูล บันทึกความสืบหน้าและผลสรุป ปรับเปลี่ยนสถานะของเรื่องร้องเรียน รวมถึงติดตาม และกำกับดูแลให้การดำเนินการเรื่องร้องเรียนแล้วเสร็จภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามนโยบายฉบับนี้
- 1.5.3 มีหน้าที่ในฐานะเป็นเลขานุการคณะกรรมการกถนกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้น อีกตำแหน่งหนึ่ง

1.6 คณะกรรมการกถนกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้น ได้แก่

- 1.6.1 ตัวแทนจากฝ่ายเลขานุการบริษัทและกำกับกิจการองค์กร
- 1.6.2 ตัวแทนจากสำนักกฎหมายองค์กร
- 1.6.3 ตัวแทนจากหน่วยงานอื่นใดที่เกี่ยวข้อง

คณะกรรมการกถนกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้นมีหน้าที่ในการกถนกรองข้อร้องเรียนเพื่อพิจารณาหรือ ไม่รับเรื่องร้องเรียน โดยพิจารณาจากมูลเหตุ ข้อเท็จจริง และความเพียงพอของข้อมูล และทำหน้าที่สืบสวนข้อเท็จจริงเบื้องต้น รวบรวมและแสวงหาพยาน หลักฐาน เพื่อประกอบการพิจารณาข้อร้องเรียนและระบุผู้ที่อาจจะกระทำความผิดวินัยตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หมวด 5 มาตราฐานความประพฤติ และการกระทำที่เป็นความผิดทางวินัย เพื่อเสนอแต่งตั้งคณะกรรมการสอบสวน กรณีที่มีมูลเหตุเพียงพอ

1.7 คณะกรรมการสอบสวน ได้แก่

- 1.7.1 ตัวแทนจากฝ่ายทรัพยากรบุคคลและพัฒนาองค์กร
- 1.7.2 ตัวแทนจากฝ่ายเลขานุการบริษัทและกำกับกิจการองค์กร
- 1.7.3 ตัวแทนจากหน่วยงานอื่นใดที่เกี่ยวข้อง

คุณสมบัติของคณะกรรมการสอบสวน และอำนาจหน้าที่ ให้เป็นไปตาม “ข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หมวด 6 วินัย การสอบสวน การลงโทษ และการอุทธรณ์” ส่วนที่ 2

โดยส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบองค์กร มีหน้าที่ในฐานะเป็นเลขานุการคณะกรรมการสอบสวน อีกตำแหน่งหนึ่ง โดยดำเนินการ ดังนี้

- จัดทำรายงานการสอบสวนและประสานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการทางวินัยและทางการดำเนินคดี
- รายงานผลการสอบสวนรวมถึงผลการตัดสินของคณะกรรมการสอบสวนต่อประธานเจ้าหน้าที่บริหารทราบ
- รายงานสรุปเรื่องร้องเรียนต่อคณะกรรมการกำกับดูแลกิจการและความยั่งยืนและคณะกรรมการตรวจสอบทราบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ส่วนที่ 2 กระบวนการจัดการเรื่องร้องเรียน

2.1 การพิจารณาเพื่อรับลงทะเบียนเรื่องร้องเรียน

2.1.1 ประเภทเรื่องร้องเรียน สามารถแบ่งตามประเภทของการประพฤติดังนี้

- 2.1.1.1 ทุจริต ตามที่กำหนดใน “นโยบายต่อต้านการทุจริตและคอร์รัปชัน” และนโยบายฉบับนี้
- 2.1.1.2 การประพฤติด้านกฎระเบียบของบริษัท หรือด้านทรัพยากรบุคคลตามระเบียบการบริหารทรัพยากรบุคคลของบริษัทฯ
- 2.1.1.3 การกระทำที่ฝ่าฝืน หรือไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย หรือระเบียบของบริษัทฯ นอกเหนือจากการประพฤติดังกล่าว 2.1.1.1 และ 2.1.1.2

ให้ผู้ประสานงานดำเนินการแจ้งต่อคณะกรรมการกถนกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้น เพื่อพิจารณาการรับลงทะเบียน

2.1.2 กรณีรับเรื่องร้องเรียน

ลงทะเบียนรับเรื่องร้องเรียนใน Whistleblowing Log โดยมีรายละเอียดต่าง ๆ ดังนี้

- เลขที่ทะเบียน
- ช่องทางการรับแจ้ง
- วันที่ร้องเรียน
- วันที่รับลงทะเบียน
- ประเภทของเรื่องร้องเรียน (ตามข้อ 2.1.1)
- วันที่ส่งเรื่องแจ้งต่อหน่วยงานทรัพยากรบุคคลและพัฒนาองค์กร กรณีเข้าข่ายเรื่องร้องเรียนประเภท 2.1.1.2 และ 2.1.1.3
- หัวข้อเรื่องร้องเรียนและรายละเอียดโดยสรุป

2.1.3 กรณีไม่รับเรื่องร้องเรียน หากเรื่องร้องเรียนเข้าเงื่อนไขดังนี้

- 2.1.3.1 เรื่องที่ไม่ระบุชื่อยาน หลักฐาน ข้อมูลรายละเอียด หรือพฤติการณ์การกระทำการทุจริต หรือประพฤติผิดที่ชัดเจน หรือไม่มีมูลเพียงพอที่จะดำเนินการสืบสวนหรือสอบสวนข้อเท็จจริงได้
- 2.1.3.2 เรื่องที่ฝ่ายตรวจสอบภายใน หรือหน่วยงานอื่นของบริษัทฯ ที่มีอำนาจ ได้รับไว้พิจารณา ดำเนินการแล้ว หรือได้วินิจฉัยเสร็จเด็ดขาดอย่างเป็นธรรมแล้วและไม่มีพยานหลักฐานใหม่ซึ่งเป็นสาระสำคัญเพิ่มเติม

ส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบองค์กร ในฐานะเลขานุการคณะกรรมการกลั่นกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้น โดยดำเนินการดังนี้

- รวบรวมความเห็นพร้อมเหตุผลของคณะกรรมการกลั่นกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้น
- แจ้งให้ผู้แจ้งเรื่องร้องเรียนให้ทราบพร้อมเหตุผล
- บันทึกเรื่องที่มิได้รับเป็นเรื่องร้องเรียนลงใน Whistleblowing Log พร้อมเหตุผล
- รวบรวมแจ้งต่อหน่วยงานตรวจสอบภายใน เพื่อเป็นฐานข้อมูลในการวางแผนการตรวจสอบ
- รายงานต่อคณะกรรมการกำกับดูแลกิจการที่ดีและความยั่งยืน และคณะกรรมการตรวจสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ทั้งนี้ ไม่ตัดสินใจปฏิเสธเรื่องร้องเรียนที่จะเสนอเรื่องร้องเรียนอีกครั้งหนึ่ง หากมีพยานหลักฐานเพิ่มเติม

2.2 การรวบรวมพยานหลักฐานและเสนอแต่งตั้งคณะกรรมการสอบสวน

2.2.1 ส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบองค์กร ในฐานะเลขานุการคณะกรรมการกลั่นกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้นทำหน้าที่รวบรวมความเห็น และข้อวินิจฉัยของคณะกรรมการกลั่นกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้น ในกรณีที่มิใช่เหตุเพียงพอในการดำเนินการตามข้อ 2.2.2 หากไม่มีมูลเหตุเพียงพอให้บันทึกสถานะของเรื่องร้องเรียนดังกล่าวใน Whistleblowing Log

2.2.2 เลขานุการคณะกรรมการกลั่นกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้นทำหน้าที่เป็น “ผู้กล่าวหา” ตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หมวด 6 “วินัย การสอบสวน การลงโทษ และการอุทธรณ์” ส่วนที่ 1 “การเริ่มกระบวนการทางวินัย” ข้อ 11 โดยจัดทำหนังสือเสนอต่อ ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร โดยในหนังสือดังกล่าวประกอบไปด้วยสาระสำคัญดังต่อไปนี้

- สรุปความเป็นมา
- ข้อเท็จจริงเบื้องต้น
- ผู้ถูกกล่าวหา
- ความคิดวินัยที่เกี่ยวข้อง

2.2.3 เลขานุการคณะกรรมการกลั่นกรองเรื่องร้องเรียนเบื้องต้นทำหน้าที่เสนอแต่งตั้งคณะกรรมการสอบสวนต่อ ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร โดยเป็นไปตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หมวด 6 “วินัย การสอบสวน การลงโทษ และการอุทธรณ์” และข้อ 1.6 ตามนโยบายนี้

2.3 การสอบสวน

เมื่อมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการสอบสวนแล้ว ในฐานะเลขานุการคณะกรรมการสอบสวน ส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบองค์กรจะทำการนัดประชุม เพื่อชี้แจง ความเป็นมา ข้อเท็จจริง พยานหลักฐาน ในขั้นตอนการสอบสวน เพื่อให้คณะกรรมการวางแผนการดำเนินการสอบสวน โดยวิธีการและขั้นตอนให้เป็นไปตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานหมวด 6 “วินัย การสอบสวน การลงโทษ และการอุทธรณ์” ส่วนที่ 3 “วิธีการสอบสวน”

2.4 การตัดสินใจ

2.4.1 เมื่อคณะกรรมการสอบสวนได้รวบรวมพยานหลักฐานต่างๆเสร็จแล้ว ให้ประชุมพิจารณาเพื่อมีมติว่าผู้ถูกกล่าวหากระทำผิดวินัยตามข้อกล่าวหาหรือไม่ ในการลงมติให้ถือเสียงข้างมากของกรรมการที่อยู่ในที่ประชุมเป็นเกณฑ์ ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงขาด ถ้าประธานกรรมการหรือกรรมการคนใดมีความเห็นแย้งให้ทำความเห็นแย้งแนบไว้กับรายงานผลการสอบสวนด้วย

2.4.2 รายงานผลการสอบสวน ให้รายงานต่อ ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร โดยให้มีสาระสำคัญดังนี้

- สรุปข้อเท็จจริง ลำดับเหตุการณ์ พยานหลักฐาน และข้อสรุปของสภาของผู้ถูกกล่าวหา (ถ้ามี)
- วินิจฉัยเปรียบเทียบพยานหลักฐานที่สนับสนุนข้อกล่าวหา และพยานหลักฐานที่หักล้างข้อกล่าวหา (ถ้ามี)
- ความเห็นของคณะกรรมการเกี่ยวกับระดับโทษที่ผู้ถูกกล่าวหาควรจะได้รับ
- ข้อเสนอแนะให้มีการปรับปรุงแก้ไขเพื่อป้องกันมิให้เกิดกรณีทำนองเดียวกันนี้ขึ้นอีก

รายงานการสอบสวนให้ทำตามแบบ สว.3 แนบท้ายข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานหมวด 6 “วินัย การสอบสวน การลงโทษ และการอุทธรณ์” โดยถือเป็นส่วนหนึ่งของส่วนการสอบสวน

2.4.3 กรณีมีความคิด ให้หน่วยงานภายใต้ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและพัฒนาองค์กร จัดทำเอกสารสำหรับลงโทษพนักงานเสนอต่อ ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร ในคราวเดียวกันก็ได้

กรณีที่ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร มีคำสั่งเพิ่มเติมหรือไม่เห็นด้วยกับคณะกรรมการสอบสวน ให้ส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบขององค์กร นำเรื่องประสานงานต่อคณะกรรมการสอบสวนเพื่อดำเนินการทบทวนหรือดำเนินการเพิ่มเติม ก่อนนำเรื่องเสนอประธานเจ้าหน้าที่บริหารต่อไป

2.5 ขั้นตอนการดำเนินการภายหลังการตัดสิน

2.5.1 กรณีไม่มีความผิด ให้ผู้ประสานงานแจ้งผลการดำเนินการต่อผู้แจ้งเรื่องร้องเรียน

2.5.2 กรณีมีความผิด

2.5.2.1 ให้ดำเนินการตามข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานหมวด 6 “วินัย การสอบสวน การลงโทษ และการอุทธรณ์” ส่วนที่ 4 “การลงโทษ”

2.5.2.2 รายงานผลการตัดสินให้กับผู้แจ้งเรื่องร้องเรียนทราบ

2.5.2.3 ให้นำหน่วยงานสังกัดฝ่ายสำนักกฎหมายขององค์กรดำเนินการให้มีการชดเชยความเสียหายหรือค่าสินคดี กรณีที่เกี่ยวข้องกับความคิดทางอาญาหรือทางแพ่ง

ส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบขององค์กรรายงานสรุปผลการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียนต่อคณะกรรมการกำกับดูแลกิจการที่ดีและความยั่งยืน และคณะกรรมการตรวจสอบ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ส่วนที่ 3 การให้ความคุ้มครองผู้แจ้งเรื่องร้องเรียนและบุคคลที่เกี่ยวข้อง

3.1 ผู้แจ้งเรื่องร้องเรียน จะได้รับความคุ้มครองที่เหมาะสมจากบริษัทฯ โดยจะพิจารณาเป็นกรณี ๆ ไป เช่น ไม่มีการเปลี่ยนแปลงตำแหน่งงานลักษณะงาน สถานที่ทำงาน พักงาน ชำนาญ ครอบคลุมการปฏิบัติงาน เลิกจ้าง หรือทำการอื่นใด ที่มีลักษณะเป็นการปฏิบัติอย่างผิดปกตินิสัย หรือไม่เป็นธรรมต่อผู้นั้น

3.2 บุคคลใด ๆ ที่ได้รับทราบเรื่องร้องเรียน หรือข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเรื่องร้องเรียนตามนโยบายนี้ จะต้องปกปิดเรื่องร้องเรียน และปกป้องข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเรื่องร้องเรียนให้เป็นความลับ โดยจะไม่เปิดเผยต่อบุคคลอื่นเพื่อคำนึงถึงความปลอดภัยและความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อผู้แจ้งเรื่องร้องเรียน แหล่งที่มาของข้อมูล หรือบุคคลที่เกี่ยวข้อง

เว้นแต่ กรณีที่มีความจำเป็นในขั้นตอนการดำเนินการตามนโยบายนี้ หรือตามที่กฎหมายกำหนด

หากมี การจงใจฝ่าฝืนนำข้อมูลออกไปเปิดเผย บริษัทฯ จะดำเนินการลงโทษทางวินัย และ/หรือ ดำเนินการทางกฎหมายกับผู้ฝ่าฝืน แล้วแต่กรณี

3.3 กรณีที่ผู้แจ้งเรื่องร้องเรียน หรือ ผู้ที่ให้ความร่วมมือในการตรวจสอบข้อเท็จจริง เห็นว่าตนเองได้รับความไม่ปลอดภัย หรืออาจเกิดความเดือดร้อนเสียหาย บุคคลดังกล่าวสามารถร้องขอต่อคณะกรรมการตรวจสอบเพื่อกำหนดมาตรการคุ้มครองที่เหมาะสมก็ได้

3.4 ผู้ที่ได้รับความเดือดร้อนเสียหายจะได้รับการบรรเทาความเสียหายด้วยวิธีการหรือกระบวนการที่มีความเหมาะสมและเป็นธรรม

ส่วนที่ 4 บทลงโทษผู้แจ้งเรื่องร้องเรียนที่ไม่สุจริต

4.1 กรณีที่มีหลักฐานปรากฏชัดแจ้งเพียงพอว่าผู้แจ้งเรื่องร้องเรียนมีพฤติกรรมกล่าวหาผู้ถูกร้องเรียนโดยไม่สุจริต บริษัทฯ จำเป็นต้องดำเนินการเพื่อปกป้องชื่อเสียงของผู้ถูกร้องเรียน ดังนี้

4.1.1 ในกรณีที่ผู้แจ้งเรื่องร้องเรียนเป็นพนักงาน ให้ดำเนินการสอบสวน เพื่อพิจารณาโทษทางวินัย ตามระเบียบบริษัทฯ ว่าด้วยการบริหารทรัพยากรบุคคล

4.1.2 ในกรณีที่ผู้แจ้งเรื่องร้องเรียนเป็นบุคคลภายนอกหรือ ผู้ถูกร้องเรียนได้รับความเสียหาย บริษัทฯ อาจจะพิจารณาดำเนินคดีตามกฎหมาย

4.2 ผู้ใดกระทำการใดโดยจงใจหรือประมาทเลินเล่อ ไม่ปฏิบัติตามนโยบายนี้ รวมทั้งมีพฤติกรรมที่กลั่นแกล้ง ช่มชู้ลงโทษทางวินัย หรือ เลือกปฏิบัติ ด้วยวิธีการอื่น ไม่ชอบเนื่องมาจากการร้องเรียนต่อผู้แจ้งเรื่องร้องเรียน หรือบุคคลที่เกี่ยวข้องกับเรื่องร้องเรียนกับนโยบายนี้ ถือว่าผู้นั้นกระทำความผิดกฎหมาย และ/หรือ ฝ่าฝืนระเบียบวินัยและต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายความเสียหายแก่บริษัทฯ หรือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการกระทำดังกล่าว ตลอดจนรับผิดชอบในทางแพ่งและทางอาญาหรือตามกฎหมายต่อไปด้วย

บทเฉพาะกาล

กรณีการสืบสวนสอบสวนและการตัดสินลงโทษเฉพาะกิจ

1. บทบาทหน้าที่ของผู้ที่เกี่ยวข้อง

“คณะกรรมการสืบสวนสอบสวนเฉพาะกิจ” คือ คณะกรรมการที่จัดตั้งขึ้นเพื่อดำเนินการสืบสวนสอบสวนกลุ่มผู้ถูกร้องเรียนตามที่กำหนดไว้ในบทเฉพาะกาลนี้

“คณะกรรมการตัดสินเฉพาะกิจ” คือ คณะกรรมการที่จัดตั้งขึ้นเพื่อดำเนินการตัดสิน กลุ่มผู้ถูกร้องเรียนตามที่กำหนดไว้ในบทเฉพาะกาลนี้

2. ขอบเขตในการพิจารณาเรื่องร้องเรียน

1) กรณีผู้ถูกร้องเรียน ได้แก่ ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร กรรมการบริษัทฯ คนใดคนหนึ่ง ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส เลขานุการบริษัทและกำกับกิจการองค์กร หรือบุคลากรภายใต้ส่วนกำกับกฎหมายและกฎระเบียบขององค์กร

2) กรณีเป็นเรื่องที่อาจจะมีผลกระทบร้ายแรง และควรพิจารณาเป็นการเร่งด่วน

3. ขั้นตอนการดำเนินการ

1) ให้ผู้ประสานงานส่งเรื่องร้องเรียนเสนอต่อคณะกรรมการตรวจสอบ ผ่านเลขานุการคณะกรรมการตรวจสอบ เพื่อพิจารณาแต่งตั้งคณะกรรมการสืบสวนสอบสวนเฉพาะกิจ และคณะกรรมการตัดสินเฉพาะกิจ โดยนำส่วนที่ 2 กระบวนการจัดการเรื่องร้องเรียนตามนโยบายนี้ไปปฏิบัติ

เว้นแต่ กรรมการตรวจสอบเป็นผู้ถูกร้องเรียน ให้เสนอประธานกรรมการบริษัทฯ พิจารณาแต่งตั้งคณะกรรมการสืบสวนสอบสวนเฉพาะกิจ และคณะกรรมการตัดสินเฉพาะกิจแทน

2) การดำเนินการใดที่ไม่ได้กำหนดไว้ในหัวข้อนี้ ให้นำส่วนที่ 1 – 4 มาปรับใช้โดยอนุโลม

หากเป็นกรณีเร่งด่วนหรือกรณีมีนัยสำคัญอย่างยิ่ง และอาจกระทบต่อชื่อเสียงของบริษัทฯ หรือต่อภาพลักษณ์ของ ปตท. ให้ผู้ประสานงานแจ้งต่อคณะกรรมการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤตทราบเรื่อง เพื่อแจ้งให้ ปตท. ทราบต่อไปด้วย ตามที่กำหนดไว้ใน PTT Way of Conduct

ประกาศนี้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568

หมายเหตุ ให้ยกเลิกประกาศบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ที่ 03/63 เรื่อง นโยบายการรับเรื่องร้องเรียนและการให้ความคุ้มครอง (Whistleblowing and Complaints Handling Policy) ฉบับลงวันที่ 1 มกราคม 2563 และให้ใช้ประกาศฉบับนี้แทน

เอกสารแนบที่ 4

เอกสารรับรองเรื่องไม่มีข้อร้องเรียน

ที่ สกพ ๕๕๓๐/ ๐๒๕๘



สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
ประจำเขต ๘ (ชลบุรี) เลขที่ ๑/๒ - ๓ ซอย ๙
ถนนบางแสนสาย ๒ ตำบลแสนสุข
อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี ๒๐๑๓๐

๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙

เรื่อง ขอบความอนุเคราะห์ตรวจสอบข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการใหญ่บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ที่ GPSC ๒๓๓๐๐๒๓๙/๐๙๓/๖๙
ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๙

ตามที่ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) (โครงการฯ) ตั้งอยู่เลขที่ ๑/๒
ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กทพ ๐๑-๑(๒)/๖๒-๒๗๓ แจ้งขอ
ความอนุเคราะห์ให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ประจำเขต ๘ (ชลบุรี) (สำนักงาน กทพ.
ประจำเขต ๘ (ชลบุรี)) ตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตั้งแต่วันที่
๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) ธรรมชาติาสสิ่งแวดล้อม
อุตสาหกรรมสีเขียว (GI) และรายงานอื่นที่เกี่ยวข้อง นั้น

สำนักงาน กทพ. ประจำเขต ๘ (ชลบุรี) ได้ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนในช่วงระยะเวลาดังกล่าว
จากฐานข้อมูลของสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กทพ.) แล้ว พบว่าไม่มีข้อมูล
การร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการแต่อย่างใด



ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดระยอง

ที่ รย ๐๐๑๗.๑/ ๑๒

ถึง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

ตามหนังสือบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) ที่ GPSC ๒๓๓๐๐๒๓๙/๐๙๓/๖๙
ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๙ ความว่า บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียน
ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๘๘(๒)-๑/๒๕๖๑-ญอช. ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า ไอ้ น้ำ และน้ำปราศจากแร่ธาตุ
โรงงานลำดับที่ ๘๘(๒), ๙๐ และ ๑๐๒ ตั้งอยู่เลขที่ ๑/๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง มีความประสงค์
ขอตรวจสอบข้อร้องเรียนทางด้านการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงการขนส่งและโลจิสติกส์
ในระยะเวลาตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน เพื่อใช้เป็นหลักฐานประกอบในการจัดทำรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) ธรรมชาติาสสิ่งแวดล้อม
อุตสาหกรรมสีเขียว (GI) และรายงานอื่นที่เกี่ยวข้อง และขอความอนุเคราะห์ดำเนินการออกเอกสารรับรอง
หากไม่มีเรื่องร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ นั้น

ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดระยองได้ดำเนินการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนของบริษัท โกลบอล
เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๘๘(๒)-๑/๒๕๖๑-ญอช.
ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า ไอ้ น้ำ และน้ำปราศจากแร่ธาตุ โรงงานลำดับที่ ๘๘ (๒), ๙๐ และ ๑๐๒ ตั้งอยู่เลขที่ ๑/๒
ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน ผลปรากฏว่า ไม่พบข้อมูล
การร้องเรียนเกี่ยวกับบริษัทฯ แต่อย่างใด



สำนักงานจังหวัดระยอง
กลุ่มงานศูนย์ดำรงธรรมจังหวัด
โทร ๐ ๓๘๖๙ ๔๖๐๗
โทรสาร ๐ ๓๘๖๙ ๔๐๔๒



ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๓๓๗๕



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ที่ GPSC ๒๓๓๐๐๒๓๙/๐๙๗/๖๔
ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงาน ผลิตไฟฟ้า ๓๙๒.๐๑ เมกกะวัตต์ ใช้น้ำ ๙๐๐ ตัน/ชั่วโมง น้ำปราศจากแร่ธาตุ ๕๖๐ ตัน/ชั่วโมง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑/๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๒๘๐๐๐๑๒๕๖๑๘ (น.๘๘(๒)-๑/๒๕๖๑-ญอช.) ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึง ปัจจุบัน มีเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการหรือไม่อย่างไร นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ตรวจสอบข้อมูลแล้ว **ไม่พบข้อร้องเรียน** จากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ในช่วงระยะเวลาดังกล่าวแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : Saraban_rayong@industry.go.th



ที่ รย ๕๓๗๐๕/๓๐๕

สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง
ถนนสายพยุห - พลา รย ๒๑๑๓๐

๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

เรื่อง การออกเอกสารรับรองเรื่องไม่มีข้อร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เลขที่ GPSC ๒๓๓๐๐๒๓๙/๐๙๒/๖๔
ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านมีความประสงค์ขอรับเอกสารรับรองเรื่องไม่มีข้อร้องเรียนการดำเนินงานของบริษัทฯ ในระยะเวลาตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน เพื่อใช้เป็นหลักฐานประกอบในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) ธรรมชาติบาลสิ่งแวดล้อม อุตสาหกรรมสีเขียว (GI) นั้น

ในการนี้ เทศบาลตำบลบ้านฉาง ตรวจสอบข้อมูลแล้วพบว่า การดำเนินงานของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.๘๘(๒)-๑/๒๕๖๑-ญอช. ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า ใช้น้ำ และน้ำปราศจากแร่ธาตุ โรงงานลำดับที่ ๘๘(๒), ๙๐ และ ๑๐๒ ตั้งอยู่เลขที่ ๑/๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ไม่มีเรื่องร้องเรียนทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงการขนส่งและโลจิสติกส์ ในช่วงระยะเวลาดังตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ - ๓๘๖๓ - ๐๖๖๗-๙ ต่อ ๑๐๘

โทรสาร. ๐- ๓๘๖๓- ๐๖๖๗-๙ ต่อ ๑๑๕

www.banchang.go.th

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ที่ รย ๐๐๑๔.๒/ ๒๖๘



สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
ถนนสมุทรคงคา รย ๒๑๐๐๐

๑๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ที่ GPSC ๒๓๓๐๐๒๓๙/๐๙๓/๖๙ ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนผู้ประกอบการ เลขที่ น.๘๘(๒)-๑/๒๕๖๑-ญอช. ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า ไอ้ น้ำ และน้ำปราศจากแร่ธาตุ ตั้งอยู่เลขที่ ๑/๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ขอตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงการขนส่งและโลจิสติกส์ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบัน เพื่อใช้เป็นหลักฐาน ประกอบในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) อุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) ธรรมชาติสิ่งแวดล้อม อุตสาหกรรมสีเขียว (GI) และรายงานอื่นที่เกี่ยวข้อง นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ขอเรียนว่า ได้ตรวจสอบข้อมูล เรื่องร้องเรียนที่ได้รับแจ้งเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้อง ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบันแล้ว ปรากฏว่า ไม่พบข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการประกอบกิจการดังกล่าวของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ทั้งนี้ ในส่วนของหน่วยงานอื่น ขอให้ท่านตรวจสอบข้อมูลโดยตรงกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๓๘๖๑ ๑๐๐๘

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๔๒๕๘

forest.rayong@gmail.com

“No Gift policy ทส. โปร่งใสและเป็นธรรม”



ที่ อก 5106.4.2/0013

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
เลขที่ 9 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

2 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนของ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้จัดการโรงงานบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เลขที่ GPSC 23300239/093/69
ลงวันที่ 22 มกราคม 2569

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (ศูนย์ผลิต สาธารณูปการ แห่งที่ 4) ได้ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สน.อช.) ตรวจสอบข้อมูล การร้องเรียนอันเกิดจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ เพื่อประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA) การตรวจประเมินในโครงการอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) ธรรมชาติสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย (ธงขาว-ดาวเขียว) อุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) และโครงการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ด้านสิ่งแวดล้อม ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สน.อช. ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของ โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (ศูนย์ผลิตสาธารณูปการ แห่งที่ 4) ซึ่งเป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000125618 (น.88(2)-1/2561-ญอช.) ดำเนินกิจการเกี่ยวกับศูนย์สาธารณูปโภคกลาง ผลิตกระแสไฟฟ้า ไอ้ น้ำ และน้ำปราศจากแร่ธาตุ โรงงานที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เลขที่ 1/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง แล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนใด ๆ อันเนื่องมาจากการดำเนินงาน ของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2568 ถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

โทรศัพท์ 0 3868 5776 โทรสาร 0 3801 7496

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ jointieat@gmail.com

เอกสารแนบที่ 5

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ
ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC)
555/2 Energy Complex Building B, 5th Floor, Vibhavadi - Rangsit Road
Kwaeng Chatuchok, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
WWW.GPSCGROUP.COM

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
555/2 ถนนเอกชัยคอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 5
ถนนจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601



GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC)
555/2 Energy Complex Building B, 5th Floor, Vibhavadi - Rangsit Road
Kwaeng Chatuchok, Khet Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel : +66 (0) 2140 4600 Fax : +66 (0) 2140 4601
WWW.GPSCGROUP.COM

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
555/2 ถนนเอกชัยคอมเพล็กซ์ อาคารบี ชั้น 5
ถนนจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
โทรศัพท์ : +66 (0) 2140 4600 โทรสาร : +66 (0) 2140 4601

ที่ GPSC 23300239/090/69

ที่ GPSC 23300239/091/69

วันที่ 22 มกราคม 2569

วันที่ 22 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ 4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 1) ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2568

เรียน เลขาธิการ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย (1) Flash drive รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ 4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 1) ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2568 จำนวน 3 อัน

ตามที่ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ 4 ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ. 01-1(2)/62-273 ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เลขที่ 1/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบต่อรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ สกพ 5502/8149 ลงวันที่ 21 กรกฎาคม 2563 และเลขที่รายงาน (ตามระบบ Smart EIA) เลขที่ 14716 ซึ่งโครงการต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นประจำทุก 6 เดือน รายงานต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าว ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2568 แล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานฯ เป็น Flash drive บันทึกข้อมูล มาพร้อมกันนี้ ทั้งนี้สามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ คุณจิรศักดิ์ พันธุ์ศรี โทรศัพท์ 086-4784296

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ส่วนบริหารอาวุโสและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-974318, 086-4784296
โทรสาร 038-974500

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ.....
ลงวันที่ ๑๕/๑/๒๕๖๙

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ 4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 1) ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ)

สิ่งที่ส่งมาด้วย (1) Flash drive รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ 4 (เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 1) ของบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2568 จำนวน 4 อัน

ตามที่ บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) โครงการศูนย์สาธารณูปการ แห่งที่ 4 ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ. 01-1(2)/62-273 ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เลขที่ 1/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบต่อรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ สกพ 5502/8149 ลงวันที่ 21 กรกฎาคม 2563 และเลขที่รายงาน (ตามระบบ Smart EIA) เลขที่ 14716 ซึ่งโครงการต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นประจำทุก 6 เดือน รายงานต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

ในการนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าว ในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2568 แล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานฯ เป็น Flash drive บันทึกข้อมูล มาพร้อมกันนี้ ทั้งนี้สามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ คุณจิรศักดิ์ พันธุ์ศรี โทรศัพท์ 086-4784296

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ส่วนบริหารอาวุโสและสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-974318, 086-4784296
โทรสาร 038-974500

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256901-986

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการสาธารณูปการ แห่งที่ 4
(CUP 4) (ครั้งที่ 1) (ขอแก้ไขมาตรการ) บริษัท โกลบอล
เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รอบรายงาน : ก.ค. 68 - ธ.ค. 68

วันที่ยื่นรายงาน : 30/01/2569

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 14716



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 6

แผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

ain Work Cent	Maintenance item description	Functional Location	Description of functional location	Maintenance Plan
INST08-1	6M-DCS External Inspection A	2454-40-40CSA01GH001	NETWORK CABINET - 01 (Server 1)	P082454NJ-04
INST08-1	6M-DCS Visual Inspection A	2454-40-40CSA01GH001	NETWORK CABINET - 01 (Server 1)	P082454NJ-03
INST08-1	6M-Flow Transmitter Inspection A	2454-40-40LBA10CF001	STEAM TO CUP 1/ PCCL2 FL	P082454IA-08
INST08-1	6M-Ammonia Detector Inspection (BOP) B	2454-40-40QCE20CQ001	NH3 AT AMMONIA TANK AREA	P082454FD-01
MECH08-1	1M-Pump Inspection S	2454-40-40SGA10AP101	Motor driven fire water pump	P082454PA-09
MECH08-1	6M-Pump Inspection (Fire Pump) S	2454-40-40SGA10AP101	Motor driven fire water pump	P082454PA-11
ELEC08-1	3M-Motor Inspection & Greasing S	2454-40-40SGA10AP101-M01	Motor driven fire water pump	P082454MB-08
INST08-1	6M-ON-OFF Valve Inspection S	2454-40-40SGA20AA401	Emer. Shut Off Valve Diesel Fire Pump	P082454VN-01
MECH08-1	2M-Pump Inspection (Fire Pump) S	2454-40-40SGA20AP101	Engine driven fire water pump	P082454PA-10
MECH08-1	6M-Pump Inspection (Fire Pump) S	2454-40-40SGA20AP101	Engine driven fire water pump	P082454PA-12
INST08-1	3M- Pressure switch Inspection S	2454-40-40SGA30CP301	Pressure Switch Jockey pump 102	P082454IC-05
ELEC08-1	3M-6.6kV SWG Visual inspection A	2454-41-41BBB20GD001	6.6 kV MV Switchgear BOP	P082454EB-05
ELEC08-1	6M-6.6kV SWG Thermal inspection A	2454-41-41BBB20GD001	6.6 kV MV Switchgear BOP	P082454EB-06
ELEC08-1	3M-Aux TR Visual inspection A	2454-41-41BBT20GT001	No. 1 Unit Aux Transformer	P082454IU-08
ELEC08-1	6M-Aux TR Oil sampling for DGA A	2454-41-41BBT20GT001	No. 1 Unit Aux Transformer	P082454IU-09
ELEC08-1	6M-Aux TR Thermal inspection A	2454-41-41BBT20GT001	No. 1 Unit Aux Transformer	P082454IU-11
ELEC08-1	3M-400 SWG Visual inspection A	2454-41-41BFA20GE002	400V BOP MCC	P082454ED-04
ELEC08-1	6M-Aux TR Oil sampling for DGA A	2454-41-41BFT80GT001	Distribution Transformer(TR DEMIN)	P082454IU-10
INST08-1	6M-PLC Visual Inspection A	2454-41-41BPA12	Internal Power, Operation Circuits	P082454NK-02
ELEC08-1	1M-UPS Visual inspection S	2454-41-41BRA20GE001-01	UPS for Admin#1	P082454EQ-06
ELEC08-1	3M-UPS Battery voltage check S	2454-41-41BRA20GE001-01	UPS for Admin#1	P082454EQ-08
ELEC08-1	3M-UPS Thermal inspection S	2454-41-41BRA20GE001-01	UPS for Admin#1	P082454EQ-07
ELEC08-1	1M-Charger Visual inspection S	2454-41-41BRA80GE002-01	DC Charger 220VDC for WTP#1	P082454EQ-01
ELEC08-1	3M-Charger Battery voltage check S	2454-41-41BRA80GE002-01	DC Charger 220VDC for WTP#1	P082454EQ-03
ELEC08-1	3M-Charger Thermal inspection S	2454-41-41BRA80GE002-01	DC Charger 220VDC for WTP#1	P082454EQ-02
ELEC08-1	1M-Charger Visual inspection S	2454-41-41BRU20GE001-01	DC Charger 220VDC for Admin#1	P082454EP-03
ELEC08-1	3M-Charger Battery voltage check S	2454-41-41BRU20GE001-01	DC Charger 220VDC for Admin#1	P082454EP-05
ELEC08-1	3M-Charger Thermal inspection S	2454-41-41BRU20GE001-01	DC Charger 220VDC for Admin#1	P082454EP-04
INST08-1	6M-PLC Visual Inspection A	2454-41-41CBQ01GH001	Power Distrubtion Cabinet #1 (Rack Room)	P082454EQ-17
INST08-1	6M-PLC Visual Inspection A	2454-41-41CJD11	Gas Turbine Control Panel (CPU AS1/AS2)	P082454NG-01
INST08-1	6M-DCS External Inspection A	2454-41-41CWA01GH001	UNIT OPERATION CONSOLE #1	P082454NF-03
INST08-1	6M-DCS Visual Inspection A	2454-41-41CWA01GH001	UNIT OPERATION CONSOLE #1	P082454NF-02
INST08-1	1M-Snapshot GTG&CEMs A	2454-41-41CWA05GH001	GTG OPERATOR WORKSTATION	P082454NF-07
INST08-1	6M-PLC Visual Inspection S	2454-41-41CWA06GH001	CEMS ENGINEER WORKSTATION	P082454NF-06
ELEC08-1	1M-Fire alarm Visual inspection S	2454-41-41CWE00GW111	Clean agent FM200 PNL-ADMIN	P082454FS-07
ELEC08-1	6M-Fire alarm Electrical&Function test S	2454-41-41CWE00GW111	Clean agent FM200 PNL-ADMIN	P082454FS-08
ELEC08-1	6M-Fire alarm Electrical&Function test S	2454-41-41CWE00GW121	Clean agent FM200 PNL-GIS	P082454FS-09

ELEC08-1	6M-Fire alarm Electrical&Function test S	2454-41-41CWE00GW131	Clean agent FM200 PNL-WTP	P082454FS-10
ELEC08-1	1M-Fire alarm Visual inspection S	2454-41-41CWE20GE001	FIRE ALARM MAIN PNL	P082454FI-01
ELEC08-1	6M-Fire alarm Electrical&Function test S	2454-41-41CWE20GE001	FIRE ALARM MAIN PNL	P082454FI-02
ELEC08-1	6M-Fire alarm Electrical&Function test S	2454-41-41CWE70GE001	FIRE ALARM LCP for WS	P082454FI-03
ELEC08-1	6M-Fire alarm Electrical&Function test S	2454-41-41CWE80GE001	FIRE ALARM LCP for WTP	P082454FI-04
ELEC08-1	6M-Fire alarm Electrical&Function test S	2454-41-41CWE80GE002	FIRE ALARM LCP for WAS	P082454FI-05
ELEC08-1	6M-Fire alarm Electrical&Function test S	2454-41-41CWE90GE001	FIRE ALARM LCP for FF HOUSE	P082454FI-06
INST08-1	6M-Pressure Transmitter Inspection A	2454-41-41EKG40CP001	FG TO HRSG PRESSURE	P082454IC-02
INST08-1	6M-Temp Transmitter Insepction A	2454-41-41EKG40CT001	FG TO HRSG TEMP	P082454ID-05
INST08-1	6M-Gas Detector Inspection (BOP) B	2454-41-41EKG10CQ001	CH4 AT GAS HEATER TRAIN A #1	P082454FD-04
INST08-1	3M-Control Valve Inspection A	2454-41-41HAH65AA200	HP STARTUP VENT CONTROL VALVE	P082454VJ-02
MECH08-1	1Y-PSV EVT Test S	2454-41-41HAH65AA900	SUPERHEATER SAFETY VALVE	P082454VA-04
INST08-1	1M-CEMS Analyzer Inspection B	2454-41-41HNE10CF001	STACK FLOW	P082454IA-06
INST08-1	3M-CEMS Analyzer External Inspection B	2454-41-41HNE10CF001	STACK FLOW	P082454IA-07
INST08-1	1M-CEMS Analyzer Inspection A	2454-41-41HNE10CQ001	STACK ANALZER CO	P082454IO-02
INST08-1	3M-CEMS Analyzer External Inspection A	2454-41-41HNE10CQ001	STACK ANALZER CO	P082454IO-05
INST08-1	1M-CEMS Analyzer Inspection S	2454-41-41HNE10CQ002	STACK ANALZER SO2	P082454IO-03
INST08-1	3M-CEMS Analyzer External Inspection S	2454-41-41HNE10CQ002	STACK ANALZER SO2	P082454IO-06
INST08-1	1M-CEMS Analyzer Inspection B	2454-41-41HNE10CQ003	STACK ANALZER O2	P082454IO-04
INST08-1	3M-CEMS Analyzer External Inspection B	2454-41-41HNE10CQ003	STACK ANALZER O2	P082454IO-07
INST08-1	1M-CEMS Analyzer Inspection B	2454-41-41HNE10CT001	STACK TEMPERATURE	P082454ID-03
INST08-1	3M-CEMS Analyzer External Inspection B	2454-41-41HNE10CT001	STACK TEMPERATURE	P082454ID-04
INST08-1	6M-PLC Visual Inspection A	2454-41-41HNE10GJ001	CEMS DAS/DATA ONLINE SERVER	P082454NF-04
INST08-1	6M-ON-OFF Valve Inspection A	2454-41-41LAB10AA201	FEEDWATER DRUM OVER FL SOV	P082454VB-02
MECH08-1	6M-Pipe line Inspection C	2454-41-41LAB10AA902	BOILER FEED WTR PUMP #2 O+C1170UT P3	P082454VA-16
INST08-1	6M-ON-OFF Valve Inspection A	2454-41-41LDH66AA200	DEAERATOR VENT VALVE SOV	P082454VA-11
MECH08-1	1M-GTG41-Inspection A	2454-41-41MBA10AE005-M01	Inlet Guide Vane	P082454MB-15
MECH08-1	1Y- GTG41-Inspection A	2454-41-41MBA10AE005-M01	Inlet Guide Vane	P082454MB-16
ELEC08-1	3M-Motor Inspection & Greasing A	2454-41-41MBA10AE005-M01	Inlet Guide Vane	P082454MB-10
MECH08-1	6M-Strainer-Inspection and Clean A	2454-41-41MBP10AT005	Y-type Strainer	P082454SC-04
INST08-1	6M-Level Transmitter Inspection A	2454-41-41MBV10CL010	Lube Oil Tank Level Transmitter	P082454IB-04
MECH08-1	1M-Pump Inspection A	2454-41-41MBV80AP005	Jacking oil pump	P082454PB-02
INST08-1	1M-Gas Detector Inspection (GTG) A	2454-41-41SFY10CQ005	Gas detector, ventilation outlet GT	P082454FD-02
INST08-1	1Y-Gas Detector Inspection (GTG) A	2454-41-41SFY10CQ005	Gas detector, ventilation outlet GT	P082454FD-03

ABC Indicator	Month											
	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
A					X						X	
A		X						X				
A		X						X				
S					X						X	
S	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
S		X						X				
S			X			X			X			X
A		X						X				
S	X		X		X		X		X		X	
S		X						X				
S	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A		X			X			X			X	
A				X						X		
A		X			X			X			X	
A				X	X						X	
A		X			X			X			X	
A					X						X	
A		X			X			X			X	
S	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
S	X			X			X			X		
S	X			X			X			X		
S	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
S	X			X			X			X		
S	X			X			X			X		
S	X			X			X			X		
S	X			X			X			X		
S	X			X			X			X		
A		X						X				
A		X						X				
A					X						X	
A		X						X				
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A		X						X				
S	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
S					X						X	
S					X						X	

S					X						X	
S	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
S					X						X	
S					X						X	
S					X						X	
S					X						X	
A		X						X				
A					X						X	
S					X						X	
A		X			X			X			X	
S					X			X			X	
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A			X		X			X				X
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A			X					X				X
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A			X					X				X
A		X						X				
A		X						X				
S		X						X				
A		X						X				
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A											X	
A			X			X			X			X
A		X						X				
A					X						X	
A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
S	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
S					X		X					

เอกสารแนบที่ 7

ตัวอย่างผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน



Maintenance Work Order



Company:	245 GPSC	Work Order No.:	10000030793
Planing Plant:	2454 GPSC - CUP 4		CUP4 SMBS Pump RO-B Can't built Pressure
Maintenance Plant:	2454 GPSC - CUP 4	Superior Order No.:	
Revision (Outage No.):		Order Type:	CM01 Unplanned Maintenance
Revision Description:		Maint. Act. Type:	UCM Corrective Maintenance
Cost Center:	2450900000 GPSC-CUP4 Com	Budget No.:	P-01-2454-12-11-MEC OPEX CM of GPSC - CUP 4 for IBL-MEC
Functional Location:	2454-40-40GCN70AP102 SMBS Feed Pump 2	Notification Type:	Z1 Maintenance Request
Equipment No.:	1000050464 SMBS Feed Pump 2	Notification No.:	100031160
Sort Field (Tag No.):	2454-40-40GCN70AP102	Report Date:	16.06.2026 02:29:08
Serial Number:		Requester:	11560207 นาย สุรินทร์ เถลิงรัตน์
Manufacturer:		Approver:	
Catalog Profile:	P Pumps, Eductors and Ejectors	Malfunction Start:	16.06.2026 10:32:53
Warranty Contract Number:		Breakdown	N
		SystCond.:	
Work Description (Long Text):	CUP4 SMBS Pump RO-B Can't built Pressure		
Notification-Order Long Text:	16.06.2026 02:30:20 UTC+7 (11560207) Pump SMBS (Sodium Metabisulfite) Feed RO-B ที่ Pressure ไม่ได้ ควรซ่อมเปลี่ยนตามแล้ว Service 16.06.2026 Clean Strainer, ได้ Air block Vent Drain ,Calibration Column Level ไม่ 0.4 ,Close DisCharge Check Re-circulation line แล้วพบว่า Pressure ขึ้นเพียง 1 Barg		
Planner Group:	P08 IBL-GEN,CUP4		
Main Work Center:	MECH08-1 IBL-GEN, CUP4		
Manager of Work:	11630350 นาย ศตวรรษ บัณฑิตานนท์		
Work Lead:	11560030 นาย สุพรรณ หดะถุ่น		
Basic Start:	16.06.2026 02:30:00		
Basic Finish:	16.07.2026 02:30:00		

Operation:

Opn	CtrlKey	Description	Work	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	ZPM1	CUP4 SMBS Pump RO-B Can't built Pressure	3.0	1	3.0	H	Technician (Normal)

Object List Available: Y

Object List (FL/EQ)	Description	ABC Indicator	Sort Field(Tag No.)
1000050464	SMBS Feed Pump 2	C Unimportant	2454-40-40GCN70AP102

Work summary:

- Clean check valve of pump.

Malfunction End Date: Time:

Failure Code:

Object Part:	
Damage:	
Cause:	
Activity:	

Completion Confirmation:

Opn	Personal ID	Name	Work Center	Work (Hours)	Actual Date	Actual Time	Actual End Date	Actual End Time	Remark

Authorizations

Work Lead:	Supha	Accepted by:	นายสุวัฒน์ชัย นิลกุลกาญจน์
Position:	Eng	Position:	ผจ.แผนกปฏิบัติการ
Date:	16.06.2026	Date:	16 JUN 2026



Maintenance Work Order



Company:	245 GPSC	Work Order No.:	10000028675
Planing Plant:	2454 GPSC - CUP 4		CUP4 WTP Elbow flange CIP Tank leak out
Maintenance Plant:	2454 GPSC - CUP 4	Superior Order No.:	
Revision (Outage No.):		Order Type:	CM01 Unplanned Maintenance
Revision Description:		Maint. Act. Type:	UCM Corrective Maintenance
Cost Center:	2450900000 GPSC-CUP4 Com	Budget No.:	P-01-2454-12-11-MEC OPEX CM of GPSC - CUP 4 for IBL-MEC
Functional Location:	2454-40-40GCR71AA031 Butterfly valve 6",CIP unit	Notification Type:	Z1 Maintenance Request
Equipment No.:	1000050684 Butterfly valve 6",CIP unit	Notification No.:	100028696
Sort Field (Tag No.):	2454-40-40GCR71AA031	Report Date:	26.02.2026 09:32:26
Serial Number:		Requester:	11620019 นาย ศก นิส แฉ่มเชื้อ
Manufacturer:		Approver:	
Catalog Profile:	V Valves	Malfunction Start:	27.02.2026 16:51:29
Warranty Contract Number:		Breakdown	N
		SystCond.:	
Work Description (Long Text):	CUP4 WTP Elbow flange CIP Tank leak out		
Notification-Order Long Text:	26.02.2026 09:48:24 UTC+7 (11620019) CUP4 WTP Elbow flange outlet CIP Tank to RO,EDI all train leak out.		
Planner Group:	P08 IBL-GEN,CUP4		
Main Work Center:	MECH08-1 IBL-GEN, CUP4		
Manager of Work:	11630350 นาย ศตวรรษ บัณฑิตานนท์		
Work Lead:	11560030 นาย สุพรรณ หดะถุ่น		
Basic Start:	26.02.2026 09:48:00		
Basic Finish:	27.05.2026 09:48:00		

Operation:

Opn	CtrlKey	Description	Work	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	ZPM1	CUP4 WTP Elbow flange CIP Tank leak out	2.0	1	2.0	H	Technician (Normal)

Object List Available: Y

Object List (FL/EQ)	Description	ABC Indicator	Sort Field(Tag No.)
1000050684	Butterfly valve 6",CIP unit	B Important	2454-40-40GCR71AA031

Work summary:

* Replace Elbow CIP line. feed pump.

Malfunction End Date: Time:

Failure Code:

Object Part:	
Damage:	
Cause:	
Activity:	

Completion Confirmation:

Opn	Personal ID	Name	Work Center	Work (Hours)	Actual Date	Actual Time	Actual End Date	Actual End Time	Remark

Authorizations

Work Lead:	Supha	Accepted by:	นายสุวัฒน์ชัย นิลกุลกาญจน์
Position:		Position:	ผจ.แผนกปฏิบัติการ
Date:	30.04.26	Date:	30 APR 2026



MECHANICAL MAINTENANCE SECTION

PUMP INSPECTION B FORM

Interval : 2 Month Group: DAPMP12B

Form No. : PM-OCMT-39

Revision : 01

Issued Date : 01-MAR-22

Department : OCMT

Plant Area
GPSC CUP_4

No.	Equipment name	Tag No.	Check foundation	Check base plate and bolt	Shaft seal condition check	Bearing housing oil seal	Lube oil drain sight glass condition	Check lube oil breathing condition	Refill grease	Re fill oil	Check coupling	Check pipe support	Check suction valve	Check discharge	Date	Remark/Record
41	Circulating water pump	20AP105-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
42	Circulating water pump	20AP106-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
43	Circulating water pump	20AP107-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
44	Circulating water pump	20AP108-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
45	Chemical Dosing phosphate Pump for HRSG	10AP001-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
46	Chemical Dosing phosphate Pump for HRSG	10AP002-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
47	DEHA dosing pump for HRSG	10AP001-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
48	DEHA dosing pump for HRSG	10AP002-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
49	Ammonia dosing pump for HRSG	11AP001-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
50	Ammonia dosing pump for HRSG	11AP002-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
51	AQ. Ammonia feeding pump SCR	20AP101-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	
52	AQ. Ammonia feeding pump SCR	20AP102-M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	✓	✓	✓	✓	30/6/69	

** ✓ Normal condition, X Abnormal immediately repair, V Abnormal close monitor, - Not application

Recommendation:

Inspection by: P. P. P.

Date: 04/07/2026

Review by: S. S.

Date: 01/07/26.

Approve by: [Signature]

Date: 2/7/26

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) เท่านั้น

เอกสารแนบที่ 8

บันทึกสถิติที่ CEMs มีค่าสูงเกินกว่าระดับ Warning
และระดับ Alarm

บันทึกสถิติที่ CEMs มีค่าสูงเกินกว่าระดับ Warning และระดับAlarm

CEMs CUP-4 Control < 23 ppm

วัน-เดือน-ปี	ชื่อปล่อง ที่ติดตั้ง CEMs	ผลการตรวจสอบ CEMs (ให้ ในช่องด้านล่าง)				สาเหตุของปัญหา	การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข	ระยะเวลาแล้วเสร็จ	ลงชื่อ CO ผู้บันทึก (ชื่อ-นามสกุล)	ลงชื่อ SS ผู้อนุมัติ (ชื่อ-นามสกุล)
		ปกติ	Warning (80%std.) 18.4 ppm	Alarm (90%std.) 20.7 ppm	อื่นๆ (โปรดระบุ)					
1-Jan-26	HRSO 41	✓								
2-Jan-26	HRSO 41	✓								
3-Jan-26	HRSO 41	✓								
4-Jan-26	HRSO 41	✓								
5-Jan-26	HRSO 41	✓								
6-Jan-26	HRSO 41	✓								
7-Jan-26	HRSO 41	✓								
8-Jan-26	HRSO 41	✓								
9-Jan-26	HRSO 41	✓								
10-Jan-26	HRSO 41	✓								
11-Jan-26	HRSO 41	✓								
12-Jan-26	HRSO 41	✓								
13-Jan-26	HRSO 41	✓								
14-Jan-26	HRSO 41	✓								
15-Jan-26	HRSO 41	✓								
16-Jan-26	HRSO 41	✓								
17-Jan-26	HRSO 41	✓								
18-Jan-26	HRSO 41	✓								
19-Jan-26	HRSO 41	✓								
20-Jan-26	HRSO 41	✓								
21-Jan-26	HRSO 41	✓								
22-Jan-26	HRSO 41	✓								
23-Jan-26	HRSO 41	✓								
24-Jan-26	HRSO 41	✓								
25-Jan-26	HRSO 41	✓								
26-Jan-26	HRSO 41	✓								
27-Jan-26	HRSO 41	✓								
28-Jan-26	HRSO 41	✓								
29-Jan-26	HRSO 41	✓								
30-Jan-26	HRSO 41	✓								
31-Jan-26	HRSO 41	✓								

บันทึกสถิติที่ CEMs มีค่าสูงเกินกว่าระดับ Warning และระดับAlarm

CEMs CUP-4 Control < 23 ppm

วัน-เดือน-ปี	ชื่อปล่อง ที่ติดตั้ง CEMs	ผลการตรวจสอบ CEMs (ให้ ในช่องด้านล่าง)				สาเหตุของปัญหา	การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข	ระยะเวลาแล้วเสร็จ	ลงชื่อ CO ผู้บันทึก (ชื่อ-นามสกุล)	ลงชื่อ SS ผู้อนุมัติ (ชื่อ-นามสกุล)
		ปกติ	Warning (80%std.) 18.4 ppm	Alarm (90%std.) 20.7 ppm	อื่นๆ (โปรดระบุ)					
1-Feb-26	HRSO 41	✓								
2-Feb-26	HRSO 41	✓								
3-Feb-26	HRSO 41	✓								
4-Feb-26	HRSO 41	✓								
5-Feb-26	HRSO 41	✓								
6-Feb-26	HRSO 41	✓								
7-Feb-26	HRSO 41	✓								
8-Feb-26	HRSO 41	✓								
9-Feb-26	HRSO 41	✓								
10-Feb-26	HRSO 41	✓								
11-Feb-26	HRSO 41	✓								
12-Feb-26	HRSO 41	✓								
13-Feb-26	HRSO 41	✓								
14-Feb-26	HRSO 41	✓								
15-Feb-26	HRSO 41	✓								
16-Feb-26	HRSO 41	✓								
17-Feb-26	HRSO 41	✓								
18-Feb-26	HRSO 41	✓								
19-Feb-26	HRSO 41	✓								
20-Feb-26	HRSO 41	✓								
21-Feb-26	HRSO 41	✓								
22-Feb-26	HRSO 41	✓								
23-Feb-26	HRSO 41	✓								
24-Feb-26	HRSO 41	✓								
25-Feb-26	HRSO 41	✓								
26-Feb-26	HRSO 41	✓								
27-Feb-26	HRSO 41	✓								
28-Feb-26	HRSO 41	✓								

บันทึกสถิติที่ CEMs มีค่าสูงเกินกว่าระดับ Warning และระดับAlarm

CEMs CUP-4 Control < 23 ppm

วัน-เดือน-ปี	ชื่อปล่อง ที่ติดตั้ง CEMs	ผลการตรวจสอบ CEMs (ให้ ในช่องด้านล่าง)				สาเหตุของปัญหา	การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข	ระยะเวลาแล้วเสร็จ	ลงชื่อ CO ผู้บันทึก (ชื่อ-นามสกุล)	ลงชื่อ SS ผู้อนุมัติ (ชื่อ-นามสกุล)
		ปกติ	Warning (80%std.) 18.4 ppm	Alarm (90%std.) 20.7 ppm	อื่นๆ (ไม่ระบุ)					
1-Mar-26	HRSO 41	✓								
2-Mar-26	HRSO 41	✓								
3-Mar-26	HRSO 41	✓								
4-Mar-26	HRSO 41	✓								
5-Mar-26	HRSO 41	✓								
6-Mar-26	HRSO 41	✓								
7-Mar-26	HRSO 41	✓								
8-Mar-26	HRSO 41	✓								
9-Mar-26	HRSO 41	✓								
10-Mar-26	HRSO 41	✓								
11-Mar-26	HRSO 41	✓								
12-Mar-26	HRSO 41	✓								
13-Mar-26	HRSO 41	✓								
14-Mar-26	HRSO 41	✓								
15-Mar-26	HRSO 41	✓								
16-Mar-26	HRSO 41	✓								
17-Mar-26	HRSO 41	✓								
18-Mar-26	HRSO 41	✓								
19-Mar-26	HRSO 41	✓								
20-Mar-26	HRSO 41	✓								
21-Mar-26	HRSO 41	✓								
22-Mar-26	HRSO 41	✓								
23-Mar-26	HRSO 41	✓								
24-Mar-26	HRSO 41	✓								
25-Mar-26	HRSO 41	✓								
26-Mar-26	HRSO 41	✓								
27-Mar-26	HRSO 41	✓								
28-Mar-26	HRSO 41	✓								
29-Mar-26	HRSO 41	✓								
30-Mar-26	HRSO 41	✓								
31-Mar-26	HRSO 41	✓								

สถิติและข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับจากแหล่งกำเนิดมลพิษ

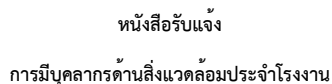
วัน เดือน ปี	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าของ ระบบบำบัดน้ำเสีย (kwh)	ปริมาณน้ำที่ใช้ ในทุกกิจกรรมของ แหล่งกำเนิดมลพิษ (ลบ.ม.)	ปริมาณ น้ำเสียที่เข้า ระบบบำบัดน้ำ เสีย (ลบ.ม.)	การระบาย น้ำทิ้งจาก ระบบบำบัดน้ำ เสีย (ลบ.ม.)	ปริมาณสาร เคมีหรือสารสกัด ชีวภาพที่ใช้ ในการปรับ สภาพ(ชื่อ/ปริมาณ) (ลิตร)		การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย							ปริมาณ ตะกอน ส่วนเกินที่ เกิดขึ้นจาก ระบบ	ปัญหา อุปสรรคและแนวทางแก้ไข	ลายมือชื่อ ผู้บันทึก
							ระบบ บำบัด น้ำเสีย (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่องสูบน้ำ (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่องเติม อากาศ (ปกติ/ ผิดปกติ)	เครื่อง กวน/ ผสมน้ำ เสีย	เครื่อง กวน/ ผสม สารเคมี	ตะกอน (ปกติ/ ผิดปกติ)	อื่นๆ (ระบุ) (ปกติ/ ผิดปกติ)			
1-Apr-26	567	2,525	771	771	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
2-Apr-26	100	1963	300	300	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
3-Apr-26	314	1697	653	653	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
4-Apr-26	300	2439	416	416	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
5-Apr-26	113	3659	209	209	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
6-Apr-26	456	2504	1063	1063	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
7-Apr-26	182	1731	309	309	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
8-Apr-26	515	1908	785	785	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
9-Apr-26	69	3221	47	47	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
10-Apr-26	358	3001	986	986	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
11-Apr-26	265	3514	590	590	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
12-Apr-26	258	1456	537	537	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
13-Apr-26	312	3389	382	382	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
14-Apr-26	359	2546	789	789	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
15-Apr-26	163	2405	419	419	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
16-Apr-26	166	1986	457	457	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
17-Apr-26	646	1989	862	862	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
18-Apr-26	5	2319	1	1	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
19-Apr-26	395	3142	985	985	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
20-Apr-26	15	3415	2	2	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
21-Apr-26	297	2029	810	810	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
22-Apr-26	207	2916	496	496	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
23-Apr-26	249	2286	137	137	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
24-Apr-26	442	1742	1076	1076	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
25-Apr-26	174	2192	455	455	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
26-Apr-26	239	3225	39	39	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
27-Apr-26	489	3514	1079	1079	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		
28-Apr-26	210	1844	593	593	0	0	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	0		

บันทึกสถิติที่ CEMs มีค่าสูงเกินกว่าระดับ Warning และระดับAlarm

CEMs CUP-4 Control < 26.58 ppm										
วัน-เดือน-ปี	ชื่อปล่อง ที่ติดตั้ง CEMs	ผลการตรวจสอบ CEMs (ให้ ในช่องว่าง)				สาเหตุของปัญหา	การดำเนินการปรับปรุงแก้ไข	ระยะเวลาแล้วเสร็จ	ลงชื่อ CO ผู้บันทึก (ชื่อ-นามสกุล)	ลงชื่อ SS ผู้อนุมัติ (ชื่อ-นามสกุล)
		ปกติ	Warning (90%std.) 24.5 ppm	Alarm (95%std.) 25.25 ppm	อื่นๆ (โปรดระบุ)					
1-May-26	HRSG 41	✓								
2-May-26	HRSG 41	✓								
3-May-26	HRSG 41	✓								
4-May-26	HRSG 41	✓								
5-May-26	HRSG 41	✓								
6-May-26	HRSG 41	✓								
7-May-26	HRSG 41	✓								
8-May-26	HRSG 41	✓								
9-May-26	HRSG 41	✓								
10-May-26	HRSG 41	✓								
11-May-26	HRSG 41	✓								
12-May-26	HRSG 41	✓								
13-May-26	HRSG 41	✓								
14-May-26	HRSG 41	✓								
15-May-26	HRSG 41	✓								
16-May-26	HRSG 41	✓								
17-May-26	HRSG 41	✓								
18-May-26	HRSG 41	✓								
19-May-26	HRSG 41	✓								
20-May-26	HRSG 41	✓								
21-May-26	HRSG 41	✓								
22-May-26	HRSG 41	✓								
23-May-26	HRSG 41	✓								
24-May-26	HRSG 41	✓								
25-May-26	HRSG 41	✓								
26-May-26	HRSG 41	✓								
27-May-26	HRSG 41	✓								
28-May-26	HRSG 41	✓								
29-May-26	HRSG 41	✓								
30-May-26	HRSG 41	✓								
31-May-26	HRSG 41	✓								

เอกสารแนบที่ 9

สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม



เลขที่หนังสือ อก0313256810715 ออกให้ ณ วันที่ 26 กันยายน 2568

เลขที่คำขอ F25680392

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน 72280000125618

น.88(2)-1/2561-ญอช.

ประกอบกิจการ ผลิตไฟฟ้า 392.01 เมกกะวัตต์, ไอน้ำ 900 ตัน/ชั่วโมง, น้ำปราศจากแร่ธาตุ 560 ตัน/ชั่วโมง

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 1/2 หมู่ที่ 2 ถนน - ตำบล บ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย
☐ มลพิษน้ำ
☒ มลพิษอากาศ
☐ มลพิษกากอุตสาหกรรม

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1				✓	

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1			✓	
2			✓	
3			✓	
4			✓	
5			✓	
6			✓	
7			✓	
8			✓	
9			✓	
10			✓	



Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-09-26T11:27:46.903+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว

ตรวจสอบเอกสาร



กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ประพนธ์ยี่สิบเก้าทอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



ตรวจสอบเอกสาร



กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
11			✓	

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 23 ธันวาคม 2569

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



เอกสารแนบที่ 10

ผลตรวจสอบความถูกต้องของการทำงานระบบ CEMS
(Audit CEMS) และ Action plan



SYSTEM AUDIT CHECKLIST

1. Plant and Audit Information

Job No. 500005090-3 Date 18/08/2025
Client Name GPSC CUP4 Stack Name HRSQ41
Plant Name GPSC CUP4 Location Rayong

2. Probe and Probe Location Checks

2.1. Does sampling point comply to U.S.EPA Method 1

Yes ☐ No ☐ N/A ☐

What to Check	Observations
Probe locations in the stack or duct are in the same location as in the monitoring plan?	The measurement location is in accordance with the standard installation guidelines for Continuous Emissions Monitoring Systems (CEMS)
Has the duct or stack location been modified? (Dimensions)	The installation location remains at its original position with no changes from the initial layout.
Have the probe or probe components (e.g., dilution probe orifice) been changed?	The installed probe remains in good condition, without any signs of modification or damage

3. CEMS System Type

Dry-Basis ☐ Wet-Basis ☐ N/A ☐

3.1. If Wet-basis,

sample must be above dew point at all time before entering analyzer

Yes ☐ No ☐ N/A ☐

3.2. If Dry-basis

sample must be above dew point prior to conditioning system

Yes ☐ No ☐ N/A ☐

3.3. Analyzer details.

Analyzer List				
Analyzer List	Brand	Model	Serial No	Measurement Range
NO/NOx	Rosemount	Extream	41HN10CQ006	0 - 100 ppm
SO2	Rosemount	Extream	41HN10CQ002	0 - 100 ppm
CO	Rosemount	Extream	41HN10CQ001	0 - 100 ppm
O2	Rosemount	Extream	41HN10CQ001	0-25 %Vol
CO2	-	-	-	N/A
Opacity	-	-	-	N/A
Flow	-	-	-	N/A
Temp	-	-	-	N/A

PF-TH-I&E-IN-320/ Ver.01/ 27.08.21/ Page 1 of 5



SYSTEM AUDIT CHECKLIST

4. Calibration gases details.

Gas List	Cylinder No.	Certificate Concentration	Type of Cal Gas (e.g., SRM, PRM, etc.)	Cylinder Pressure	Expiration Date	Certificate or e-File
NO/NOx	A00464SV	80.83 ppm	+ 1% COA	1500 PSI	04-Dec-26	Hardcopy + E-File
SO2	A00707SV	26.26 ppm	+ 1% COA	1500 PSI	25-Oct-26	Hardcopy + E-File
CO	D027706	81.49 ppm	+ 1% COA	1500 PSI	02-Nov-29	Hardcopy + E-File
O2	Instrument Air	21.4 %Vol	N/A	N/A	N/A	N/A
Zero Gas	Instrument Air	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Remark : Zero air gas(Supplier certification) : SO2, NOx and THC <0.1 ppm CO <1 ppm, and CO2 <400 ppm

What to Check	Observations
Spot check the cylinder certificates versus the cylinder numbers engraved on the cylinder. Table A may be used to record information for each cylinder.	All cylinder numbers listed in the certificates are consistent with the engraved numbers on the respective cylinder
Verify that gases meet calibration gas definition in Follow US EPA Standard	he gas conforms to EPA specifications and is accompanied by a Certificate of Analysis (COA), with an associated uncertainty not exceeding 1%
Check the expiration date of gas in cylinders. e of an expired cylinder is not in compliance with § 75.21(c).	The gas cylinders remain within their operational validity; however, it is advisable to initiate procurement planning as they are set to expired in 2026
Check the concentration values for each cylinder. Are concentration ranges correct? Linearity test point ranges are shown below: Point 1: 20% - 30% of span Point 2: 50% - 60% of span Point 3: 80% - 100% of span	The standard gas currently in use covers only a single range (Point 3: 80%–100% of span). To improve data reliability from the instrument, it is recommended to increase the calibration frequency
Check the zero air gas documentation. (Supplier certification) SO2, NOx and THC < 0.1 ppm CO < 1 ppm CO2 < 400 ppm	Zero air and standard O2 gas are supplied from instrument air, in accordance with the equipment specifications. Nevertheless, it is recommended to procure certified standard N2 and O2 gases for calibration to improve the accuracy of measurement results
Read the cylinder regulator pressure. Cylinder pressure should not be < 150 psi.	The standard gas cylinders are within the operational pressure range, with all cylinders maintaining pressures above 150 psi
Are stainless steel regulators used for SO2 cylinders?	Yes, Have stainless steel regulators used for SO2 cylinders

PF-TH-I&E-IN-320/ Ver.01/ 27.08.21/ Page 2 of 5



SYSTEM AUDIT CHECKLIST

5. QA/QC Plan Review.

5.1 Calibration Zero/Span. Must be within ± 2.0% of analyzer measurement range

NO Yes ☐ No ☐ N/A ☐
SO2 Yes ☐ No ☐ N/A ☐
CO Yes ☐ No ☐ N/A ☐
O2 Yes ☐ No ☐ N/A ☐
CO2 Yes ☐ No ☐ N/A ☐

5.2 System calibration Zero/Span. Must be within ± 5.0% of analyzer measurement range

NO Yes ☐ No ☐ N/A ☐
SO2 Yes ☐ No ☐ N/A ☐
CO Yes ☐ No ☐ N/A ☐
O2 Yes ☐ No ☐ N/A ☐
CO2 Yes ☐ No ☐ N/A ☐

5.3 Stable sample flow rate. Sample must be extracted at the flow rate within ± 10% of flow rate established during system response time check

Yes ☐ No ☐ N/A ☐

5.4 System response time (Concentration reach 95% of Span value within 15 mins)

NO - Sec. N/A ☐
SO2 - Sec. N/A ☐
CO - Sec. N/A ☐
O2 - Sec. N/A ☐
CO2 - Sec. N/A ☐

5.5 Are there preventive maintenance procedures (including CEMS audit) and record keeping identified?

Yes ☐ No ☐ N/A ☐

5.6 Is there calibration procedure identified?

Yes ☐ No ☐ N/A ☐

5.7 Are there calibration plan, calibration result and record keeping identified?

Yes ☐ No ☐ N/A ☐

PF-TH-I&E-IN-320/ Ver.01/ 27.08.21/ Page 3 of 5



SYSTEM AUDIT CHECKLIST

What to Check	Observations
Is there a written QA/QC Plan (it may be stored electronically but should be available), and when was it last updated?	A suitable Quality Assurance and Quality Control (QA/QC) plan has been established
Are calibration error test and linearity test procedures outlined in the plan?	The calibration report has been prepared in accordance with the standard procedure outline
Preventive maintenance procedures and recordkeeping identified?	A suitable preventive maintenance procedures plan has been established
Are RATA test procedures provided?	The Relative Accuracy Test Audit (RATA) has been properly conducted in accordance with the regulations set by the Department of Industrial Works
Are emissions and QA test recordkeeping and reporting procedures, including missing data procedures, addressed?	Data has been comprehensively recorded and is accessible for historical review through the DASH platform

5.5 Stratification Test

Parameter of interest : NO ☐ O2 ☐
SO2 ☐ CO2 ☐
CO ☐ N/A ☐

Result : Unstratified ☐
Minimally Stratified ☐
Stratified ☐

6. DAHS , Data recording

6.1 Data recording, must be recorded every 1 minute interval

Yes ☐ No ☐ N/A ☐

6.2 Average concentration for each run, must be with in measurement range

NO Yes ☐ No ☐ N/A ☐
SO2 Yes ☐ No ☐ N/A ☐
CO Yes ☐ No ☐ N/A ☐
O2 Yes ☐ No ☐ N/A ☐
CO2 Yes ☐ No ☐ N/A ☐
Opacity Yes ☐ No ☐ N/A ☐
Flow Yes ☐ No ☐ N/A ☐
Temp Yes ☐ No ☐ N/A ☐

PF-TH-I&E-IN-320/ Ver.01/ 27.08.21/ Page 4 of 5



SYSTEM AUDIT CHECKLIST

What to Check	Observations
Is there a written QA/QC Plan (it may be stored electronically but should be available), and when was it last updated?	The QA/QC plan has been properly implemented in accordance with factory standards and the manufacturer's recommendations.
Is any other data input by hand ? If so spot check to see that the DAHS data agree with hard copy data.	
The following types of data may be entered manually: -Negative (< 0) emission values -Reference method back-up data -RATA reference method data and RATA results -Operating data (load and time)	The data acquisition system does not contain any values less than zero. Historical data is retrievable. RATA testing has been conducted in accordance with the Department of Industrial Works' requirements, and the data system is operating normally.

7. Facility of CEMS

7.1 Air conditioning unit

- Operating	Yes ☐	No ☐	N/A ☐
- Cleaning	Yes ☐	No ☐	N/A ☐

7.2 Lighting

- Operating	Yes ☐	No ☐	N/A ☐
- Cleaning	Yes ☐	No ☐	N/A ☐

7.3 Ventilation fan

- Operating	Yes ☐	No ☐	N/A ☐
- Cleaning	Yes ☐	No ☐	N/A ☐

7.4 Shelter

- Cleaning	Yes ☐	No ☐	N/A ☐
- Place	Yes ☐	No ☐	N/A ☐
- Cleaning	Yes ☐	No ☐	N/A ☐
- Safety Lock	Yes ☐	No ☐	N/A ☐
- Rack/stand	Yes ☐	No ☐	N/A ☐

Inspected by :

Approval by :

Date : 18/8/25

Date : 18/8/25

PF-TH-I&E-IN-320/ Ver.01/ 27.08.21/ Page 5 of 5

Performance Specification Testing of Relative Accuracy Test (RA) and

Performance Specification Testing of Particulate Matter (PS 11)

at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province

August 18-19, 2025

Presented to Global Power Synergy Public Company Limited

CONTENT

	PAGE
Content	i
Index of Tables	ii
1. Introduction	1
2. Objectives	1
3. Definitions	2
4. Scope of the Test	3
5. Reference Work Procedure	4
6. Procedure of the Test	4
7. Results of Testing	12
7.1 Relative Accuracy Test (RA Test)	12
7.2 Performance Specification Testing Results (PS 11)	14
Appendix A Test Report	
Appendix B Certificate of Accreditation SGS (Thailand) Limited	
Appendix C Certificate of Instruments Calibration	

INDEX OF TABLES

TABLES	PAGE
6.1-1 Reference Method (RM)	5
6.1-2 The t-Value	7
6.1-3 The Accepted Criteria for Relative Accuracy Audit	7
6.2-1 Summary of the criteria for PM CEMS correlation testing	9
6.2-2 Summary of the Criteria for Correlation Testing	11
7.1-1 Summary of RA Test Results for CEMs at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025.	13
7.2.1 Performance specification testing results of PM CEMs (% Opacity) versus RM Values (PM Concentration at actual O2, wet basis) at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025.	15
7.2.2 The results of TSP 15 samples at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025	16
7.2.3 The comparison of Temperature tests at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025	17

INDEX OF FIGURE

FIGURE	PAGE
7.1-1 Samplings location of emission air quality at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025.	12
7.2-1 Samplings location of emission air quality at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025.	14

**Performance Specification Testing of Relative Accuracy Test (RA) and
Performance Specification Testing of Particulate Matter (PS 11)
at stack HRS 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province
August 18-19, 2025**

**Presented to
Global Power Synergy Public Company Limited**

1. Introduction

Global Power Synergy Public Company Limited has assigned SGS (Thailand) Limited to conduct the Performance Specification Testing of Relative Accuracy Test (RA), Performance Specification Testing of Particulate Matter (PS 11) at stack HRS 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province. Thus, the details of performances are shown in the next topics.

2. Objectives

2.1 To certify that the continuous emission monitoring systems meet the requirement of 40 CFR 60 Appendix B, Performance Specification 2 (for SO₂ and NO_x), Performance Specification 3 (for O₂), Performance Specification 4 (for CO) Performance Specification 6 (for Flow rate) in term of relative accuracy (RA).

2.2 To evaluate the acceptability of a particulate matter continuous emission monitoring system (PM CEMS) as the requirement of Performance Specification 11 (PS 11)

2.3 The comparative temperature test was performed based on the measurement procedure specified in U.S. EPA Method 2.

- 1 -

Report of Performance Specification Testing of Relative Accuracy Test (RA) and
Performance Specification Testing of Particulate Matter (PS 11)
at stack HRS 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province
August 18-19, 2025

3.6 Tolerance Interval Half Range (TI)

One-half of the width of the tolerance interval with upper and lower limits, within which a specified percentage of the future data population is contained with a given level of confidence, as defined by the respective tolerance interval half range. The TI as a percent of the emission limit value (TI%) is calculated at the appropriate PM CEMS response value.

3.7 Correlative Graph

The Correlative Graph means the statistic prediction curve which shown the correlative of Opacity Monitor against the concentration of Particulate Matter (PM) that be performed by the Promulgated Method 5 of EPA Method.

4. Scope of the Test

4.1 Performing the Relative Accuracy Test for

- Stack HRS 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025 (SO₂, NO_x, CO, O₂ and Flow rate).

4.2 Performing the correlation testing for PM CEMS

- Stack HRS 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025 (PM; Dust, mg/m³ at actual condition, wet basis).

4.3 The comparative temperature test

- Stack HRS 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025.

- 3 -

3. Definitions

3.1 Reference Method (RM)

Reference Method (RM) means the measured results of stack emission which is conducted by promulgated method for "Determination of Emission Air from Stationary Sources" according to the 40 CFR 60 Appendix A.

3.2 Relative Accuracy (RA)

The absolute mean difference between the gas concentration or emission rate determined by the CEMs and the value determined by the reference method (RM), plus the 2.5% error confidence coefficient of a series of tests, divided by the mean of the RM tests or the applicable emission limit.

3.3 Correlation

The primary mathematical relationship for correlating the output from PM CEMs to a PM concentration, as determined by the PM reference method expressed in the measurement units that are consistent with the measurement conditions of PM CEMs.

3.4 Confidence Interval Half Range (CI)

The statistical term for one-half of the width of the 95 percent confidence interval around the predicated mean PM concentration (y value) calculated at the PM CEMS response value (x value) where the confidence interval is narrowest. The CI as a percent of the emission limit value (CI%) is calculated at the appropriate PM CEMS response value.

3.5 Correlation Coefficient (r)

Correlation coefficient means a quantitative measure of the association between PM CEMS outputs and the reference method measurements. Correlation coefficient (r) must be greater than or equal to 0.85, if source is a low-emitting source the correlation coefficient (r) must be greater than or equal to 0.75.

- 2 -

Report of Performance Specification Testing of Relative Accuracy Test (RA) and
Performance Specification Testing of Particulate Matter (PS 11)
at stack HRS 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province
August 18-19, 2025

5. Reference Work Procedure

5.1 For Audit NO_x, SO₂, O₂, CO, Flowrate, PM and Temperature comparison

The Performance Specification (PS) Test Procedure is based on the U.S. EPA Regulation according to the 40 CFR 60 Appendixes B as the following.

- PS-2 : The Specifications and Test Procedures for SO₂ and NO_x Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources.
- PS-3 : The Specifications and Test Procedures for O₂ Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources.
- PS-4 : The Specifications and Test Procedures for CO Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources.
- PS-6 : The Specifications and Test Procedures Continuous emission rate Monitoring Systems in Stationary Sources.
- PS-11 : The Specifications and Test Procedures for Particulate Matter Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources.
- Temperature : Referenced to U.S. EPA Method 2

6. Procedure of the Test

6.1 Procedure of the Relative Accuracy Test (RA)

The RA test is conducted by following the procedure described in the applicable PS in Appendix B for Relative Accuracy Test (RA Test) as the following.

- 1) RA Test Condition: Conduct the RA test according to the procedure given as below, while the affected facility is operating at more than 50% of normal load.
- 2) Sampling Technique for RM Test: for integrated samples make a sample traverse of at least 21 minutes, sampling for an equal time at each traverse point
- 3) Number of RM Test: Twelve (12) sets of samples were collected for each CEMs units.

NOTE: More than nine sets of RM tests may be performed. If this option is chosen, a maximum of three sets of the test results may be rejected so long as the total number of test results used to determine the RA is greater than or equal to nine. However, all data must be reported, including the rejected data

- 4 -

4) **RM Test:** The reference method for determination were based on the U.S. EPA, 40 CFR 60 Appendix A as per **Table 6.1-1**.

Table 6.1-1 Reference Method (RM)

Parameters	Reference Methods
NO _x	U.S. EPA Method 7E
SO ₂	U.S. EPA Method 6C
CO	U.S. EPA Method 10
O ₂	U.S. EPA Method 3A
Flow rate / Temperature	U.S. EPA Method 2

Source : - Base on U.S. EPA 40 CFR 60 Appendix A

1) **Correlation of RM and CEMs Data:** Correlate the CEMs and the RM test data as to the time and duration by first determining from the CEMs final output (the one used for reporting) the integrated average pollutant concentration or emission rate for each pollutant RM test period. Consider system response time, and confirm that the pair of results are on a consistent moisture, temperature, and diluents' concentration basis. Then, compare each integrated CEMs value against the corresponding average RM value. For integrated sampling technique, make a direct comparison of the RM results and CEMs integrated average value.

2) **Calculation:** Calculate the mean difference between the RM and CEMs values in the units of the emission standard, the standard deviation, the confidence coefficient, and the relative accuracy as the followings.

- All data from the RM and CEMs are on a consistent dry basis and on a consistent diluents basis and in the unit of the emission standard.

- Arithmetic Mean ($\bar{d}$): Calculate the arithmetic mean of the difference, d , of a data set as follows:

$$\bar{d} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n d_i \quad (\text{Equation 1})$$

Where: n = Number of data points.

Table 6.1-2 The t-Value

n ¹	t _{0.975}	n ¹	t _{0.975}	n ¹	t _{0.975}
2	12.706	7	2.447	12	2.201
3	4.303	8	2.365	13	2.179
4	3.182	9	2.306	14	2.160
5	2.776	10	2.262	15	2.145
6	2.571	11	2.228	16	2.131

3) **Accepted Criteria:** The accepted criteria of RA are shown in **Table 6.1-3**.

Table 6.1-3 The Accepted Criteria for Relative Accuracy Audit

Parameters	Accepted Criteria	
	Compared with RM	Compared with Standard
NO _x , SO ₂ (PS-2)	20% of RM ^{1/}	10% of Standard ^{2/}
CO (PS-4)	10% of RM ^{1/}	5% of Standard ^{2/}
O ₂ (PS-3)	1% O ₂ ^{1/}	-
Flow rate (PS-6)	20% of RM ^{1/}	-

Remarks: ^{1/} RA criteria is referred to 40CFR Part 60 Appendix B, U.S. EPA: Performance Specification (PS)

^{2/} Emission standards for NO_x, SO₂ and CO reference follow Controlling the release of polluted air from power plants, Notification of the Ministry of Industry B.E. 2567 (2024). (In case average of RM less than 50% of Emission Standard value).

^{3/} Compared with Emission Standard of the Industrial Emission Standards, Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006). (In case average of RM less than 50% of Emission Standard value).

$\sum_{i=1}^n d_i$ = Algebraic summation of the individual difference d_i .

- Standard Deviation (S_d): Calculate the standard deviation as follows :

$$S_d = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n d_i^2 - \frac{(\sum_{i=1}^n d_i)^2}{n}}{n-1}} \quad (\text{Equation 2})$$

- Confidence Coefficient (CC) : Calculate the 2.5% error confidence coefficient (one-tailed), CC, as follows:

$$CC = t_{0.975} \frac{S_d}{\sqrt{n}} \quad (\text{Equation 3})$$

Where: $t_{0.975}$ = t-value (see **Table 6.1-2**)

- Relative Accuracy (RA): Calculate the RA of a set of data as follows:

- NO_x, SO₂, CO and Flow rate

$$RA = \frac{|\bar{d}| + |CC|}{RM} \times 100 \quad (\text{Equation 4})$$

- O₂

$$RA = |\bar{d}| \quad (\text{Equation 5})$$

Where: $|\bar{d}|$ = Absolute value of the mean differences (from Equation 1)

$|CC|$ = Absolute value of the confidence coefficient (from Equation 3)

RM = Average RM value. In cases where the average emissions for the test are less than 50% of the applicable standard, substitute the emission standard value in the denominator of Equation 4 in place of RM . In all other cases, use RM .

6.2 Procedure of the PM CEMs Correlation Testing

6.2.1 PM CEMs Correlation Testing

The purpose of Performance Specification 11 (PS-11) is to establish the initial installation and performance procedures that are required for evaluating the acceptability of a particulate matter (PM) continuous emission monitoring system (CEMS). The PS-11 is based on a technique of correlating PM CEMS responses relative to emission concentrations determined by the reference method. This technique is called "the correlation."

In general terms, the initial proposed calibration test consists of at least 15 reference method measurements over the expected range of operations and PM emission levels. The conduct the correlation test according to the procedure given in paragraphs below:

- Minimum of 15 of manual reference methods are conducted over a full range of PM CEMS responses.
- Reference method sampling will follow U.S. EPA Methods 5
- Reference method test runs can be less than 60 minutes in duration.
- Conduct sets of PM CEMS and manual reference method measurements simultaneously
- The three PM concentration levels use in the correlation tests must be distributed over the complete operating range experienced by your source following levels:
 - Level 1: From no PM (zero concentration) emissions to 50 percent of the maximum PM concentration;
 - Level 2: 25 to 75 percent of the maximum PM concentration; and
 - Level 3: 50 to 100 percent of the maximum PM concentration.

Table 6.2-1 Summary of the criteria for PM CEMS correlation testing

Criteria	Specifications
Number of Paired-Train Reference Method Runs	Conduct a minimum of 15 valid paired-train runs passing relative standard deviation criteria standard deviation criteria
At Least 20% of Paired-Train Runs Distributed in Each PM Level	Level 1: 0-50% of maximum PM Level 2: 25-75% of maximum PM Level 3: 50-100% of maximum PM
Best-fit Correlation	Linear, Logarithmic, Polynomial, Exponential or Power
Equation	Linear $y = b_0 + b_1x$
	Logarithmic $y = b_0 + b_1 \ln(x)$
	Polynomial $y = Ax^2 + Bx + C$
	Exponential $y = b_0e^{b_1x}$
	Power $y = b_0x^{b_1}$
Correlation Coefficient (r)	$\geq 0.85^{11}$ $\geq 0.75^{12}$
Confident Interval (95%) at the Emission Limit	Shall be within 10% of the Emission Limit value
Tolerance Interval (95%) at the Emission Limit	75% of all possible values are within 25% of the emission limit

Remarks : - PS 11, Performance Specification 11-Specifications and Test Procedures for Particulate Matter Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources.

¹¹ If your source is not a low emitting source, the correlation coefficient (r) must be greater than or equal to 0.85

¹² If your source is a low emitting source, the correlation coefficient (r) must be greater than or equal to 0.75

Table 6.2-2 Summary of the Criteria for Correlation Testing (In case of the 3-level of PM is not passed)

Criteria	Specifications
Number of Paired-Train Reference Method Runs	Conduct a minimum of 15 valid paired-train runs passing relative standard deviation criteria standard deviation criteria
Best-fit Correlation	Linear, Logarithmic, Polynomial, Exponential or Power
Equation	Linear $y = b_0 + b_1x$
	Logarithmic $y = b_0 + b_1 \ln(x)$
	Polynomial $y = Ax^2 + Bx + C$
	Exponential $y = b_0e^{b_1x}$
	Power $y = b_0x^{b_1}$
Correlation Coefficient (r)	$\geq 0.85^{11}$ $\geq 0.75^{12}$
Confident Interval (95%) at the Emission Limit	Shall be within 10% of the Emission Limit value
Tolerance Interval (95%) at the Emission Limit	75% of all possible values are within 25% of the emission limit

Remarks : - PS 11, Performance Specification 11-Specifications and Test Procedures for Particulate Matter Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources.

¹¹ If your source is not a low emitting source, the correlation coefficient (r) must be greater than or equal to 0.85

¹² If your source is a low emitting source, the correlation coefficient (r) must be greater than or equal to 0.75

6.2.2 Reference Method (RM)

The measurement method and instrument that used to conduct the Reference Method (RM) for performing the Particulate Matter (PM) or Total Suspended Particulate (TSP) is referred to 40 CFR 60 Appendix A, Promulgated Method 5.

Alternatively, if cannot obtain three distinct levels of PM concentration as described, must perform correlation testing over the maximum range of PM concentrations that is practical for your PM CEMS. To ensure that the range of data used to establish the correlation for your PM CEMS is maximized, must follow one or more of the steps in paragraphs (i) through (iv) of this section. Reference PS-11 section 8.6.5(iv) as below;

"(5) If you cannot obtain three distinct levels of PM concentration as described, you must perform correlation testing over the maximum range of PM concentrations that is practical for your PMCEMS. To ensure that the range of data used to establish the correlation for your PM CEMS is maximized, you must follow one or more of the steps in paragraphs (5)(i) through (iv) of this section.

(i) Zero point data for in-situ instruments should be obtained, to the extent possible, by removing the instrument from the stack and monitoring ambient air on a test bench.

(ii) Zero point data for extractive instruments should be obtained by removing the extractive probe from the stack and drawing in clean ambient air.

(iii) Zero point data also can be obtained by performing manual reference method measurements when the flue gas is free of PM emissions or contains very low PM concentrations (e.g., when your process is not operating, but the fans are operating or your source is combusting only natural gas).

(iv) If none of the steps in paragraphs (5)(i) through (iii) of this section are possible, you must estimate the monitor response when no PM is in the flue gas (e.g., 4 mA = 0 mg/acm)."

- Calculate and report the results of the correlation testing, including the correlation coefficient, confidence interval, and tolerance interval for the PM CEMS response and reference method correlation data that are used to establish the correlation

- Performance criteria PM CEMS correlation must meet each of the minimum specifications in Table 6.2-2

7. Results of Testing

7.1 Relative Accuracy Test (RA Test)

The summary of RA results of CEMs installed at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18, 2025 (SO₂, NO_x, CO and O₂ and Flow rate).

All parameter (NO_x, SO₂, CO, O₂ and Flow rate) meet the RA accepted criteria of U.S. EPA regulated in 40 CFR Part 60 Appendix B, Performance Specification 2, 3 and 4 (PS-2, PS-3, PS-4 and PS-6). The details of summary are presented in Table 7.1-1 (see more information in Appendix A) and sampling location shown on Figure 7.1-1



Figure 7.1-1 Samplings location of emission air quality at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025.

Table 7.1-1 Summary of RA Test Results for CEMs at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025.

CEMs Unit	Monitoring Date	Parameters	Unit	CEMs	RM (by SGS)	Diff.	CC	%RA	RA Acceptance Criteria	Conclusion
stack HRSG 1	August 18, 2025	NO _x at 7%O ₂ (compared with RM)	ppm	18.89	21.66	2.77	0.10	13.26%	20% ^{1/}	Pass
		SO ₂ at 7%O ₂ (compared with RM)	ppm	0.26	0.40	0.14	0.01	8.77%	10% ^{2/}	Pass
		CO at 7%O ₂ (compared with RM)	ppm	17.96	1.96	-16.00	0.15	2.34%	5% ^{2/}	Pass
		O ₂ (compared with RM)	%	13.60	14.05	0.45	-	-	1% O ₂ ^{3/}	Pass
	August 18-19, 2025	Flow rate (compared with RM)	Nm ³ /hr dry	391.462	385.786	-5.676	1.788	1.53%	20% ^{4/}	Pass

Remarks: ^{1/} Emission Standard of NO_x = 26.58 ppm, SO₂ = 1.66 ppm and CO = 600 ppm
^{2/} Compared with RM reference follow U.S. EPA 40 CFR Part 60 Appendix 8 (in case average of RM more than 50% of Emission Standard value).
^{3/} Compared with Industrial Emission Standards, Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006) for CO (in case average of RM less than 50% of Emission Standard value).
^{4/} Compared with Environmental Impact Assessment Report of GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPEC CUP4).

Sources: ^{1/} Emission Standard of NO_x = 26.58 ppm, SO₂ = 1.66 ppm and CO = 600 ppm
^{2/} Compared with RM reference follow U.S. EPA 40 CFR Part 60 Appendix 8 (in case average of RM more than 50% of Emission Standard value).
^{3/} Compared with Industrial Emission Standards, Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006) for CO (in case average of RM less than 50% of Emission Standard value).
^{4/} Compared with Environmental Impact Assessment Report of GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPEC CUP4).

7.2 Performance Specification Testing Results (PS 11)

The performance specification testing results of PM CEMS that was performed at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025.

The result found that CEMS Values (% Opacity) monitoring versus RM Values (PM concentration at actual O₂) the result is met the specification for correlation coefficient and best represented by power correlation curve (Equation 6) followed the performance criteria of U.S. EPA regulated in 40 CFR 60 Appendix B, Performance Specification 11 (PS 11). The details are presented in Table 7.2.1 For the result of TPS 15 samples per stack which used to calculate PS 11 are presented in Table 7.2.2 For the comparison of temperature tests are presented in Table 7.2.3 and sampling location shown on Figure 7.2-1

$$y = 0.012x + 0.011 \text{ (Equation 6)}$$

For the comparative temperature tests shown in Tables 7.2-3



Figure 7.2-1 Samplings location of emission air quality at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025.

Report of Performance Specification Testing of Relative Accuracy Test (RA) and
Performance Specification Testing of Particulate Matter (PS 11)
at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province
August 18-19, 2025

Table 7.2.1 Performance specification testing results of PM CEMS (% Opacity) versus RM Values (PM Concentration at actual O₂ wet basis) at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025.

Number of Paired Train	Date (dd/mm/yy)	Time	CEMs Values (% opacity)	RM Values (PM, mg/m ³ , wet basis (at actual condition) *
1	18/08/2025	10:50-11:50	21.24	0.26
2	18/08/2025	12:00-13:00	21.36	0.24
3	18/08/2025	13:10-14:10	20.93	0.34
4	18/08/2025	14:20-15:20	20.79	0.29
5	18/08/2025	15:30-16:30	21.84	0.36
6	18/08/2025	16:40-17:40	23.71	0.30
7	18/08/2025	17:48-18:48	24.80	0.28
8	19/08/2025	09:50-10:50	22.28	0.33
9	19/08/2025	11:00-12:00	22.24	0.25
10	19/08/2025	12:10-13:10	22.18	0.19
11	19/08/2025	13:20-14:20	22.14	0.31
12	19/08/2025	14:30-15:30	21.41	0.21
13	19/08/2025	15:40-16:40	20.72	0.31
14	19/08/2025	16:50-17:50	21.30	0.25
15	19/08/2025	18:00-19:00	22.29	0.22
Average			20.58	0.26

Criteria	Specification	Results	Pass/Fail
Number Reference Method Runs	Conduct a minimum of 15 valid runs passing relative standard deviation criteria	15 valid runs	Pass
Best-Fit Correlation	Linear, Logarithmic, Polynomial, Exponential or Power	Linear	-
Equation	$y = b1x + b0$	$y = 0.012x + 0.011$	-
Correlation Coefficient	≥ 0.75	0.786	Pass
Confident Interval (95%) at the Emission Limit	Shall be within 10% of the Emission Limit value	1.17%	Pass
Tolerance Interval (95%) at the Emission Limit	75% of all possible values are within 25% of the emission limit	3.8%	Pass

Linear correlation of RM Values (Y) versus CEMS Values (X)

$y = 0.0121x + 0.011$
 $R^2 = 0.862$

Remarks: * The emission limit is 2.4 mg/Nm³, wet basis at actual condition (converted from emission standard of the plant at 7% O₂ = 7.308 mg/Nm³ followed Environmental Impact Assessment Report of GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPEC CUP4), and used average Oxygen = 13.63%vol, which sampling on August 18-19, 2025 for calculated at actual condition, wet basis.

Source: ^{1/} PS-11, Performance Specification 11 Specifications and Test Procedures for Particulate Matter Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources.

Report of Performance Specification Testing of Relative Accuracy Test (RA) and
Performance Specification Testing of Particulate Matter (PS 11)
at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province
August 18-19, 2025

Table 7.2.2 The results of TPS 15 samples at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025

Parameter	Unit	Values - Stack Boiler B															Analytical Method
		Sample No. 1	Sample No. 2	Sample No. 3	Sample No. 4	Sample No. 5	Sample No. 6	Sample No. 7	Sample No. 8	Sample No. 9	Sample No. 10	Sample No. 11	Sample No. 12	Sample No. 13	Sample No. 14	Sample No. 15	
Sampling Date	-	10/50	12/00	13/10	14/10	15/30	16/40	17/48	08/50	11/00	12/10	13/20	14/30	15/40	16/50	18/00	-
Sampling Time	hr.	11:50	13:00	14:10	15:20	16:30	17:40	18:48	10:50	12:00	13:10	14:20	15:30	16:40	17:50	19:00	-
Fuel Type	-	Natural Gas															-
Stack Diameter	cm.	130															-
Exhaust Gas Temperature	°C	139.7	138.3	139.5	140.4	141.7	141.5	144.7	137.8	137.8	140.3	138.2	138.6	139.5	139.5	140.0	-
Atmospheric Temperature	°C	33.4	31.0	31.4	32.0	32.0	31.5	30.6	29.3	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	30.0	-
Atmospheric Pressure	mm-Hg	756.7	756.7	756.7	756.7	756.7	756.7	756.7	756.2	756.2	756.2	756.2	756.2	756.2	756.2	756.2	-
Differential Pressure (DP)	m/s	22.020	22.030	21.970	21.980	21.980	21.980	21.980	22.050	22.050	22.050	21.900	22.070	22.050	22.050	22.070	U.S.EPA Method 2
Air Velocity	m/s	19.16	19.13	19.12	19.16	19.21	19.21	19.18	19.11	19.19	19.19	19.11	19.07	19.14	19.17	19.19	By Calculation
Volumetric Flow Rate at actual O ₂	Nm ³ /hr dry	386,710	387,156	386,946	386,946	387,156	387,156	386,946	387,156	387,156	387,156	386,946	387,156	387,156	387,156	387,156	U.S.EPA Method 4
Moisture	%	8.77	8.82	8.56	8.86	8.86	8.86	8.80	8.55	8.55	8.55	8.48	8.55	8.55	8.55	8.55	U.S.EPA Method 3A
O ₂	%	13.67	13.66	13.63	13.63	13.59	13.59	13.59	13.67	13.66	13.64	13.63	13.62	13.62	13.62	13.60	-
CO ₂	%	4.19	4.30	4.34	4.33	4.38	4.41	4.38	4.22	4.29	4.30	4.30	4.34	4.34	4.36	4.39	-
at actual O ₂	mg/m ³ , wet	0.28	0.34	0.34	0.34	0.29	0.36	0.30	0.33	0.25	0.19	0.31	0.21	0.31	0.25	0.22	-
TPS	mg/Nm ³ , dry	0.42	0.36	0.52	0.45	0.55	0.46	0.43	0.50	0.38	0.30	0.47	0.32	0.47	0.39	0.33	U.S.EPA Method 5
at 7% O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.80	0.69	1.00	0.85	1.04	0.88	0.81	0.96	0.71	0.57	0.89	0.61	0.89	0.75	0.62	7.108

Remarks: ^{1/} N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mmHg, dry basis.
^{2/} The concentration of emission air based on actual condition at stack temp., stack pressure and wet basis.
^{3/} Emission Standard of the Industrial Emission Standards, Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006).

Sources:

Table 7.2.3 The comparison of Temperature tests at stack HRSG 1 of Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong province on August 18-19, 2025

No.	Date	Time	Temperature		Diff
			CEMs Nm ³ /hr	RM Nm ³ /hr	
1	18/08/2025	10:50-11:50	136.5	139.7	3
2	18/08/2025	12:00-13:00	137.0	138.3	1
3	18/08/2025	13:10-14:10	136.0	139.5	3
4	18/08/2025	14:20-15:20	136.1	140.4	4
5	18/08/2025	15:30-16:30	136.2	141.7	5
6	18/08/2025	16:40-17:40	136.4	141.5	5
7	18/08/2025	17:48-18:48	136.1	141.7	6
8	18/08/2025	09:50-10:50	136.7	141.7	5
9	19/08/2025	11:00-12:00	136.6	139.9	3
10	19/08/2025	12:10-13:10	136.4	140.3	4
11	19/08/2025	13:20-14:20	136.5	138.2	2
12	19/08/2025	14:30-15:30	136.8	138.6	2
Average			136.5	139.6	3

Remark: - Reference U.S. EPA Method 2

Appendix A

Test Report

DocuSign Envelope ID: 044CC218-3E34-4B11-826A-64F056B80D7D



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-1 (Page 1 of 6) Issued date : October 2, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit : NO_x
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
MEASUREMENT DATE : August 18, 2025
MEASUREMENT BY : [Redacted]

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	NO _x				Diff
			Raw Data (at actual O ₂)		Corrected Value (at 7%O ₂)		
			CEMs	RM	CEMs	RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	
1*	18/08/2025	13:40-14:00	9.92	10.84	18.96	22.13	3.16
2	18/08/2025	14:01-14:21	10.09	10.92	19.28	22.29	3.01
3	18/08/2025	14:22-14:42	10.01	10.80	19.14	22.00	2.85
4	18/08/2025	14:43-15:03	9.81	10.52	18.76	21.41	2.65
5	18/08/2025	15:04-15:24	9.91	10.61	18.91	21.57	2.66
6*	18/08/2025	15:25-15:45	9.58	10.48	18.26	21.30	3.04
7	18/08/2025	15:46-16:06	9.67	10.50	18.41	21.30	2.89
8*	18/08/2025	16:07-16:27	10.00	10.90	19.01	22.08	3.07
9	18/08/2025	16:28-16:48	10.00	10.77	18.99	21.82	2.83
10	18/08/2025	16:49-17:09	9.91	10.66	18.84	21.61	2.77
11	18/08/2025	17:10-17:30	9.97	10.67	18.96	21.60	2.64
12	18/08/2025	17:31-17:51	9.85	10.56	18.71	21.34	2.63
Average					18.89	21.66	2.77
Confidence Coefficient							0.10
Relative Accuracy (Compared with RM)							13.26%
Relative Accuracy Criteria ¹⁰ (Compared with RM)							20%
Conclusion							Pass

Remarks : * Sample with * is rejected data.
Emission standard of the plant, NO_x at 7% O₂ = 26.58 ppm
Source : ^{1/} RA Criteria of NO_x is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B: Performance Specification 2 (PS-2).

Reviewed by

Approved by

TY/OC/OS/DS



LABORATORY ADDRESS: 1/299, and 1/211 Moo 1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under the Control System of the Company, and is subject to the Company's internal control system. Any alteration or modification of this document without the Company's approval is prohibited. The Company is not responsible for any loss or damage caused by the use of this document. The Company is not responsible for any loss or damage caused by the use of this document. The Company is not responsible for any loss or damage caused by the use of this document.

IE 008009 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Nardhuan Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yomasa, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-1 (Page 2 of 6) Issued date : October 2, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit : SO₂
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
MEASUREMENT DATE : August 18, 2025
MEASUREMENT BY :

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	SO ₂				Diff
			Raw Data (at actual O ₂)		Corrected Value (at 7%O ₂)		
			CEMs	RM	CEMs	RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	
1	18/08/2025	13:40-14:00	0.14	0.20	0.26	0.40	0.13
2	18/08/2025	14:01-14:21	0.14	0.20	0.28	0.40	0.12
3	18/08/2025	14:22-14:42	0.14	0.20	0.27	0.40	0.13
4	18/08/2025	14:43-15:03	0.14	0.19	0.27	0.40	0.12
5	18/08/2025	15:04-15:24	0.13	0.19	0.25	0.39	0.14
6	18/08/2025	15:25-15:45	0.13	0.20	0.25	0.40	0.15
7	18/08/2025	15:46-16:06	0.13	0.20	0.25	0.40	0.15
8	18/08/2025	16:07-16:27	0.13	0.19	0.26	0.39	0.14
9*	18/08/2025	16:28-16:48	0.12	0.20	0.23	0.40	0.17
10	18/08/2025	16:49-17:09	0.13	0.19	0.25	0.39	0.15
11*	18/08/2025	17:10-17:30	0.12	0.19	0.22	0.39	0.17
12*	18/08/2025	17:31-17:51	0.13	0.20	0.24	0.39	0.15
Average					0.26	0.40	0.14
Confidence Coefficient							0.01
Relative Accuracy (Compared with Emission Standard, SO ₂ = 1.66 ppm)							8.77%
Relative Accuracy Criteria ⁱⁱ (Compared with Emission Standard, SO ₂ = 1.66 ppm)							10%
Conclusion							Pass

Remarks : * Sample with * is rejected data
- Emission standard of the plant; SO₂ at 7% O₂ = 1.66 ppm
Source : RA Criteria of SO₂ is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 2 (PS-2) and Environmental Impact Assessment Report of GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC CUP4).

Reviewed by

Approved by



TYOC/DS/DS

LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1211 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service, available at: <https://www.sgs.com/thailand/en/conditions>. Attention is drawn to the prohibition of copying, reproduction and publication without written permission.
Any holder of this document is advised that no statement, confirmed or not, reflects the Company's findings or the results of its investigations and analysis. It is the holder's responsibility to ensure that the Company's findings are used only for the purpose intended. Any holder of this document is advised that the Company's findings are not to be used for any other purpose without the written permission of the Company. Any holder of this document is advised that the Company's findings are not to be used for any other purpose without the written permission of the Company.

IE 008010 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwan Rajarajavidyalaya Road, Chong Nonsi, Yommar, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-1 (Page 4 of 6) Issued date : October 2, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Temperature Test Audit : CO
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
MEASUREMENT DATE : August 18-19, 2025
MEASUREMENT BY :

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	CO				Diff
			Raw Data (at actual O ₂)		Corrected Value (at 7%O ₂)		
			CEMs	RM	CEMs	RM	
			ppm	ppm	ppm	ppm	
1*	18/08/2025	13:40-14:00	9.38	0.67	17.94	1.37	-16.57
2*	18/08/2025	14:01-14:21	9.37	0.73	17.92	1.50	-16.42
3*	18/08/2025	14:22-14:42	9.36	0.79	17.91	1.81	-16.30
4	18/08/2025	14:43-15:03	9.40	0.83	17.96	1.89	-16.27
5	18/08/2025	15:04-15:24	9.43	0.99	18.00	2.02	-15.98
6	18/08/2025	15:25-15:45	9.42	1.00	17.95	2.04	-15.91
7	18/08/2025	15:46-16:06	9.44	0.85	17.96	1.73	-16.23
8	18/08/2025	16:07-16:27	9.44	1.12	17.94	2.27	-15.67
9	18/08/2025	16:28-16:48	9.45	1.07	17.94	2.16	-15.78
10	18/08/2025	16:49-17:09	9.44	0.95	17.95	1.92	-16.03
11	18/08/2025	17:10-17:30	9.44	0.97	17.96	1.96	-15.99
12	18/08/2025	17:31-17:51	9.46	0.93	17.98	1.87	-16.11
Average					17.96	1.96	-16.00
Confidence Coefficient							0.15
Relative Accuracy (Compared with Emission Standard, CO = 690 ppm)							2.34%
Relative Accuracy Criteria ^v (Compared with Emission Standard, CO = 690 ppm)							5%
Conclusion							Pass

Remarks : * Sample with * is rejected data
- Emission standard of the plant; CO at 7% O₂ = 690 ppm
Source : RA Criteria of CO is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 4 (PS-4) and compared with Industrial Emission Standards, Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2549 (2006).

Reviewed by

Approved by



TYOC/DS/DS

LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1211 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service, available at: <https://www.sgs.com/thailand/en/conditions>. Attention is drawn to the prohibition of copying, reproduction and publication without written permission.
Any holder of this document is advised that no statement, confirmed or not, reflects the Company's findings or the results of its investigations and analysis. It is the holder's responsibility to ensure that the Company's findings are used only for the purpose intended. Any holder of this document is advised that the Company's findings are not to be used for any other purpose without the written permission of the Company. Any holder of this document is advised that the Company's findings are not to be used for any other purpose without the written permission of the Company.

IE 008012 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwan Rajarajavidyalaya Road, Chong Nonsi, Yommar, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-1 (Page 3 of 6) Issued date : October 2, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Relative Accuracy Test Audit : O₂
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
MEASUREMENT DATE : August 18, 2025
MEASUREMENT BY :

No.	Date (DD/MM/YY)	Time	O ₂		Diff
			CEMs	RM	
			%	%	
1*	18/08/2025	13:40-14:00	13.63	14.09	0.46
2*	18/08/2025	14:01-14:21	13.63	14.09	0.46
3	18/08/2025	14:22-14:42	13.63	14.07	0.44
4	18/08/2025	14:43-15:03	13.63	14.07	0.44
5	18/08/2025	15:04-15:24	13.62	14.06	0.44
6	18/08/2025	15:25-15:45	13.61	14.06	0.45
7	18/08/2025	15:46-16:06	13.60	14.05	0.45
8	18/08/2025	16:07-16:27	13.59	14.04	0.45
9*	18/08/2025	16:28-16:48	13.58	14.04	0.46
10	18/08/2025	16:49-17:09	13.59	14.04	0.45
11	18/08/2025	17:10-17:30	13.59	14.03	0.44
12	18/08/2025	17:31-17:51	13.59	14.02	0.44
Average			13.60	14.05	0.45
Relative Accuracy (Compared with RM)					0.45%
Relative Accuracy Criteria* (Compared with RM)					1%
Conclusion					Pass

Remark : * Sample with * is rejected data
Source : RA Criteria of O₂ is referred to U.S. EPA 40 CFR Part 60, Appendix B : Performance Specification 3 (PS-3).

Reviewed by

Approved by



TYOC/DS/DS

LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1211 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service, available at: <https://www.sgs.com/thailand/en/conditions>. Attention is drawn to the prohibition of copying, reproduction and publication without written permission.
Any holder of this document is advised that no statement, confirmed or not, reflects the Company's findings or the results of its investigations and analysis. It is the holder's responsibility to ensure that the Company's findings are used only for the purpose intended. Any holder of this document is advised that the Company's findings are not to be used for any other purpose without the written permission of the Company. Any holder of this document is advised that the Company's findings are not to be used for any other purpose without the written permission of the Company.

IE 008011 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwan Rajarajavidyalaya Road, Chong Nonsi, Yommar, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-1 (Page 5 of 6) Issued date : October 2, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Temperature Test Audit : Flowrate
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
MEASUREMENT DATE : August 18-19, 2025
MEASUREMENT BY :

No.	Date	Time	Flow rate (dry basis)		Diff
			CEMs	RM	
			Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	
1	18/08/2025	10:50-11:50	390,259	386,710	-3548
2	18/08/2025	12:00-13:00	389,909	387,156	-2754
3	18/08/2025	13:10-14:10	389,794	386,946	-2847
4	18/08/2025	14:20-15:20	389,912	385,569	-4344
5	18/08/2025	15:30-16:30	390,712	383,217	-7495
6	18/08/2025	16:40-17:40	392,160	384,356	-7804
7*	18/08/2025	17:48-18:48	394,669	385,143	-9526
8	18/08/2025	09:50-10:50	394,147	387,470	-6677
9*	18/08/2025	11:00-12:00	393,679	384,222	-9458
10*	18/08/2025	12:10-13:10	394,090	382,744	-11346
11	18/08/2025	13:20-14:20	393,109	384,180	-8929
12	18/08/2025	14:30-15:30	393,154	386,471	-6683
Average			391,462	385,786	-5,676
Confidence Coefficient					1.788
Relative Accuracy (Compared with RM)					1.93%
Relative Accuracy Criteria* (Compared with RM)					20%
Conclusion					Pass

Remarks : * Sample with * is rejected data
- N=Reference condition at 25 °C and 760 mmHg, dry basis.
Source : RA Criteria of Flow rate referred to 40 CFR 60 Appendix B, U.S. EPA : Performance Specification 6 (PS-6)

Reviewed by

Approved by



TYOC/DS/DS

LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1211 Moo1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service, available at: <https://www.sgs.com/thailand/en/conditions>. Attention is drawn to the prohibition of copying, reproduction and publication without written permission.
Any holder of this document is advised that no statement, confirmed or not, reflects the Company's findings or the results of its investigations and analysis. It is the holder's responsibility to ensure that the Company's findings are used only for the purpose intended. Any holder of this document is advised that the Company's findings are not to be used for any other purpose without the written permission of the Company. Any holder of this document is advised that the Company's findings are not to be used for any other purpose without the written permission of the Company.

IE 008013 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwan Rajarajavidyalaya Road, Chong Nonsi, Yommar, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-1 (Page 6 of 6) Issued date : October 2, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESCRIPTION : Emission Air
SAMPLE DESIGNATED AS : Temperature Test Audit : Temperature
MEASUREMENT LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
MEASUREMENT DATE : August 18-19, 2025
MEASUREMENT BY : [REDACTED]

No.	Date	Time	Temperature		Diff
			CEMs °C	RM °C	
1	18/08/2025	10:50-11:50	136.5	139.7	3
2	18/08/2025	12:00-13:00	137.0	138.3	1
3	18/08/2025	13:10-14:10	136.0	139.5	3
4	18/08/2025	14:20-15:20	136.1	140.4	4
5	18/08/2025	15:30-16:30	136.2	141.7	5
6	18/08/2025	16:40-17:40	136.4	141.5	5
7	18/08/2025	17:48-18:48	136.1	141.7	6
8	18/08/2025	09:50-10:50	136.7	141.7	5
9	19/08/2025	11:00-12:00	136.6	139.9	3
10	19/08/2025	12:10-13:10	136.4	140.3	4
11	19/08/2025	13:20-14:20	136.5	138.2	2
12	19/08/2025	14:30-15:30	136.8	138.6	2
Average			136.5	139.6	3

Remark : - Reference U.S. EPA Method 2

PS11 result

Reviewed by

Approved by

TY/OC/DS/DS

SGS (THAILAND) LIMITED

LABORATORY ADDRESS: 1209, and 1011 Moo 1, Soi Sukhumvit 2, Banchang, Banchang, Rayong, 21130

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service, availability of https://www.sgs.com/en/our-services/analytical-services. Analysis is based on the validity of laboratory accreditation and quality management system.

Any holder of this document is advised that subsequent to the Company's receipt of the data, it is recommended that the data be used as Client's reference only. The Company's sole responsibility is to the Client with this document and not subsequent to the Company's receipt of the data, it is recommended that the data be used as Client's reference only. The Company's sole responsibility is to the Client with this document and not subsequent to the Company's receipt of the data, it is recommended that the data be used as Client's reference only.

IE 008014 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajinagarindra Road, Chong Nonsi, Yarnosa, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-2 (Page 1 of 3) Issued date : October 6, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESIGNATED AS : Performance Specification Testing of Particulate Matter (PS-11)
SAMPLING LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
SAMPLING DATE : August 18-19, 2025
SAMPLING BY : [REDACTED]

Number	Date	Time	CEMs Values (% opacity)	RM Values (PM, mg/m ³ , wet basis) (at actual condition)*
1	-	-	0.00	0.00
2	18/08/2025	10:50-11:50	21.24	0.26
3	18/08/2025	12:00-13:00	21.36	0.24
4	18/08/2025	13:10-14:10	20.93	0.34
5	18/08/2025	14:20-15:20	20.79	0.29
6	18/08/2025	15:30-16:30	21.84	0.36
7	18/08/2025	16:40-17:40	23.71	0.30
8	18/08/2025	17:48-18:48	24.80	0.28
9	19/08/2025	09:50-10:50	22.28	0.33
10	19/08/2025	11:00-12:00	22.34	0.26
11	19/08/2025	12:10-13:10	22.18	0.19
12	19/08/2025	13:20-14:20	22.14	0.31
13	19/08/2025	14:30-15:30	21.41	0.21
14	19/08/2025	15:40-16:40	20.72	0.31
15	19/08/2025	16:50-17:50	21.30	0.25
16	19/08/2025	18:00-19:00	22.29	0.22
Average			20.58	0.26

Remarks : - The reference method is based on U.S. EPA Regulation according to 40 CFR 60 Appendix A about Promulgated Method for Determination of Particulate Matter Emissions from Stationary Sources (Method 5).
 • The concentration of emission air based on actual condition at stack temp., stack pressure and wet basis.

TY/OC/DS/DS

SGS (THAILAND) LIMITED

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service, availability of https://www.sgs.com/en/our-services/analytical-services. Analysis is based on the validity of laboratory accreditation and quality management system.

Any holder of this document is advised that subsequent to the Company's receipt of the data, it is recommended that the data be used as Client's reference only. The Company's sole responsibility is to the Client with this document and not subsequent to the Company's receipt of the data, it is recommended that the data be used as Client's reference only. The Company's sole responsibility is to the Client with this document and not subsequent to the Company's receipt of the data, it is recommended that the data be used as Client's reference only.

IE 008010 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajinagarindra Road, Chong Nonsi, Yarnosa, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-2 (Page 2 of 3) Issued date : October 6, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESIGNATED AS : Performance Specification Testing of Particulate Matter (PS-11)
SAMPLING LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
SAMPLING DATE : August 18-19, 2025
SAMPLING BY : [REDACTED]

Criteria	Specification	Results	Pass/Fail
Number of Paired-Train Reference Method Runs	Conduct a minimum of 15 valid runs passing relative standard deviation criteria	15 valid paired-train runs	Pass
Best-fit Correlation	Linear, Logarithmic, Polynomial, Exponential or Power	Linear	-
Equation	$y = Bx + C$	$y = 0.012x + 0.011$	-
Correlation Coefficient	≥ 0.75	0.786	Pass
Confident Interval (95%) at the Emission Limit	Shall be within 10% of the Emission Limit value	1.17%	Pass
Tolerance Interval (95%) at the Emission Limit	75% of all possible values are within 25% of the emission limit	3.8%	Pass

Remark : - The emission limit is 2.4 mg/m³, wet basis at actual condition (converted from emission standard of the plant at 7% O₂ = 7,108 mg/m³ followed Environmental Impact Assessment Report of GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC CUP4), and used average Oxygen = 13.63%vol, which sampling on August 18-19, 2025 for calculated to at actual condition, wet basis.

Source : - PS-11, Performance Specification 11-Specifications and Test Procedures for Particulate Matter Continuous Emission Monitoring Systems in Stationary Sources.

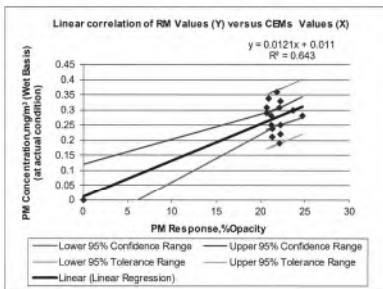
TY/OC/DS/DS

SGS (THAILAND) LIMITED

IE 008011 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajinagarindra Road, Chong Nonsi, Yarnosa, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group

**Report No. : 2025-500005090-3 / 002-2 (Page 3 of 3)** Issued date : October 6, 2025**CLIENT :** GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong**Analysis Report****SAMPLE DESIGNATED AS :** Performance Specification Testing of Particulate Matter (PS-11)
SAMPLING LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
SAMPLING DATE : August 18-19, 2025
SAMPLING BY :

TY/OC/DS/DS

SGS (THAILAND) LIMITED

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service, accessible at www.sgs.com/terms, and is subject to the terms of any order, purchase order, and any other document.

Any holder of this document is advised that it contains confidential information and is the property of the Company. It is to be used only for the purpose for which it is issued. The Company's liability is limited to the extent of the information provided in this document. The Company's liability is limited to the extent of the information provided in this document. The Company's liability is limited to the extent of the information provided in this document.

IE 008012 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yammaw, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group

**Report No. : 2025-500005090-3 / 002-3 (Page 1 of 5)** Issued date : October 7, 2025**CLIENT :** GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong**Analysis Report****SAMPLE DESIGNATED AS :** Emission Air Quality
SAMPLING LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
LABORATORY NAME : SGS (Thailand) Limited (7-197)
SAMPLING DATE : August 18-19, 2025
SAMPLING BY :

Parameter	Unit	Value			Emission Standard		Analytical Method
		Sample No. 1	Sample No. 2	Sample No. 3	Std. 1	Std. 2	
Sampling Date	-	18/08/2025	18/08/2025	18/08/2025	-	-	-
Sampling Time	hr.	19:50-11:50	12:00-13:00	13:10-14:10	-	-	-
Fuel Type	-	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	-	-	-
Stack Diameter	cm.	330	330	330	-	-	-
Stack Temperature	°C	139.7	138.3	139.5	-	-	-
Dry Gas Temperature	°C	31.4	31.0	31.4	-	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	756.7	756.7	756.7	-	-	-
Differential Pressure (ΔP)	mm.H ₂ O	22.020	22.030	21.970	-	-	U.S.EPA Method 2
Air Velocity	m/s	19.16	19.13	19.12	-	-	By Calculation3
Volumetric Flow Rate at actual O ₂	Nm ³ /hr	386,710	387,156	386,946	-	-	By Calculation
Moisture	%	8.77	8.82	8.56	-	-	U.S.EPA Method 4
O ₂	%	13.67	13.66	13.63	-	-	U.S.EPA Method 3A
CO ₂	%	4.19	4.30	4.34	-	-	U.S.EPA Method 3A
TSP	at actual condition*	mg/m ³ , wet	0.28	0.24	0.34	-	-
	at actual O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.42	0.36	0.52	-	-
	at 7% O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.80	0.69	1.00	7.108	60

Remark : - N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mmHg, dry basis.

* The concentration of emission air based on actual condition at stack temp., stack pressure and wet basis.

Sources : 1 Environmental Impact Assessment Report of GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC CUP4).

2 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, Establishment of Standards for the Control of Emission from Power Plants, B.E. 2566 (2023).

3 Notification of the Ministry of Industry, Determination of Emission Standards for Air Pollutants from Power Plants, B.E. 2567 (2024).

TY/OC/DS/DS

SGS (THAILAND) LIMITED

IE 008013 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yammaw, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group

**Report No. : 2025-500005090-3 / 002-3 (Page 2 of 5)** Issued date : October 7, 2025**CLIENT :** GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION : Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong**Analysis Report****SAMPLE DESIGNATED AS :** Emission Air Quality
SAMPLING LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
LABORATORY NAME : SGS (Thailand) Limited (7-197)
SAMPLING DATE : August 18-19, 2025
SAMPLING BY :

Parameter	Unit	Value			Emission Standard		Analytical Method
		Sample No. 4	Sample No. 5	Sample No. 6	Std. 1	Std. 2	
Sampling Date	-	18/08/2025	18/08/2025	18/08/2025	-	-	-
Sampling Time	hr.	14:20-15:20	15:30-16:30	16:40-17:40	-	-	-
Fuel Type	-	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	-	-	-
Stack Diameter	cm.	330	330	330	-	-	-
Stack Temperature	°C	140.4	141.7	141.5	-	-	-
Dry Gas Temperature	°C	32.0	32.0	31.5	-	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	756.7	756.7	756.7	-	-	-
Differential Pressure (ΔP)	mm.H ₂ O	21.980	22.000	21.980	-	-	U.S.EPA Method 2
Air Velocity	m/s	19.16	19.21	19.18	-	-	By Calculation3
Volumetric Flow Rate at actual O ₂	Nm ³ /hr	385,569	383,217	384,356	-	-	By Calculation
Moisture	%	8.86	9.41	9.05	-	-	U.S.EPA Method 4
O ₂	%	13.63	13.59	13.59	-	-	U.S.EPA Method 3A
CO ₂	%	4.33	4.38	4.41	-	-	U.S.EPA Method 3A
TSP	at actual condition*	mg/m ³ , wet	0.29	0.36	0.30	-	-
	at actual O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.45	0.55	0.46	-	-
	at 7% O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.85	1.04	0.88	7.108	80

Remark : - N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mmHg, dry basis.

* The concentration of emission air based on actual condition at stack temp., stack pressure and wet basis.

Sources : 1 Environmental Impact Assessment Report of GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC CUP4).

2 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, Establishment of Standards for the Control of Emission from Power Plants, B.E. 2566 (2023).

3 Notification of the Ministry of Industry, Determination of Emission Standards for Air Pollutants from Power Plants, B.E. 2567 (2024).

TY/OC/DS/DS

SGS (THAILAND) LIMITED

IE 008014 E

SGS (Thailand) Limited | 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yammaw, Bangkok 10120 | +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-3 (Page 3 of 5) Issued date : October 7, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION: Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESIGNATED AS : Emission Air Quality
SAMPLING LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
LABORATORY NAME : SGS (Thailand) Limited (1-197)

SAMPLING DATE : August 18-19, 2025
SAMPLING BY : [REDACTED]

Parameter	Unit	Value			Emission Standard		Analytical Method
		Sample No. 7	Sample No. 8	Sample No. 9	Std. 1	Std. 2	
Sampling Date	-	18/08/2025	19/08/2025	19/08/2025	-	-	-
Sampling Time	hr.	17:48-18:48	09:50-10:50	11:00-12:00	-	-	-
Fuel Type	-	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	-	-	-
Stack Diameter	cm.	330	330	330	-	-	-
Stack Temperature	°C	141.7	137.8	139.9	-	-	-
Dry Gas Temperature	°C	30.6	29.3	30.0	-	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	758.7	758.2	758.2	-	-	-
Differential Pressure (dP)	mm.H ₂ O	21.980	22.050	22.050	-	-	U.S.EPA Method 2
Air Velocity	m/s	19.18	19.11	19.19	-	-	By Calculation3
Volumetric Flow Rate at actual O ₂	Nm ³ /hr	385,143	387,470	384,222	-	-	By Calculation
Moisture	%	8.80	8.99	8.55	-	-	U.S.EPA Method 4
O ₂	%	13.59	13.67	13.66	-	-	U.S.EPA Method 3A
CO ₂	%	4.38	4.22	4.29	-	-	U.S.EPA Method 3A
TSP	at actual condition*	mg/m ³ , wet	0.28	0.33	0.25	-	U.S.EPA Method 5
	at actual O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.43	0.50	0.38	-	
	at 7% O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.81	0.96	0.73	7.108	

Remark : - N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mmHg, dry basis.

* The concentration of emission air based on actual condition at stack temp., stack pressure and wet basis.

Sources : 1) Environmental Impact Assessment Report of GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC CUP4).
2) Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, Establishment of Standards for the Control of Emission from Power Plants, B.E. 2566 (2023).
3) Notification of the Ministry of Industry, Determination of Emission Standards for Air Pollutants from Power Plants, B.E. 2567 (2024).



TY/OC/DS/DS

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service, which are available on the Company's website. Any reproduction or distribution of this document without the Company's prior written consent is prohibited.

Any holder of this document is advised that the Company is not responsible for the use of the information contained herein for any purpose other than that for which it was intended. The Company is not responsible for any loss or damage caused by the use of the information contained herein for any purpose other than that for which it was intended.

IE 008015 E

SGS (Thailand) Limited 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Nongnue, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-3 (Page 5 of 5) Issued date : October 7, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION: Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESIGNATED AS : Emission Air Quality
SAMPLING LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
LABORATORY NAME : SGS (Thailand) Limited (1-197)

SAMPLING DATE : August 18-19, 2025
SAMPLING BY : [REDACTED]

Parameter	Unit	Value			Emission Standard		Analytical Method
		Sample No. 13	Sample No. 14	Sample No. 15	Std. 1	Std. 2	
Sampling Date	-	19/08/2025	19/08/2025	19/08/2025	-	-	-
Sampling Time	hr.	15:40-16:40	16:50-17:50	18:00-19:00	-	-	-
Fuel Type	-	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	-	-	-
Stack Diameter	cm.	330	330	330	-	-	-
Stack Temperature	°C	139.5	139.5	140.0	-	-	-
Dry Gas Temperature	°C	30.0	30.0	30.0	-	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	758.2	758.2	758.2	-	-	-
Differential Pressure (dP)	mm.H ₂ O	22.030	22.100	22.020	-	-	U.S.EPA Method 2
Air Velocity	m/s	19.17	19.19	19.16	-	-	By Calculation3
Volumetric Flow Rate at actual O ₂	Nm ³ /hr	383,784	384,990	384,418	-	-	By Calculation
Moisture	%	9.73	9.56	9.44	-	-	U.S.EPA Method 4
O ₂	%	13.62	13.61	13.60	-	-	U.S.EPA Method 3A
CO ₂	%	4.34	4.36	4.39	-	-	U.S.EPA Method 3A
TSP	at actual condition*	mg/m ³ , wet	0.31	0.25	0.22	-	U.S.EPA Method 5
	at actual O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.47	0.39	0.33	-	
	at 7% O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.89	0.75	0.62	7.108	

Remark : - N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mmHg, dry basis.

* The concentration of emission air based on actual condition at stack temp., stack pressure and wet basis.

Sources : 1) Environmental Impact Assessment Report of GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC CUP4).
2) Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, Establishment of Standards for the Control of Emission from Power Plants, B.E. 2566 (2023).
3) Notification of the Ministry of Industry, Determination of Emission Standards for Air Pollutants from Power Plants, B.E. 2567 (2024).



TY/OC/DS/DS

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service, which are available on the Company's website. Any reproduction or distribution of this document without the Company's prior written consent is prohibited.

Any holder of this document is advised that the Company is not responsible for the use of the information contained herein for any purpose other than that for which it was intended. The Company is not responsible for any loss or damage caused by the use of the information contained herein for any purpose other than that for which it was intended.

IE 008017 E

SGS (Thailand) Limited 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Nongnue, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group



Report No. : 2025-500005090-3 / 002-3 (Page 4 of 5) Issued date : October 7, 2025

CLIENT : GLOBAL POWER SYNERGY PUBLIC COMPANY LIMITED
ADDRESS : 1/2 Moo 2, Banchang, Banchang, Rayong 21130
PROJECT LOCATION: Central Utility Plant 4 (CUP4), Rayong

Analysis Report

SAMPLE DESIGNATED AS : Emission Air Quality
SAMPLING LOCATION : HRSG 1, GPSC CUP4
LABORATORY NAME : SGS (Thailand) Limited (1-197)

SAMPLING DATE : August 18-19, 2025
SAMPLING BY : [REDACTED]

Parameter	Unit	Value			Emission Standard		Analytical Method
		Sample No. 10	Sample No. 11	Sample No. 12	Std. 1	Std. 2	
Sampling Date	-	19/08/2025	19/08/2025	19/08/2025	-	-	-
Sampling Time	hr.	12:10-13:10	13:20-14:20	14:30-15:30	-	-	-
Fuel Type	-	Natural Gas	Natural Gas	Natural Gas	-	-	-
Stack Diameter	cm.	330	330	330	-	-	-
Stack Temperature	°C	140.3	138.2	138.6	-	-	-
Dry Gas Temperature	°C	30.0	30.0	30.0	-	-	-
Absolute Stack Pressure	mm.Hg	758.2	758.2	758.2	-	-	-
Differential Pressure (dP)	mm.H ₂ O	22.050	21.900	22.070	-	-	U.S.EPA Method 2
Air Velocity	m/s	19.21	19.07	19.14	-	-	By Calculation3
Volumetric Flow Rate at actual O ₂	Nm ³ /hr	382,744	384,180	386,471	-	-	By Calculation
Moisture	%	9.98	9.48	9.18	-	-	U.S.EPA Method 4
O ₂	%	13.64	13.63	13.62	-	-	U.S.EPA Method 3A
CO ₂	%	4.30	4.30	4.34	-	-	U.S.EPA Method 3A
TSP	at actual condition*	mg/m ³ , wet	0.19	0.31	0.21	-	U.S.EPA Method 5
	at actual O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.30	0.47	0.32	-	
	at 7% O ₂	mg/Nm ³ , dry	0.57	0.89	0.61	7.108	

Remark : - N = Normal condition means reference condition at temperature of 25 °C, pressure of 1 atm or 760 mmHg, dry basis.

* The concentration of emission air based on actual condition at stack temp., stack pressure and wet basis.

Sources : 1) Environmental Impact Assessment Report of GLOW ENERGY PUBLIC COMPANY LIMITED (GPSC CUP4).
2) Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, Establishment of Standards for the Control of Emission from Power Plants, B.E. 2566 (2023).
3) Notification of the Ministry of Industry, Determination of Emission Standards for Air Pollutants from Power Plants, B.E. 2567 (2024).



TY/OC/DS/DS

This document is issued by the Company under its General Conditions of Service, which are available on the Company's website. Any reproduction or distribution of this document without the Company's prior written consent is prohibited.

Any holder of this document is advised that the Company is not responsible for the use of the information contained herein for any purpose other than that for which it was intended. The Company is not responsible for any loss or damage caused by the use of the information contained herein for any purpose other than that for which it was intended.

IE 008016 E

SGS (Thailand) Limited 238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Nongnue, Bangkok 10120 t +66 (0)2 678 18 13 www.sgs.co.th

Member of the SGS Group

Appendix B

Certificate of Accreditation SGS Laboratory



รูปที่ ๒๒๓ ตาราง 37 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
1	Aldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
2	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
3	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
7	Chlordane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
8	Chromium (0)	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Waste Extraction Colorimetric Method, Calculation ⁽¹⁾⁽¹⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Alkaline Digestion, Colorimetric Method, Calculation Method ⁽²⁾⁽¹⁾⁽¹⁾
9	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
10	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
11	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾

12 Dieldrin...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
31	Silver, 2,4,5-Trichlorophenoxypropionic acid	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
33	Total Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method, Waste Extraction Colorimetric Method, Calculation ⁽¹⁾⁽¹⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma – Atomic Emission Spectrometry Method ⁽²⁾⁽¹⁾⁽¹⁾
34	Toxaphene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
35	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
36	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
37	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾

รูปที่ ๒๒๓ ตาราง 38 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
1	Azinphthalene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
3	Aldrin	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
4	Atrazine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾

6 Arsenic...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
12	Dieldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
13	DDD	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
14	DDE	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
15	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
16	2,4-D	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
	2,4-Dichlorophenoxyacetic acid	
17	Endrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
18	Heptachlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
19	Kepone	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
21	Lindane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
23	Methoxychlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
24	Mirex	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
25	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
26	Polychlorinated Biphenyls (PCBs)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
27	Pentachlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽²⁾⁽¹⁾
28	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾

30 Silver...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
6	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
7	Atrazine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
9	Benzolabanthracene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
11	Benzobisfluoranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
12	Benzobisfluoranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
13	Benzoic acid	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
14	Benzolabpyrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
15	Benzofluoranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
16	Benzofluoranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
17	Bis(2-Chloroethyl)ether	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
18	Bis(2-Ethylhexyl)phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
21	Butyl benzyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
22	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
23	Carbazole	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
24	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
25	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾

26 Chloroform...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
77	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
78	Indenol, 1,2,3-cyclopentene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
79	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
80	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
81	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
82	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
83	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
84	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
85	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
86	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
87	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
88	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
89	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
90	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
91	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
92	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
93	N-Nitrosodipropylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
94	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
95	pH	Electrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
96	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾

97 Phenol...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
117	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
118	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
119	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
120	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
121	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
122	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
123	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾

รูปที่ ๒๒๓ ตาราง 39 รายการ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ⁽²⁾⁽¹⁾
6	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽²⁾⁽¹⁾
7	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
8	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
9	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
10	Cresol	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽¹⁾
11	Dioxin/Furans	Isokinetic Sampling, Analysis by ISO/IEC 17025 Accredited Laboratory ⁽²⁾⁽¹⁾

12 Hydrogen...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
97	Phenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
98	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
99	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
100	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
101	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
102	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
103	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
104	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
105	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
106	TPH (C ₇ -C ₉)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
107	TPH (C ₁₀ -C ₁₄)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
108	TPH (C ₁₅ -C ₂₀)	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
109	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
110	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
111	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
112	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
113	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
114	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
115	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
116	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾

117 Vinyl...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
12	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽²⁾⁽¹⁾
13	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ⁽²⁾⁽¹⁾
14	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Isokinetic Method ⁽²⁾⁽¹⁾
15	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
16	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
17	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
18	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
19	Opacity	Ringdown Method ⁽²⁾⁽¹⁾
20	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Colorimetric Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Instrumental Analyzer Method ⁽²⁾⁽¹⁾
21	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
22	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
23	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
24	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
25	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thionin Titrimetric Method ⁽²⁾⁽¹⁾ 2) Instrumental Analyzer Method ⁽²⁾⁽¹⁾
26	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thionin Titrimetric Method ⁽²⁾⁽¹⁾
27	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽²⁾⁽¹⁾
28	Xylene	Absorption Sampling, Gas Chromatographic Method ⁽²⁾⁽¹⁾

Isokinetic Sampling...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
101	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
102	1,1,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
103	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
104	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
105	Toxaphene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
106	TPH (C ₆ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
107	TPH (C ₉ -C ₁₀)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
108	TPH (C ₁₀ -C ₁₂)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
109	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
110	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
111	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
112	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴³⁾
113	2,4,5-Trichlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
114	2,4,6-Trichlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
115	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
116	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴³⁾
117	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
118	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾

119 m-Xylene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
119	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
120	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
121	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
122	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
123	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴¹⁾

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเคมีที่เป็นอันตรายจากกระบวนการผลิตและใช้สารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม.
2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเคมีที่เป็นอันตรายจากกระบวนการผลิตและใช้สารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม.
3. สมาคมวิศวกรที่ปรึกษาและควบคุมมลพิษแห่งประเทศไทย. คู่มือการตรวจวัดมลพิษ. กรุงเทพมหานคร, 2547
4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017
5. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2017
6. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2019
7. United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2020
8. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
9. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3051A, 2007
10. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

11. United...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
26	Chlordane	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
27	p-Chloroaniline	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
28	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
29	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
30	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
31	2-Chlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
32	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴¹⁾
33	Chromium (II)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ; Filtration, Colorimetric Method, Calculation ⁽¹⁴³⁾
34	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ⁽¹⁴¹⁾
35	Chrysene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
36	Cyanide	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
37	2,4-D	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
38	DDD	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
39	DDE	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
40	DDT	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
41	Dibenz(a,h)anthracene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
42	Di-n-Butyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
43	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾

44 1,3-Dichlorobenzene...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
44	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
45	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
46	3,3-Dichlorobenzidine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
47	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
48	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
49	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
50	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
51	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
52	2,4-Dichlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
53	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
54	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
55	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
56	Dieldrin	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
57	Diethyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
58	2,4-Dimethylphenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
59	2,4-Dinitrophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
60	2,4-Dinitrotoluene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
61	2,6-Dinitrotoluene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾

62 Di-n-octyl...

11. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 2006.
12. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic Extraction. SW-846 Method 3550C, 2007.
13. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 3051A, 2007
14. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 3055C, 2003.
15. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma - optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018.
16. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Antimony and Arsenic (Atomic Absorption, Borohydride Reduction). SW-846 Method 7062A, 1994.
17. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric) Method 7136A, 1992.
18. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
19. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics Using GC/MS. SW-846 Method 8015D, 2003.
20. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Organochlorine Pesticide by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B, 2007.
21. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Polychlorinated Biphenyls (PCBs) By Gas Chromatography. SW-846 Method 8082A, 2007.
22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.

23. United...

23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Semivolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 8270D, 2018.
24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Microwave Extraction, Gas Chromatography/Mass Spectrometry. SW-846 Method 5446, 2007.
25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils. SW-846 Method 9013A, 2011.

ศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมภาคลพบุรี กรมควบคุมมลพิษ โทร. 036-616 616

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
62	Di-n-octyl phthalate	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
63	Endosulfan	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
64	Endrin	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
65	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
66	Fluoranthene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
67	Fluorene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
68	Heptachlor	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
69	Heptachlor epoxide	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
70	Hexachlorobenzene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
71	Hexachloro-1,3-butadiene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
72	α-HCH	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
73	β-HCH	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
74	γ-HCH	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
75	Hexachlorocyclopentadiene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
76	Hexachloroethane	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
77	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
78	Indenol,1,2,3-cb[pyrene]	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
79	Isophorone	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
80	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴¹⁾

81 Manganese...

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
81	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴¹⁾
82	Mercury	Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method
83	Methoxychlor	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
84	Methyl Bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
85	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
86	2-Methylnaphthalene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
87	2-Methylphenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
88	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴²⁾
89	Naphthalene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
90	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴¹⁾
91	Nitrobenzene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
92	N-Nitrosodiphenylamine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
93	N-Nitrosodi-n-propylamine	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
94	Pentachlorophenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
95	Phenanthrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
96	Phenol	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
97	Polychlorinated Biphenyls (PCBs)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
98	Pyrene	Microwave Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ⁽¹⁴¹⁾
99	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴¹⁾
100	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽¹⁴¹⁾

101 Styrene...

21 Butyl ...38 DDD...53 1,2-Dichloropropane ...69 Hentachlor .

28 Hexavalent.

4 Anthracene ...

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
7	Chlordane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{3,4,8}
8	Chromium (III)	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction Colorimetric Method; Calculation ^{1,4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation Method ^{7,8}
9	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Digestion, Colorimetric Method ^{4,8} 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^{1,8}
10	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
11	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
12	Dieldrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
13	DDD	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
14	DDT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
15	DOT	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
16	2,4-D (2,4-Dichlorophenoxyacetic acid)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
17	Endrin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
18	Heptachlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
19	Kepon	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
21	Lindane	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}

22 Mercury ...

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^{1,4,8} 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^{1,4}
23	Methoxychlor	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
24	Mirex	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
25	Alkylidenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
26	Polychlorinated Biphenyls (PCBs)	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
27	Pentachlorophenol	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
28	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
31	Silver, 2,4,5-Trichlorophenoxypropionic acid	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}

33 Total Chromium ...

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
69	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
70	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
71	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
72	α -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
73	β -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
74	γ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
75	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
76	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
77	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
78	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
79	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
80	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8}
81	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8}
82	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^{4,8}
83	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
84	Methyl bromide	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}

85 Methylene ...

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
85	Methylene Chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
86	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
87	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
88	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
89	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
90	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8}
91	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
92	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
93	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
94	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
95	pH	Electrometric Method ^{4,8}
96	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
97	Phenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
98	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
99	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8}
100	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8}
101	Styrene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}

102 1,1,2,2-Tetrachloroethane ...

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
33	Total Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Waste Extraction Colorimetric Method; Calculation ^{1,4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission Spectrometric Method ^{7,8}
34	Toxaphene	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
35	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
36	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
37	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2566. เรื่อง การจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานอุตสาหกรรม. 31 พฤษภาคม 2566. หน้า 140 ลงทะเบียน 126 จ.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: วิศวกรรมฯ, 2547.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 26th ed. Washington, DC: APHA, 2023.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Ultrasonic extraction. SW-846 Method 3050C, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Organochlorine Pesticide by Gas Chromatography. SW-846 Method 8081B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Polychlorinated Biphenyls (PCBs) by Gas Chromatography. SW-846 Method 8082A, 2007.

7 United ...

- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma - optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). Method 7196A, 1992.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 3035C, 2003.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2016.

คู่มือวิเคราะห์น้ำเสียฉบับปรับปรุงครั้งที่ 3. กรมควบคุมมลพิษ. 2564. หน้า 106-107

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
102	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
103	Tetrachloroethylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
104	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
105	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
106	TPH (C ₃ -C ₆)	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
107	TPH (C ₆ -C ₁₀)	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
108	TPH (C ₁₀ -C ₂₀)	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
109	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
110	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
111	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
112	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
113	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
114	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
115	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
116	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8}
117	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}

118 Vinyl chloride ...

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
118	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
119	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
120	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
121	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
122	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method ^{4,8}
123	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8}

คู่มือวิเคราะห์น้ำเสียฉบับปรับปรุงครั้งที่ 37. กรมควบคุมมลพิษ

ลำดับ ที่	สารเคมี	วิธีการตรวจ
1	Alorin	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic Method ^{4,8}
2	Animony	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
3	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
4	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
5	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}
6	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{4,8} 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^{7,8}

7 Chlordane ...

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 22-80007

Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
10. Agricultural Products : Wheat and soybean meal* (Head Office and Siracha Office)	General appearance inspection, Sampling, and weighing observation	- GAFTA Weighing Rules No. 123 - GAFTA Sampling Rules No. 124 - Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TN-NR-AGR-IN-004 - Customer's requirement

Note: * Extent scope: 8 December B.E. 2564 (2021)

Valid from : 8 December B.E. 2564 (2021)
Until : 10 September B.E. 2569 (2026)
Issue Date : 31 January B.E. 2565 (2022)

Date of Initial Issue: 11 September B.E. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute

Page 3/5

ABS Quality Evaluations

Certificate Of Conformance

This is to certify that the Quality Management System of

SGS (Thailand) Ltd.
100 Nanglinchee Road
Chongnonsee, Yannawa
Bangkok 10120
Thailand

(WITH ADDITIONAL FACILITIES LISTED ON ATTACHED ANNEX)
has been assessed by ABS Quality Evaluations, Inc. and found to be in conformance with the requirements set forth by
ISO 9001:2015

The Quality Management System is applicable to:

PROVISION OF PHYSICAL INSPECTION, FUMIGATION, PEST CONTROL AND LABORATORY TESTING AND CALIBRATION

This certificate may be found on the ABS QC Website (www.abs-qc.com). For certificates issued in the People's Republic of China information may also be verified on the CMAA website (www.cmaa.gov.cn).

Certificate No.: 52229
Certification Date: 30 July 2019
Effective Date: 14 July 2023
Expiration Date: 24 July 2026
Revision Date: 20 July 2023



Validity of this certificate is based on the successful completion of the product surveillance visits of the management system defined by the above scope and is contingent upon proper ongoing notification to ABS Quality Evaluations, Inc. of significant changes to the management system or conformance thereof.

ABS Quality Evaluations, Inc. 1701 Oak Plaza Drive, Spring, TX 77381 U.S.A.
Validity of this certificate may be confirmed on www.abs-qc.com/validations

Copyright 2011-2023 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

Page 1 of 1

ABS Quality Evaluations

Certificate Of Conformance ANNEX

Certificate No.: 52229

SGS (Thailand) Ltd.
At Below Facilities:

Facility: 100 Nanglinchee Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand	Facility: Siracha Branch, 144, 146 Siracha Nakhon 1 Road, Siracha, Chonburi, Thailand
Activity: Management of QMS, Inspection Service	Activity: Sampling & Testing
Facility: Siracha Office, 144, 146 Siracha Nakhon 1 Road, Siracha, Chonburi, Thailand	Facility: Nakhon Ratchasima Office, 1340/46 Sunanara Road, Nai-Muang, Muang Nakhon Ratchasima, Thailand
Activity: Inspection, Fumigation & Pest Control	Activity: Inspection & Calibration
Facility: Hat Yai Branch, 37, 39 and 61, Soi 10, Phatthanasai Road, Hat Yai, Hat Yai, Songkhla, Thailand	Facility: Ranao Branch, Laboratory Services, 85, 91 & 12 Ranao Road, Ranao, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand
Activity: Inspection, Fumigation, Pest Control & Testing	Activity: Testing



Validity of this certificate may be confirmed on www.abs-qc.com/validations

Copyright 2011-2023 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

Page 2 of 1

ABS Quality Evaluations

Certificate Of Conformance ANNEX

Certificate No.: 52229

SGS (Thailand) Ltd.
At Below Facilities:

Facility: 100 Nanglinchee Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand	Facility: Ranao Branch, Laboratory Services, 85, 91 & 12 Ranao Road, Ranao, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand
Activity: Management of QMS, Inspection Service	Activity: Sampling & Testing
Facility: Siracha Office, 144, 146 Siracha Nakhon 1 Road, Siracha, Chonburi, Thailand	Facility: Nakhon Ratchasima Office, 1340/46 Sunanara Road, Nai-Muang, Muang Nakhon Ratchasima, Thailand
Activity: Inspection, Fumigation & Pest Control	Activity: Inspection & Calibration
Facility: Hat Yai Branch, 37, 39 and 61, Soi 10, Phatthanasai Road, Hat Yai, Hat Yai, Songkhla, Thailand	Facility: Ranao Branch, Laboratory Services, 85, 91 & 12 Ranao Road, Ranao, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand
Activity: Inspection, Fumigation, Pest Control & Testing	Activity: Testing



Validity of this certificate may be confirmed on www.abs-qc.com/validations

Copyright 2011-2023 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

Page 2 of 1

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 22-80007

Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Addresses and contact details
Head office or primary location
100 Nanglinchee Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok

Additional Locations (if different from Head Office)
1) Siracha Office, 144, 146 Siracha Nakhon 1 Road, Siracha, Chonburi
2) Nakhon Ratchasima Office, 1340/46 Sunanara Road, Nai-Muang, Muang Nakhon Ratchasima
3) Hat Yai Branch, 37, 39 and 61, Soi 10, Phatthanasai Road, Hat Yai, Hat Yai, Songkhla

Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
1. Apparel : Ready-made Garment (Head Office)	In-line process and Pre-shipment inspection of ready-made garment with the items as follows: - General appearance - Style, Size and Weight of unit - Quantity and Packing (Pre-shipment inspection)	- Work instruction of SGS (Thailand) Limited : P-INSP-W-S-001 - Customer's requirements
2. Food Products : Food Inspection (Head Office and Hat Yai Branch)	During process inspection and Pre-shipment inspection of food products covering frozen food products and canned food products	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : P-CORP-09 - Customer's requirements
3. Motor Vehicle : Automotive (Head Office)	Pre-shipment inspection of general condition of vehicle with the items as follows: - Quantity - Visual inspection of external condition e.g. glass, body, tires, wheels, cleanliness etc.	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TN-NR-OGC-IN-001 and PR-TN-NR-OGC-IN-002 - New Vehicle Receiving and Inspection Procedures issued May 1, 1989 of Federal Chamber of Automotive Industries

Date of Initial Issue: 11 September B.E. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute

Page 1/5

Scope of Accreditation for Inspection Body Certificate No. 22-80007

Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
6. Agricultural Products : White sugar and raw sugar (Head Office and Nakhon Ratchasima Office)	General appearance and quantity inspection Excluding analysis by laboratory testing	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TN-NR-AGR-IN-002 and PR-TN-NR-AGR-IN-003 - Customer's requirements
7. Bulk Solids : Coal, cement, gypsum, clinker, limestone and sedimentary rock (Head Office, Siracha Office and Hat Yai Branch)	General appearance inspection and sampling	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TN-NR-MIN-IN-001 and PR-TN-NR-MIN-IN-002
8. Manufacturing inspection for product certification (Head Office)	Production process and quality control system inspection including the evaluation of the following group of products: - Construction materials, concretes, sanitary wares, ceramics, and furniture - Electrical lighting and similar equipment - Electrical power devices - Electronic appliances - Consumer goods and toys - Rubbers, chemicals, textiles, petroleum, and food products - Automotive products, parts, and mechanical products	- Criteria for product certification of Thai Industrial Standards Institute - Criteria for the relevant particular requirements and Thai Industrial Standards for product certification - Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : THLPP-01

Date of Initial Issue: 11 September B.E. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute

Page 3/5

Scope of Accreditation for Inspection Body
Certificate No. 22-80007

Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
4. Machinery : LPG Cylinder (Head Office)	Production process and quality control inspection with the items as follows: - Component parts - During assembly - Heat treatment - Mechanical, hydraulic pressure leak, volumetric expansion, burst test and Capacity check - Pre-delivery inspection	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TN-BE-49-071 - Customer's requirements
5. Agricultural Products : Thai Hom Mali Rice (Head Office and Nakhon Ratchasima Office)	Pre-shipment inspection with the items as follows: - Quantity - Physical quality and general feature as follows: - Type, Grade - Purity - Moisture - Kernel size - Composition (whole kernel, broken, head rice) - Rice and matters that may be present (damaged kernel, yellow kernel, chalky kernel, red kernel, etc.) - No live insects - Milling degree Not covering the purity check by laboratory analysis for determination of Arsenic content and Alkalai spreading value	- Notification of Ministry of Commerce on Criteria and procedures of organizing the inspection of commodity standards and the inspection of the standards of Thai Hom Mali Rice - Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TN-NR-AGR-IN-004 and PR-TN-NR-AGR-IN-005 - Customer's requirements

Date of Initial Issue: 11 September B.E. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute

Page 2/5

Scope of Accreditation for Inspection Body Certificate No. 22-80007

Name of Inspection Body : SGS (Thailand) Limited
Accreditation No. : INSPECTION 0034
Type of Inspection Body : Type A

Category / Field of Inspection	Stage and Range of Inspection	Inspection Requirements or Criteria
9. Environmental (Head Office)	Indoor Environment inspection with the items as follows: - Sound level - Heat stress - CO, CO ₂ , PM-10, Ozone, Total VOCs - Temperature - Relative humidity - Air velocity - Light intensity	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TN-BE-IN-035, PR-TN-BE-IN-036, PR-TN-BE-IN-038, PR-TN-BE-IN-050, PR-TN-BE-IN-051, PR-TN-BE-IN-052, PR-TN-BE-IN-054, and PR-TN-BE-IN-055 - Customer's requirement - Related laws and regulations
	Outdoor Environment inspection, the items as follows: - Continuous Emission Monitoring System : CEMS (CO, SO ₂ , NO _x , O ₃ , CO ₂ , NO, and NO ₂)	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TN-BE-IN-015 and PR-TN-BE-IN-032 - Customer's requirement - Related laws and regulations
	Water inspection, the items as follows: - Water sampling - Physical appearance (Color, Suspended Solids) - pH - Temperature - Dissolved Oxygen : DO - Conductivity - Salinity - Turbidity Excludes laboratory analysis result	- Operating procedure of SGS (Thailand) Limited : PR-TN-BE-IN-018 - Customer's requirement - Related laws and regulations

Date of Initial Issue: 11 September B.E. 2561 (2018)
Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute

Page 4/5

ABS Quality Evaluations

ISO 45001:2018
Certificate Of Conformance
ANNEX
Certificate No: 61139

SGS (Thailand) Ltd.
At Below Facilities:

Facility	Eastern Seaboard Office, Automotive Laboratory Services Eastern Seaboard Industrial Estate 300/109 Moo 1, Ta Si, Phrakdaeng, Rayong 21140, Thailand	Facility	Branch 8 (Branch), Soil Log & Management Technology Service 102/1 Soi Pong 8 St. Nam 8 Road Chongnongsee, Yannawa Bangkok 10120, Thailand
Activity	Testing	Activity	Testing



Validity of this certificate may be confirmed at www.absq.com, validation

Copyright 2011-2022 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

Page 1 of 1

Certificate Number: 61139/001/2018

ISO 14001
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval
This is to certify that

SGS (Thailand) Limited

Address of premises

Premises 1	Eastern Seaboard Industrial Estate, 300/109 Moo 1, Ta Si, Phrakdaeng District, Rayong 21140, Thailand
Premises 2	1/209, 1/211 Moo 1, Soi Sukhumvit Road, Ban Chang, Ban Chang District, Rayong 21130, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

Premises 1 : Automotive Laboratory
Premises 2 : Environmental Laboratory

By Management System Certification Institute (Thailand),
Institution for Industrial Standard
Issue date: 24th January 2023
Valid until: 23rd January 2026
Expiry date: 24th January 2020

Management System Certification Institute (Thailand)



Certificate Number: 61139/001/2018

ISO 14001
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองสำหรับ (องค์กร/หน่วยงาน)

บริษัท เอสซีเอส (ประเทศไทย) จำกัด

สาขาระบบการจัดการ :

สาขาระบบการ 1	แผนอุตสาหกรรมบริษัทเซ็นทรัล 300/109 มู 1 ตำบลตาชี อำเภอบางละมุง จังหวัดระยอง 21140
สาขาระบบการ 2	1/209, 1/211 มู 1 ซอยสุขุมวิท 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

สาขาระบบการ 1 : ห้องปฏิบัติการทดสอบชิ้นส่วนยานยนต์
สาขาระบบการ 2 : ห้องปฏิบัติการทดสอบสิ่งแวดล้อม

ใบ
สำหรับระบบการรับรอง
ออกโดยสถาบันมาตรฐาน
มาตรฐาน มอก. 14001-2559
วันที่ออก : 24 มกราคม 2566
มีผลถึง : 23 มกราคม 2569
หมดอายุ : 24 มกราคม 2563

ผู้ดูแลระบบการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม



ABS Quality Evaluations

Certificate Of Conformance
This is to certify that the Occupational Health and Safety Management of

SGS (Thailand) Ltd.
100 Nanglinchee Road
Chongnongsee, Yannawa
Bangkok 10120
Thailand

(WITH ADDITIONAL FACILITIES LISTED ON ATTACHED ANNEX)
has been assessed by ABS Quality Evaluations, Inc. and found to be in conformance with the requirements set forth by:
ISO 45001:2018

The Occupational Health and Safety Management is applicable to:

PROVISION OF PHYSICAL INSPECTION, FUMIGATION, PEST CONTROL AND LABORATORY TESTING AND
CALIBRATION

This certificate may be found on the ABS QEI Website (www.abs-qei.com). For certificates issued in the People's Republic of China information may also be verified on the CHQA website (www.chqa.gov.cn).

Certificate No: 61139
Certification Date: 07 September 2020
Effective Date: 14 July 2023
Expiration Date: 08 September 2026
Renewal Date: 20 July 2023



Validity of this certificate is based on the successful completion of the periodic surveillance audits of the management system defined for the above scope, and is contingent upon prompt written notification to ABS Quality Evaluations, Inc. of significant changes to the management system or components thereof.
ABS Quality Evaluations, Inc. 15141 Via Pines Drive, Suite 110, San Jose, CA 95131, U.S.A.
Validity of this certificate may be confirmed at www.absq.com, validation

Copyright 2011-2022 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

Page 1 of 1

ABS Quality Evaluations

ISO 45001:2018
Certificate Of Conformance
ANNEX
Certificate No: 61139

SGS (Thailand) Ltd.
At Below Facilities:

Facility	100 Nanglinchee Road, Chongnongsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand	Facility	Rayong Branch 100 and 101/1 Moo 1, Ban Chang, A Ban Chang, Rayong 21100, Thailand
Activity	Management of OHS, Inspection Services	Activity	Inspection & Testing
Facility	Service Office 141, 143 Srinakharin Road, T. Srinakharin, A. Nongnongsee, Chongnongsee, Bangkok 10120, Thailand	Facility	Subsidiary Office 100/109 Moo 1, Ban Chang, A. Ban Chang, Rayong 21100, Thailand
Activity	Inspection, Fumigation & Pest Control	Activity	Inspection & Fumigation

Facility: 141/143 Srinakharin Road,
T. Srinakharin, A. Nongnongsee,
Chongnongsee,
Bangkok 10120,
Thailand

Activity: Inspection, Fumigation, Pest Control & Testing

Facility: Branch 8 (Branch), Laboratory Service
102/14, 102/15 Moo 1, Ban Chang,
Chongnongsee, Yannawa,
Bangkok 10120,
Thailand

Activity: Testing



Validity of this certificate may be confirmed at www.absq.com, validation

Copyright 2011-2022 ABS Quality Evaluations, Inc. All rights reserved.

Page 1 of 1

Certificate of Instruments Calibration

Appendix C

Certificate of Instruments Calibration for RA Test

CEMS Analyzer

HORIBA

HORIBA (THAILAND) LIMITED

408 Bangphromkul Bld., 1/F, 2/F Fl., Petchaburi Rd., Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5295, +66 (0) 2754 4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5297
Website: <http://www.horiba.com>

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF NITRIC OXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	21-Nov-24
Model	HORIBA PG-350	Background	0
Serial Number	V40KVOLD	Coefficient	0.9444
		Room Temperature	23.3 °C

Standard Gas Information

Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	17K685056	Cylinder Number	ND58962
Component	N2	Component	NO
Concentration	99.999 %	Concentration	89.94 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	28-Sep-30

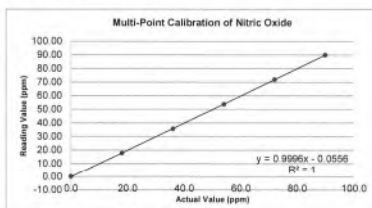
Measurement Range	100
% Measurement Range	89.94

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm)			Average	Difference	
		1	2	3		ppm	%
0%	0.0	0.1	0.1	0.1	0.10	0.10	
20%	17.99	17.80	18.00	17.90	17.90	-0.09	0.49
40%	35.98	36.00	35.90	35.70	35.73	-0.24	0.67
60%	53.96	54.10	53.50	53.60	53.90	-0.16	0.30
80%	71.95	71.70	72.00	71.90	71.87	-0.09	0.12
100%	89.94	89.80	90.00	90.10	89.97	0.03	0.03
					Average	0.32	
					Result	PASS	

Slope	0.9996	Interception	-0.0556	Correlation Coefficient	1.0000
% Slope	-0.0445%	% Interception	-0.0556%	% Correlation Coefficient	-0.0007%
Result	PASS	Result	PASS	Result	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By: Preechanat
Date: 2-Dec-24

Approve By: [Signature]
Date: 2-Dec-24

HORIBA

HORIBA (THAILAND) LIMITED

408 Bangphromkul Bld., 1/F, 2/F Fl., Petchaburi Rd., Huai Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2861 5295, +66 (0) 2754 4434 Facsimile: +66 (0) 2861 5297
Website: <http://www.horiba.com>

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF CARBON MONOXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	21-Nov-24
Model	HORIBA PG-350	Background	0
Serial Number	V40KVOLD	Coefficient	1.4511
		Room Temperature	23.3 °C

Standard Gas Information

Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	17K685056	Cylinder Number	ND58962
Component	N2	Component	CO
Concentration	99.999 %	Concentration	89.58 ppm
Expiration Date	-	Expiration Date	28-Sep-30

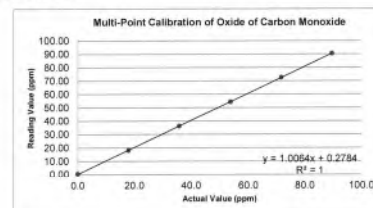
Measurement Range	200
% Measurement Range	44.79

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (ppm)			Average	Difference	
		1	2	3		ppm	%
0%	0.0	0.5	0.6	0.4	0.50	0.50	
20%	17.92	18.00	18.10	18.20	18.10	0.18	1.03
40%	35.83	36.20	36.40	36.32	36.31	0.47	1.32
60%	53.75	54.20	54.11	54.34	54.22	0.47	0.87
80%	71.66	72.42	72.34	72.90	72.55	0.89	1.24
100%	89.58	90.10	90.80	90.50	90.47	0.89	0.99
					Average	1.09	
					Result	PASS	

Slope	1.0064	Interception	0.2784	Correlation Coefficient	1.0000
% Slope	0.6446%	% Interception	0.1362%	% Correlation Coefficient	-0.0012%
Result	PASS	Result	PASS	Result	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By: Preechanat
Date: 2-Dec-24

Approve By: [Signature]
Date: 2-Dec-24

HORIBA

HORIBA (THAILAND) LIMITED

48/9 Bangphrom Road, 17F, 17F, Bangphrom Road, Hua Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2611 5555, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2611 5202
Website: <http://www.horiba.com>

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF CARBON DIOXIDE

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	21-Nov-24
Model	HORIBA PG-350	Background	1
Serial Number	V40KVOLD	Coefficient	1.0585
		Room Temperature	23.3 °C

Standard Gas Information

Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	17K586056	Cylinder Number	ND11246
Component	N2	Component	CO2
Concentration	99.999 %	Concentration	21.02 %
Expiration Date	-	Expiration Date	8-Aug-30

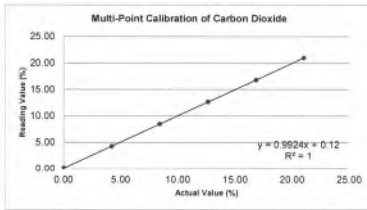
Measurement Range	30
% Measurement Range	70.07

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (%)				Difference	
		1	2	3	Average	%	%
0%	0.00	0.12	0.14	0.16	0.14	0.14	
20%	4.20	4.21	4.32	4.23	4.25	0.05	1.17
40%	8.41	8.44	8.46	8.48	8.46	0.05	0.62
60%	12.61	12.70	12.67	12.65	12.67	0.06	0.49
80%	16.82	16.83	16.80	16.77	16.80	-0.02	0.10
100%	21.02	20.95	20.97	21.00	20.97	-0.05	0.22
						Average	0.52
						Result	PASS

Slope	0.9924	Interception	0.1200	Correlation Coefficient	1.0000
% Slope	-0.7612%	% Interception	0.4000%	% Correlation Coefficient	-0.0006%
Result	PASS	Result	PASS	Result	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By: [Signature] Approve By: [Signature]
Date: 2-Dec-24 Date: 2-Dec-24

HORIBA

HORIBA (THAILAND) LIMITED

48/9 Bangphrom Road, 17F, 17F, Bangphrom Road, Hua Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2611 5555, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2611 5202
Website: <http://www.horiba.com>

MULTI-POINT GAS TEST REPORT OF OXYGEN

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	21-Nov-24
Model	HORIBA PG-350	Background	25
Serial Number	V40KVOLD	Coefficient	1.0259
		Room Temperature	23.3 °C

Standard Gas Information

Zero Gas		Span Gas	
Cylinder Number	17K586056	Cylinder Number	ND50790
Component	N2	Component	O2
Concentration	99.999 %	Concentration	20.87 %
Expiration Date	-	Expiration Date	20-Jan-30

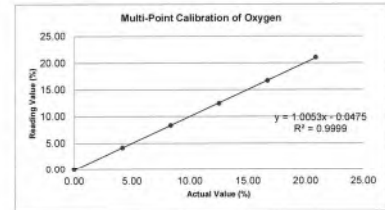
Measurement Range	25
% Measurement Range	83.48

Multi-Point Gas Test Data

Level	Actual Value	Reading Value (%)				Difference	
		1	2	3	Average	%	%
0%	0.00	0.01	0.00	0.02	0.01	0.01	
20%	4.17	4.12	4.11	4.21	4.15	-0.03	0.65
40%	8.35	8.33	8.35	8.30	8.33	-0.02	0.26
60%	12.52	12.44	12.46	12.43	12.44	-0.08	0.63
80%	16.70	16.67	16.74	16.71	16.71	0.01	0.06
100%	20.87	21.00	21.02	21.05	21.02	0.15	0.73
						Average	0.47
						Result	PASS

Slope	1.0053	Interception	-0.0475	Correlation Coefficient	1.0000
% Slope	0.5294%	% Interception	-0.1886%	% Correlation Coefficient	-0.0036%
Result	PASS	Result	PASS	Result	PASS

Multi-Point Gas Test Chart



Test By: [Signature] Approve By: [Signature]
Date: 2-Dec-24 Date: 2-Dec-24

HORIBA

HORIBA (THAILAND) LIMITED

48/9 Bangphrom Road, 17F, 17F, Bangphrom Road, Hua Khwang, Bangkok 10310 THAILAND
Telephone: +66 (0) 2611 5555, +66 (0) 2734-4434 Facsimile: +66 (0) 2611 5202
Website: <http://www.horiba.com>

LOWER DETECTABLE LIMIT TESTING REPORT

Equipment Information

Manufacturer	Horiba	Calibration Date	21-Nov-24
Model	HORIBA PG-350	Room Temperature	23.3 °C
Serial Number	V40KVOLD		

Standard Gas Information

Zero Gas		Component	N2
Cylinder Number	17K586056	Concentration	99.999 %

Parameters	Measurement Range	Unit	Background	Coefficient
NO	100	ppm	1	0.9934
SO ₂	200	ppm	0	1.0584
CO	200	ppm	0	1.1705
CO ₂	30	%	0	1.004
O ₂	25	%	16	1.0078

TESTING REPORT RESULTS

Parameters	1 st	2 nd	3 rd	4 th	5 th	6 th	7 th	8 th	9 th	10 th	STDEV.
NO	0.20	0.20	0.30	0.20	0.10	0.30	0.20	0.30	0.10	0.10	0.082
SO ₂	0.30	0.20	0.30	0.40	0.40	0.40	0.50	0.60	0.50	0.40	0.115
CO	0.00	0.00	0.00	0.00	0.10	0.10	-0.10	0.10	-0.10	-0.10	0.082
CO ₂	0.03	0.03	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.02	0.01	0.02	0.007
O ₂	0.03	0.03	0.02	0.03	0.01	-0.01	-0.01	-0.02	-0.01	0.02	0.020

Conclusion

NO Lower detectable limit (LDL) value is	0.082	ppm
SO ₂ Lower detectable limit (LDL) value is	0.115	ppm
CO Lower detectable limit (LDL) value is	0.082	ppm
CO ₂ Lower detectable limit (LDL) value is	0.007	% Vol.
O ₂ Lower detectable limit (LDL) value is	0.020	% Vol.

Test By: [Signature] Approve By: [Signature]
Date: 2-Dec-24 Date: 2-Dec-24

KINETICS CORPORATION LTD.

(MULTI POINT CALIBRATION REPORT)

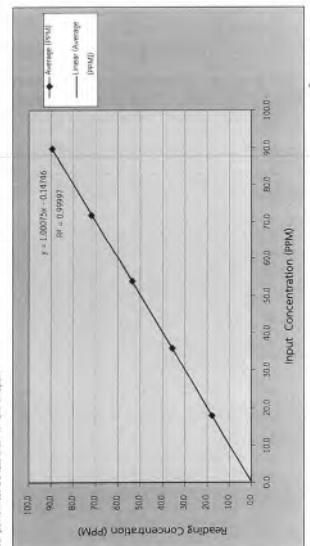
สถานี : Mobile สถานี 11
(STATION NAME)
ก๊าซ : ก๊าซมาตรฐาน
(STANDARD GAS/EQUIPMENT)
วันที่ : 2 ธ.ค. 2567
(DATE)
ชื่อ : [Signature]
(NAME)
เครื่อง : Standard Mix Gas
(TYPE)
หมายเลข : NO(X) = 89.94 PPM, SO₂ = 89.71 PPM, CO = 89.51 PPM
(CONCENTRATION) Nitrogen 99.999% Cylinder Number: 17K586056

ผลการปรับเทียบ/ปรับแก้

(CALIBRATION RESULTS)

PARAMETER : SO ₂	Point	Standard Gas (PPM)	ANALYZER : SO ₂ ANALYZER			MODEL : DS-HIL S/N: 1152640008
			Actual 1 (PPM)	Actual 2 (PPM)	Actual 3 (PPM)	
	ZERO	0.00	-0.03	-0.12	-0.06	
	LEVEL 1 (20%)	17.94	17.68	17.89	17.95	
	LEVEL 2 (40%)	35.88	35.70	35.80	35.44	
	LEVEL 3 (60%)	53.83	53.76	53.78	53.65	
	LEVEL 4 (80%)	71.77	71.69	71.89	71.67	
	LEVEL 5 (100%)	89.71	89.60	89.79	89.53	

Remark: Percent Error per point must be less than 4.2% of Span



KINETIC
เซ็นเซอร์ก๊าซมาตรฐาน

ผู้พิมพ์ (Operator Name):



BANGKOK INDUSTRIAL GAS CO.,LTD.
1 Park Silom Tower, 24th Floor, Convent Road
Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
Tel : (662) 481-6789 Fax : (662) 481-6790

Customer Name	: SGS (Thailand) Limited	Delivery Date	: 03 Jul 2025
Product	: 1100060	Analysis Date	:
Product Name	: CY N2 UHP 7M3 47S CGA580	Best if Use By	: -
Cylinder Type	: 47 LITERS STEEL	Delivery Order	: 3300010176
Cylinder Valve	: CGA 580	Inspection Lot	: 40000005366
Filling Pressure	: 2000 PSIG @ 27°C	Gas Content	: 7 M3

COMPONENT	UNIT	LOWER LIMIT	UPPER LIMIT	NOMINAL VALUE	ACTUAL VALUE	ANALYTICAL ACCURACY	TEST METHOD
Purity	%	99.9990					
Oxygen	ppm(V)		<3.0000				
Moisture	ppm(V)		<3.0000				
Carbon Monoxide	ppm(V)		<1.0000				
Carbon Dioxide	ppm(V)		<1.0000				
Total Hydrocarbon as CH ₄	ppm(V)		<1.0000				

Batch : 010725N201

Sampling Cylinder :

Cylinder Serial Number : D892075,11D062106,D9143166,11D126047

Remark :

This certificate is issued electronically and is valid without a signature.

1 / 1



Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6545 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BANGKOK INDUSTRIAL
GAS CO LTD
Part Number: E04NI99E3HA0032
Cylinder Number: GND032079
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PGVP Number: A12024

Reference Number: 160-402967999-1
Cylinder Volume: 247.0 CF
Cylinder Pressure: 2215 PSIG
Valve Outlet: 660
Certification Date: Feb 27, 2024

Expiration Date: Feb 27, 2027

Certification performed in accordance with EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012) document EPA 800/R-12/031, using the assay procedures listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

ANALYTICAL RESULTS					
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	45.00 PPM	45.59 PPM	G1	+/- 1.0% NIST Traceable	02/20/2024, 02/27/2024
CARBON MONOXIDE	45.00 PPM	45.67 PPM	G1	+/- 0.7% NIST Traceable	02/20/2024
NITRIC OXIDE	45.00 PPM	45.59 PPM	G1	+/- 0.9% NIST Traceable	02/20/2024, 02/27/2024
SULFUR DIOXIDE	45.00 PPM	45.58 PPM	G1	+/- 0.7% NIST Traceable	02/20/2024, 02/27/2024
NITROGEN	Balance				

CALIBRATION STANDARDS					
Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	120112-32	KAL004040	49.24 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.0%	Aug 31, 2024
NTRM	210607-21	CC708065	48.41 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 1.2%	Sep 21, 2025
GMS	402531833-1	CC740452	51.54 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.9%	Dec 05, 2030
PRM	12395	D887660	9.91 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	+/- 2.0%	Feb 22, 2022
GMS	124206889139	CC323707	4.097 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 2.0%	Sep 03, 2024
PRM	C2392001.1	D103445	9.87 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 2.0%	Nov 22, 2024
GMS	124206889128	CC323207	4.239 PPM NITROGEN DIOXIDE/NITROGEN	+/- 2.0%	Jan 04, 2027
SRM	1693a	FF25467	50.33 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.7%	Jun 27, 2023
GMS	071220222817	EB0141234	50.05 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.7%	Dec 21, 2026

The SRM, NTRM, PRM, or RGM noted above is only in reference to the GMS used in the assay and not part of the analysis.

ANALYTICAL EQUIPMENT		
Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 CO	FTIR	Feb 01, 2024
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO	FTIR	Feb 08, 2024
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO2	FTIR	Feb 22, 2024
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 SO2	FTIR	Feb 15, 2024



Approved for Release

Page 1 of 1



Airgas Specialty Gases
Airgas USA LLC
6545 Easton Road
Plumsteadville, PA 18949
Airgas.com

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 48.3 Kg

Net Weight: 8.2 Kg



Approved for Release

Page 2 of 1

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BANGKOK INDUSTRIAL
GAS CO LTD
Part Number: E02N187E3HAC8TC
Cylinder Number: ND58962
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PGVP Number: A12022
Gas Code: CO,NO,NOX,SO2,BALN

Customer PO Number: 738180-OJ
Reference Number: 160-402529442-1
Cylinder Volume: 225.0 CF
Cylinder Pressure: 2001 PSIG
Valve Outlet: 660
Certification Date: Sep 28, 2022

Expiration Date: Sep 28, 2030

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/031, using the assay procedures listed. Analytical methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
NOX	90.00 PPM	89.94 PPM	G1	+/- 1.2% NIST Traceable	09/21/2022, 09/28/2022
CARBON MONOXIDE	90.00 PPM	89.51 PPM	G1	+/- 0.6% NIST Traceable	09/21/2022
NITRIC OXIDE	90.00 PPM	89.94 PPM	G1	+/- 1.2% NIST Traceable	09/21/2022, 09/28/2022
SULFUR DIOXIDE	90.00 PPM	89.71 PPM	G1	+/- 0.9% NIST Traceable	09/21/2022, 09/28/2022
NITROGEN	Balance				

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	09010212	KAL004777	98.48 PPM CARBON MONOXIDE/NITROGEN	+/- 0.5%	Oct 16, 2024
PRM	12395	D857660	9.91 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	+/- 2.0%	Feb 22, 2022
NTRM	200610-16	CC321199	98.61 PPM NITRIC OXIDE/NITROGEN	+/- 0.9%	Oct 06, 2026
GMS	124036889110	CC322674	4.474 PPM NITROGEN DIOXIDE/AIR	+/- 2.0%	Feb 25, 2025
NTRM	160102-18	KAL003796	97.69 PPM SULFUR DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.8%	Nov 01, 2027

The SRM, PRM or RGM noted above is only in reference to the GMS used in the assay and not part of the analysis.

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 CO	FTIR	Sep 15, 2022
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO	FTIR	Sep 22, 2022
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 NO2	FTIR	Sep 08, 2022
Nicolet iS50 FTIR AUP2010245 SO2	FTIR	Sep 01, 2022

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 46.8 Kg
Net Weight: 7.4 Kg
PO# 5222003790



Approved for Release

Page 1 of 1

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BANGKOK INDUSTRIAL
GAS CO LTD
Part Number: E02N187E3HAC000C
Cylinder Number: 5139917Y
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PGVP Number: A12023
Gas Code: O2,BALN

Reference Number: 160-402891090-1
Cylinder Volume: 216.6 CF
Cylinder Pressure: 2014 PSIG
Valve Outlet: 590
Certification Date: Nov 27, 2023

Expiration Date: Nov 27, 2031

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/031, using the assay procedures listed. Analytical methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
OXYGEN	12.00 %	12.07 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	11/27/2023
NITROGEN	Balance				

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	08010208	K001616	23.2 % OXYGEN/NITROGEN	+/- 0.4%	Jun 01, 2024

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
SIEMENS OXYMAT 6 - N1-WS-951 - O2	PARAMAGNETIC	Nov 08, 2023

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 59.3Kg
Net Weight: 7.2 Kg
PO# 5223006228



Approved for Release

Page 1 of 1

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BANGKOK INDUSTRIAL
GAS CO LTD
Part Number: E02N179E3HAC2EC
Cylinder Number: ND60790
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PGVP Number: A12022
Gas Code: O2,BALN

Reference Number: 160-402311012-1
Cylinder Volume: 250.6 CF
Cylinder Pressure: 2214 PSIG
Valve Outlet: 590
Certification Date: Jan 20, 2022

Expiration Date: Jan 20, 2030

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/031, using the assay procedures listed. Analytical methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
OXYGEN	21.00 %	20.87 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	01/20/2022
NITROGEN	Balance				

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	08010230	K005228	23.20 % OXYGEN/NITROGEN	+/- 0.4%	Jun 01, 2022

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
SIEMENS OXYMAT 6 - N1-WS-951 - O2	PARAMAGNETIC	Jan 06, 2022

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 49.5 Kg
Net Weight: 9 Kg
Cylinder: 300 Aluminum
Valve: CGA 590 Brass
PO# 5221006285



Approved for Release

Page 1 of 160-402311012-1

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BANGKOK INDUSTRIAL
GAS CO LTD
Part Number: E02N187E3HA0000
Cylinder Number: ND14299
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
PGVP Number: A12023
Gas Code: CO2,BALN

Reference Number: 160-402687086-1
Cylinder Volume: 261.0 CF
Cylinder Pressure: 2214 PSIG
Valve Outlet: 580
Certification Date: Mar 20, 2023

Expiration Date: Mar 20, 2031

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/031, using the assay procedures listed. Analytical methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted. The results relate only to the items tested. The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory. Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 0.7 megapascals.

Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
CARBON DIOXIDE	13.00 %	12.87 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	03/20/2023
NITROGEN	Balance				

Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	200605-04	8088256Y	24.63 % CARBON DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.4%	Feb 08, 2027

Instrument/Make/Model	Analytical Principle	Last Multipoint Calibration
HORIBA VAS011 TSVVL9P NDIR CO2	NDIR	Mar 18, 2023

Triad Data Available Upon Request

NOTES: Gross Weight: 48.3 Kg
Net Weight: 9.2 Kg
PO# 5223001128



Approved for Release

Page 1 of 1

CERTIFICATE OF ANALYSIS
Grade of Product: EPA PROTOCOL STANDARD

Customer: BANGKOK INDUSTRIAL
Part Number: GAS CO LTD
Cylinder Number: E02N179E3HA0000
Laboratory: 124 - Plumsteadville - PA
Gas Code: CO2,BALN
Reference Number: 160-402500111-1
Cylinder Volume: 271.0 CF
Cylinder Pressure: 2214 PSIG
Valve Outlet: 580
Certification Date: Aug 08, 2022

Expiration Date: Aug 08, 2030

Certification performed in accordance with "EPA Traceability Protocol for Assay and Certification of Gaseous Calibration Standards (May 2012)" document EPA 600/R-12/031, using the assay procedure listed. Analytical Methodology does not require correction for analytical interference. This cylinder has a total analytical uncertainty as stated below with a confidence level of 95%. There are no significant impurities which affect the use of this calibration mixture. All concentrations are on a mole/mole basis unless otherwise noted.
Do Not Use This Cylinder below 100 psig, i.e. 6.7 barg/98.06 psia.

ANALYTICAL RESULTS					
Component	Requested Concentration	Actual Concentration	Protocol Method	Total Relative Uncertainty	Assay Dates
CARBON DIOXIDE	21.00 %	21.02 %	G1	+/- 0.4% NIST Traceable	08/08/2022
NITROGEN	Balance				
CALIBRATION STANDARDS					
Type	Lot ID	Cylinder No	Concentration	Uncertainty	Expiration Date
NTRM	200605-04	608825EY	24.63 % CARBON DIOXIDE/NITROGEN	+/- 0.4%	Feb 08, 2027
ANALYTICAL EQUIPMENT					
Instrument/Make/Model	Analytical Principle		Last Multipoint Calibration		
HORIBA VA5011 TSVSVU9P NDIR CO2	NDIR		Aug 03, 2022		

Triad Data Available Upon Request
NOTES: Gross Weight: 49.2 Kg
Net Weight: 10.0 Kg
PO# 5222003790



Approved for Release

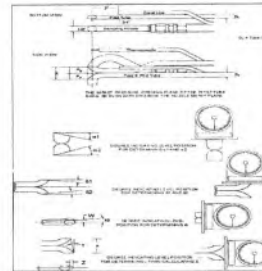
Page 1 of 1

Certificate of Instruments Calibration
for PS11

Pitot tube



Certificate of Calibration
S-Type Geometric Pitot Tube Calibration
See the Code of Federal Regulations, Title 40, Part 60, Appendix A, Method 2, Item 4.



Pitot tube/Probe No. No. 56/A10401

Parameter	Value	Allowable Range	Check
Assembly Level?	Y	Yes or y	PASS
Ports Damaged?	N	No or n	PASS
$\alpha 1$	-2.1	$-10^\circ < \alpha 1 < +10^\circ$	PASS
$\alpha 2$	-1.1	$-10^\circ < \alpha 2 < +10^\circ$	PASS
$\beta 1$	1.6	$-5^\circ < \beta 1 < +5^\circ$	PASS
$\beta 2$	0.5	$-5^\circ < \beta 2 < +5^\circ$	PASS
γ	-0.4	N/A	-
θ	-0.2	N/A	-
D_1	0.375	$0.188" \leq D_1 \leq 0.375"$	PASS
A	0.953543	$2.10 \leq A \leq 3.00$	PASS
A/ZD ₁	1.271391	$1.05 \leq P_{90}/D_1 \leq 1.5$	PASS
Z = A tan γ	-0.00666	$Z \leq 0.125"$	PASS
W = A tan θ	-0.00333	$W \leq 0.031"$	PASS

I certify that pitot tube/probe No. 56/A10401 meets or exceeds all specifications, criteria and/or applicable design features and is hereby assigned a pitot tube certification factor of 0.84. See 40 CFR Pt. 60, App A, EPA Method 2

Standard Device
Device Name: Digital Inclometer
Manufacturer: BASELINE
Model: 12-1057
ID No.: QC-1824

Expiration date: 12-Dec-25
ENIS No.: ENIS 22159

Certified by: [Signature]
Date: 1/10/18025

Approved by: [Signature]
Date: 4/1/25

Meter Console Verification

Dry Gas Meter ID. : ENSS 071 Date of Calibration : 12-Aug-2025
Instrument Brand : Apex / Model 572 Calibrated By : SY

Wet gas meter information

Wet gas Brand : Shinagawa Wet gas S/N : 544122
Wet gas Model : W-NK-2.5A Expire Date : 10-Jun-2027

Orifice Setting $\Delta H@$ (mm H ₂ O)	Wet gas		Metering System		Time (min)	YI	$\Delta H@$
	V _w (L)	T _w (°C)	V _a (L)	T _m (°C)			
13	139.52	25.2	140.0	21.5	12.28	0.9630	49.805
13	139.28	25.2	140.0	22.0	12.26	0.9629	49.626
26	138.42	25.0	140.0	22.0	8.49	0.9763	50.526
26	138.32	24.9	140.0	22.5	8.50	0.9776	50.671
40	277.34	24.9	280.0	23.0	14.31	0.9805	52.334
40	277.68	24.6	280.0	23.0	14.32	0.9826	52.238
50	275.34	24.3	280.0	23.5	12.54	0.9760	52.180
50	275.48	24.1	280.0	24.0	12.53	0.9788	51.835
70	273.06	23.9	280.0	24.0	10.45	0.9689	51.456
70	273.56	23.8	280.0	24.0	10.45	0.9712	51.216
90	270.90	23.6	280.0	24.0	9.26	0.9604	51.755
90	272.32	22.8	280.0	24.0	9.26	0.9563	52.202
Average						0.9745	51.320

Remark : YI $\leq \pm 0.02$ from average
YI = 1.00 ± 0.05
 $\Delta H@ \leq \pm 5.06$ mm H₂O from average
 $\Delta H@ = 46.7 \pm 6.4$ mm H₂O

Checked By :

Approved By :

Position :

Position :

Date :

Date :

Temperature Display Verification

Dry Gas Meter ID. : ENSS 071 Date of Calibration : 12-Aug-2025
Instrument Brand : Apex / Model 572 Calibrated By : PK

Temperature Simulator Information

Simulator Brand : Handy Cal Simulator S/N : T1L1015
Simulator Model : CA11E Expire Date : 24-Jul-2026

Standard Value	Instrument Display				
	Stack	Probe	Filter	Aux	Exit
300	300	300	300	301	-
200	200	201	200	201	-
150	150	151	151	152	-
100	101	101	101	102	-
50	50	50	50	51	51
0	0	0	0	1	1
Difference	0.3%	1.0	1.0	2.0	1.0

Remark : Stack $\leq \pm 1.5$ % Absolute Aux $\leq \pm 3.0$ °C
Probe $\leq \pm 3.0$ °C Exit $\leq \pm 3.0$ °C
Filter $\leq \pm 3.0$ °C

Checked By :

Approved By :

Position :

Position :

Date :

Date :

Nozzle



Prob Nozzle Diameter Calibration Data Sheet

Date 04/01/2025 Personal CS
Vernier (Digital) Dial Caliper Reference ENSS 043
Nozzle ID ENSS 092 Stainless Steel Expire Date 04/01/2026

Nozzle No.	Nozzle Diameter (mm)			Hi-Lo ΔD	D _{avg}
	D1	D2	D3		
1	3.02	3.00	3.00	0.02	3.01
2	4.44	4.38	4.42	0.06	4.41
3	5.82	5.78	5.76	0.06	5.79
4	6.12	6.14	6.16	0.04	6.14
5	6.25	6.24	6.20	0.05	6.23
6	9.08	9.10	9.08	0.02	9.09
7	10.84	10.78	10.74	0.10	10.79

Remark : ΔD = Maximum distance between any two diameters, must be ≤ 0.100 mm
D_{avg} = (D1+D2+D3)/3

Checked By :



Approved By :



Position :

4 / 0 / 25

Position :

4 / 1 / 25

Date :

Date :

Electronic Balance

Calibration Certificate ID
TH2069-033-031125-ACC-TH

Mettler-Toledo (Thailand) Ltd.
846/4 - 846/5 Lasaale Rd., Bangna Tai Sub-District
Bangna District, Bangkok 10280
+662 723 0382
MT-TH.ServiceSupport@mt.com

METTLER TOLEDO



Accuracy Calibration Certificate

Customer

Company: SGS (Thailand) Co., Ltd.
Address: 1/209, 1/211 Moo 1, Ban Chang
City: Ban Chang Contact: Phannipha Somchit
Zip / Postal: 21130
State / Province: Rayong
Order Number: 3 1 1 2 7 7 1 1

Weighing Device

Manufacturer: Mettler Toledo Instrument Type: Weighing Instrument
Model: XS205DU Asset Number: N/A
Serial No.: B036065880 Terminal Model: SAT
Building: LABORATORY Terminal Serial No.: B036065880
Floor: 1 Terminal Asset No.: N/A
Room: Balance

Range	Max. Capacity	Readability (g)
1	81 g	0.00001 g
2	220 g	0.0001 g

Procedure

Calibration Guideline: EURAMET cg-18 v. 4.0 (11/2015)
METTLER TOLEDO Work Instruction: CPIW002/20

This calibration certificate contains measurements for As Found calibration. No As Left calibration was performed because the device was not modified after As Found calibration. Therefore, results for As Left correspond to As Found.

The sensitivity/span of the weighing instrument was adjusted before calibration with a built-in weight.

In accordance with EURAMET cg-18 (11/2015), the test loads were selected to reflect the specific use of the weighing device or to accommodate specific calibration conditions.

	Temperature		Humidity	
As Found	Start: 20.5 °C	End: 20.5 °C	Start: 49.0 %	End: 48.8 %

As Found Calibration Date: 11-Mar-2025
As Left Calibration Date: N/A
Issue Date: 14-Mar-2025

Calibrator:

Approved Signatory:

Calibration Certificate ID
TH2069-033-031125-ACC-TH

METTLER TOLEDO Service

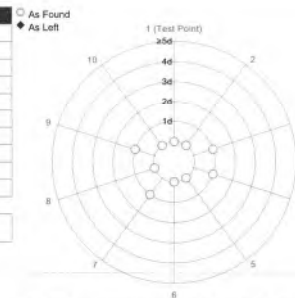
Measurement Results

Repeatability

Test Load: 70 g

	As Found	As Left
1	69.99995 g	N/A
2	69.99996 g	N/A
3	69.99995 g	N/A
4	69.99995 g	N/A
5	69.99996 g	N/A
6	69.99996 g	N/A
7	69.99997 g	N/A
8	69.99996 g	N/A
9	69.99997 g	N/A
10	69.99996 g	N/A

Standard Deviation	0.000007 g	N/A
--------------------	------------	-----



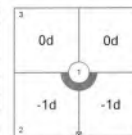
The "d" in the graph represents the readability of the range/interval in which the test was performed.
The results of this graph are based upon the absolute values of the differences from the mean value.

Eccentricity

Test Load: 100 g

Position	As Found	As Left
1	100.0000 g	N/A
2	99.9999 g	N/A
3	100.0000 g	N/A
4	100.0000 g	N/A
5	99.9999 g	N/A

Maximum Deviation	0.0001 g	N/A
-------------------	----------	-----



The "d" in the graph represents the readability of the range/interval in which the test was performed.

Test Equipment

Software Version: 1.24.0.507 © METTLER TOLEDO Page 4 of 5
 Report Version: 2.19.21 This is an original document and may not be partially reproduced without the
 Form Number: F103C written permission of the issuing calibration laboratory.

METTLER TOLEDO Service

Software Version: 1.24.0.507 © METTLER TOLEDO Page 1 of 4
Report Version: 2.19.21 This is an original document and may not be partially reproduced without the
Form Number F100C written permission of the issuing calibration laboratory.

Minimum Weight

As Found Minimum Weight Table

Range 1					
Minimum weights for different weighing tolerances and safety factors					
Safety Factor					
Tolerance	1	2	3	5	10
0.1%	0.015708 g	0.031565 g	0.047573 g	0.080050 g	0.164036 g
0.2%	0.007836 g	0.015708 g	0.023618 g	0.039650 g	0.080050 g
0.5%	0.003130 g	0.006266 g	0.009407 g	0.015708 g	0.031565 g
1%	0.001564 g	0.003130 g	0.004697 g	0.007836 g	0.015708 g
2%	0.000782 g	0.001564 g	0.002347 g	0.003913 g	0.007836 g
5%	0.000313 g	0.000626 g	0.000938 g	0.001564 g	0.003130 g

The minimum weight table applies to the fine range of the weighing device.

✓ Pass: The determined minimum weight meets the requirement for the smallest net weight.

As Left Minimum Weight Table

Range 1					
Minimum weights for different weighing tolerances and safety factors					
Safety Factor					
Tolerance	1	2	3	5	10
0.1%	0.015708 g	0.031565 g	0.047573 g	0.080050 g	0.164036 g
0.2%	0.007836 g	0.015708 g	0.023618 g	0.039650 g	0.080050 g
0.5%	0.003130 g	0.006266 g	0.009407 g	0.015708 g	0.031565 g
1%	0.001564 g	0.003130 g	0.004697 g	0.007836 g	0.015708 g
2%	0.000782 g	0.001564 g	0.002347 g	0.003913 g	0.007836 g
5%	0.000313 g	0.000626 g	0.000938 g	0.001564 g	0.003130 g

The minimum weight table applies to the fine range of the weighing device.

✓ Pass: The determined minimum weight meets the requirement for the smallest net weight.

At these net minimum weight values, the measurement uncertainty of the weighing device is equal to or less than 1/1 (no safety factor), 1/2, 1/3, 1/5, or 1/10 of the required tolerance. The values are calculated with k = 2 and based on the linear formula of the measurement uncertainty of the weighing device in use.

The safety factor for As Found is always 1. This implies no safety factor. As Found testing looks at the behavior of the instrument from the past until test occurred. For the past, it is necessary to know that the tolerance was met, but not the safety factor. The safety factor is a proactive measure to apply for future measurements.

- Notes on minimum weight values in above table:
- If "N/A" is shown above, no appropriate value could be calculated.
 - METTLER TOLEDO is not responsible for the definition of the process requirements.

Measurement Results

Results Summary

	Repeatability	Eccentricity	Error of Indication
As Found	✓	✓	✓
As Left	✓	✓	✓

✓ = Passed
✗ = Failed
⚠ = Safety Factor not met

Repeatability

Test Load: 70 g		As Found		As Left	
Tolerance	Control Limit	Std. Deviation	Result	Std. Deviation	Result
0.1%	0.000005 g	0.000007 g	✗	0.000007 g	✗
0.2%	0.000010 g		✓		⚠
0.5%	0.000025 g		✓		✓
1%	0.000050 g		✓		✓
2%	0.000100 g		✓		✓
5%	0.000250 g		✓		✓

The weighing tolerance is met if the standard deviation is less than or equal to the corresponding control limit.

Eccentricity

Test Load: 100 g		As Found		As Left	
Tolerance	Control Limit	Deviation	Result	Deviation	Result
0.1%	0.0500 g	0.0001 g	✓	0.0001 g	✓
0.2%	0.1000 g		✓		✓
0.5%	0.2500 g		✓		✓
1%	0.5000 g		✓		✓
2%	1.0000 g		✓		✓
5%	2.5000 g		✓		✓

The weighing tolerance is met if the deviation is less than or equal to the corresponding control limit.

As Found		Control limits for various weighing tolerances					
Reference Value	Error	0.1%	0.2%	0.5%	1%	2%	5%
0.00000 g	0.00000 g	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
20.00001 g	0.00000 g	0.01000 g	0.02000 g	0.05000 g	0.10000 g	0.20000 g	0.50000 g
49.99995 g	0.00001 g	0.02500 g	0.05000 g	0.12500 g	0.25000 g	0.50000 g	1.25000 g
100.00000 g	0.0000 g	0.0500 g	0.1000 g	0.2500 g	0.5000 g	1.0000 g	2.5000 g
150.00000 g	-0.0001 g	0.0750 g	0.1500 g	0.3750 g	0.7500 g	1.5000 g	3.7500 g
200.00000 g	-0.0001 g	0.1000 g	0.2000 g	0.5000 g	1.0000 g	2.0000 g	5.0000 g
Result		✓	✓	✓	✓	✓	✓

As Left		Control limits for various weighing tolerances					
Reference Value	Error	0.1%	0.2%	0.5%	1%	2%	5%
0.00000 g	0.00000 g	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
20.00001 g	0.00000 g	0.01000 g	0.02000 g	0.05000 g	0.10000 g	0.20000 g	0.50000 g
49.99995 g	0.00001 g	0.02500 g	0.05000 g	0.12500 g	0.25000 g	0.50000 g	1.25000 g
100.00000 g	0.0000 g	0.0500 g	0.1000 g	0.2500 g	0.5000 g	1.0000 g	2.5000 g
150.00000 g	-0.0001 g	0.0750 g	0.1500 g	0.3750 g	0.7500 g	1.5000 g	3.7500 g
200.00000 g	-0.0001 g	0.1000 g	0.2000 g	0.5000 g	1.0000 g	2.0000 g	5.0000 g
Result		✓	✓	✓	✓	✓	✓

The weighing tolerance is met if the error (of indication) for each test point is less than or equal to the corresponding control limit for that particular weighing tolerance. Results at or close to the zero point cannot be assessed.

Oven

**CALIBRATION CERTIFICATE**

Date of Issue Mar 26, 2025 Cert No. 25/1244
Order No. 25030172

Customer SGS (Thailand) Limited.
1/209, 1/211 Moo 1, T. Ban Chang, A. Ban Chang Rayong 21130 Thailand.

Place of Calibration Hot Lab

Description Oven
Model UF110
Serial No. B415.2321
ID.No. O2016001
Date of Receipt Mar 24, 2025
Date of Calibration Mar 24, 2025
Environment
Temperature (Min) 28.4 °C (Max) 29.6 °C
Relative Humidity (Min) 37.3 %rh (Max) 44.9 %rh

Calibration Method

WI-17: The reference thermometer was placed into the chamber and measurement was performed based on AS-2653.
The temperature scale in use at this laboratory is the International Temperature Scale of 1990.

Standard Equipment	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Data Acquisition Switch Unit with Sensor	MY59003190	QR24-1215	07 Jun 2025

This certificate is traceable to SI unit.

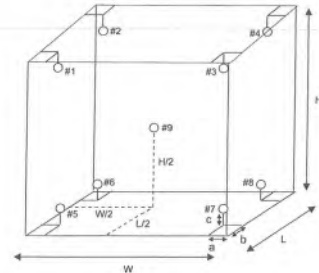
Page 1 of 5

This certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by Thermology Laboratory Room. The traceability to recognised national standard and the unit of measurement realised at corresponding national standard Laboratory Room. This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of Laboratory Room.

CALIBRATION CERTIFICATE

Date of Issue Mar 26, 2025 Cert No. 25/1244
Order No. 25030172

Results (without adjustment)



Position of reference thermometers were placed

Note.

- 1). Dimension (W x L x H) is 56 x 40 x 48 cm
- 2). Stability - greatest one half of difference between max peak and min peak of each reference probe measured temperature obtained during the calibration interval.
- 3). Uniformity - the maximum difference of measured temperatures at any sensors and the measured temperature at the reference location which are observed at the same time or at as close an observation time as possible to determine the temperature pattern or homogeneity within the chamber under steady state conditions. The reference sensor should preferably be located at the geometric center of the chamber.

Page 2 of 5

**CALIBRATION CERTIFICATE**

Date of Issue Mar 26, 2025 Cert No. 25/1244
Order No. 25030172

Results (without adjustment)

Cal Point (°C)	UUC Setting (°C)	UUC Reading (°C)	Reference Thermometer (°C)	Stability ±(°C)	Uniformity (°C)	Uncertainty ±(°C)
85.0	85.0	85.0	Position 1	0.063	0.503	0.32
			Position 2			
			Position 3			
			Position 4			
			Position 5			
			Position 6			
			Position 7			
			Position 8			
			Position 9			

Cal Point (°C)	UUC Setting (°C)	UUC Reading (°C)	Reference Thermometer (°C)	Stability ±(°C)	Uniformity (°C)	Uncertainty ±(°C)
104.0	104.0	104.0	Position 1	0.095	0.834	0.36
			Position 2			
			Position 3			
			Position 4			
			Position 5			
			Position 6			
			Position 7			
			Position 8			
			Position 9			

Page 3 of 5

CALIBRATION CERTIFICATE

Date of Issue Mar 26, 2025 Cert No. 25/1244
Order No. 25030172

Results (without adjustment)

Cal Point (°C)	UUC Setting (°C)	UUC Reading (°C)	Reference Thermometer (°C)	Stability ±(°C)	Uniformity (°C)	Uncertainty ±(°C)
150.0	150.0	150.0	Position 1	0.077	1.583	0.48
			Position 2			
			Position 3			
			Position 4			
			Position 5			
			Position 6			
			Position 7			
			Position 8			
			Position 9			

Cal Point (°C)	UUC Setting (°C)	UUC Reading (°C)	Reference Thermometer (°C)	Stability ±(°C)	Uniformity (°C)	Uncertainty ±(°C)
180.0	180.0	180.0	Position 1	0.123	1.983	0.57
			Position 2			
			Position 3			
			Position 4			
			Position 5			
			Position 6			
			Position 7			
			Position 8			
			Position 9			

Page 4 of 5



CALIBRATION CERTIFICATE

Date of Issue

Mar 26, 2025

Cert No. 25/1244

Order No. 25030172

The stability and uniformity were taken into account in the measurement uncertainty stated.

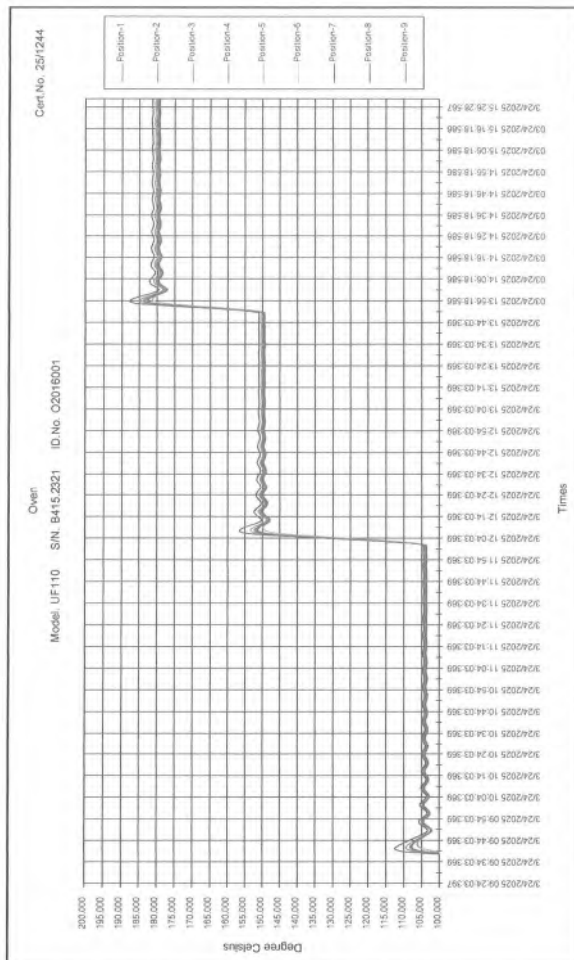
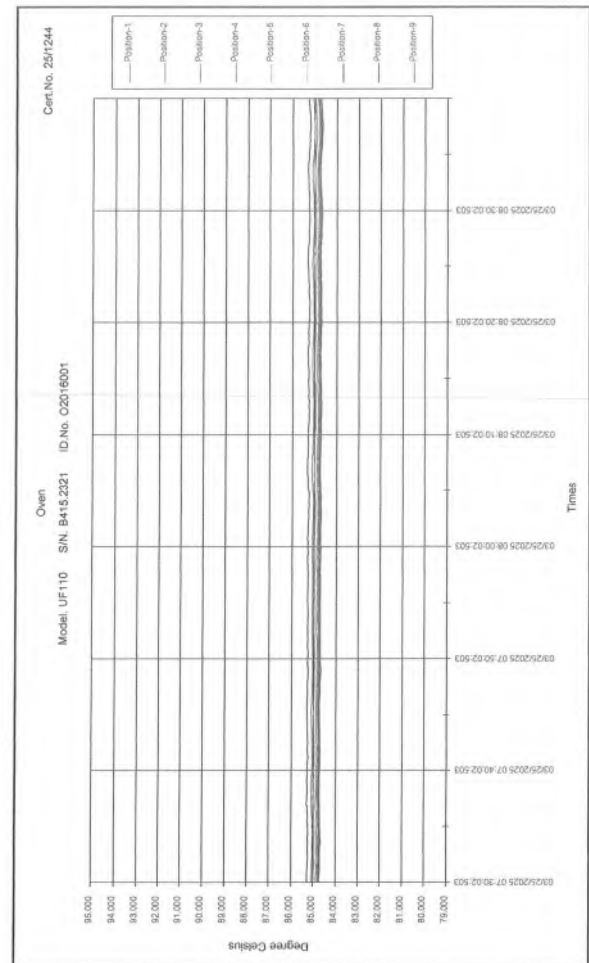
The above results are valid exclusively for calibration samples as mentioned in this report.

This reported expanded uncertainty was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$, providing a level of confidence of approximately 95%. The uncertainty evaluation has been carried out in accordance with ONAC requirements.

APPROVED SIGNATORY :



Page 5 of 5



**Analyzer and System Calibration
Data Sheet**

Analyzer Calibration Data Sheet

Job No. 19080005 Date 19/08/2019
Client Name: CHAI CHAI Pro Calibration: 17/07/2019
Plant Name: CHAI CHAI Post Calibration: 18/08/2019
Location: THAILAND

Parameter: SO Serial No. 19080005
Span Value: 200 ppm Equipment ID: CHAI 10000 Sample Test: 19080005
Calibration Span: 200 ppm Cylinder No (Zero): CHAI 10000 Pass
Concentration (Mid-level): 40.00 ppm Cylinder No (Mid-level): CHAI 10000 Pass
Concentration (High-level): 80.00 ppm Cylinder No (High-level): CHAI 10000 Pass

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration		Criteria	
		Analyzer Response (ppm)	Difference (ppm)	Difference (% of Span)	Value Result (%)
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	100%
Mid-level gas	40.00	40.00	0.00	0.00	100%
High-level gas	80.00	80.00	0.00	0.00	100%

Parameter: SO2 Serial No. 19080005
Span Value: 200 ppm Equipment ID: CHAI 10000 Sample Test: 19080005
Calibration Span: 200 ppm Cylinder No (Zero): CHAI 10000 Pass
Concentration (Mid-level): 40.00 ppm Cylinder No (Mid-level): CHAI 10000 Pass
Concentration (High-level): 80.00 ppm Cylinder No (High-level): CHAI 10000 Pass

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration		Criteria	
		Analyzer Response (ppm)	Difference (ppm)	Difference (% of Span)	Value Result (%)
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	100%
Mid-level gas	40.00	40.00	0.00	0.00	100%
High-level gas	80.00	80.00	0.00	0.00	100%

Parameter: CO Serial No. 19080005
Span Value: 200 ppm Equipment ID: CHAI 10000 Sample Test: 19080005
Calibration Span: 200 ppm Cylinder No (Zero): CHAI 10000 Pass
Concentration (Mid-level): 40.00 ppm Cylinder No (Mid-level): CHAI 10000 Pass
Concentration (High-level): 80.00 ppm Cylinder No (High-level): CHAI 10000 Pass

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration		Criteria	
		Analyzer Response (ppm)	Difference (ppm)	Difference (% of Span)	Value Result (%)
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	100%
Mid-level gas	40.00	40.00	0.00	0.00	100%
High-level gas	80.00	80.00	0.00	0.00	100%

Parameter: CH4 Serial No. 19080005
Span Value: 200 ppm Equipment ID: CHAI 10000 Sample Test: 19080005
Calibration Span: 200 ppm Cylinder No (Zero): CHAI 10000 Pass
Concentration (Mid-level): 40.00 ppm Cylinder No (Mid-level): CHAI 10000 Pass
Concentration (High-level): 80.00 ppm Cylinder No (High-level): CHAI 10000 Pass

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration		Criteria	
		Analyzer Response (ppm)	Difference (ppm)	Difference (% of Span)	Value Result (%)
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	100%
Mid-level gas	40.00	40.00	0.00	0.00	100%
High-level gas	80.00	80.00	0.00	0.00	100%

Parameter: H2S Serial No. 19080005
Span Value: 200 ppm Equipment ID: CHAI 10000 Sample Test: 19080005
Calibration Span: 200 ppm Cylinder No (Zero): CHAI 10000 Pass
Concentration (Mid-level): 40.00 ppm Cylinder No (Mid-level): CHAI 10000 Pass
Concentration (High-level): 80.00 ppm Cylinder No (High-level): CHAI 10000 Pass

Status	Gas Cylinder Value (ppm)	Calibration		Criteria	
		Analyzer Response (ppm)	Difference (ppm)	Difference (% of Span)	Value Result (%)
Zero gas	0.00	0.00	0.00	0.00	100%
Mid-level gas	40.00	40.00	0.00	0.00	100%
High-level gas	80.00	80.00	0.00	0.00	100%

Inspector: Date: 19/08/2019 Approver: Date: 19/08/2019

System Calibration Data Sheet

Job No. 19080005 Date 19/08/2019
Client Name: CHAI CHAI Pro Calibration: 17/07/2019
Plant Name: CHAI CHAI Post Calibration: 18/08/2019
Location: THAILAND

Parameter: SO2 Serial No. 19080005
Span Value: 200 ppm Equipment ID: CHAI 10000 Sample Test: 19080005
Calibration Span: 200 ppm Cylinder No (Zero): CHAI 10000 Pass
Concentration (Mid-level): 40.00 ppm Cylinder No (Mid-level): CHAI 10000 Pass
Concentration (High-level): 80.00 ppm Cylinder No (High-level): CHAI 10000 Pass

Status	Analyzer Calibration Response (ppm)	Initial Value		Criteria	Final Value		Criteria	Dev	Value Result (%)
		System Calibration Response (ppm)	Span (% of Span)		System Verification Response (ppm)	Span (% of Span)			
Zero gas	0.00	0.00	0.00	100%	0.00	0.00	100%	0.00	100%
Uncal gas	40.00	40.00	0.00	100%	40.00	0.00	100%	0.00	100%

Parameter: SO2 Serial No. 19080005
Span Value: 200 ppm Equipment ID: CHAI 10000 Sample Test: 19080005
Calibration Span: 200 ppm Cylinder No (Zero): CHAI 10000 Pass
Concentration (Mid-level): 40.00 ppm Cylinder No (Mid-level): CHAI 10000 Pass
Concentration (High-level): 80.00 ppm Cylinder No (High-level): CHAI 10000 Pass

Status	Analyzer Calibration Response (ppm)	Initial Value		Criteria	Final Value		Criteria	Dev	Value Result (%)
		System Calibration Response (ppm)	Span (% of Span)		System Verification Response (ppm)	Span (% of Span)			
Zero gas	0.00	0.00	0.00	100%	0.00	0.00	100%	0.00	100%
Uncal gas	40.00	40.00	0.00	100%	40.00	0.00	100%	0.00	100%

Parameter: CO Serial No. 19080005
Span Value: 200 ppm Equipment ID: CHAI 10000 Sample Test: 19080005
Calibration Span: 200 ppm Cylinder No (Zero): CHAI 10000 Pass
Concentration (Mid-level): 40.00 ppm Cylinder No (Mid-level): CHAI 10000 Pass
Concentration (High-level): 80.00 ppm Cylinder No (High-level): CHAI 10000 Pass

Status	Analyzer Calibration Response (ppm)	Initial Value		Criteria	Final Value		Criteria	Dev	Value Result (%)
		System Calibration Response (ppm)	Span (% of Span)		System Verification Response (ppm)	Span (% of Span)			
Zero gas	0.00	0.00	0.00	100%	0.00	0.00	100%	0.00	100%
Uncal gas	40.00	40.00	0.00	100%	40.00	0.00	100%	0.00	100%

Parameter: CH4 Serial No. 19080005
Span Value: 200 ppm Equipment ID: CHAI 10000 Sample Test: 19080005
Calibration Span: 200 ppm Cylinder No (Zero): CHAI 10000 Pass
Concentration (Mid-level): 40.00 ppm Cylinder No (Mid-level): CHAI 10000 Pass
Concentration (High-level): 80.00 ppm Cylinder No (High-level): CHAI 10000 Pass

Status	Analyzer Calibration Response (ppm)	Initial Value		Criteria	Final Value		Criteria	Dev	Value Result (%)
		System Calibration Response (ppm)	Span (% of Span)		System Verification Response (ppm)	Span (% of Span)			
Zero gas	0.00	0.00	0.00	100%	0.00	0.00	100%	0.00	100%
Uncal gas	40.00	40.00	0.00	100%	40.00	0.00	100%	0.00	100%

Parameter: H2S Serial No. 19080005
Span Value: 200 ppm Equipment ID: CHAI 10000 Sample Test: 19080005
Calibration Span: 200 ppm Cylinder No (Zero): CHAI 10000 Pass
Concentration (Mid-level): 40.00 ppm Cylinder No (Mid-level): CHAI 10000 Pass
Concentration (High-level): 80.00 ppm Cylinder No (High-level): CHAI 10000 Pass

Status	Analyzer Calibration Response (ppm)	Initial Value		Criteria	Final Value		Criteria	Dev	Value Result (%)
		System Calibration Response (ppm)	Span (% of Span)		System Verification Response (ppm)	Span (% of Span)			
Zero gas	0.00	0.00	0.00	100%	0.00	0.00	100%	0.00	100%
Uncal gas	40.00	40.00	0.00	100%	40.00	0.00	100%	0.00	100%

Inspector: Date: 19/08/2019 Approver: Date: 19/08/2019

When you need to be sure

เอกสารแนบที่ 11

หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ในนิคมอุตสาหกรรม

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๗๖/๒๕๖๐

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ ข้อ ๑๗ และข้อ ๒๙ ของข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑ ผู้ว่าการจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๘/๒๕๕๔ เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๔

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรมที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมาย ว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งประกอบด้วยเขตอุตสาหกรรมทั่วไปหรือเขตประกอบการเสรีหรือทั้งสองเขต

“น้ำเสีย” หมายความว่า น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง” หมายความว่า สิ่งอำนวยความสะดวกในการดำเนินงานของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมที่ได้จัดให้มีไว้สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำเสีย” หมายความว่า ระบบของท่อ พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำฝน” หมายความว่า ระบบของท่อหรือรางระบาย พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำฝน

“ผู้ประกอบการ” หมายความว่า ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบอุตสาหกรรมหรือการบริการหรือพาณิชยกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ ระบบระบายน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม จะต้องดำเนินการออกแบบก่อสร้างระบบระบายน้ำตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

(๑) ท่อระบายน้ำเสียต้องเป็นระบบท่อบีบ

(๒) ระบบระบายน้ำเสียต้องแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด

(๓) ต้องมีบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) อย่างน้อย ๑ บ่อภายในสถานประกอบกิจการก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๔) ต้องมีบ่อเก็บกักขนาดเหมาะสมเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณลักษณะของน้ำเสียให้คงที่ในกรณีที่มีน้ำเสียมีคุณลักษณะเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่งก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๕) จะต้องมิประตุน้ำเปิด - ปิด ก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๖) การเชื่อมต่อท่อน้ำเสียเข้าสู่ท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง จะต้องต่อท่อจากบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) ของสถานประกอบกิจการ เชื่อมกับบ่อบักน้ำเสีย (MANHOLE) ที่ กนอ. ได้จัดเตรียมไว้ให้ โดยต้องเชื่อมรอยต่อให้สนิทเพื่อป้องกันน้ำซึมเข้า - ออก

ข้อ ๔ ห้ามมิให้ผู้ประกอบการระบายสารที่มีผลต่อการระบายและการบำบัดน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม เช่น สารที่มีความหนืดสูง สารที่จับหรือตกตะกอนในท่อระบายแล้วทำให้อุดตัน หรือวัสดุที่ทำให้อุดตัน ตะกอนแคลเซียมคาร์ไบด์ (Calcium Carbide Sludge) หรือสารตัวทำละลาย (Solvent) เป็นต้น

ข้อ ๕ กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

(๑) ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐

(๒) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๕ องศาเซลเซียส

(๓) สี (Color) ไม่เกิน ๖๐๐ เอิตเอ็มไอ

(๔) กลิ่น (Odor) ต้องไม่เป็นที่รังเกียจ

(๕) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) ไม่เกิน ๓,๐๐๐

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๒๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เวลา ๕ วัน ไม่เกิน ๕๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๗๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๐) ไฮยาไนด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๑) น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๑๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๒) ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๓) สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๔) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๕) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ

(๑๖) ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

- (๑๗) ฟลูออไรด์ (Fluoride) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๘) สารซักฟอก (Surfactants) ไม่เกิน ๓๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙) โลหะหนัก มีค่าดังนี้
(๑๙.๑) สังกะสี (Zinc) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๔) สารหนู (Arsenic) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๕) ทองแดง (Copper) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๖)ปรอท (Mercury) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๗) แคดเมียม (Cadmium) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๘) แบเรียม (Barium) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๙) ซีลีเนียม (Selenium) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๑๐) ตะกั่ว (Lead) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๑๑) นิกเกิล (Nickel) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๑๒) แมงกานีส (Manganese) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๑๓) เงิน (Silver) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
(๑๙.๑๔) เหล็กทั้งหมด (Total Iron) ไม่เกิน ๑๐.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำเสียตามข้อ ๕ ให้เป็นไปตามที่กระทรวงอุตสาหกรรม หรือกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา แล้วแต่กรณีก็ได้

การตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์ตามวรรคหนึ่ง ต้องดำเนินการโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานของราชการว่า มีความสามารถในการตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำเสียในพารามิเตอร์นั้น

ข้อ ๗ มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ เว้นแต่ในกรณีในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดไว้แตกต่างกับประกาศนี้ ก็ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว

กรณีนิคมอุตสาหกรรมใดได้จัดทำบัญชีฐานข้อมูลการระบายน้ำเสียไว้ ให้กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้แตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ได้ ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับอนุญาตจาก กนอ. ก่อน

ข้อ ๘ กรณีมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ หรือไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบกิจการจะต้องก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียของสถานประกอบการของตนให้มีคุณลักษณะตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศนี้หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ก่อนระบายน้ำเสียทุกส่วนลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐

เอกสารแนบที่ 12

ตัวอย่างบันทึกผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ

CUP 4 : ผลคุณภาพน้ำที่ส่ง ไป Holding Pond 2

Summarize

🗨️ Reply ⏪ Reply All ➡ Forward 👤 ...

Thu 1/22/2026 12:09 AM

-  S_44154895.jpg
236 KB
-  S_44154896.jpg
183 KB
-  S_44154897.jpg
213 KB
-  S_76759056.jpg
208 KB

ผมขอส่งผลคุณภาพน้ำ ณ วันที่ 21 January 2026 ดังรายละเอียดด้านล่างครับ.

DATE	pH	Conduct	Temp (C ^o)	TDS (mg/l)	Accum.Flow (m3)
17-Jan-26	8.01	1273	27.6	637	235206.109
18-Jan-26	8.00	1328	28.7	664	235732.066
19-Jan-26	8.05	1438	26.8	715	236307.285
20-Jan-26	8.05	1399	27.7	702	236323.743
21-Jan-26	8.05	1423	27.1	709	237365.405

Best regards,

CUP 4 : ผลคุณภาพน้ำที่ส่ง ไป Holding Pond 2

Summarize

🗨️ Reply ⏪ Reply All ➡ Forward 👤 ...

Mon 2/16/2026 12:19 AM

-  S_46678097.jpg
135 KB
-  S_47521798.jpg
49 KB
-  S_47521799.jpg
55 KB
-  S_47521800.jpg
94 KB

ผมขอส่งผลคุณภาพน้ำ ณ วันที่ 15 February 2026 ดังรายละเอียดด้านล่างครับ.

DATE	pH	Conduct	Temp (C ^o)	TDS (mg/l)	Accum.Flow (m3)
11-Feb-26	8.24	1346	26.2	674	248296.403
12-Feb-26	8.11	1337	26.1	666	248822.129
13-Feb-26	8.12	1276	27.0	639	249701.852
14-Feb-26	7.93	1241	25.9	621	249704.816
15-Feb-26	7.77	1256	26.6	631	250402.539

Best regards,

CUP 4 : ผลคุณภาพน้ำที่ส่ง ไป Holding Pond 2

Summarize

Reply Reply All Forward

Thu 3/19/2026 12:29 AM

362696.jpg 78 KB S_209805319.jpg 26 KB S_209805320.jpg 26 KB S_209805321.jpg 21 KB

ผมขอส่งผลคุณภาพน้ำ ณ วันที่ 18 March 2026 ดังรายละเอียดด้านล่างครับ.

DATE	pH	Conduct	Temp (C°)	TDS (mg/l)	Accum.Flow (m3)
14-Mar-26	7.87	1466	28.5	733	265408.214
15-Mar-26	7.79	1411	27.9	707	265567.387
16-Mar-26	8.00	1326	28.0	661	266650.273
17-Mar-26	7.86	1282	26.7	641	267521.151
18-Mar-26	7.93	1267	25.1	633	268163.737

Best regards,

CUP 4 : ผลคุณภาพน้ำที่ส่ง ไป Holding Pond 2

Summarize

Reply Reply All Forward

Mon 4/13/2026 12:42 AM

299697.jpg 156 KB S_213860356.jpg 74 KB S_213860357.jpg 64 KB S_213860358.jpg 65 KB

ผมขอส่งผลคุณภาพน้ำ ณ วันที่ 12 April 2026 ดังรายละเอียดด้านล่างครับ.

DATE	pH	Conduct	Temp (C°)	TDS (mg/l)	Accum.Flow (m3)
8-Apr-26	8.15	1539	29.7	771	279068.803
9-Apr-26	7.94	1537	25.0	771	279115.884
10-Apr-26	8.14	1574	29.7	786	280102.315
11-Apr-26	8.07	1570	30.0	783	280692.345
12-Apr-26	8.17	1640	30.9	822	281229.702

Best regards,

CUP 4 : ผลคุณภาพน้ำที่ส่ง ไป Holding Pond 2

Summarize

Reply Reply All Forward

Sat 5/23/2026 12:10 AM

- S_8257611.jpg 185 KB
- S_57810951.jpg 253 KB
- S_57810952.jpg 227 KB
- S_57810953.jpg 149 KB

ผมขอส่งผลคุณภาพน้ำ ณ วันที่ 22 May 2026 ดังรายละเอียดด้านล่างครับ.

DATE	pH	Conduct	Temp (C ^o)	TDS (mg/l)	Accum.Flow (m3)
17-May-26	7.96	1185	30.8	591	300690.909
18-May-26	8.07	1141	28.5	574	301682.002
19-May-26	8.38	866	29.3	432	301775.950
20-May-26	8.00	1098	29.9	550	302893.478
21-May-26	8.04	1153	29.9	576	302915.476
22-May-26	7.86	1155	26.6	578	303957.384

Best regards,

เอกสารแนบที่ 13

ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง Waste Management



Global Power Synergy Public Company Limited

ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร
(Corporate Procedure)

ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

หมายเลขเอกสาร	HES-CP-0005	สายงาน	COO	ฝ่าย/ส่วน	HES
ชื่อเอกสาร	การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (Waste Management)			สถานะ	ประกาศใช้
การแก้ไข	02	วันที่ประกาศใช้	1 สิงหาคม 2567	จำนวนหน้า	1-10
ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร		GPSC Intranet/ CDMS /GPSC /HES /HES /HES-CP-0005			

ระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ที่	ระบบ / มาตรฐาน	ข้อกำหนด

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่	ประเภทเอกสาร	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันประกาศใช้
1	F-Forms and Record	DAR-2021-00456	บันทึกการส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วกำจัด/บำบัด (Record on transportation of industrial wastes for disposal/treatment)	-
2	F-Form and Record	DAR-2024-01384	แบบตรวจอาคารเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว	30 กรกฎาคม 2567

การควบคุมเอกสาร :

ผู้จัดทำเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
		16 กรกฎาคม 2567
		16 กรกฎาคม 2567
		16 กรกฎาคม 2567

ผู้ทบทวนเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
		30 กรกฎาคม 2567
		30 กรกฎาคม 2567
		30 กรกฎาคม 2567

ผู้อนุมัติเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และ เอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

ที่	หน่วยงาน	รูปแบบเอกสาร
1	ทุกหน่วยงาน	CDMS

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้แสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
00	63-HES-006		ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร	15 กรกฎาคม 2563
01	DAR-2021-00455		เปลี่ยนแปลงรูปแบบของเอกสารที่ประกาศใช้ใหม่ (Ref. SQM-CP-0001)	30 มิถุนายน 2564
02	DAR-2024-01384		ปรับปรุงรายละเอียดการปฏิบัติงานให้สอดคล้องกับกฎหมายที่ประกาศใช้ใหม่	01 สิงหาคม 2567

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่ที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

ที่	หน่วยงาน	ชื่อย่อหน่วยงาน
1	หน่วยงานภายใต้สายงานประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ	

การฝึกอบรม

[]	ไม่ต้องการฝึกอบรม		
[X]	ต้องการฝึกอบรมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	เหตุผล	สื่อความระเบียนการปฏิบัติงานให้ผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำพื้นที่ เพื่อนำไปปฏิบัติให้สอดคล้องกัน

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	5
2. ขอบเขต	5
3. คำศัพท์และคำนิยาม.....	5
4. หลักการและเหตุผล	5
5. บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ	6
6. รายละเอียดกระบวนการ	7
7. ภาคผนวก	9
8. เอกสารอ้างอิง	9

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดอย่างถูกต้องและเหมาะสม
- 1.2 เพื่อป้องกันการถูกร้องเรียนหรือเรียกร้องจากบุคคลภายในและภายนอกที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการขนส่งหรือการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 1.3 เพื่อบันทึกและจัดเก็บข้อมูลในการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของบริษัทฯ ให้เป็นไปอย่างถูกต้องและเป็นระบบ
- 1.4 เพื่อเป็นแนวให้มิทางในการส่งเสริมให้มีการลดปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว โดยการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่แล้วประเภทต่างๆ กลับมาใช้อย่างเหมาะสม

2. ขอบเขต

ครอบคลุมการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ภายใต้ขอบเขตความรับผิดชอบของกลุ่มบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)(GPSC GROUP)

3. คำศัพท์และคำนิยาม

- 3.1 **สิ่งปฏิกูล** หมายความว่า อุจจาระหรือปัสสาวะในโรงงานของผู้ก่อกำเนิด และให้หมายความรวมถึง มูลสัตว์หรือสิ่งอื่นใด ซึ่งเป็นสิ่งโสโครกในโรงงานของผู้ก่อกำเนิด
- 3.2 **วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว** หมายความว่า วัสดุหรือสิ่งใด ๆ ที่โรงงานผู้ก่อกำเนิดไม่ใช่แล้ว หรือที่ไม่ประสงค์ใช้ตามวัตถุประสงค์เดิม หรือที่ไม่ได้คุณภาพ หรือยังไม่ได้อำนาจงาน ที่เป็นของเสียอันตรายและไม่เป็นของเสียอันตราย ไม่ว่าจะเป็นมูลค่างหรือสามารถนำไปจำหน่ายหรือขายเป็นสินค้า หรือเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้หรือไม่ก็ตาม เช่น กากตะกอนจากระบบผลิตน้ำอุตสาหกรรม, ใสักรองอากาศ, เรซิน, Construction waste เป็นต้น แต่ไม่รวมถึงมูลฝอยติดเชื้อตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และกากกัมมันตรังสีตามกฎหมายว่าด้วยพลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ
- 3.3 **ของเสียอันตราย** หมายความว่า วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือเป็นอันตรายอันตราย หรือมีลักษณะและคุณสมบัติที่เป็นอันตราย เช่น เศษผ้าที่เป็นน้ำมันหรือสารเคมี, เศษฉนวนกันความร้อน, น้ำมัน, น้ำมันเบือน้ำมันหรือสารเคมี, หลอดไฟ, แบตเตอรี่, กระป๋องสเปรย์และถ่านไฟฉาย เป็นต้น
- 3.4 **มูลฝอยติดเชื้อ** หมายความว่า มูลฝอยที่มีเชื้อโรคปะปนอยู่ในปริมาณหรือมีความเข้มข้นซึ่งถ้ามีการสัมผัสหรือใกล้ชิดกับมูลฝอยนั้นแล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้
- 3.5 **การจัดการ** หมายความว่า การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วโดยการทำลายฤทธิ์ การกำจัด การนำกลับไปยังประโยชน์ การฝังโดยวิธีการและในสถานที่เฉพาะ หรือการจัดการอื่น
- 3.6 **ผู้ก่อกำเนิด** หมายความว่า ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่ก่อให้เกิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 3.7 **ผู้รับดำเนินการ** หมายความว่า ผู้รับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ก่อกำเนิด
- 3.8 **เอกสารแสดงการจัดการ** หมายความว่า เอกสารที่ผู้ก่อกำเนิดออกโดยผ่านระบบการรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นหลักฐานในการนำส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไปยังผู้รับดำเนินการจนถึงการจัดการแล้วเสร็จ
- 3.9 **วัตถุอันตราย** หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามประกาศฉบับนี้ที่ผู้ก่อกำเนิดส่งให้ผู้รับดำเนินการรับมาจัดการให้หมายรวมถึงเชื้อเพลิงผสม วัสดุผสม เชื้อเพลิงทดแทน และของเสียจากแหล่งกำเนิดอื่นที่ไม่ใช่โรงงานและเป็นไปตามที่ผู้รับดำเนินการได้รับอนุญาตให้ประกอบ กิจการโรงงาน

4. หลักการและเหตุผล

กฎเกณฑ์ทางธุรกิจและนโยบายกระบวนการต่อไปนี้จะควบคุมขั้นตอนนี้:
4.1 การขนส่งและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากพื้นที่โรงงานทั้งหมดจะต้องดำเนินการอย่างเคร่งครัดตามกฎหมาย/ข้อบังคับของประเทศไทย
4.2 พนักงานกลุ่ม GPSC ทุกคนจะต้องปฏิบัติตามกฎหมาย/ข้อบังคับไทยที่เกี่ยวข้องในการจัดการกากอุตสาหกรรม และปฏิบัติตามคำสั่งของขั้นตอนนี้
4.3 ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายจะต้องได้รับการประเมินและอนุมัติโดยกลุ่ม GPSC ก่อนที่จะให้บริการแก่กลุ่ม GPSC
หมายเหตุ: สืบเนื่องมาจากแนวทางปฏิบัติ การฝังกลบของเสียเป็นศูนย์ ได้รับนโยบายการดำเนินการร่วมกับกลุ่มปตท. ดังนั้นในกรณีที่อาจได้รับผลประโยชน์กำจัดของเสียอันตรายที่คุณควรวินิจฉัยกำจัดของเสียอันตรายได้ภายใต้แนวทางที่กำหนดก่อน

5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ

5.1 ผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารอำนวยการและสิ่งแวดล้อม

- ประสานงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้แจ้งรายการ/ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่คาดว่าจะเกิดจากการดำเนินงานของหน่วยงานนั้นๆ ในปีถัดไป
- จัดเตรียมภาชนะบรรจุจัดเตรียมไว้ที่อาคารหรือสถานที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วหรือประสานงานกับผู้รับกำจัดให้จัดเตรียมภาชนะบรรจุให้
- จัดทำบัญชีรายชื่อ รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ระบุปริมาณ จำนวน และชนิดของภาชนะบรรจุ รวมถึงวิธีการบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้บรรจุอยู่ในภาชนะที่มั่นคงแข็งแรงและไม่ทำปฏิกิริยากับกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่บรรจุอยู่
- ตรวจสอบอาคารหรือสถานที่ที่ใช้เก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและภาชนะ**ทุกสัปดาห์ โดยบันทึกลงในแบบตรวจอาคารเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว**
- จัดหาอุปกรณ์สำหรับการป้องกันกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินให้เพียงพอ เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง วัสดุดูดซับสารเคมี รอยรั่ว หรืออุปกรณ์อื่นๆ ที่จำเป็น และทำการตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ
- ตรวจสอบการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกไปกำจัดหรือบำบัด ให้สอดคล้องกับการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน
- ตรวจสอบการจัดทำเอกสารกำกับภาระขนส่งให้ถูกต้อง และตรวจสอบการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ลักษณะคุณสมบัติ และสถานที่เก็บรักษาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รวมถึงวิธีการจัดการและการขนส่ง
- เสนอแนะแนวทางการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เพื่อลดปริมาณหรือเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของโรงงานต่อผู้เกี่ยวข้อง
- กรณีที่เกิดการหกหรือไหลขณะขนย้าย หรือ เกิดเหตุให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงาน และรายงานต่อผู้บริหาร ผู้รับผิดชอบ และผู้เกี่ยวข้องทราบเพื่อประโยชน์ในการปรับปรุงแก้ไข
- รายงานผลการตรวจสอบ ควบคุม และกำกับดูแลการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วต่อผู้เกี่ยวข้อง

5.2 ส่วนปฏิบัติการผลิต

- ดำเนินการแจ้งผู้รับเหมาเข้ามารับถ่ายหนักและถ่ายลอย พร้อมลงนามในเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest form) ทุกครั้งที่มีการนำออก

5.3 ส่วนบริหารทรัพยากรอาคาร

- ขออนุญาตการนำออกตามแบบฟอร์มและหลักฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด และติดต่อหน่วยงานส่วนท้องถิ่น เช่น เทศบาล เพื่อมารับขยะมูลฝอยทั่วไปไปบำบัดหรือกำจัด

5.4 ส่วนคลังพัสดุ

- จัดหาหน่วยให้กับบริษัทที่รับซื้อขายรีไซเคิล (ขายได้) ที่ได้รับการอนุญาตจากหน่วยงานราชการตามระเบียบและข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องร่วมกับหน่วยงานที่ก่อเกิดวัสดุที่ใช้แล้ว

5.5 ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

- ให้คำปรึกษาการดำเนินการ ตลอดจนควบคุมการทำงานของผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

Key Activity	ผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมประจำพื้นที่	ผู้จัดการส่วนบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม	ส่วนปฏิบัติการผลิต	ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ส่วนบริหารทรัพยากรอาคาร	ส่วนคลังพัสดุ	พนักงาน	ผู้ขนส่งและกำจัด
1. จัดเตรียมภาชนะบรรจุ	A/R	C	-	-	-	-	-	R
2. การควบคุมการจัดเก็บ	A/R	C	R	-	R	R	R	-
3. การควบคุมการส่งกำจัด/บำบัด หรือขาย	A/R	C/I/R	-	R	-	-	-	R
4. การรายงาน การตรวจสอบและการประเมินผล	A/R	C/I/R	I	-	I	I	I	R

หมายเหตุ : Responsible (R), Accountable (A), Consulted (C), Informed (I)

6. รายละเอียดกระบวนการ

กำหนดให้มีการทบทวนรายการ/ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทุกปี โดยให้ผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประสานงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องให้แจ้งรายการ/ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่คาดว่าจะเกิดจากการดำเนินงานของหน่วยงานนั้นๆ ในปีถัดไป เพื่อนำมาวางแผนงานในการเสนอของบประมาณ เตรียมหาผู้รับกำจัด และทำการขออนุญาตต่อกรมโรงงานหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ก่อนการส่งกำจัดออกนอกโรงงานต่อไปดำเนินการต่อไป

6.1 การจัดเตรียมภาชนะบรรจุ

ผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จัดเตรียมภาชนะบรรจุจัดเตรียมไว้ที่อาคารหรือสถานที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วหรือประสานงานกับผู้รับกำจัดให้จัดเตรียมภาชนะบรรจุให้

6.2 การควบคุมการจัดเก็บ

6.2.1 การจัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เป็นหน้าที่ของพนักงาน/ผู้เกี่ยวข้องทุกคน โดยกำหนดให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทต่างๆ ไปรวบรวมไว้ตามจุดที่กำหนดดังนี้

6.2.1.1 ชยะไม่อันตราย และขยะอันตรายที่เกิดจากกระบวนการผลิตให้รวบรวมใส่ภาชนะบรรจุในอาคารเก็บสิ่งปฏิกูล

หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เพื่อการขนย้ายไปกำจัด/บำบัด

6.2.1.2 ชยะมูลฝอยให้นำไปจัดเก็บบริเวณที่พิัก เพื่อรอรถขยะจากเทศบาลฯ หรือหน่วยงานอื่นที่ถูกต้องตามกฎหมายมารับไปกำจัด

6.2.1.3 ชยะรีไซเคิล (ขายได้) ให้ติดต่อไปยังหน่วยงานคลังพัสดุ เพื่อจำหน่ายให้กับบริษัทที่รับซื้อขยะรีไซเคิล

(ขายได้) ที่ได้รับการอนุญาตจากหน่วยงานราชการตามระเบียบและข้อกำหนดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องต่อไป

6.2.1.4 ชยะอันตราย ให้แต่ละหน่วยงานรวบรวมใส่ภาชนะที่เหมาะสมแล้วไปประสานกับผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเพื่อนำไปจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เพื่อการขนย้ายไปกำจัด/บำบัด

ทั้งนี้ ขยะไม่อันตรายและขยะอันตราย จะต้องติด “ฉลากข้อมูลของเสีย” บนภาชนะที่บรรจุ พร้อมลงรายละเอียดทั้งหมดในฉลากก่อนการขนย้ายไปเก็บที่อาคารเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

6.2.2 ผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่บริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วดังต่อไปนี้

6.2.2.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เป็นของเสียอันตรายและที่ไม่เป็นของเสียอันตรายออกจากกันให้ชัดเจน พร้อมทั้งจัดทำแผนผังจัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นปัจจุบัน พร้อมให้เจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบได้

6.2.2.2 ต้องตรวจสอบภาชนะที่บรรจุสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย และต้องติดฉลากที่มีรายละเอียดอย่างน้อยประกอบด้วย ชื่อผู้ก่อกำเนิด ชื่อและรหัสของประเภทหรือชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว วัน เดือน ปีที่เริ่มบรรจุ และวัน เดือน ปีที่ปิดผนึกภาชนะบรรจุ

6.2.2.3 กรณีที่มีการจัดเก็บที่ยังไม่มีการจัดการสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ต้องจัดให้มีที่รองรับที่เพียงพอและเหมาะสม และดูแลรักษาสถานที่จัดเก็บให้สะอาดอยู่เสมอ โดยต้องแสดงป้ายที่มีสัญลักษณ์ และเครื่องหมายเพื่อความปลอดภัย เช่น ป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายบังคับ ที่เห็นได้ชัดเจน ในบริเวณที่จัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

6.2.2.4 จัดทำบัญชีรายชื่อ ระบุปริมาณ จำนวน และชนิดของภาชนะบรรจุ รวมถึงวิธีการบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว โดยบันทึกลงในแบบฟอร์มบันทึกการส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วกำจัด/บำบัด

6.2.2.5 ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบรรจุอยู่ในภาชนะที่มั่นคงแข็งแรงและไม่ทำปฏิกิริยากันกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่บรรจุอยู่

6.2.2.6 ตรวจสอบอาคารหรือสถานที่ที่ใช้เก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและภาชนะทุกสัปดาห์ โดยบันทึกลงในแบบตรวจอาคารเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

6.2.2.7 จัดหาอุปกรณ์สำหรับการป้องกันกรณีเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินให้เพียงพอ เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง วัสดุดูดซับสารเคมี ทราช ยีเสื้อย หรืออุปกรณ์อื่นๆ ที่จำเป็น

6.2.2.8 ตรวจสอบการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกไปกำจัดหรือบำบัด ให้สอดคล้องกับการขออนุญาตตรวจสอบการจัดทำเอกสารกำกับการขนส่งให้ถูกต้อง และตรวจสอบการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ลักษณะคุณสมบัติ และสถานที่เก็บรักษาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รวมถึงวิธีการจัดการและการขนส่ง

6.2.2.9 เสนอแนะแนวทางการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว เพื่อลดปริมาณหรือเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของโรงงานต่อไปเกี่ยวข้อง

6.2.2.10 กรณีที่เกิดการหกรั่วไหลขณะขนย้าย หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น ของเสียประเภทสารเคมีรั่วไหล น้ำมันรั่วไหล และของเสียทั่วไปทุกใหม่ ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโรงงาน และรายงานต่อผู้บริหาร ผู้รับผิดชอบ และผู้เกี่ยวข้องทราบเพื่อประโยชน์ในการปรับปรุงแก้ไข

6.2.2.11 รายงานผลการตรวจสอบ ควบคุม และกำกับดูแลการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วต่อผู้เกี่ยวข้องเพื่อประโยชน์ในการปรับปรุงแก้ไข

6.3 การควบคุมการส่งกำจัด/บำบัด หรือขาย

6.3.1 ผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่รับผิดชอบ โดยควบคุมให้มีการปฏิบัติตามต่อไปนี้

6.3.1.1 ติดต่อผู้รับเหมาจากหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากทางหน่วยงานราชการในการกำจัดหรือบำบัด เพื่อส่งขยะที่เกิดจากกระบวนการผลิตและขยะอันตรายบำบัดหรือกำจัด

6.3.1.2 ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อบำบัดหรือกำจัด โดยจะต้องแนบเอกสาร/หลักฐานประกอบการขออนุญาตให้ครบถ้วน ตามที่กฎหมายกำหนด

6.3.1.3 นำของเสียที่แจ้งไว้ก่อนออกโรงงาน และต้องแจ้งข้อมูลการขนส่งโดยสื่ออิเล็กทรอนิกส์ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการขนส่ง พร้อมทั้งกรอกรายละเอียดในเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) ทุกครั้งที่มีการนำออก (เฉพาะของเสียอันตรายหรือขยะอันตราย)

6.3.1.4 ควบคุมผู้รับดำเนินการที่รับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไปจัดการตามกรอบระยะเวลาที่กฎหมายกำหนด หมายเหตุ กรณีที่ผู้ก่อกำเนิดได้รับแจ้งจากผู้รับดำเนินการว่าไม่สามารถจัดการให้แล้วเสร็จตามกรอบเวลาที่กฎหมายกำหนด ผู้ก่อกำเนิดต้องแจ้งให้อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายทราบภายในห้าวันนับแต่วันที่ได้รับการแจ้งจากผู้รับดำเนินการ และดำเนินการขออนุญาตอีกครั้งตามขั้นตอนที่กำหนด เพื่อส่งไปจัดการโดยผู้รับดำเนินการรายอื่น ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ได้รับการแจ้งจากผู้รับดำเนินการรายเดิม ทั้งนี้ ผู้ก่อกำเนิดจะต้องได้รับอนุญาตก่อน จึงจะดำเนินการส่งไปจัดการยังผู้รับดำเนินการรายอื่นได้

6.3.2 เจ้าหน้าที่และแกลลอย (Bottom ash and Fly ash) ปฏิบัติดังต่อไปนี้

6.3.2.1 ส่วนปฏิบัติการผลิต มีหน้าที่รับผิดชอบเตรียมรถเข็นมาทำการขนส่งและกำจัด โดยมีขอบเขตงานดังนี้

6.3.2.2 ติดต่อผู้รับเหมาเข้าทำการรับแกลหนักและแกลลอย (Bottom ash and Fly ash)

6.3.2.3 เมื่อผู้รับเหมาเข้ามาให้ดำเนินการขนถ่ายนำรถปูลำก่อนนำรถไปสูบลแกลหนักและแกลลอย (Bottom ash and Fly ash) aall

6.3.2.4 เมื่อสูบลเสร็จให้ดำเนินการขนถ่ายนำรถปูลแกลหนักและแกลลอย (Bottom ash and Fly ash) อีกครั้ง

6.3.2.5 ลงงานในเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form) ทุกครั้งที่มีการนำออก

6.3.3 ชยะมูลฝอย ปฏิบัติดังต่อไปนี้

6.3.3.1 กำหนดให้ส่วนบริหารทรัพยากรอาคาร ขออนุญาตการนำออกประเภทจำปิตามแบบฟอร์มและหลักฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด และติดต่อนหน่วยงานส่วนท้องถิ่น เช่น เทศบาล เพื่อมารับขยะมูลฝอยทั่วไปไปบำบัดหรือกำจัด

6.3.3.2 ให้ผู้จัดการคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม/ ผู้ช่วยผู้จัดการคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม/หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายลงบันทึกการนำขยะมูลฝอยออกนอกโรงงาน

6.3.4 ชยะติดเชื้อ ปฏิบัติดังต่อไปนี้

6.3.4.1 กำหนดให้ผู้จัดการ/ผู้ช่วยผู้จัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและบันทึกลงในบันทึกการนำขยะติดเชื้อออกนอกโรงงานทุกครั้งทั้งสองออก

6.4 การรายงาน การตรวจสอบและการประเมินผล

6.4.1 ผู้จัดการ/ ผู้ช่วยจัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการจัดทำรายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

6.4.2 ผู้จัดการ/ผู้ช่วยจัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการส่งรายงานประจำปีเกี่ยวกับของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตและขยะอันตรายที่ได้แจ้งขออนุญาตนำออกให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม การนิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุดภายในวันที่ 1 เมษายน ของปีถัดไป การรายงานให้ดำเนินการโดยแบบและวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ผ่านระบบการรายงานข้อมูลกลางของกระทรวงอุตสาหกรรม

6.4.3 ผู้จัดการ/ผู้ช่วยจัดการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมมีหน้าที่รับผิดชอบในการแจ้งการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ขยะไม่อันตราย) ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามเวลาที่กำหนด

6.4.4 ผู้จัดการ/ผู้ช่วยจัดการบริหารอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานจัดซื้อจัดหาทำการตรวจสอบผู้รับเหมาอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบผู้รับเหมาว่าได้บำบัดหรือกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการหรือนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ตามที่ระบุในสัญญาหรือไม่ และทำการประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา

7.1 ตัวอย่างฉลากของเสียอันตรายและไม่อันตราย

[illegible]

7.2 ขั้นตอนการแจ้งรายละเอียดแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



7.3 ขั้นตอนการแจ้งรายละเอียดแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



8. เอกสารอ้างอิง

เอกสารแนบที่ 14

ข้อกำหนดในการจัดจ้าง

4. TERMS AND CONDITIONS FOR ENVIRONMENT, HEALTH AND SAFETY

ยกเว้นจะระบุไว้โดยเฉพาะในกฎหมาย หรือข้อบังคับอื่นใดที่เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยซึ่งใช้บังคับอยู่ในปัจจุบันหรือที่จะมีขึ้นในอนาคต หรือตามข้อกำหนดในสัญญา หรือข้อตกลงที่มีขึ้นเป็นพิเศษระหว่างบริษัทและผู้รับเหมา ผู้รับเหมามีหน้าที่ปฏิบัติตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control) ตามประเภทของงานที่กำหนดไว้ด้านล่างนี้อย่างเคร่งครัด หากผู้รับเหมายกเว้นที่จะไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control) ตามที่ระบุไว้ในเอกสารนี้ ผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบความเสียหายหรือเสียหายที่เกิดขึ้นต่อทรัพย์สินและร่างกายของลูกจ้างผู้รับเหมาตลอดจนบุคคลอื่นๆที่ได้รับผลกระทบจากการไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับนี้ ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้รับเหมาเองทั้งสิ้น

ก) ข้อปฏิบัติหลักด้านความปลอดภัย

- (4.1) หน้าที่
- (4.2) คุณสมบัติของผู้รับเหมาและการเตรียมพร้อมก่อนเริ่มงาน
- (4.3) ข้อบังคับทั่วไป
- (4.4) การอบรมผู้รับเหมา
- (4.5) ใบอนุญาตทำงานของกลุ่มบริษัท GPSC
- (4.6) การประเมินอันตรายหน้างานและพูดคุยเรื่องความปลอดภัย (On-Site JSEA and Tool box talk)
- (4.7) การจัดเก็บและการทำความสะอาด (Housekeeping)
- (4.8) ข้อห้ามสำหรับสารเสพติด, แอลกอฮอล์ และ อาวุธ
- (4.9) ข้อปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อม
- (4.10) ข้อปฏิบัติกรณีภาวะฉุกเฉิน
- (4.11) ข้อปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุ

ข) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยตามลักษณะงาน

- (4.12) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยของเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้า
- (4.13) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ช่วยยก
- (4.14) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับท่อน้ำแก๊ส (Gas Cylinder) และถังลม (Air receiver)
- (4.15) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานที่มีประกายไฟ (Hot Work)
- (4.16) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานนั่งร้านและการใช้บันได
- (4.17) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานประดาน้ำ
- (4.18) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานฉายรังสี (Radiography)
- (4.19) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานขุดเจาะ
- (4.20) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานพ่นทราย (Sand Blasting)
- (4.21) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานฉีดน้ำแรงดันสูง (HP water jet)
- (4.22) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานกับระบบไอน้ำ
- (4.23) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานทดสอบหรือซ่อมแซมหม้อไอน้ำ
- (4.24) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
- (4.25) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานกับระบบไฟฟ้า
- (4.26) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานติดตั้ง/รื้อถอนฉนวนกันความร้อน
- (4.27) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยงานเครื่องจักรกลหนัก
- (4.28) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นเคลื่อนที่
- (4.29) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการใช้ฟอร์คลิฟต์ (Forklift)
- (4.30) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานจัดการลานกองถ่านหิน
- (4.31) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยการใช้ลิฟต์ชั่วคราว
- (4.32) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเพื่อป้องกันมือได้รับบาดเจ็บ

ค) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยตามลักษณะสถานที่

- (4.33) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานสถานที่อันตราย
- (4.34) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง
- (4.35) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
- (4.36) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง
- (4.37) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานในบ่อสายไฟฟ้าแรงสูงใต้ดิน
- (4.38) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานบนเสาสายส่งไฟฟ้าแรงสูง
- (4.39) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน ณ อาคารระบบลำเลียงถ่านหิน
- (4.40) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานบนแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ภายนอกโรงงาน
- (4.41) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน ณ สถานีลูกค้าของ GPSC
- (4.42) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานในท่าเรือ GPSC

ง) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยงานขนถ่ายวัตถุดิบ สารเคมีหรือวัตถุอันตราย

- (4.43) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีหรือวัตถุอันตราย
- (4.44) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยสำหรับงานขนถ่ายซีเมนต์
- (4.45) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยสำหรับงานขนถ่ายหินปูน

จ) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม

- (4.46) กรณีผู้รับเหมานำยานพาหนะเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต(พื้นที่หวงห้าม)
- (4.47) การปฏิบัติงานในช่วง Start up plant

ฉ) การฝ่าฝืน รับทราบและการตรวจประเมินด้านความปลอดภัย

- (4.48) การฝ่าฝืนข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)

(4.49) การรับทราบ

(4.50) การตรวจประเมินด้านความปลอดภัย

ข) ตาราง

(4.51) รายการตรวจสอบสภาพเพิ่มเติมสำหรับงานเฉพาะ

(4.52) รายการอุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักรที่ต้องผ่านการตรวจสอบความปลอดภัยจากบริษัท GPSC

APPENDIX 4

TERMS AND CONDITIONS FOR ENVIRONMENT, HEALTH AND SAFETY

(ก) ข้อปฏิบัติหลักด้านความปลอดภัย

(4.1) หน้าที่

(4.1.1) พนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (ความหมายรวมถึงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่บริษัทฯ จ้างมาให้ปฏิบัติงานที่ชั่วคราว)

- จัดฝึกอบรมข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control) ให้ผู้รับเหมาทุกคน
- ตรวจสอบและให้คำแนะนำด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเพื่อให้แน่ใจว่าผู้รับเหมาได้ปฏิบัติตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)
- ประเมินผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมา
- ร่วมสอบสวนกรณีเกิดอุบัติเหตุกับผู้รับเหมา
- พิจารณากรณีผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)

(4.1.2) ผู้ควบคุมงานของ GPSC

- ประสานงานให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมเอกสารและหลักฐานด้านความปลอดภัยที่ต้องใช้ตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)
- ประสานงานให้ผู้รับเหมามีการตรวจสอบเครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ต้องนำเข้ามาใช้ในพื้นที่บริษัทฯ และก่อนเริ่มทำงาน
- ประสานงานกับผู้รับเหมาและพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กรณีมีสารเคมีที่ต้องนำเข้ามาใช้ในพื้นที่บริษัทฯ หรือกรณีมีสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ต้องได้รับอนุญาตตามกฎหมายก่อนนำออกไปกำจัด
- อธิบายขั้นตอนการทำงาน รายละเอียดของ JSEA และร่วมทำ On-Site JSEA/Tool box talk กับผู้รับเหมาก่อนเริ่มงาน
- ตรวจสอบว่าผู้รับเหมาได้จัดเตรียมมาตรการด้านความปลอดภัยตามที่ระบุใน JSEA และใบอนุญาตทำงานครบถ้วน
- ควบคุมและให้คำแนะนำผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)
- ประสานงานกับผู้รับเหมากรณีภาวะฉุกเฉิน หรือกรณีเกิดอุบัติเหตุกับผู้รับเหมา
- ร่วมสอบสวนกรณีเกิดอุบัติเหตุกับผู้รับเหมา

(4.1.3) ผู้บริหารของบริษัทผู้รับเหมา

- จัดเตรียมบุคคลากรที่มีคุณสมบัติตามลักษณะงานที่กฎหมายกำหนด
- จัดหาเครื่องมือ อุปกรณ์ และ PPE ที่ได้มาตรฐานและมีสภาพดี ให้แก่ผู้รับเหมา
- จัดให้มีการทดสอบและตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือ ตามวาระที่กฎหมายหรือผู้ผลิตกำหนด
- ให้ความร่วมมือกับกลุ่มบริษัท GPSC ในการปฏิบัติตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)
- มีการปรับปรุงการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของอย่างต่อเนื่อง

(4.1.4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา

- ต้องเข้าไขข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)
- ดูแลและตรวจสอบการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาให้สอดคล้องกับข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)
- แจ้งให้ผู้รับเหมาแก้ไขปรับปรุงสภาพการทำงานหรือขั้นตอนการทำงานให้มีความปลอดภัยและเป็นไปตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)
- ประสานงานกับผู้ควบคุมงานของ GPSC หรือพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ในด้านความปลอดภัย

(4.1.5) ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา

- จัดเตรียมเอกสารและหลักฐานที่ต้องใช้ตามที่ระบุในข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)
- ต้องตรวจสอบเครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้ในพื้นที่บริษัทฯ ก่อนเริ่มงาน
- แจ้งผู้ควบคุมงานของ GPSC กรณีมีสารเคมีที่ต้องนำเข้ามาใช้ในพื้นที่บริษัทฯ หรือกรณีมีสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ต้องได้รับอนุญาตตามกฎหมายก่อนนำออกไปกำจัด
- ต้องจัดเตรียมมาตรการด้านความปลอดภัยตามที่ระบุใน JSEA และใบอนุญาตทำงานให้ครบถ้วน
- ต้องเข้าไขขั้นตอนการทำงาน รายละเอียดของ JSEA และร่วมทำ On-Site JSEA กับผู้รับเหมาก่อนเริ่มงาน
- ควบคุมผู้รับเหมา (รวมถึงผู้รับเหมาช่วง) ให้ปฏิบัติตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)
- ประสานงานกับผู้ควบคุมงานของ GPSC กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน หรือกรณีเกิดอุบัติเหตุกับผู้รับเหมา

(4.1.6) ผู้รับเหมา (ความหมายรวมถึงผู้รับเหมาช่วง)

- หมายถึคนงานหรือผู้ปฏิบัติงานตามแผนงานหรือตามคำสั่งของผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาหรือผู้ควบคุมงานของ GPSC
- ต้องเข้าไขขั้นตอนการทำงาน รายละเอียดของ JSEA และร่วมทำ On-Site JSEA ก่อนเริ่มงาน
- ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control) อย่างเคร่งครัด

(4.1.7) อำนาจในการสั่งหยุดงาน (Stop Work Authority)

- พนักงาน GPSC และพนักงานผู้รับเหมาทุกคนมีสิทธิในการสั่งหยุดงานโดยทันที หากพบว่ากิจกรรมใดๆ ในงานนั้นอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ หรืออุบัติเหตุด้านความปลอดภัยหรือสิ่งแวดล้อม การสั่งหยุดงานไม่เพียงแต่เป็นสิทธิ์เท่านั้น แต่ยังถือเป็นหน้าที่หากเห็นว่าสภาพการณ์นั้นๆ อาจเป็นอันตราย ทั้งนี้เพื่อปกป้องเพื่อร่วมงาน จากความบาดเจ็บหรือได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุหรืออุบัติเหตุการเกิดซึ่งในในงาน อำนาจในการสั่งหยุดงานมีขั้นตอนได้แก่ (1) สั่งหยุดงาน (2) แจ้งผู้เกี่ยวข้อง (3) แก้ไข (4) กลับเข้าทำงานต่อ กรณีผู้รับเหมาเมื่อต้องหยุดงานต้องรีบแจ้งผู้ควบคุมงานของ GPSC โดยทันที

(4.2) คุณสมบัติของผู้รับเหมาและการเตรียมงาน

(4.2.1) บริษัทผู้รับเหมาต้องมีคุณสมบัติดังนี้

- จัดทะเบียนบริษัท หรือนิติบุคคลถูกต้องตามกฎหมาย
- ปฏิบัติตามพรบ. คุ้มครองแรงงานและกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างถูกต้องครบถ้วน
- มีสำนักงานที่อยู่แน่นอนสามารถติดต่อหรือตรวจสอบได้
- ปฏิบัติตามข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)

(4.2.2) ผู้รับเหมา (รวมถึงผู้รับเหมาช่วง) ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

- ต้องเป็นผู้มีสัญชาติไทย ยกเว้นกรณีผู้ชำนาญการหรือที่ปรึกษาด้านเทคนิค
- อายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป และไม่เกิน 60 ปี ยกเว้นกรณีผู้ชำนาญการหรือที่ปรึกษาด้านเทคนิค กรณีอายุเกินต้องมีใบรับรองแพทย์และถูกจำกัดพื้นที่ในการปฏิบัติงาน รวมทั้งลักษณะของงานที่จะปฏิบัติ กรณีไม่เป็นผู้ชำนาญการหรือที่ปรึกษาด้านเทคนิค ต้องได้รับอนุมัติจากผู้จัดการส่วนของงานนั้นๆ แสดงเป็นลายลักษณ์อักษร ทั้งนี้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ GPSC จะเป็นผู้พิจารณาเพื่อความปลอดภัย
- อ่านเขียน ภาษาไทยได้ (ยกเว้นกรณีชาวต่างประเทศ) และเข้าใจสัญลักษณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวกับความปลอดภัย
- สุขภาพแข็งแรงไม่เป็นโรคติดต่อร้ายแรง (ตรวจเช็คโดยบริษัทต้นสังกัด)
- มีความรู้ความสามารถและประสบการณ์ตรงตามลักษณะงานที่ปฏิบัติ
- ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
- มีบัตรประกันสังคมหรือบัตรข้าราชการ หรือบัตรพนักงานรัฐวิสาหกิจ (กรณีผู้มีสัญชาติไทย)
- ไม่มีประวัติอาชญากรรม
- ต้องมีหนังสือรับรองจากบริษัทต้นสังกัดว่าได้ผ่านการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย, อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด (กรณีผู้มีสัญชาติไทย)
- เป็นผู้มีความประพฤติดีสำหรับงานที่ระบุไว้ตามหัวข้อ (4.2.3)

(4.2.3) บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามลักษณะงานที่ระบุไว้ดังต่อไปนี้

ลำดับ	ลักษณะงาน	หน้าที่	คุณสมบัติที่ต้องมี (แสดงหลักฐาน)
1	งานเกี่ยวกับปั้นจั่น	ผู้บังคับปั้นจั่น	ผ่านการฝึกอบรมผู้บังคับปั้นจั่น (ชนิดเคลื่อนที่หรือชนิดอยู่กับที่) ใบอนุญาตขับขี (กรณีปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่)
			ปั้นจั่นเคลื่อนที่ มีใบรับรองแพทย์สำหรับผู้บังคับปั้นจั่น ที่มีรายการตรวจสุขภาพตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน Fitness to Work ตามตารางที่ 4.51 รายการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับงานเฉพาะ และรับรองโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ว่าเหมาะสมกับงาน
		ผู้ยึดเกาะวัสดุ	ผ่านการฝึกอบรมผู้ยึดเกาะวัสดุ
		ผู้ให้สัญญาณ	ผ่านการฝึกอบรมผู้ให้สัญญาณ
		ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น	ผ่านการฝึกอบรมผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น
2	ขับโฟรคลิฟต์	ผู้ขับขี	วิศวกรเครื่องกล (มีใบกว ตามที่กฎหมายกำหนด) และขึ้นทะเบียนตามที่กฎหมายกำหนด
			ผ่านการฝึกอบรมการขับรถโฟรคลิฟต์ และมีใบรับรองแพทย์สำหรับผู้ขับขีโฟรคลิฟต์ ที่มีรายการตรวจสุขภาพตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน Fitness to Work ตามตารางที่ 4.51 รายการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับงานเฉพาะ และรับรองโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ว่าเหมาะสมกับงาน
3	งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ	ผู้เฝ้าระวัง (Fire Watch man)	ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การดับเพลิงเบื้องต้น หรือหลักสูตรผู้เฝ้าระวังไฟ
4	งานเชื่อม	ช่างเชื่อม, ผู้ตรวจสอบงานเชื่อม วิศวกรงานเชื่อม	ผ่านการฝึกอบรมและมีประกาศนียบัตรรับรอง
5	งานในที่อับอากาศ	ผู้ควบคุมงาน, ผู้ช่วยเหลือ, ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	ผ่านการฝึกอบรมตามหลักสูตรที่กฎหมายกำหนดจากนิติบุคคลที่ได้รับอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ และต้องมีใบรับรองแพทย์ (โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์) ไม่เกินที่แพทย์กำหนดวันหมดอายุไว้ หรือกรณีแพทย์ไม่กำหนดวันหมดอายุในใบรับรองแพทย์ให้นับจากวันที่แพทย์ให้การรับรองไม่เกิน 1 เดือน
6	ทำงานที่สูงทั่วไป	ผู้ปฏิบัติงาน	ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานที่สูง ที่มีการตรวจสุขภาพตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน Fitness to Work ตามตารางที่ 4.51 รายการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับงานเฉพาะ และรับรองโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ว่าเหมาะสมกับงาน
7	งานออกแบบติดตั้งนั่งร้าน, งานติดตั้งเรือถอนนั่งร้าน และงานตรวจสอบนั่งร้าน	▪ วิศวกรออกแบบ ▪ ผู้ควบคุมการติดตั้งและเรือถอนนั่งร้าน ▪ ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน ▪ ช่างประกอบการติดตั้งและเรือถอนนั่งร้าน	▪ วิศวกรโยธา (มีใบกว ตามที่กฎหมายกำหนด) ▪ ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการติดตั้ง, เรือถอนนั่งร้าน และผ่านการทดสอบจาก GPSC ▪ ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการตรวจสอบนั่งร้าน และผ่านการทดสอบจาก GPSC ▪ ผ่านการฝึกอบรมเรื่องการติดตั้งและเรือถอนนั่งร้าน
8	งานประดาน้ำ	นักประดาน้ำ และผู้ทำงานประดาน้ำ	ผ่านการฝึกอบรมทำงานประดาน้ำ ซึ่งผู้ทำงานประดาน้ำที่มีอายุไม่เกิน 45 ปี ต้องมีใบรับรองผลการตรวจ สุขภาพไม่เกิน 12 เดือน กรณีผู้ทำงานประดาน้ำอายุ 45 ปีขึ้นไป ต้องมีใบตรวจสุขภาพไม่เกิน 6 เดือน (โดยแพทย์เวชศาสตร์ใต้น้ำ หรือแพทย์เวชศาสตร์ทางทะเล หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรแพทย์เวชศาสตร์ใต้น้ำ หรือด้านเวชศาสตร์ทางทะเล) และต้องมีบัตรตรวจสุขภาพลูกจางที่ทำงานประดาน้ำ

9	งานจ่ายรังสี	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี	ผ่านการฝึกอบรมและขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี โดยมีใบรับรองถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด
10	งานชุดเจาะความลึก	ผู้ควบคุมงาน	ผ่านการฝึกอบรมการช่วยเหลือและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
11	งานพันหยาบ	ผู้ควบคุมเครื่องพันหยาบ	บุคคลที่ผ่านการฝึกอบรมและมีประกาศนียบัตรหรือมีประสบการณ์ทำงานเฉพาะด้านมากกว่า 3 ปี
12	งานฉีดด้วยน้ำแรงดันสูง	ผู้ควบคุมเครื่องและพนักงานฉีดน้ำ	มีประสบการณ์ในงานไม่น้อยกว่า 3 ปี
13	ทำงานในระบบขนถ่ายถ่านหิน	ผู้ปฏิบัติงาน	ผ่านการอบรมเรื่องฝุ่นระเบิด (Combustible Dust) จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ GPSC
14	งานระบบไฟฟ้า	ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ชำนาญการ	- ผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าและมีประสบการณ์ทำงานเฉพาะด้านมากกว่า 3 ปี - ผ่านการฝึกอบรม CPR และปฐมพยาบาล - ทราบถึงอันตรายและวิธีปฏิบัติเมื่อต้องทำงานกับระบบไฟฟ้า
		ผู้ควบคุมงาน	- วิศวกรไฟฟ้า (มีใบกว.ตามที่กฎหมายกำหนด) - ผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า - ผ่านการฝึกอบรม CPR และปฐมพยาบาล - ทราบถึงอันตรายและวิธีปฏิบัติเมื่อต้องทำงานกับระบบไฟฟ้า
		ช่างไฟฟ้าภายในอาคาร	หนังสือรับรองความรู้ความสามารถจากกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน
15	ทำงานบนเสาสายส่งไฟฟ้าแรงสูง	ผู้ปฏิบัติงาน	- ใบรับรองแพทย์ ไม่เกิน 30 วัน ว่ามีสุขภาพแข็งแรงและไม่มีโรคประจำตัว - มีประสบการณ์และความชำนาญในการทำงานบนสายส่ง - ทราบถึงอันตรายและวิธีปฏิบัติเมื่อต้องทำงานกับระบบไฟฟ้า - ผ่านการฝึกอบรมการปฐมพยาบาล CPR
16	ขนถ่ายสารเคมีหรือวัตถุอันตราย	ผู้ขับขี่	- ใบอนุญาตขับขี่ (ประเภทที่ 4) - หนังสือรับรองผ่านการฝึกอบรมการขับรถรถถังอันตราย
17	งานโยธา	วิศวกรควบคุม	วิศวกรโยธา (มีใบกว.ตามที่กฎหมายกำหนด)
18	งานทดสอบหรือซ่อมแซมหม้อน้ำ	ผู้ทดสอบหรือผู้ควบคุมการซ่อม	วิศวกรเครื่องกล (มีใบกว.ตามที่กฎหมายกำหนด)
19	ใช้เครื่องจักรกลหนัก	คนงานผู้ควบคุม	หนังสือรับรองคุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงาน
20	ขับรถยานพาหนะ	พนักงานขับรถตามสัญญาว่าจ้างของบริษัท GPSC เท่านั้นที่เป็นสัญญาจ้างประจำ	ใบรับรองแพทย์สำหรับพนักงานขับรถ ที่มีรายการตรวจสุขภาพตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน Fitness to Work ตามตารางที่ 4.50 รายการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับงานเฉพาะ และรับรองโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ว่าเหมาะสมกับงาน
21	ดับเพลิงและกู้ภัย	พนักงานดับเพลิง และพนักงานกู้ภัย	ใบรับรองแพทย์สำหรับพนักงานดับเพลิงและพนักงานกู้ภัย ที่มีรายการตรวจสุขภาพตามระเบียบปฏิบัติงานความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน Fitness to Work ตามตารางที่ 4.50 รายการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับงานเฉพาะ และรับรองโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ว่าเหมาะสมกับงาน

(4.2.4) เอกสารที่ต้องยื่นล่วงหน้า 7 วันก่อนวันเริ่มงาน (กรณีไม่ใช่เหตุฉุกเฉินหรืองานเร่งด่วน)

- รายชื่อบุคลากรทั้งหมด ระบุตำแหน่ง (รวมถึงผู้รับเหมาช่วง)
- สำเนาหลักฐานแสดงคุณสมบัติบุคลากรผู้ควบคุม/ดูแลงาน ตามตาราง (4.2.3)
- แผนผังบุคลากร (organization chart) เฉพาะกรณีงานหยุดซ่อมที่มีการวางแผนล่วงหน้าหรืองานโครงการ
- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (work steps) โดยละเอียด
- การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (Job Safety Analysis)
- แผนงาน (Work plan)
- รายการเครื่องมือหรือวัสดุที่ต้องนำเข้ามายังพื้นที่ทำงาน
- รายการสารเคมีพร้อม SDS (ถ้าต้องการนำมาใช้ในงาน)
- เอกสารอื่นๆ ตามลักษณะของงานที่ต้องมีตามที่กฎหมายกำหนด

(4.2.5) บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ PPE ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ดังนี้

- อุปกรณ์ PPE พื้นฐาน
 - หมวกนิรภัย (Hard Hat) ตามมาตรฐาน ANZI Z89.1 หรือเทียบเท่าพร้อมสายรัดคาง (Chin Strap)
 - แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) ตามมาตรฐาน ANSI Z87.1 และห้ามใช้แว่นตานิรภัยสีขาหรือดำในเวลากลางคืนหรือกรณีที่ต้องทำงานในที่มืด
 - รองเท้านิรภัย (Safety Shoes) ตามมาตรฐาน ANZI Z41 หรือเทียบเท่า
- อุปกรณ์ PPE เฉพาะงาน อาทิ Full Body Harness, ชุดป้องกันสารเคมี, ชุดป้องกันไฟฟ้า, หน้ากากป้องกันฝุ่น, หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือป้องกันตามชนิดของงาน

- งานที่มีเสียงดังหรือมีเสียงดังจากบริเวณข้างเคียงที่มีควมดังตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
- อุปกรณ์ PPE ทุกชนิดต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด และมีคุณภาพขึ้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนดหรือได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) หรือสูงกว่า

(4.2.6) บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ตามจำนวนลูกจ้างดังนี้

- ตารางแสดง จำนวนคนงานต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

จำนวนลูกจ้าง	จป.หัวหน้างาน	จป.เทคนิค	จป.เทคนิคขั้นสูงขึ้นไป	จป.วิชาชีพ
*1-5 คน	1 คน	-	-	-
6-20 คน	1 คน	-	-	-
21-39 คน	1 คน	1 คน	-	-
40-49 คน	2 คน	1 คน	-	-
50-59 คน	2 คน	-	1 คน	-
60-79 คน	3 คน	-	1 คน	-
80-99 คน	4 คน	-	1 คน	-
100-119 คน	5 คน	-	-	1 คน
120 คน	6 คน	-	-	1 คน
121-139 คน	6 คน	1 คน	-	1 คน

*จำนวนลูกจ้าง 1-5 คน หัวหน้างานสามารถปฏิบัติหน้าที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างานได้

- ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อรับผิดชอบประสานงาน กำกับดูแลและความคุมงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งเข้าปฏิบัติงานเต็มเวลา
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา ต้องผ่านการอบรมและทดสอบตามระเบียบปฏิบัติงาน การบริหารจัดการเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา (HES-WI-0014)
- ประเภทงานที่ยกเว้นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา
 - งานที่ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบอนุญาตการทำงาน ตามระเบียบปฏิบัติระดับองค์กร ระบบการขออนุญาตทำงาน Permit to Work Procedure (HES-CP-0003)
 - ประเภทงานผู้ชำนาญการหรือที่ปรึกษาส่วนตัว โดยได้รับการรับรองจากระดับผู้จัดการส่วนขึ้นไปของกรมควบคุมงานนั้น
- พนักงาน GPSC และพนักงานผู้รับเหมาประจำของพื้นที่โรงไฟฟ้า RDF ไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่เป็น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมาได้

4.3 ข้อบังคับทั่วไป

- (4.3.1) ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย บัญชีเดือน และบัญชีต่าง ๆ ของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
- (4.3.2) ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (ดูหัวข้อ 4.4)
- (4.3.3) ผู้รับเหมาต้องติดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา ทุกครั้งที่เข้าทำงานในบริษัท GPSC
- (4.3.4) ผู้รับเหมาต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ถูกต้องตามลักษณะงาน และเมื่อเข้าพื้นที่ควบคุม (restricted area) จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE พื้นฐานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง, รองเท้านิรภัย และแว่นตานิรภัย
- (4.3.5) กรณีเข้าพื้นที่การผลิตต้องสวมเสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว เสื้อ Jacket ต้องกลัดกระดุมให้เรียบร้อยเพื่อความปลอดภัยหากต้องทำงานใกล้อุปกรณ์ เครื่องมือ หรือเครื่องจักร
- (4.3.6) ห้ามพกพาอาวุธเข้ามาในบริษัทฯโดยเด็ดขาด (ดูหัวข้อ 4.8)
- (4.3.7) ห้ามดื่มแอลกอฮอล์หรือพาราเซตามอลติดกฎหมายเข้ามาในบริษัทฯ (ดูหัวข้อ 4.8)
- (4.3.8) ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณพื้นที่บริษัทฯ ยกเว้นบริเวณที่จัดไว้ให้เป็นพื้นที่สูบบุหรี่
- (4.3.9) ห้ามรับประทานอาหารในบริเวณพื้นที่บริษัทฯ ยกเว้นบริเวณที่จัดไว้ให้เป็นพื้นที่รับประทานอาหาร
- (4.3.10) ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกวีดิโอภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าโดยพลการ ยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC และห้ามถ่ายรูป หรือใช้อุปกรณ์สื่อสารภายในพื้นที่ Hazardous Area ยกเว้นได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงานเท่านั้น
- (4.3.11) ห้ามเข้าไปยังพื้นที่ขบวนการผลิตหรือพื้นที่อื่นในโรงไฟฟ้าโดยพลการ ยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC
- (4.3.12) ห้ามทำงานโดยไม่ได้รับอนุญาตทำงานจากผู้ควบคุมงานของ GPSC โดยเด็ดขาด
- (4.3.13) ห้ามจับต้องอุปกรณ์หรือเครื่องจักรในขบวนการผลิตโดยพลการ ยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC
- (4.3.14) การใช้ สารเคมีใดๆภายในโรงงาน อาทิ ปัสสาวะ วัสดุเคมี หรือสารเคมี ผู้รับเหมาต้องได้รับอนุญาตจาก เจ้าหน้าที่ของ GPSC ก่อนทุกครั้ง
- (4.3.15) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมมาตรการป้องกันด้านความปลอดภัย ให้ครอบคลุมตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงาน
- (4.3.16) เครื่องมือหรืออุปกรณ์ตามตารางที่ 4.52 ของผู้รับเหมาต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนนำไปใช้งาน โดย Qualify Person และ Qualify Person จะเป็นผู้กำหนดพื้นที่ใช้งานใน Sticker Inspection การนำอุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจสอบแล้ว นำไปใช้ในพื้นที่ ต้องแนบหลักฐานผ่านการตรวจสอบให้เป็นหลักฐานให้กับพื้นที่นั้น
- (4.3.17) เจ้าหน้าที่ของ GPSC และผู้รับเหมาสามารถสั่งหยุดงานได้ทันที หากพบการกระทำที่ไม่ปลอดภัยอันอาจนำไปสู่อุบัติเหตุ โดยต้องหยุดงานเพื่อแก้ไขให้เรียบร้อยแล้ว จึงจะอนุญาตให้ทำงานต่อไปได้ กรณีผู้รับเหมาสั่งหยุดงานเอง ต้องแจ้งผู้ควบคุมงานของ GPSC โดยทันที
- (4.3.18) ผู้รับเหมาต้องจัดเก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ พร้อมทำความสะอาดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังเสร็จงานในแต่ละวัน
- (4.3.19) กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือพบเห็นอุบัติเหตุหรืออุบัติเหตุ ต้องรายงานให้ผู้ควบคุมงานของ GPSC ทราบทันที (ดูหัวข้อ 4.12)
- (4.3.20) กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามคำประกาศจากห้องควบคุมของ GPSC และปฏิบัติตามรายละเอียดในหัวข้อ (4.11)
- (4.3.21) กรณีเกิดเหตุจำเป็นหรือสารเคมีหกทั่วโหล่งเป็นผลจากการทำงานของผู้รับเหมาเองต้องรีบแจ้งให้เจ้าหน้าที่ GPSC ทราบโดยทันทีและร่วมดำเนินการเก็บกู้และทำความสะอาดอย่างถูกวิธี
- (4.3.22) ห้ามวางสิ่งของกีดขวางทางเดิน ทางเข้า-ออก บันได ที่จัดเก็บอุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ดับเพลิงหรือบริเวณผู้ควบคุมคนต่าง ๆ สายแก๊ส และ/หรือสายไฟฟ้าต้องจัดหาที่แขวนหรือค้ำยันชั่วคราวให้เรียบร้อยเพื่อไม่ให้กีดขวางทางเดิน
- (4.3.23) ผู้ขึ้นยานพาหนะ ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับ เครื่องหมาย หรือสัญญาณจราจรอย่างเคร่งครัด และใช้ความระมัดระวังในโรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมงหรือตามป้ายที่ระบุไว้ในบริเวณนั้นๆ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้รายงานพาหนะจะลดขีดขอบทางโดยไม่กีดขวางทางจราจร
- (4.3.24) การจอดยานพาหนะ ต้องจอดในบริเวณที่กำหนดให้เท่านั้น ห้ามจอดกีดขวางทางจราจรหรือบริเวณที่ติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง บริเวณลานหิน

- กรวด บนฝ่าเท้า หรือรางรบนายก ยักเข็นได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC กรณีใช้ยานพาหนะเข้าพื้นที่ Hazardous Area ต้องสวมที่ครอบท่อไอเสีย หรือกระแสป้องกับสนเกิดไฟ
- (4.3.25) ห้ามทะเลาะวิวาท หรือมีพฤติกรรมข่มขู่ ก้าวร้าว หรือทำร้ายร่างกายบุคคลอื่นใด ภายในบริเวณพื้นที่ซึ่งเป็นทรัพย์สินของบริษัทฯ พื้นที่บริษัทข้างเคียง พื้นที่ลูกค้าของGPSC หรือแม้เป็นพื้นที่สาธารณะ หากแต่พฤติกรรมนั้น ส่งผลเสียต่อภาพลักษณ์ของบริษัทฯ โดยหากเจ้าหน้าที่ของ GPSCทราบ อาจถูกพิจารณาห้ามไม่ให้เข้าทำงานในพื้นที่ของบริษัทฯ อีกต่อไป ทั้งนี้เพื่อสวัสดิภาพความปลอดภัยของพนักงาน GPSC
- (4.3.26) ผู้รับเหมาต้องให้ความร่วมมือในการ ร่วมทำกิจกรรมด้านความปลอดภัย หากถูกร้องขอ อาทิ การซ้อมแผนฉุกเฉิน, 5ส, การพูดคุยด้านความปลอดภัย (Safety Toolbox Talk), อำนวยาในการสั่งหยุดงาน (Stop Work Authority), Permit to Work and Logout Tagout Compliance, Safety Walkdown, การตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยเป็นต้น
- (4.3.27) ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎแห่งการรักษาวีร (Life Saving Rules) อย่างเคร่งครัด (ดูรายละเอียดในข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control))
- (4.4) การอบรมผู้รับเหมา**
- (4.4.1) ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในกลุ่มบริษัท GPSC จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม โดยผู้ที่ผ่านการอบรมและมีบัตรประจำตัวผู้รับเหมาแล้ว สามารถเข้าทำงานในกลุ่มบริษัท GPSC ได้ทุกแห่ง
- (4.4.2) ผู้รับเหมาต้องแจ้งขอเข้าอบรม โดยกรอกรายละเอียดในแบบฟอร์มขอส่งผู้รับเหมาเข้าอบรมด้านความปลอดภัยและขอทำบัตรประจำตัวผู้รับเหมาลงนามโดยผู้ควบคุมงานของ GPSC (ติดตัวรับแบบฟอร์ม)
- (4.4.3) ยื่นเอกสารขอเข้าอบรม ณ สถานที่ดังต่อไปนี้
- ศูนย์ฝึกอบรม SSHE ซึ่งตั้งอยู่ที่อาคาร QSHE ศูนย์ผลิตสาธารณูปการแห่งที่ 2 เอกสารที่ต้องยื่นล่วงหน้าเพื่อตรวจสอบก่อนถึงวันอบรม
 - สำเนาบัตรประชาชน หรือบัตรที่ราชการออกให้รูปถ่ายติดบัตร จำนวน 1 ใบ
 - รูปถ่าย 1 นิ้วจำนวน 2 ใบ
 - สำเนาบัตรประกันสังคมหรือหรือบัตรข้าราชการ หรือบัตรพนักงานรัฐวิสาหกิจ (กรณีผู้มีสัญชาติไทย)
 - สำเนาเอกสารยืนยันการผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด (ตามลักษณะงาน)
 - บัตรมีอายุ 1 ปี
- (4.4.4) เอกสารที่ต้องยื่นล่วงหน้าเพื่อตรวจสอบก่อนถึงวันอบรม (กรณีชาวต่างชาติ)
- สำเนาหนังสือเดินทาง (Passport)
 - สำเนาใบอนุญาตทำงาน (Work permit) หรือหนังสือรับรองอื่นที่สามารถใช้แทนได้
 - สำเนาบัตรประกันสุขภาพ (Health Insurance)
 - รูปถ่าย 1 นิ้วจำนวน 2 ใบ
 - สำเนาเอกสารยืนยันการผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด (ตามลักษณะงาน)
 - บัตรมีอายุ 1 ปี
- (4.4.5) เข้าอบรมครบวันและเวลา ณ สถานที่ยื่นเอกสารขอเข้าอบรม
- (4.5) ใบอนุญาตทำงานของกุ่มบริษัท GPSC**
- (4.5.1) ห้ามผู้รับเหมาเริ่มทำงานใดๆ โดยเด็ดขาดหากยังไม่มีใบอนุญาตทำงานที่ได้รับการอนุมัติและได้รับการยืนยันจากผู้ควบคุมงานของ GPSC
- (4.5.2) ใบอนุญาตทำงานแบ่งเป็นประเภทดังนี้
- ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit)
 - ใบอนุญาตล็อกและแขวนป้าย (Log Out Tag Out Permit)
 - ใบอนุญาตทำงานที่เกี่ยวกับความดันและ/หรืออุณหภูมิ (Live Mechanical Work Permit)
 - ใบอนุญาตทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work Permit)
 - ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical Work Permit)
 - ใบอนุญาตทำงานขุดเจาะ (Excavation Work Permit)
 - ใบอนุญาตทำงานฉายรังสี (Radiation Work Permit)
 - ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electric Work Permit)
 - ใบอนุญาตทำงานในห้วงอากาศ (Confined Space Work Permit)
 - ใบอนุญาตทำงานเข้าพื้นที่ประดาน้ำ (Diving Area Work Permit)
 - ใบอนุญาตทำงานบนที่สูงหรือเสี่ยงตก(Working at high Permit)
- (4.5.3) ขั้นตอนการขอใบอนุญาตทำงาน
- ผู้ควบคุมงานของ GPSC และผู้รับเหมาเข้าสำรวจพื้นที่ทำงาน
 - ผู้รับเหมายื่นเอกสารรายละเอียดของงานให้ผู้ควบคุมงานของ GPSC พร้อมเอกสารการวิเคราะห์ความเสี่ยงในการทำงาน (JSEA)
 - ผู้ควบคุมงานของGPSCทบทวนและยื่นขอใบอนุญาตทำงานตามประเภทของงานกับหัวหน้ากะของ GPSC
 - เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตของ GPSC ทำการตัดแยกพลังงาน ระบายแรงดัน ล็อกคกุญแจ แขนงป้าย (ถ้ามี)
 - ผู้รับเหมาจัดเตรียมมาตรการป้องกันอันตรายตามที่ระบุไว้ใน JSEA และ Safety check list ในใบอนุญาตทำงาน
 - ผู้ควบคุมงานของGPSCและเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตของ GPSC เข้าตรวจสอบพื้นที่และสภาพความปลอดภัยและลงนามในใบอนุญาตทำงาน
 - หัวหน้ากะของ GPSC อนุมัติใบอนุญาตทำงาน
 - ผู้ควบคุมงานของ GPSC แจ้งให้ผู้รับเหมาเตรียมเริ่มงาน
- (4.5.4) ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามหัวข้อ (4.7) อย่างเคร่งครัด
- (4.5.5) ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามมาตรการควบคุมที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงาน และ JSEA อย่างเคร่งครัด
- (4.5.6) ผู้ควบคุมงานของ GPSC มีหน้าที่ในการยื่นขอใบอนุญาตทำงาน
- (4.6) การประเมินอันตรายหน้างานและพูดคุยเรื่องความปลอดภัย (On-Site JSEA and Toolbox talk)**
- ก่อนเริ่มงาน ผู้ควบคุมงานของ GPSC และ ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา ต้องนำเอกสาร JSEA มาพูดคุยกับผู้ปฏิบัติงานทุกคน ในขณะเดียวกันทั้งผู้ควบคุมงานและผู้ปฏิบัติงานต้องร่วมกันทำ "On-Site JSEA และ Toolbox talk" หรือการประเมินอันตรายหน้างาน ตามแบบฟอร์มที่กำหนด (ติดตัวรับแบบฟอร์ม) ทั้งนี้เพื่อให้แน่ใจว่า หน้างานได้มีมาตรการควบคุมอันตรายที่เหมาะสมเพียงพอ การทำ "On-Site JSEA และ Toolbox talk" ต้องทำซ้ำอย่างน้อยในทุกวันก่อนเริ่มงาน หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงาน เปลี่ยนแปลงขอบเขตงาน หรือเมื่อสภาพแวดล้อมในการทำงานเปลี่ยน หลังจากทำ "On-Site JSEA" และ ToolBox talk แล้วให้ผู้ควบคุมงานและผู้ปฏิบัติงานลงชื่อในแบบฟอร์ม และเก็บเอกสารไว้เป็นหลักฐาน

- (4.7) การจัดเก็บและทำความสะอาด (Housekeeping)**
- (4.7.1) ผู้รับเหมาที่หน้าที่ต้องจัดเก็บเครื่องมือหรืออุปกรณ์ มิให้วางเกะกะ อันอาจก่อให้เกิดอันตรายและต้องทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานรวมถึงสถานที่พักอาศัยชั่วคราวให้เรียบร้อยทุกวันก่อนเลิกงาน
- (4.7.2) กรณีเจ้าหน้าที่ของGPSCตรวจพบสภาพพื้นที่ปฏิบัติงานสกปรกและไม่เป็นระเบียบเรียบร้อย อันอาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เจ้าหน้าที่ของ GPSC มีสิทธิ์สั่งให้ผู้รับเหมาหยุดงานชั่วคราวเพื่อทำการแก้ไขให้เรียบร้อยจึงจะ อนุญาตให้ทำงานต่อไปได้
- (4.8) ข้อห้ามสำหรับสารเสพติด,แอลกอฮอล์ และ อาวุธ**
- (4.8.1) ห้ามผู้รับเหมาดื่มแอลกอฮอล์ หรือมีเสพยาเสพติดในร่างกายก่อนเข้าทำงานหรือในระหว่างปฏิบัติงาน ทั้งนี้ทางเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอาจทำการตรวจระดับแอลกอฮอล์และสารเสพติดโดยไม่มีการแจ้งเตือน กรณีปริมาณแอลกอฮอล์ ต้องเท่ากับ 0 mg % หากตรวจพบปริมาณสารเสพติดหรือแอลกอฮอล์จะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่บริษัท และอาจถูกห้ามเข้าพื้นที่บริษัท เป็นระยะเวลาหนึ่ง หากพบการกระทำซ้ำหากห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้าภายในบริษัทฯ หากตรวจพบ ผู้รับเหมาจะไม่ได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่บริษัทฯ อีก ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัย
- (4.9) ข้อปฏิบัติด้านสิ่งแวดล้อม**
- (4.9.1) ห้ามนำขยะหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาตจากพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม โดยเด็ดขาด
- (4.9.2) ผู้รับเหมาจะต้องจัดเก็บ และแยกประเภทขยะ พร้อมติดฉลากบอกประเภท ใส่ถุงหรือภาชนะให้เรียบร้อย ประเภทขยะมีดังนี้
- ขยะทั่วไป เช่น เศษอาหาร เป็นต้น
 - ขยะไวอันตราย กุญพลาสติก กระดาษ เป็นต้น
 - ขยะอันตราย เช่น เศษเครื่องมือที่เป็นน้ำมัน หรือสารเคมี กระป๋องสี ถ่านไฟฉาย เป็นต้น
- (4.9.3) กรณีผู้รับเหมา มีการใช้เครื่องจักรกลที่ไม่น้ำมัน อาทิ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ต้องจัดหาขยะป้องกันน้ำมันหกรั่วไหล โดยขนาดของภาชนะต้องครอบคลุม ตัวอุปกรณ์ทั้งหมด และสามารถรองรับน้ำมันได้เพียงพอ
- (4.9.4) กรณีมีการใช้สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ต้องระวังป้องกันมิให้สารเคมีหรือวัตถุอันตรายรั่วไหล ลงดินหรือวางรบนายก โดยเด็ดขาด
- (4.9.5) กรณีเป็นผู้รับจ้างขนส่งของเสียหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกพื้นที่บริษัทฯ ต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานโดยถูกต้องตามกฎหมาย หากเกิดปัญหาในเรื่องใบอนุญาต ต้องรีบแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของGPSCทราบโดยทันที และห้ามสับลอบนำของเสียหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกพื้นที่บริษัทฯ โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ GPSC โดยเด็ดขาด
- (4.9.6) การขนส่งถ่ายสารเคมี หรือวัตถุอันตรายต้องอยู่ในสภาพดี สามารถป้องกันการตกหล่น หรือรั่วไหล
- (4.10) ข้อปฏิบัติกรณีภาวะฉุกเฉิน**
- (4.10.1) ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา
- **ก่อนเกิดภาวะฉุกเฉิน**
 - นับจำนวนผู้ปฏิบัติงานในสังกัดก่อนเข้าทำงานทุกวัน
 - ต้องแน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงานทุกคนทราบเส้นทางหนีไฟและทางไปจุดรวมพล (Assembly Point) จากจุดที่ปฏิบัติงาน
 - **ระหว่างภาวะฉุกเฉิน**
 - เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัยต้องสั่งผู้ปฏิบัติงานหยุดปฏิบัติงานทันที
 - ปฏิบัติตามคำประกาศจากห้องควบคุมของ GPSC อย่างเคร่งครัด
 - หากได้รับแจ้งให้อยู่พวย ให้แจ้งผู้ปฏิบัติงานทั้งหมดไปที่จุดรวมพลโดยเร็วที่สุด
 - นับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่จุดรวมพลและแจ้งยอดแก่เจ้าหน้าที่หรือผู้ควบคุมงานของ GPSC
 - กรณีมีผู้สูญหายหรือบาดเจ็บที่เกิดเหตุ ให้แจ้งเจ้าหน้าที่หรือผู้ควบคุมงานของ GPSC ทันที
 - ควบคุมผู้ปฏิบัติงานให้อยู่ในความสงบและรอฟังประกาศจากห้องควบคุมของ GPSC
 - ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกวิดีโอในขณะภาวะฉุกเฉินหรือหลังเหตุการณ์โดยเด็ดขาด
 - **หลังภาวะฉุกเฉิน**
 - เมื่อได้ยินประกาศเหตุการณ์กลับสู่ปกติให้ติดต่อผู้ควบคุมงานของ GPSC และต้องได้รับใบอนุญาตทำงานใหม่ก่อน จึงจะสามารถนำผู้ปฏิบัติงานกลับเข้าทำงานได้
- (4.10.2) ผู้รับเหมา (คนงานหรือผู้ปฏิบัติงาน)
- **ก่อนเกิดภาวะฉุกเฉิน**
 - ทราบเส้นทางหนีไฟและทางไปจุดรวมพล (Assembly Point) จากจุดที่ปฏิบัติงาน
 - ทราบวิธีสื่อสารกับเพื่อนคนงานที่อยู่ใกล้เคียงหากเกิดภาวะฉุกเฉิน
 - **ระหว่างภาวะฉุกเฉิน**
 - เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัยให้หยุดปฏิบัติงานทันทีและรอฟังประกาศจากห้องควบคุมของ GPSC
 - หากได้ยินสัญญาณให้ชัดเจนให้สื่อสารกับเพื่อนคนงานที่อยู่ใกล้เคียงหรือหัวหน้างาน
 - ปฏิบัติตามคำประกาศจากห้องควบคุมของGPSCอย่างเคร่งครัด
 - หากได้รับแจ้งให้อยู่พวย ให้อยู่พวยไปยังจุดรวมพลตามประกาศ โดยเร็วที่สุด
 - รายงานตัวต่อหัวหน้างานเพื่อทราบจำนวน
 - กรณีมีผู้สูญหายหรือบาดเจ็บที่เกิดเหตุ ให้แจ้งหัวหน้างานโดยทันที
 - อยู่ในความสงบและรอฟังประกาศจากห้องควบคุมของ GPSC
 - ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกวิดีโอในขณะภาวะฉุกเฉินหรือหลังเหตุการณ์โดยเด็ดขาด
 - **หลังภาวะฉุกเฉิน**
 - เมื่อได้ยินประกาศเหตุการณ์กลับเข้าสู่ปกติให้ติดต่อผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาเพื่อยืนยันก่อนจะกลับเข้าทำงาน
- (4.10.3) กรณีพบเหตุฉุกเฉิน อาทิ เตะระเบิดเพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล น้ำมันรั่วไหล หรือได้กลิ่นสารเคมี ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC ทันที
- (4.10.4) กรณีสารเคมีรั่วไหลหรือได้กลิ่นสารเคมีให้อยู่พวยไปยังที่ศทางเหนือลมหรือหลบในอาคารที่ปลอดภัยตามคำประกาศจากห้องควบคุมของGPSC
- (4.10.5) กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้เนื่องจากผู้รับเหมาเอง หากไม่สามารถใช้ถังดับเพลิงดับในเบื้องต้นได้ ต้องรีบแจ้งเจ้าหน้าที่GPSCโดยทันที
- (4.11) ข้อปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุ**
- (4.11.1) กรณีเกิดอุบัติเหตุ มีผู้บาดเจ็บ หรือพบเห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์ Near Miss ต้องแจ้งผู้ควบคุมงานของGPSCโดยทันที
- (4.11.2) ไม่นำวัสดุเครื่องมือสิ่งของพยานหลักฐานไปส่งโรงพยาบาล โดยต้องประสานงานกับเจ้าหน้าที่GPSCอย่างใกล้ชิด
- (4.11.3) ผู้รับเหมาต้องหยุดงานทันที ในบริเวณจุดที่เกิดอุบัติเหตุและดำเนินการแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุให้เรียบร้อยจากนั้นต้องได้รับอนุญาต จากผู้ควบคุมงานของGPSCก่อนจึงจะสามารถเริ่มทำงานใหม่ได้

- (4.11.4) ผู้รับเหมาต้องทำการสอบสวนอุบัติเหตุร่วมกับพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม โดยให้ข้อมูลตามความเป็นจริง และส่งรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุเบื้องต้นแก่พนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ภายใน 24 ชั่วโมง

(ข) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยตามลักษณะงาน

(4.12) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้า

- (4.12.1) เครื่องมือและอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะนำมาใช้ภายในบริษัทต้องอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย
- (4.12.2) ผู้รับเหมาจะต้องนำเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดมาให้เจ้าหน้าที่ของGPSCตรวจสอบสภาพก่อนนำไปใช้งาน โดยเจ้าหน้าที่ของ GPSCจะทำการติดสติ๊กเกอร์ หากอุปกรณ์ดังกล่าวผ่านการตรวจสอบ กรณีสื่ออุปกรณ์ไฟฟ้าให้กรอกรายละเอียดในแบบฟอร์ม รายการอุปกรณ์ไฟฟ้าและการตรวจสอบภาพ (ติดตัวรับแบบฟอร์ม) จากนั้นให้ยื่นผลตรวจสอบภาพแก่ผู้ควบคุมงานของ GPSC อย่างน้อย 1 วันทำการก่อนวันที่จะนำอุปกรณ์ไฟฟ้าดังกล่าวมาให้เจ้าหน้าที่ของ GPSC ตรวจสอบอีกครั้ง
- (4.12.3) ผู้รับเหมาต้องเลือกใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งชนิดและขนาดให้เหมาะสมกับงาน
- (4.12.4) งานที่ต้องใช้เครื่องมือตัดต่อหรือกระแทก ต้องระมัดระวังการกระเด็นของเศษวัสดุ
- (4.12.5) การส่งเครื่องมือให้แก่วิศวกร ต้องใช้ ลิฟต์ รถ หรือเชือก ห้ามใช้วิธีโยนหรือขว้าง
- (4.12.6) สวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมขณะปฏิบัติงาน
- (4.12.7) เมื่อเคลื่อนย้ายหรือถอดเปลี่ยนเครื่องมือที่ใช้กำลังลมต้องปิดวาล์วลมก่อนเสมอ
- (4.12.8) การเคลื่อนย้ายเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่ขั้วยึดหรือถือเฉพาะ ต้องใช้อุปกรณ์ช่วยยกเคลื่อนย้าย อาทิ รถ, สลิงคล้อง หรือ อุปกรณ์จับยกที่ออกแบบมาเฉพาะสำหรับอุปกรณ์ชิ้น เป็นต้น
- (4.12.9) กำหนดน้ำหนักแบล้ของอุปกรณ์ เครื่องจักร หรือ เครื่องมือ ต่อคนในการยก สำหรับผู้ชายไม่เกิน 50 กก. และผู้หญิงไม่เกิน 25 กก. ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน กรณีน้ำหนักของอุปกรณ์เกินกว่าที่กำหนด ต้องใช้เครื่องมือทุ่นแรง หรือ อุปกรณ์ช่วยยกที่เหมาะสม
- (4.12.10) ข้อกำหนดของตู้ไฟฟ้า (Distribution Panel) ที่จะนำมาใช้ในพื้นที่ของบริษัท
- ต้องเป็นชนิดใช้ภายนอกอาคาร (outdoor type)
 - ต้องมีตัวนำที่มีการต่อลงดิน (grounded conductor) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่ต่ำกว่า 10 มม.ทั้งนี้ขึ้นกับคำแนะนำของเจ้าหน้าที่แผนกไฟฟ้าของGPSC
 - ต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันวงจรกระแสไฟฟ้ารั่วลงดิน ELCB (Earth Leakage Circuit Breaker)
 - ตู้ไฟฟ้าจะต้องมีแผ่นพลาสติกใส ปิดคลุมด้านในแผงวงจรไฟฟ้า ทั้งนี้เพื่อป้องกันการสัมผัสไฟฟ้าไม่ตั้งใจ
 - ต้องติดป้ายเตือน "ระวังอันตรายจากไฟฟ้าช็อต" ที่ตู้ไฟฟ้า
 - ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีช่างไฟฟ้าอย่างน้อย 1 คน ดูแลแก้ไข ช่อมแซม ตัดต่อสายไฟ หรือจ่ายไฟเข้าสู่ไฟฟ้า ทั้งนี้ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องดำเนินการโดยพลการ
- (4.12.11) อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องใช้ฟิวเวอร์ปลั๊กแบบมีสายดิน
- (4.12.12) ห้ามตัดแปลงอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยไม่เด็ดขาด เว้นแต่จะดัดแปลงเพื่อให้เกิดความปลอดภัย ทั้งนี้ต้องได้รับความเห็นชอบ จากเจ้าหน้าที่แผนกไฟฟ้าของGPSCเท่านั้น
- (4.12.13) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าภาคสนามต้องมีการต่อลงดิน การติดตั้งหลักดิน (ground rod) ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่แผนกไฟฟ้าของGPSC

(4.13) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ช่วยยก

- (4.13.1) ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ทำงานในรัศมีการยก
- (4.13.2) เครื่องต้นกำลัง (prime mover) ต้องควบคุมโดยผู้ชำนาญการ
- (4.13.3) เครื่องจักรต้องถูกรับมั่นคงไม่หลุดเลื่อนได้ง่าย ห้ามตรึงเครื่องต้นกำลังกับท่อหรือราวลว ผู้ควบคุมต้องสามารถมองเห็นวัสดุที่จะยกได้ชัดเจน และต้องมีผู้ให้สัญญาณและผู้ยกวัสดุ
- (4.13.4) ห้ามนำสายยึดไม่ผูกยึดกับเครื่องมือ ท่อ วาล์ว โดยพลการ ยกเว้นได้รับความเห็นชอบจากผู้ควบคุมงานของGPSC
- (4.13.5) เครื่องมือและอุปกรณ์ช่วยยก อาทิ รถ (hoist) กว้านยก (winch) และ สลิง (sling) ต้องอยู่ในสภาพดีและมีความปลอดภัยในการใช้งาน สำหรับรถ กว้านยก ต้องมีใบรับรองผล load test ตามมาตรฐานสากลหรือที่กฎหมายกำหนด และสำหรับสลิงต้องมีใบรับรองผล Proof Test ตามมาตรฐานสากล กรณีใช้อุปกรณ์ชั่วคราวห้ามนำเข้าไปในบริเวณพื้นที่ทำงานและติดป้าย"ห้ามใช้"
- (4.13.6) ห้ามทำการดัดแปลงเครื่องมือและอุปกรณ์ช่วยยกโดยเด็ดขาด
- (4.13.7) ระวังอย่าให้วัสดุสลิง เชือก สายเคเบิล ไซ โซนของมีคมและต้องมีการทดสอบความแข็งแรงแล้วประทับตรา (stamp) หรือผูกป้ายแสดงวันที่ทดสอบและน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ
- (4.13.8) ห้ามใช้เชือกมัลติแท่นใช้กับรอกโซ่ (chain block)
- (4.13.9) วัสดุที่หนักต้องอยู่บนฐานที่มั่นคง ไม่ควรใช้สิ่งใดๆ ค้ำยัน หรือยื่นแม่แรงไว้บนแกนควร
- (4.13.10) ห้ามโดยสารไปกับรอกโซ่ ของอุปกรณ์ช่วยยกโดยเด็ดขาด
- (4.13.11) ต้องมีผู้ควบคุมงานตลอดเวลาในระหว่างที่ยกยก
- (4.13.12) อุปกรณ์ช่วยยกต้องสามารถรับน้ำหนักไม่น้อยกว่า 1.5 เท่าของน้ำหนักจริง โดยเชือกหรือลวดสลิงที่นำมาใช้ต้องมีค่าความปลอดภัย (safety factor) ไม่น้อยกว่า 6
- (4.13.13) การยึดลวดสลิงกับชิ้นงานต้องมั่นคงแน่นอน ไม่เกิดการเอียง แกว่งหรือหมุน ขณะยก
- (4.14) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับท่อน้ำแก๊ส (Gas Cylinder)และถังลม (Air receiver)
- (4.14.1) สวมใส่อุปกรณ์และชุดปฏิบัติงานที่กระชับรัดกุม ระวังอย่าให้แขนเสื้อทั้ง 2 ข้างเกี่ยวเข้ากับวาล์วท่อน้ำแก๊ส
- (4.14.2) ในการเคลื่อนย้ายท่อน้ำแก๊สต้องวางแนวตั้งและเอียงหมุนด้วยความระมัดระวัง โดยต้องเคลื่อนย้ายครั้งละ 1 ท่อและผู้ยกท่อนั้นให้มั่นคงเมื่อเสร็จการเคลื่อนย้ายและห้ามเคลื่อนย้ายโดยการกลิ้งท่อ
- (4.14.3) การจัดเก็บท่อน้ำแก๊สให้จัดท่าคอกกับลิ้น หรือผูกตรึงในรถเข็น
- (4.14.4) การลำเลียงท่อน้ำแก๊สระยะตั้งแต่ 3 เมตรขึ้นไปให้ใช้รถเข็นที่มีมีการผูกมัดอย่างแน่นหนา
- (4.14.5) ห้ามตั้งท่อน้ำแก๊สบนพื้นที่ที่ไม่สม่ำเสมอ สัน เอียง สันตะเข้หรือบนพื้นดินที่ไม่แน่นอน
- (4.14.6) ก่อนที่จะปลดใช้หรือสายรัดท่อ ต้องแน่ใจว่าท่อน้ำแก๊สตั้งอยู่ในสภาพมั่นคง
- (4.14.7) รถบรรทุกขนส่งท่อน้ำแก๊ส ต้องจอดตรึงในแนวราบก่อนลำเลียงท่อน้ำแก๊สขึ้นหรือลง และต้องไม่ยืนอยู่ในตำแหน่งที่ท่ออาจล้มทับมาได้
- (4.14.8) ท่อน้ำแก๊สต้องวางในแนวตั้งเสมอ ห้ามวางในแนวนอนโดยเด็ดขาด
- (4.14.9) แผงรอง (Pallet) หรือ อุปกรณ์รองท่อน้ำแก๊สต้อง มั่นคง ไม่ผูกหรือพันหรือโยกคลอน
- (4.14.10) สายรัดท่อหรือโซ่คล้องต้องอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย

- (4.14.11) ห้ามวางท่อน้ำแก๊สไว้ใกล้สารไวไฟ โดยท่อน้ำแก๊สในทางแยกชนิดกันและติดป้ายแสดงให้เห็นชัดเจน ท่อออกซิเจนต้องจัดเก็บห่างจาก ท่อน้ำแก๊สไวไฟอย่างน้อย 6 เมตรหรือมีแผ่นกันสูง 1.5 เมตรที่ทำด้วยวัสดุไม่ติดไฟ
- (4.14.12) กรณีต้องเคลื่อนย้ายท่อน้ำแก๊สขึ้นที่สูงในแนวตั้ง ห้ามใช้คนงานแบกหาม และห้ามใช้ลิฟต์โดยสาร แต่ใช้ลิฟต์ขนส่งของของบริษัทฯ จัดไว้ให้ แต่หากไม่มีลิฟต์ขนส่งของ อนุญาตให้ตั้งท่อน้ำแก๊สไว้ที่ชั้นล่าง โดยต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวัง บริเวณวางท่อน้ำแก๊สและจัดระเบียบแนวสายท่อน้ำแก๊สให้เป็นระเบียบโดยไม่กีดขวางทางสัญจรหรือการทำงานของผู้อื่น
- (4.14.13) ผู้รับเหมาที่รับท่อน้ำแก๊สไปทดสอบและบรรจุแก๊สใหม่ ต้องเป็นบริษัทที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดโดยมีงานที่ผ่านการฝึกอบรมและขึ้นทะเบียนเป็นหน่วยงานควบคุมก๊าซ ตามงานส่งก๊าซหรือคนงานบรรจุก๊าซ
- (4.14.14) ท่อน้ำแก๊สหรือถังลมที่นำเข้ามาใช้งาน ต้องผ่านการทำ Hydrotest ตามวาระมาตรฐานสากล
- (4.14.15) ถังลมต้องติดตั้งเกจวัดแรงดัน วาล์วนิรภัยต้องมีการทดสอบตามวาระ มาตรฐานสากล

(4.15) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานที่มีประกายไฟ (Hot Work)

(4.15.1) ข้อปฏิบัติทั่วไป

- พื้นที่ซึ่งอาจติดไฟได้ (ยกเว้นพื้นไม้บนคอนกรีต) ต้องทำให้เปียกด้วยการเททรายขึ้น บนพื้นนั้น หรือป้องกันด้วยวัสดุที่ไม่ติดไฟหรือแผ่นวัสดุทนไฟ เมื่อทำให้พื้นเปียกแล้ว ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม/ตัดด้วยไฟฟ้า ต้องมีการมาตรการป้องกันอันตรายจากการถูกไฟลัด
- วัสดุติดไฟทั้งหมดต้องเคลื่อนย้ายให้ห่างจากพื้นที่ทำงานในแนวอนอย่างน้อย 11 เมตร หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ต้องปิดคลุมด้วยแผ่นวัสดุทนไฟ หรือวัสดุทนไฟอื่นที่ทำด้วยโลหะ หรือม่านกันไฟ
- พื้นที่เปิดหรือช่องว่างของผนัง พื้นหรือท่อ ภายในรัศมี 11 เมตรจากพื้นที่ทำงานต้องปิดด้วยวัสดุทนไฟให้แน่นหนา
- หากต้องทำงานใกล้กับหัวสปริงเกอร์ ให้ปิดคลุมหัวสปริงเกอร์กับตัววัสดุที่เปียกชื้น และให้แอลกอฮอล์แห้งแล้วเสร็จ ในระหว่างการปฏิบัติงานต้องระวังเป็นพิเศษให้อุปกรณ์ตรวจวัดในมิติของระบบป้องกันและระบบอัคคีภัยใดๆ ทำงาน
- ต้องติดตั้งวัสดุป้องกันสะเก็ดไฟกระเด็นจากจุดที่ปฏิบัติงานไปยังด้านล่าง เช่น การทำงานบนนั่งร้านต้องใส่ผ้ากันไฟล้อมรอบทั้งด้านข้างและด้านล่าง เป็นต้น
- การทำงานบนอุปกรณ์หรือภาชนะบรรจุที่มีฝาปิด (เช่น ถังขนาดใหญ่ ตู้คอนเทนเนอร์ ท่อ อุปกรณ์ดักจับฝุ่น เป็นต้น) อุปกรณ์หรือภาชนะบรรจุดังกล่าวต้องปราศจากไอระเหยของสารไวไฟ หากมีต้องใช้ในโครงการในการไล่อากาศภายในออกและทำการตรวจสอบจัดจนปราศจากไอระเหยของสารไวไฟ
- ต้องมีอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของเพลิงไหม้ที่อาจเกิดขึ้นในบริเวณที่ใกล้กับพื้นที่ทำงาน กรณีถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งต้องมีขนาดตั้งแต่ 10 ปอนด์และ fire rating ตั้งแต่ 6A 20B ขึ้นไป ถังดับเพลิงที่จะนำมาใช้ต้องมีสภาพดี และผ่านการทดสอบตามที่กฎหมายกำหนด การใช้ถังดับเพลิงของโรงไฟฟ้าจะใช้กรณีเหตุจำเป็น เหตุฉุกเฉินหรือฉุกเฉิน ขึ้นอยู่กับการพิจารณาของ Plant SDE
- ต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watchman) สวมเสื้อสะท้อนแสงสีแดงเมื่อมีการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรือเมื่อมีเงื่อนไขต่อไปนี้
 - มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กว่า 11 เมตร จากจุดที่งานตัดหรืองานเชื่อม
 - มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กว่า 11 เมตร แต่สามารถติดไฟได้ง่ายจากประกายไฟ
 - มีช่องเปิดของผนังหรือพื้นภายในรัศมี 11 เมตรที่สามารถสัมผัสกับวัสดุติดไฟในพื้นที่ติดกันรวมถึงช่องเปิดของผนังหรือพื้นที่ที่ถูกปิดกั้นไว้
 - มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้ด้านของแผ่นกั้นโลหะ ผนัง เพดาน หรือหลังคาโดยมีโอกาสที่ติดไฟได้ด้วยการนำความร้อนหรือการแผ่รังสี
- คุณสมบัติและหน้าที่ของผู้เฝ้าระวังไฟ มีดังนี้
 - ผ่านการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้น หรือหลักสูตรผู้เฝ้าระวังไฟ
 - เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงสำหรับพร้อมใช้งาน
 - ทำความคุ้นเคยกับสถานที่และสามารถแจ้งเหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
 - ให้ความรู้ไฟในพื้นที่ที่ไม่มีประกายไฟขึ้นทุกแห่งและสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้นได้จากที่นั่งทำการแจ้งเหตุ
 - เฝ้าระวังพื้นที่ที่รับผิดชอบต่อไปอีกอย่างน้อย 60 นาทีหลังจากงานตัดหรือเชื่อมเสร็จแล้ว เพื่อตรวจสอบไฟที่อาจคุกรุ่น
 - ต้องมีผู้เฝ้าระวังไฟมากกว่า 1 คน หากบริเวณดังกล่าวมีวัสดุติดไฟที่อาจลุกไหม้ซึ่งไม่สามารถเผ่าสิ่งเกิดได้โดยผู้เฝ้าระวังไฟเพียงคนเดียว
- บททวนข้อมูล SDS ของลวดเชื่อมที่จะใช้ เพื่อจัดหาหน้ากากป้องกันฟุ้งและควันที่เหมาะสม
- กรณีระบบท่อหรือระบบสายพานลำเลียงที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟไปยังวัสดุติดไฟที่อยู่ใกล้เคียง ต้องหามาตรการป้องกันที่เหมาะสมหรือหยุดเดินระบบนั้น
- ห้ามติดเชื่อม ท่อหรือโลหะอื่นที่มีโอกาสสัมผัสกับแก๊สจากแก๊ส เพดานหรือหลังคาที่อาจติดไฟได้จากการนำความร้อน
- ผู้ปฏิบัติงานต้องรายงานสภาพอุปกรณ์ที่ชำรุด หรือไม่ปลอดภัย ต่อหัวหน้างาน และต้องหยุดการใช้อุปกรณ์นั้นและทำการแก้ไขจนกว่าจะปลอดภัย ผู้ซ่อมอุปกรณ์นั้นต้องเป็นผู้มีความรู้และมีประสบการณ์

(4.15.2) งานตัด/เจียร ด้วยหินเจียร

- ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยจับชิ้นงาน ต้องสวมใส PPE นอกเหนือจาก PPE พื้นฐาน ได้แก่ (1) ถุงมือหนัง (2) กระบังหน้าแบบใสสำหรับงานตัด/เจียร (Face shield) โดยต้องเป็นแบบที่ใส่กับหมวกนิรภัยได้ อย่างไรก็ตามหากมีข้อจำกัดของพื้นที่ทำงาน ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของGPSCเพื่อพิจารณาเป็นกรณีไป
- ผู้ปฏิบัติงานตัดหรือเจียรต้องเป็นผู้มีความชำนาญในการใช้งานอุปกรณ์เป็นอย่างดี
- หินเจียรต้องมีวิธีจับแบบกดติดปล่อยดิน และห้ามนำหินเจียรที่มีการดัดแปลงมาใช้งานโดยเด็ดขาด
- ผู้ปฏิบัติงานต้องติดตั้งฉากกันไฟหรือแผ่นกระจกกันไฟที่เหมาะสมเพื่อป้องกันสะเก็ดไฟที่กระเด็น ซึ่งอาจทำให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานข้างเคียงหรือด้านล่าง
- ผู้ปฏิบัติงานต้องเลือกประเภทและขนาดของใบตัด/ใบเจียรที่เหมาะสมกับชิ้นงานและหินเจียร
- ใบเจียร/ใบตัดจะต้องมีการสามารถในการทนแรงหมุนของเครื่องหินเจียร (รอบ/นาที) ได้มากกว่าที่ตัวหินเจียร

(4.15.3) งานเชื่อมตัดด้วยแก๊ส

- ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยจับชิ้นงานต้องสวมใส PPE นอกเหนือจาก PPE พื้นฐาน ได้แก่ (1) ถุงมือหนังหรือถุงมือกันไฟ (2) กระบังหน้าแบบใส (face shield) โดยต้องเป็นแบบที่ใส่กับหมวกนิรภัยได้ อย่างไรก็ตามหากมีข้อจำกัดของพื้นที่ทำงาน ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของGPSCเพื่อพิจารณาเป็นกรณีไป (3) เข็มหมุดป้องกันสะเก็ดไฟ หรืออาจสวมใสเสื้อกันไฟเพื่อป้องกันได้ตามความเหมาะสม ผ่านสัปดาห์ที่เหมาะสมกว่าผ้าฝ้าย ไม่ควรถลกแขนเสื้อหรือใส่เสื้อที่มีกระเป๋าสวมใส่เครื่องประดับบริเวณคอหรือลำคอ เนื่องจากประกายไฟอาจกระเด็นใส่ใต้ชุดที่สวมใส่ต้องปราศจากคราบน้ำมันหรือจารบี
- ก่อนเริ่มงานในแต่ละวันผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบชุดเชื่อมตัดด้วยแก๊สโดยใช้แบบตรวจสอบอุปกรณ์ชุดตัดแก๊สประจำวัน (ติดตัวรับแบบฟอร์ม) และต้องแจ้งผลการตรวจสอบต่อเจ้าหน้าที่ของGPSCก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
- ผู้ปฏิบัติงานต้องเป็นผู้มีความชำนาญในงานเชื่อมตัดด้วยแก๊สเป็นอย่างดี

- ดึงและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับบรรจุแก๊สต้องผ่านการทดสอบตามมาตรฐานอุตสาหกรรมโดยมีใบรับรอง (certificated) ผลการทดสอบจากหน่วยงานที่เชื่อถือได้
- ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบข้อต่อต่างๆ อาทิ สายแก๊ส และอุปกรณ์ปรับแรงดัน (regulator) ว่าไม่มีแก๊สรั่วไหล เมื่อเลิกใช้งานแล้วต้องปิดวาล์วหัวดึงและระบายแรงดันออกจากสายแก๊สทุกครั้ง
- การใช้รถเข็นเคลื่อนย้ายถังบรรจุแก๊ส ต้องยึดติดกับรถเข็นให้แน่นหนา โดยรถเข็นที่ใช้ต้องมีสภาพแข็งแรงและมั่นคง
- ถังบรรจุอะเซทิลีนต้องมีประแสลห่านหรือห่อหุ้มที่เหมาะสม ขวางเก็บไว้ใกล้ตัวถัง
- ก่อนจุดหัวเชื่อมแก๊สทุกครั้งต้องตรวจสอบสภาพสายแก๊ส ห้ามใช้สายแก๊สที่ชำรุด ฉีกขาดหรือมีข้อบกพร่องอื่นๆ
- ในการจุดหัวเชื่อมแก๊ส (gas torch) อย่างเห็นหัวเชื่อมติดแก๊สในทิศทางที่มีคน หรือมีวัสดุติดไฟ
- ต้องใช้อุปกรณ์จุดหัวเชื่อมแก๊ส (torch lighter) ที่ไดมาตรฐานเท่านั้น ห้ามใช้อุปกรณ์จุดไฟแบบอื่นๆ
- ห้ามพกอุปกรณ์จุดไฟชนิดมีเทนในกระเป๋าเอกสารชิ้นส่วนหรือสะเก็ดไฟอาจทำให้ผิวหนังภายในอุปกรณ์จุดไฟระเบิดได้
- ห้ามขึ้น-ลงบันไดพร้อมหัวเชื่อมก๊าซอะเซทิลีน
- การทำงานติดหรือเชื่อมทุกครั้ง ต้องจัดหาวิธีป้องกันผู้อื่นจากการได้รับอันตรายจากรังสี ประกายไฟ หรือเศษวัสดุ
- ห้ามใช้ตู้เชื่อมขณะเปียก สิ่งดับเพลิงต้องวางใกล้กับตำแหน่งที่มีการปฏิบัติงานเชื่อมติด เพื่อให้มั่นใจว่าหากเกิดเพลิงไหม้จะสามารถใช้งานได้อย่างรวดเร็ว
- ก่อนใช้หัวเชื่อมแก๊ส ต้องตรวจสอบการประกอบชุดหัวเชื่อม มีความถูกต้อง เหมาะสม จากนั้นให้ตรวจสอบการรั่วด้วยน้ำสบู่ที่บริเวณหัวถังบรรจุแก๊ส บริเวณวาล์ว อุปกรณ์ปรับแรงดัน บริเวณเชื่อมต่อ และหัวเชื่อมแก๊สทั้งหมด
- ต้องจัดให้มีการระบายอากาศอย่างเหมาะสมเพื่อระบายฟุ้งโลหะ ให้พ้นจากผู้ปฏิบัติงานและผู้คนที่อยู่บริเวณใกล้เคียง
- ห้ามมิให้หัวเชื่อมแก๊ส สายแก๊ส อุปกรณ์ปรับแรงดัน และอุปกรณ์เชื่อมต่อ มีความร้อนหรืออาจระเบิดโดยเด็ดขาด หากมีต้องกำจัดความรอนนั้นหรือจะบอกละทิ้งตามวิธีการความปลอดภัยที่กำหนดไว้
- การปฏิบัติงานกับถังออกซิเจน และถังอะเซทิลีน ตลอดจนสายแก๊ส ต้องมีความระมัดระวังในมากที่สุด ต้องมีขั้นตอนการขนส่งเพื่อการจัดเก็บที่ปลอดภัย ถังบรรจุแก๊สต้องจัดเก็บไว้ในที่ระบะกายไฟ เศษวัสดุที่ร่อน เปลวไฟ หรือบริเวณที่มีความร้อนสูง
- ชุดเชื่อมติดแก๊สต้องติดตั้ง อุปกรณ์ปรับแรงดัน (regulator) ที่หัวถังและติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback arreter) ทั้งที่ตัวอุปกรณ์ปรับแรงดันและที่ด้านหัวเชื่อมติดแก๊ส
- ข้อกำหนดสำหรับอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ ได้แก่ (1) ได้รับการรับรองจาก UL หรือ BAM (2) ผ่านการทดสอบประจักษ์โดยหน่วยงานที่มีคุณภาพหรือถ้าไม่สามารถทดสอบได้ ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับตัวใหม่ (3) อนุญาตให้ใช้งานของอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับต้องไม่เกิน 5 ปี
- ห้ามเปิดวาล์วของถังอะเซทิลีนหากเกิดความจำเป็น (ระดับหมุนสูงสุดคือ 1 ½) และโดยวาล์วหัวถังอะเซทิลีนต้องอยู่ในสภาพที่สามารถปิดได้อย่างรวดเร็วหากเกิดเหตุฉุกเฉิน
- หากวัตถุที่ต้องทำการเชื่อมติด ไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ให้เคลื่อนย้ายวัตถุที่อาจติดไฟได้ห่างจากจุดปฏิบัติงาน โดยหากไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ต้องหาวิธีป้องกันวัสดุเย็นลงจากความร้อน หรือประกายไฟ หรือเศษวัสดุจากงานเชื่อมติด ต้องมีการป้องกันมิให้ประกายไฟและเศษวัสดุจากกระบวนการเชื่อมติดไปยังพื้นด้านล่างหรือใกล้เคียง ที่มีวัสดุที่สามารถติดไฟได้ หรือไปใต้คนผู้ปฏิบัติงานอื่นที่อยู่บริเวณใกล้เคียง ต้องใช้ผ้ากันไฟหรือมีการป้องกันที่เหมาะสม และต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watchman)
- ต้องทดสอบสภาพบรรยากาศตามขั้นตอนปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (EHS-EHS-P019) ก่อนจะเริ่มงานเชื่อมติดแก๊ส
- เมื่อต้องเชื่อมเชื่อมติดแก๊สในที่อับอากาศเป็นการชั่วคราว ต้องปิดวาล์วหัวถังบรรจุแก๊ส ปลดปล่อยแรงดันทั้งหมดในสายแก๊สปิดวาล์วหัวเชื่อมแก๊ส และนำหัวเชื่อมติดแก๊ส และสายแก๊สออกจากที่อับอากาศเพื่อความปลอดภัย
- หลังเสร็จงานแล้ว ต้องทำเครื่องหมายที่โลหะที่ร้อนหรือปิดกั้นพื้นที่และแขวนป้ายเตือน เพื่อให้ผู้อื่นทราบถึงอันตราย
- ถังบรรจุออกซิเจนและถังออกซิเจนต้องจัดเก็บห่างกันอย่างน้อย 6 เมตรหรือติดตั้งผนังทนไฟ
- ถังบรรจุแก๊สต้องจัดเก็บให้พ้นจากสภาพบรรยากาศที่ไม่ปลอดภัย ความร้อน หรือบริเวณที่อาจเกิดการก่อกวนได้ง่าย
- การจัดเก็บถังบรรจุแก๊ส ณ พื้นที่จัดเก็บหรือพื้นที่ปฏิบัติงาน ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ตั้งตรงและผูกมัดให้มั่นคงเพื่อป้องกันการล้มและต้องปิดฝาคอยมั่งทุกครั้ง ยกเว้นขณะใช้งาน
- งานติดเชื่อมใกล้กับระบบไฟฟ้าแรงสูง ต้องป้องกันพื้นที่ หรือหาวิธีป้องกันการอาร์คที่มีประจุ หรืออะไรของโลหะที่เกิดจากการเชื่อมติดซึ่งอาจทำให้เกิดอาร์คแฟลชของวงจรไฟฟ้าได้

(4.15.4) งานเชื่อมติดด้วยไฟฟ้า

- ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยปฏิบัติงานจะต้องสวมใส PPE เพิ่มเติมจาก PPE พื้นฐาน ได้แก่ (1) ถุงมือหนัง (2) หน้ากากเชื่อมต้องเป็นแบบที่ใส่กันหวนกัมมันต์ได้เท่านั้น อย่างไรก็ตามหากมีข้อจำกัดของพื้นที่ทำงาน ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของGPSCเพื่อพิจารณาเป็นกรณีไป (3) เข็มหมิ่นป้องกันสะเก็ดไฟ (4) หน้ากากป้องกันฟุ้งและควันจากการเชื่อมโลหะ
- อุปกรณ์และตู้เชื่อมต้องตรวจสอบทบทวนก่อนใช้งาน โดยผู้ปฏิบัติงานของผู้รับเหมา โดยใช้แบบตรวจสอบเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์ประจำวัน (ติดตัวแบบฟอร์มพร้อม)
- อย่าคลาดเคลื่อนไว้กับคัมจับลวดเชื่อมเมื่อไม่ทำงาน
- ต้องคลี่สายไฟเชื่อมก่อนจะใช้งานเสมอและหาหมวกกันน็อกสายไฟเชื่อมรอบตัวผู้ปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
- ต้องตรวจสอบสภาพอุปกรณ์งานเชื่อมทั้งหมดก่อนจะเชื่อมก่อนใช้งาน อาทิ สภาพฉนวนหมวกกันน็อก สายไฟไปปลิวเป็นต้น หากพบเห็นปัญหาใดๆ เกี่ยวกับอุปกรณ์งานเชื่อมต้องแจ้งหัวหน้างานทันที
- เมื่อจะใช้งานตู้เชื่อม ต้องระวังอย่าให้สายเชื่อมสัมผัสกับตู้เชื่อม
- การต่อสายไฟเชื่อมเข้ากับตู้เชื่อมต้องเดินสายต่อไปเรียบร้อย ไม่เกาะกะหรือระโยงระยาง
- ระวังอย่าให้คัมจับลวดเชื่อมและสายเชื่อมสัมผัสกับถังบรรจุแก๊ส
- เมื่อเลิกใช้คัมจับลวดเชื่อม ระวังอย่าให้คัมจับลวดเชื่อมสัมผัสบุคคล, วัตถุจำไฟฟ้า, เชื้อเพลิงหรือถังบรรจุแก๊ส
- ห้ามใช้สายเชื่อมที่มีการต่อสาย (splicing) ภายในระยะ 3 เมตรจากคัมจับลวดเชื่อม
- กรณีใช้ชุดตู้เชื่อมไฟฟ้าที่มีหลายตู้ย่อย (อาทิ ชนิด 8-Bank) ต้องแน่ใจว่าขั้วไฟฟ้ากระแสตรงต้องอยู่ถูกต้อง
- ห้ามใช้โซ่ ลวดสลิง ขึ้นขัน รอก ในการขนย้ายอุปกรณ์งานเชื่อม
- อุปกรณ์งานเชื่อมต้องมีการต่อสายดิน
- ห้ามเชื่อมติดในภาชนะปิดหรือภาชนะที่เคมบรรจุสารติดไฟหรือไวไฟโดยไม่ได้ทำการไล่อากาศด้วยก๊าซเฉื่อย ทำความสะอาดและวัด % LEL
- การเชื่อมติดกับระบบท่อ ต้องพิจารณาสารอันตรายที่อยู่ในระบบนั้นด้วยทุกครั้ง

(4.15.5) การระบายอากาศสำหรับงานเชื่อมติดหัวไป

- หากต้องทำงานเชื่อมติดโดยใช้จากกันปิดทุกด้าน จากกันนั้นต้องไม่เป็นอุปสรรคต่อการระบายอากาศ โดยอาจยกจากกันให้สูงจากพื้นประมาณ 2 ฟุต เว้นแต่ถ้าต้องเชื่อมติดในระดับที่ต่ำกว่าอาจต้องลดระดับจากกันให้ใกล้กับพื้นมากขึ้นเพื่อป้องกันผู้อื่นได้รับผลกระทบจากแสงจ้าของงานเชื่อมติด
 - ต้องจัดให้มีการระบายอากาศเพื่อให้ปริมาณฝุ่นก๊าซหรือไอพิษมีค่าต่ำกว่าความเข้มข้นสูงสุดที่ยอมรับได้ (maximum allowable concentration) ตามเกณฑ์ใน OSHA 29 CFR1910.1000
 - ต้องจัดให้มีระบบระบายอากาศ เมื่อทำการเชื่อมติดในพื้นที่ต่อไปนี้
 - > พื้นน้อยกว่า 284 ลูกบาศก์เมตร / ช่วงเชื่อม
 - > ห้องที่มีเพดานสูงน้อยกว่า 5 เมตร
 - > ในที่อับอากาศหรือพื้นที่ซึ่งมีโครงสร้างกีดขวางการระบายอากาศอย่างมีนัยสำคัญ
 - อัตราการระบายอากาศต้องไม่ต่ำกว่า 57 ลูกบาศก์เมตร/นาที/ช่วงเชื่อมเว้นแต่จะใช้ exhaust hood and boots
- (4.15.6) การเชื่อมหรือการเผาไหม้ในที่อับอากาศ**
- เมื่อต้องทำงานเชื่อมติดในที่อับอากาศ ต้องวางถังบรรจุแก๊สและตู้เชื่อมไว้ด้านนอก โดยอยู่ในตำแหน่งที่ตั้งตรง มีการผูกยึดไว้อย่างแน่นหนา ก่อนจะเริ่มปฏิบัติงาน อุปกรณ์ชนิดเคลื่อนย้ายได้ด้วยล้อต้องผูกมัดอย่างแน่นหนา ป้องกันอุบัติเหตุอันอาจเกิดขึ้นระหว่างเคลื่อนย้าย
 - เมื่อต้องหยุดงานเชื่อมติดชั่วคราว อาทิเช่น พักกลางวัน หรือกลางคืน ต้องนำลวดเชื่อมออกจากคัมจับและต้องถือคัมจับอย่างระมัดระวังเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการเล่นส้อม และต้องถอดปลั๊กตู้เชื่อมทุกครั้ง
 - เมื่อต้องหยุดงานเชื่อมติดชั่วคราว เพื่อลดโอกาสเกิดแก๊สรั่วจากวาล์วที่ปิดไม่สนิท ต้องปิดวาล์วหัวเชื่อมแก๊สและวาล์วหัวถังบรรจุแก๊สและถังออกซิเจนทุกครั้ง และให้นำหัวเชื่อมติดแก๊สและสายเชื่อมออกจากที่อับอากาศด้วย
 - การระบายอากาศในที่อับอากาศ
 - > งานเชื่อมติดในที่อับอากาศต้องมีการระบายอากาศอย่างเพียงพอเพื่อป้องกันการสะสมของสารพิษหรือการขาดออกซิเจน มาตรการนี้ไม่ได้ใช้เฉพาะกับช่วงเชื่อมเท่านั้นแต่รวมถึงผู้ช่วยและคนอื่นๆ ที่อยู่ใกล้เคียงด้วย อากาศที่นำเข้ามาทดแทนนั้นต้องสะอาด
 - > ต้องจัดหาผู้ช่วยเชื่อม อยู่บริเวณด้านนอกที่อับอากาศเพื่อเฝ้าระวังความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ
 - > ห้ามใช้ออกซิเจนในการระบายอากาศ

(4.16) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานนั่งร้านและบันได

(4.16.1) นั่งร้าน

- วัสดุที่นั่งร้านต้องมีสภาพดีและเป็นไปตามมาตรฐาน EN74, BS 1139, ANSI,DIN หรือมาตรฐานสากล
- นั่งร้านสูงกว่า 21 เมตรจากพื้นฐาน แต่ไม่เกิน 25 เมตร ต้องให้วิศวกรโยธา ออกแบบและรับรอง นั่งร้านสูงเกิน 25 เมตรจากพื้นฐาน ต้องให้สามัญวิศวกรโยธา ออกแบบและรับรอง
- นั่งร้านต่ำกว่า 21 เมตรจากพื้นฐานไม่จำเป็นต้องมีวิศวกรโยธาออกแบบ หากนั่งร้านดังกล่าวได้รับการออกแบบสอดคล้องกับมาตรฐาน OSHA, EN74, BS 1139, ANSI,DIN หรือมาตรฐานการออกแบบโครงสร้างพิเศษจากกรมโยธาธิการและผังเมือง
- นั่งร้านแบบ outrigger และส่วนประกอบ ต้องออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธาและต้องสร้างและรับน้ำหนักได้ตามแบบที่กำหนด
- การติดตั้งและตรวจสอบนั่งร้าน ต้องดำเนินการโดยผู้ที่มีความรู้และผ่านการอบรมเรื่องการติดตั้งและตรวจสอบนั่งร้านเท่านั้น
- ห้ามใช้ที่นั่งร้านที่ใช้วัสดุสนับสนุนโครงสร้างเป็น ไม้ อลูมิเนียมหรือไม้ไฟ
- ต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล อาทิเช่น หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมสายคล้อง เชือกช่วยชีวิตและอื่นๆ เครื่องมือต้องมีการผูกไว้กับตัว เพื่อป้องกันการตกหล่น
- ในระหว่างที่นั่งร้าน, รื้อที่นั่งร้าน ช่อมแบบนั่งร้านหรือแก้ไขติดตั้งนั่งร้าน, ผู้รับเหมาต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมสายคล้องคู่และสายช่วยชีวิต (ถ้าจำเป็น) ตลอดเวลา
- การทำงานบนนั่งร้านแบบแขวน (Suspension Scaffolds) นอกจากต้องมีวิศวกรแล้ว ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใสเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมเชือกคล้อง
- การทำงานบนนั่งร้านแบบค้ำยัน (Supported Scaffolds) ซึ่งมีการกั้นคก ผู้ปฏิบัติงานไม่ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว ยกเว้นในบางสถานที่ทำงาน ทั้งนี้ขึ้นกับการประเมินความเสี่ยงและดุลพินิจของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของGPSC
- การทำงานบนรถกระเช้า (Aerial lift) ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและคล้องเกี่ยวกับตัวกระเช้า
- ผู้รับเหมาต้องแสดงน้ำหนักที่นั่งร้านสามารถรับได้ไว้ ณ บริเวณบันไดทางขึ้นนั่งร้าน
- ขาตั้งของบันไดและนั่งร้านต้องสามารถรับน้ำหนักได้อย่างน้อย 4 เท่าของน้ำหนักใช้งานที่ออกแบบไว้
- การประกอบและใช้งานชิ้นส่วนของนั่งร้านต้องเป็นไปตามคำแนะนำของผู้ผลิต
- ก่อนทำการติดตั้งนั่งร้านต้องสำรวจสภาพความไม่ปลอดภัยของบริเวณที่จะมีการตั้งนั่งร้าน
- แผนฐานรองเสานั่งร้าน ต้องอยู่ในแนวระดับ มีความแข็งแรง และสามารถรับน้ำหนักสูงสุดโดยต้องไม่เกิดการทรุดตัวหรือเคลื่อนตัว และห้ามใช้วัสดุที่ไม่มั่นคง อาทิ สังกะสี อลูมิเนียมหรือคอนกรีต เป็นฐานรองเสานั่งร้าน
- ระดับความสูงในการทำงานต้องไม่เกิน 4 เท่าของความกว้างที่น้อยที่สุดของส่วนฐานนั่งร้าน หากไม่เป็นไปตามข้อกำหนดนี้ต้องยึดฐานนั่งร้านด้วยโครงไม้ หรือยึดโยงด้วยท่อค้ำยัน เพื่อป้องกันนั่งร้านถล่ม
- ทางเดินบนนั่งร้านต้องกว้างไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว สำหรับนั่งร้านแบบเคลื่อนที่ (mobile static tower) และบันไดแต่ละขั้นต้องเว้นระยะห่างกันอย่างน้อย 16 นิ้ว
- กรณีผู้ปฏิบัติงานอยู่ด้านล่างหรือเป็นทางสัญจร ต้องติดตั้งตาข่ายกันของตก ระหว่างขอบกันเท้า (toe board) และราวกันตกโดยติดตั้งตลอดแนวช่องเปิดทั้งหมด
- ห้ามทำงานบนนั่งร้านขณะมีพายุหรือลมแรง
- ห้ามวางเครื่องมือ หรือเศษวัสดุก่อสร้างบนนั่งร้านในลักษณะอาจก่อให้เกิดอันตราย เมื่อเลิกใช้เครื่องมือต้องผูกมัดเครื่องมือกับนั่งร้านให้แน่นหนาเพื่อป้องกันเครื่องมือร่วงหล่นสู่ผู้ปฏิบัติงานด้านล่าง
- ในการขนย้ายวัสดุขึ้นบนนั่งร้านโดยใช้ถาด ต้องมี tag line ผูกติดไว้เพื่อควบคุมการขนย้าย
- ผู้รับเหมาต้องดูแลให้ที่นั่งร้านอยู่ในสภาพปลอดภัย ห้ามเคลื่อนย้ายนั่งร้านในขณะที่มีคนทำงานอยู่ข้างบน
- ทางขึ้นที่นั่งร้านหรือบันไดที่นั่งร้านต้องมีความปลอดภัย
- ท่อนั่งร้านต้องติดตั้งได้จากและยึดอย่างมั่นคงด้วยตัวยึดโยงเพื่อป้องกันการแกว่งและเคลื่อนตัว อุปกรณ์จับยึดท่อหรือ ข้อต่อทุกชิ้นต้องขันยึดให้แน่นก่อนจะประกอบนั่งร้านในขั้นถัดขึ้นไป
- หากมีส่วนที่เป็นเสาเป็นอันตรายต่อศีรษะ ต้องหาวิธีป้องกันมิให้ศีรษะกระแทกหรือเฉี่ยวชน
- ห้ามนำบันไดขึ้นไปขึ้นบนนั่งร้านโดยเด็ดขาด
- นั่งร้านและส่วนประกอบต้องแข็งแรงมั่นคงและทนทานต่อสภาพแวดล้อมหรือสภาพความรอน

- นักรงานต้องมีการตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้งเมื่อ (1) ติดตั้งแล้วเสร็จ (2) ตรวจสอบทุก 7 วัน (3) หลังจากมีพายุลมแรง หรือแผ่นดินไหว (4) ถูกยานพาหนะเฉี่ยวชน (5) มีการแก้ไขดัดแปลง
 - การแขวน Tag นักรงาน (Scaffolding Identification Tag) ให้ปฏิบัติดังนี้
 - **Tag สีเหลือง**
หมายถึง นักรงานมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน อาทิเช่น อยู่ระหว่างการติดตั้ง , รื้อถอน , ซ่อมแซม หรือพบสภาพไม่ปลอดภัย เป็นต้น การแขวน Tag สีเหลือง สามารถทำได้ทันทีที่สภาพไม่พร้อมใช้งาน ในระหว่างการดัดแปลง หรือซ่อมแซม ผู้รับเหมาผู้ตรวจสอบ นักรงานมีหน้าที่แขวน Tag สีเหลือง
 - **Tag สีเขียว**
หมายถึง นักรงานมีความปลอดภัยโดยที่ได้มีการออกแบบ ติดตั้ง ตรวจสอบและได้รับการรับรองโดยวิศวกรหรือบุคลากรของผู้รับเหมาที่มีความรู้ ความชำนาญตามที่กฎหมายกำหนด
 - **ไม่มี Tag**
หมายถึง นักรงานที่ไม่สามารถระบุสถานภาพความปลอดภัยได้ ดังนั้นนักรงานนี้จึงยังไม่สามารถใช้งานได้
 - หลังการติดตั้งนักรงานแล้วเสร็จและตรวจสอบพบว่านักรงานมีความปลอดภัยแล้ว ผู้ตรวจสอบนักรงานของผู้รับเหมาต้องกรอรายละเอียดลงใน tag สีเขียวและลงนามรับรอง ในกรณีที่เป็นนักรงาน สูงกว่า 21 เมตร ต้องมีวิศวกรโยธาที่มีใบ กว เขียนรับรอง
 - นักรงานจะถูกตรวจสอบอีกครั้งโดยผู้ควบคุมงาน GPSC ในแบบฟอร์ม scaffolding safety check list โดยผู้ควบคุมงานของ GPSC และผู้ตรวจสอบของผู้รับเหมา จะลงนามร่วมกัน
 - ในกรณีตรวจสอบนักรงานอีกครั้งแล้วพบว่านักรงานยังมีความปลอดภัย ให้ลงนามกำกับและใช้ Tag สีเขียวเดิมแขวนต่อไป
 - ในกรณีตรวจสอบพบความไม่ปลอดภัย ผู้ตรวจสอบนักรงานของผู้รับเหมาจะต้องรายงานให้ผู้ควบคุมงานของ GPSC ทราบโดยทันที จากนั้นให้ทำการแขวน Tag สีเหลืองแทน
 - ก่อนทำการติดตั้งหรือรื้อถอนนักรงานต้องสวมวีร์ ปัดกันพื้น ที่ ห่างจากนักรงาน ไม่ต่ำกว่า 1 เมตรและแขวนป้ายเตือนระวัง "วัสดุร่วงหล่น" ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน
- (4.16.2) **บันได**
- การใช้งานบันไดใกล้บริเวณที่มีความเสี่ยงอันตรายจากไฟฟ้า ต้องใช้บันไดชนิดที่ไม่นำไฟฟ้าเท่านั้น
 - บันไดที่จะใช้งานต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงาน GPSC ทุกทุกครั้ง
 - ในการขึ้นทำงานบนบันไดต้องมีผู้ช่วยจับบันไดตลอดเวลา
 - ทุกทางขึ้นลงต้องมีการขึ้นบันไดชัดเจน

(4.17) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานประดาน้ำ

- (4.17.1) ต้องมีใบอนุญาตทำงานในพื้นที่ประดาน้ำของบริษัท GPSC
- (4.17.2) ต้องทำหนังสือแบบแจ้งสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนสถานที่การทำงานประดาน้ำของลูกจ้าง ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วันทำการและส่งสำเนาต่อผู้ควบคุมงานของ GPSC
- (4.17.3) ต้องส่งสำเนาเอกสารในด้านการอบรมนักประดาน้ำตามมาตรฐานสากลหรือหน่วยงานของรัฐรับรอง , ใบรับรองผลตรวจสุขภาพ โดยแพทย์เวชศาสตร์ใต้น้ำ หรือแพทย์เวชศาสตร์ทางทะเล หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมหลักสูตรแพทย์เวชศาสตร์ใต้น้ำหรือด้านเวชศาสตร์ทางทะเล และบัตรตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานประดาน้ำ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์การกำหนดระยะเวลาการตรวจสุขภาพและจัดทำบัตรตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานประดาน้ำ ทั้งนี้ใบรับรองผลตรวจสุขภาพแพทย์ต้องระบุว่าสามารถทำงานประดาน้ำได้ และไม่เป็นโรคที่ห้ามทำงานประดาน้ำ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง โรคที่ห้ามทำงานประดาน้ำ
- ใบรับรองผลการตรวจระยะเวลาดังนี้
- ผู้ทำงานประดาน้ำที่มีอายุ 45 ปี ต้องมีใบรับรองผลการตรวจสุขภาพไม่เกิน 12 เดือน
 - ผู้ทำงานประดาน้ำอายุ 45 ปีขึ้นไป ต้องมีใบรับรองสุขภาพไม่เกิน 6 เดือน
- (4.17.4) มีสุขภาพร่างกายแข็งแรง
- (4.17.5) ต้องจัดเตรียมความพร้อมของผู้ทำงานประดาน้ำแต่ละหน้าที่ และอุปกรณ์ให้มีความพร้อมในทำงานและมีปลอดภัยตาม กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับงานประดาน้ำ
- (4.17.6) ต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์สำหรับงานประดาน้ำก่อนเริ่มงานประดาน้ำทุกครั้ง โดยมีบันทึกผลการตรวจ
- (4.17.7) ต้องนำอุปกรณ์ไปตรวจและบันทึกผลการตรวจ (การตรวจสอบอุปกรณ์เป็นหน้าที่ของนักประดาน้ำและที่เสี่ยงนักประดาน้ำ) มาให้ทางพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อทวนสอบผลการตรวจสอบอีกครั้งก่อนเริ่มงานประดาน้ำโดย ต้องนัดหมายล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทำการของบริษัท
- (4.17.8) นักประดาน้ำต้องลงบันทึกเวลา ตามแบบบันทึกการดำน้ำ
- (4.17.9) ก่อนเริ่มงาน นักประดาน้ำจะต้องนำผลการตรวจวัดความดันมาแสดงผลกับผู้ควบคุมงานและ Plant SSHE เพื่อยืนยันสภาพร่างกาย**

(4.18) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานฉายรังสี (Radiography)

- (4.18.1) ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ที่มีใบรับรองถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด
- (4.18.2) ผู้ปฏิบัติงานด้านรังสี ต้องผ่านการอบรมการป้องกันอันตรายจากรังสี จากหน่วยงานหรือสถาบันตามที่กฎหมายกำหนด
- (4.18.3) ต้องใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองหรือไว้ในเครื่องกำบังรังสี อายุไม่เกิน 5 ปี
- (4.18.4) ต้องส่งเอกสารข้อมูลเกี่ยวกับงานที่จะทำการฉายรังสี ระบุพื้นที่ ชนิดของต้นกำเนิดรังสี ความแรงของรังสี ชนิดและความหนาวัสดุกำบังรังสี และการคำนวณระยะห่างที่ปลอดภัยจากต้นกำเนิดรังสีสำหรับผู้ปฏิบัติงานและสาธารณะ ความแรงของต้นกำเนิดรังสีที่นำมาใช้งานไม่เกิน 10 คูรี กรณีจำเป็นต้องใช้มากกว่า 10 คูรี ต้องขออนุญาตผู้จัดการโรงไฟฟ้า โดยปริมาณรังสีสมมูล (equivalent dose) สำหรับผู้ปฏิบัติงานต้องไม่เกิน 25 ไมโครซีเวิร์ตต่อชั่วโมง และสำหรับบุคคลทั่วไปต้องไม่เกิน 2.5 ไมโครซีเวิร์ตต่อชั่วโมง ทั้งนี้เอกสารต้องเซ็นรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี
- (4.18.5) ต้องส่งเอกสารให้แก่ผู้ควบคุมงานของ GPSC ตรวจสอบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันทำการ
- (4.18.6) ต้องติดตั้งไฟรั่ว (ไซเรน) ป้ายเตือน "ระวังอันตรายจากรังสี ห้ามเข้า" และปิดกั้นรอบพื้นที่ที่จะทำการฉายรังสีตามระยะห่างที่ปลอดภัยจากเครื่องกำเนิดรังสี โดยใช้เชือกทรงเหลี่ยม-ดำ
- (4.18.7) ต้องมีเครื่องวัดรังสี (survey meter) ที่มีการสอบเทียบล่าสุดไม่เกิน 1 ปี ในระหว่างการปฏิบัติงาน
- (4.18.8) ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องติดอุปกรณ์บันทึกปริมาณรังสีประจำตัว (OSLD or pocket dosimeter) ในระหว่างการปฏิบัติงาน
- (4.18.9) ต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังคอยเตือนและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ฉายรังสี โดยผู้เฝ้าระวังจะต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงเพื่อให้สามารถเห็นได้ชัดเจน
- (4.18.10) อนุญาตให้ฉายรังสีในช่วงเวลา 20.00น - 07.00 น เท่านั้น กรณีจำเป็นต้องฉายรังสีในช่วงเวลาอื่น ต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC

- (4.18.11) เอกสารที่เกี่ยวข้องสำหรับอุปกรณ์เครื่องฉายรังสีที่มีแหล่งกำเนิดรังสี
- ใบอนุญาตแบบ พ.ป.ส. ชข.
 - ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ถ่ายภาพด้วยรังสี
 - ชนิดของต้นกำเนิดรังสีที่ใช้งาน
 - ตรวจสอบความแรงของต้นกำเนิดรังสีที่นำมาใช้งาน
 - ตารางแสดงอัตราความแรงของรังสีและระยะปลอดภัย
 - การคำนวณระยะปลอดภัย
 - เอกสารแสดงผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยในการฉายรังสี
 - เอกสารรับรองเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ตามที่กฎหมายกำหนด

(4.19) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานขุดเจาะ

- (4.19.1) ต้องทราบตำแหน่งแนวท่อหรือสายเคเบิลใต้ดินอย่างชัดเจน
- (4.19.2) ต้องปิดกั้นบริเวณพื้นที่ทำงานด้วย hard barricade พร้อมป้ายเตือนอันตราย
- (4.19.3) ต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังสามใส่เสื้อสะท้อนแสงสีส้มทำหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่ขุด และคอยให้สัญญาณเครื่องจักรที่จะทำการขุด
- (4.19.4) ในกรณีต้องปิดการจราจร จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงาน GPSC ก่อน โดยผู้รับเหมาต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณจราจร สวมใส่เสื้อสะท้อนแสงสีส้ม
- (4.19.5) จัดให้มีรั้วหรือราวกันตก ณ บริเวณที่มีงานขุด
- (4.19.6) หลุมที่ขุดลึกกว่า 1.5 เมตร ต้องตรวจสอบก๊าซออกซิเจนและพิจารณาขอใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ
- (4.19.7) กรณีการเดินต้องจัดให้มีเส้นทางวาง สัญญาณไฟสีส้ม และป้ายเตือนอันตรายแบบสะท้อนแสงเพื่อให้เห็นได้ชัดเจน
- (4.19.8) กรณีหยุดงานต้องหาแผนไล่หรือวัสดุที่มีความแข็งแรงเพียงพอปิดคลุมบนบริเวณงานขุดเจาะดังกล่าว
- (4.19.9) การเจาะหรือขุด รุ หลุม บ่อ หรือ คู ที่ลึกตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป ต้องมีการคำนวณ ออกแบบ และกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานโดยวิศวกร โดยผู้รับเหมาต้องดำเนินการตามแบบและขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว รวมทั้งต้องติดตั้งเครื่องป้องกันดินพังทลายไว้ด้วย
- (4.19.10) การเจาะหรือขุด รุ หลุม บ่อ หรือ คู ที่ลึกตั้งแต่ 1.2 เมตร ขึ้นไป ต้องจัดให้มี
- ปลอกเหล็ก แผ่นเหล็ก ค้ำยัน หรืออุปกรณ์อื่นที่สามารถป้องกันดินพังทลาย
 - บันไดทางขึ้นลงที่สะดวกและปลอดภัย โดยบันไดต้องอยู่สูงจากปากหลุมไม่น้อยกว่า 1 เมตร
 - เครื่องสูบน้ำแบบจุ่ม
 - ระบบระบายอากาศและแสงสว่างที่เพียงพอ
 - มีผู้ควบคุมงานที่มีประสบการณ์และผ่านการอบรมการช่วยเหลือและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นประจำหน้างานตลอดเวลา
 - อุปกรณ์สื่อสารระหว่างคนงานที่ลงไปทำงานในรูเจาะ รุขุด หลุม บ่อ คู กับผู้ช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน
 - สายช่วยชีวิตและเข็มขัดนิรภัยพร้อมอุปกรณ์ที่สามารถเกาะเกี่ยวได้เพื่อช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน
- (4.19.11) ปลอกเหล็ก แผ่นเหล็ก ค้ำยัน หรืออุปกรณ์อื่นที่ป้องกันดินพังทลายต้องมีการตรวจสอบความมั่นคงเพื่อให้เกิดความปลอดภัย
- (4.19.12) กรณีที่ไม่ใช่ขุดเจาะเครื่องจักรหนักปฏิบัติงานหรือมีกองวัสดุหรืออุปกรณ์หนักอยู่บริเวณใกล้ปากรูเจาะ รุขุด หลุม บ่อ คู หรือพื้นที่อื่นที่มีลักษณะเดียวกัน ต้องมีการป้องกันดินพังทลายโดยติดตั้งเสาเข็มพิค (sheet pile) หรือโดยวิธีอื่น
- (4.19.13) ห้ามลงไปใน รูเจาะ รุขุด หลุม บ่อ คู ที่มีขนาดกว้างน้อยกว่า 75 เซนติเมตรและมีความลึก 2 เมตร ขึ้นไปโดยการลงโดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC

(4.20) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานพ่นทราย (Sand Blasting)

- (4.20.1) ผู้รับเหมาพ่นทรายต้องผ่านการฝึกอบรมและมีประกาศนียบัตรหรือมีประสบการณ์ทำงานเฉพาะด้านมากกว่า 3 ปี
- (4.20.2) ในงานพ่นทราย ผู้รับเหมาต้องสวมชุดป้องกันที่เหมาะสม หน้ากากสำหรับพ่นทราย ถุงมือหนัง และปลั๊กอุดหูหรือครอบหู
- (4.20.3) เครื่องมือในงานพ่นทราย ต้องอยู่ในสภาพดีและมีการตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้ง
- (4.20.4) ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน คนพ่นทราย 1 คน ใส่ทรายและควบคุมหม้อลมอีก 1 คน
- (4.20.5) ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีจำนวนคนงาน เพียงพอสำหรับปรับเปลี่ยนเพื่อป้องกันการเมื่อยล้า
- (4.20.6) หัวพ่นทรายต้องติดตั้งวาล์วหยุดอัตโนมัติ (Dead Man Valve)

(4.21) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานฉีดน้ำแรงดันสูง (HP Water Jet)

- (4.21.1) ผู้ปฏิบัติงานต้องมีประสบการณ์ในการใช้งานเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูงมาแล้วอย่างน้อย 3 ปี
- (4.21.2) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ในขณะปฏิบัติงานดังต่อไปนี้ (1) กระบังหน้า (2) ครอบคานีกรัย (3) ปลั๊กอุดหูหรือครอบหู (4) ชุดหมิปฏิบัติงานหรือเสื้อเชิ้ตแขนยาวและกางเกงขายาว (5) ถุงมือกันลื่น
- (4.21.3) อุปกรณ์ฉีดน้ำแรงดันสูงและสายฉีดต้องอยู่ในสภาพดี ไม่รั่วซึม และมีการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ก่อนใช้งานทุกครั้ง
- (4.21.4) ต้องปิดกั้นพื้นที่ทำงาน พร้อมแขวนป้ายเตือน
- (4.21.5) ข้อต่อสายต้องให้วัสดุอุปกรณ์ที่เหมาะสมและต้องมีสลิงกันสะบัด (whip check sling)
- (4.21.6) ต้องมีให้สัญญาณกรณีเพิ่มหรือลดแรงดันน้ำทุกครั้ง หากมีการปฏิบัติงานดังต่อไปนี้
- (4.21.7) การประกอบชุดอุปกรณ์ หัวฉีด และสายฉีดต้องขึ้นให้แน่น ไม่มีน้ำรั่วไหลในขณะใช้งาน
- (4.21.8) ขณะใช้งาน หากพบน้ำรั่วไหลหรืออุปกรณ์ชำรุด ต้องหยุดเครื่องทันทีและทำการลดแรงดัน ก่อนเริ่มการแก้ไข
- (4.21.9) ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีจำนวนคนงานเพียงพอสำหรับปรับเปลี่ยนเพื่อป้องกันการเมื่อยล้า
- (4.21.10) ต้องมีผู้ควบคุมงานตลอดเวลาในขณะใช้งานอุปกรณ์ฉีดน้ำแรงดันสูง
- (4.21.11) ห้ามเข้าเขตปลอดภัยในขณะที่ยังมีการยิงแรงดันน้ำค้างอยู่ภายใน
- (4.21.12) ต้องตรวจเช็คสภาวะการทำงานของอุปกรณ์เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง อย่างสม่ำเสมอ
- (4.21.13) ต้องลดแรงดันในเส้นท่อหรือเครื่องจักรเมื่อหยุดหรือเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานแล้ว
- (4.21.14) ห้ามลืกดักปืนหรือระบบควบคุมแรงดันน้ำในขณะใช้งาน
- (4.21.15) ห้ามดึงหรือลากสายผ่านบริเวณที่มีความแคบและห้ามมิให้มีอุปกรณ์ใดๆ หักสายน้ำ
- (4.21.16) ห้ามมิให้สายน้ำสัมผัสกับสารเคมีกัดกร่อนหรือสัมผัสอุณหภูมิสูงเกิน 70 องศาเซลเซียส

(4.22) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานกับระบบไอน้ำ

- (4.22.1) ต้องมีใบอนุญาตทำงานอันตรายประเภทแรงดันและอุณหภูมิและได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานของ GPSC ก่อนจึงจะเริ่มงานได้
- (4.22.2) ก่อนเริ่มงานต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีนายแรงดันไอน้ำในระบบออกหมดแล้วและต้องได้รับการยืนยันอีกครั้งจากผู้ควบคุมงาน GPSC

- (4.22.3) อุปกรณ์ PPE ที่ต้องใส่เพิ่มเติมได้แก่ (1) ถุงมือกันความร้อน (2) กระบังหน้า (3) ชุดหมี
- (4.22.4) กรณีงาน On-line stop leak ต้องระวังทิศทางที่ไอน้ำรั่วออกมาและต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน
- (4.22.5) กรณีงาน Steam Blow ท่อระบายไอน้ำที่ต่อไปยัง Silencer ต้องหุ้มด้วยฉนวนกันความร้อนและต้องไม่มีวัสดุที่ลุกติดไฟได้อยู่ในบริเวณใกล้เคียง
- (4.22.6) กรณีงานปรับตั้งและทดสอบ Safety valve
- ต้องสรุปขั้นตอนการปฏิบัติงานให้ทีมงานก่อนเริ่มการทดสอบ
 - ปิดกั้นพื้นที่พร้อมแสดงป้ายเตือน
 - ประกาศห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณพื้นที่ทดสอบ
 - ต้องมี Safety valve อย่างน้อย 1 ตัวอยู่ในระบบในขณะหมอน้ำทำงาน
 - ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ ปลั๊กอุดหูหรือครอบหู
 - ต้องทราบเส้นทางหนี (escape route) กรณีฉุกเฉิน
 - กรณี Travestit ควรติดตั้งอุปกรณ์ให้ห่างจาก Safety valve ให้มากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

(4.23) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานทดสอบหรือซ่อมแซมหมอน้ำ

- (4.23.1) วิศวกรตรวจสอบหมอน้ำต้องมีคุณสมบัติหน้าที่ความรับผิดชอบเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
- (4.23.2) ต้องมีหลักเกณฑ์และขั้นตอนการทดสอบหมอน้ำเป็นไปตามมาตรฐาน ASME หรือตามที่กฎหมายกำหนด
- (4.23.3) ผู้ควบคุมประจำหมอน้ำในขณะทดสอบ ต้องเป็นผู้มีคุณสมบัติหน้าที่ความรับผิดชอบเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
- (4.23.4) กรณีผู้รับเหมาซ่อมแซมหมอน้ำ ต้องมีวิศวกรควบคุมการซ่อมหมอน้ำตามที่กฎหมายกำหนด
- (4.24) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี
- (4.24.1) ผู้รับเหมาที่จะนำสารเคมีเข้ามาใช้ในโรงงานต้องแจ้งข้อมูลสารเคมี ต่อผู้ควบคุมงานของ GPSC ล่วงหน้า อย่างน้อย 1 วันทำการ โดยกรอกแบบฟอร์มการแจ้งสารเคมีและติดฉลากอันตราย (ติดฉลากแบบฟอร์ม) พร้อมแนบ เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)
- (4.24.2) จัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ตามคำแนะนำที่ระบุไว้ใน เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีนั้น อาทิ (1) ถุงมือป้องกันสารเคมี (2) หน้ากากป้องกันสารเคมีพร้อมตัวกรอง (3) ชุดป้องกันสารเคมี (4) รองเท้าบูตป้องกันสารเคมี (5) ครอบตาป้องกันสารเคมี
- (4.24.3) ผู้ปฏิบัติงานต้องทบทวนขั้นตอนการทำงาน, JSEA และสวมใส่ PPE ที่เหมาะสมก่อนเริ่มงาน
- (4.24.4) กรณีต้องทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีในขบวนการผลิตของ GPSC ให้ผู้รับเหมาศึกษาข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) จากผู้ควบคุมงานของ GPSC หรือดูจากสัญลักษณ์และป้ายเตือนโรงงาน
- (4.24.5) ก่อนเริ่มงาน ผู้ปฏิบัติงานต้องทราบอันตรายของสารเคมีนั้น ๆ และตำแหน่งของ Safety shower
- (4.24.6) Safety shower มีไว้ใช้เฉพาะกรณีฉุกเฉินเท่านั้น ห้ามใช้ safety shower ในกรณีอื่น
- (4.24.7) กรณีสัมผัสสารเคมีต้องรีบล้างด้วยน้ำสะอาดเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีและแจ้งเหตุต่อผู้ควบคุมงานของ GPSC โดยทันที
- (4.24.8) กรณีเกิดเหตุมีน้ำหรือสารเคมีหกรั่วไหลลงพื้นเป็นผลจากการทำงานของผู้รับเหมาต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ GPSC ทราบทันทีและดำเนินการรวมเก็บกู้และทำความสะอาดอย่างถูกวิธี
- (4.24.9) ห้ามนำน้ำดื่มและอาหารเข้าไปในเขตพื้นที่ที่มีการใช้หรือจัดเก็บสารเคมีโดยเด็ดขาด
- (4.24.10) ห้ามเทสารเคมีหรือนำสิ่งของไปล้างภาชนะใส่สารเคมี สี ทินเนอร์ ลงในรางระบายน้ำโดยเด็ดขาด
- (4.24.11) ภาชนะบรรจุสารเคมีทุกชนิด ต้องติดฉลากแสดงรายละเอียดสารเคมีตามที่กฎหมายกำหนด

(4.25) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานกับระบบไฟฟ้า

- (4.25.1) ผู้รับเหมาต้องเตรียมอุปกรณ์ PPE ที่เหมาะสมให้แก่อุปกรณ์ปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน รวมทั้ง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าอื่นๆ ที่เหมาะสม อาทิ แผ่นฉนวนไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย ฉนวนครอบลูกถ้วย เครื่องมือที่เป็นฉนวน เป็นต้น
- (4.25.2) กรณีต้องทำงานกับระบบไฟฟ้าที่มีความเสี่ยงต่ออาร์คแฟลช ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ชุดป้องกัน Arc Flash ที่เหมาะสมโดยเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA70E
- (4.25.3) ผู้ปฏิบัติงานต้องทราบอันตรายและวิธีปฏิบัติเมื่อต้องทำงานกับระบบไฟฟ้า
- (4.25.4) ผู้ปฏิบัติงานต้องทราบขอบเขตพื้นที่ซึ่งจะจัดการเข้าใกล้ (Restricted Approach Boundary) ส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดดังนี้

รายการ	แรงดันไฟฟ้าแรงสูง (กิโลโวลท์)	ขอบเขตพื้นที่ซึ่งจะจัดการเข้าใกล้ (เมตร)	อ้างอิง
1	0.751 kV - 15 kV	0.6604 เมตร	มาตรฐาน วสท ความปลอดภัยทางไฟฟ้าในสถานที่ทำงาน ปี 2557 (ตารางที่ 1.1)
2	22 kV	0.7874 เมตร	
3	115 kV	1.02 เมตร	
4	230 kV	1.71 เมตร	

- (4.25.5) ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังซึ่งผ่านการอบรม การเคลื่อนย้าย การช่วยชีวิต (CPR) และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นประจำอยู่ที่ปฏิบัติงาน
- (4.25.6) ในกรณีที่ต้องใช้เครื่องเป่าลมลมที่มีกำลังดันสูงทำความสะอาดบริเวณที่ไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้าผู้รับเหมาให้ข้อและหาวิธีจัดที่เป็นฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้านั้น
- (4.25.7) ในกรณีแรงดันบริเวณที่ไฟฟ้าเกินกว่า 50 โวลต์ ต้องปิดกั้นหรือจัดหาฉนวนไฟฟ้าเพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัส

(4.26) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานติดตั้ง/รื้อถอนฉนวนความร้อน

- (4.26.1) ห้ามใช้ฉนวนประเภท ASBESTOS
- (4.26.2) การกำจัดฉนวนประเภท RCF (Refractory Ceramic Fiber) มาใช้ต้องแจ้งพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมข้อมูลของฉนวนนั้น
- (4.26.3) ในการรื้อถอนฉนวนอาจเกิดการฟุ้งกระจายของละอองฉนวน ผู้รับเหมาต้องควบคุมให้ คนงานทุกคนสวมใส่หน้ากากป้องกัน
- (4.26.4) ต้องปิดกั้นบริเวณพื้นที่ทำงานพร้อมป้ายเตือนให้สวมใส่หน้ากากป้องกัน
- (4.26.5) ต้องจัดเก็บเศษฉนวนที่รื้อถอนออกโดยคัดแยกวัสดุที่เป็นฉนวนออกจากวัสดุห่อหุ้ม วัสดุที่เป็นฉนวนในโหลงพลาสติก มัดปากถุงให้แน่น และติดฉลาก เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป

(4.27) ข้อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยสำหรับเครื่องจักรกลหนัก

- (4.27.1) เครื่องจักรกลหนักทุกชนิดที่จะนำเข้ามาใช้ในบริษัทฯ เพื่องานดูดของเสีย งานยก งานเคลื่อนย้าย งานติดตั้ง งานดิน งานถนน งานชุด งานเจาะ งาน คอนกรีต งานฐานราก และงานรื้อถอนสิ่งปลูกสร้าง ต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ดี เป็นไปตามมาตรฐานสากล และมีความปลอดภัย

- (4.27.2) เครื่องจักรกลหนักทุกชนิดที่จะนำเข้ามาใช้ในบริษัทฯ ต้องผ่านการตรวจสอบ/ ทดสอบตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนดและรับรองความปลอดภัยโดยผู้รับเหมาต้องพร้อมแสดงหลักฐานการตรวจสอบ/ ทดสอบนั้น แก่ผู้ควบคุมงานของ GPSC หรือพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม หากถูกตรวจขอ
- (4.27.3) เครื่องจักรกลหนักทุกชนิดที่จะนำเข้ามาใช้ในกลุ่มบริษัท GPSC ต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยประจำวันก่อนการใช้งาน โดยผู้รับเหมาต้องพร้อมแสดงหลักฐานการตรวจสอบประจำวัน แก่ผู้ควบคุมงานของ GPSC หรือพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมหากถูกตรวจขอ
- (4.27.4) ผู้รับเหมาต้องจัดหาผู้ปฏิบัติงานที่มีความชำนาญในการใช้งานเครื่องจักรนั้นโดยต้องมีหนังสือรับรองคุณสมบัติจากต้นสังกัด
- (4.27.5) กรณีพบเครื่องจักรชำรุดอันตรายก่อให้เกิดอันตราย ต้องหยุดการใช้งานทันที และแจ้งผู้ควบคุมงานของ GPSC ห้ามใช้งานก่อนกว่าการซ่อมแซมแก้ไขจะแล้วเสร็จ

- (4.27.6) กรณีอาจเกิดอันตรายจากการทำงานของเครื่องจักร ผู้รับเหมาต้องติดตั้งอุปกรณ์เตือนอันตรายเช่น สัญญาณเสียงและแสงสำหรับการเดินหน้าหรือถอยหลังของเครื่องจักร และติดป้ายเตือนอันตรายให้เห็นได้ชัดเจน
- (4.27.7) กรณีต้องเข้าซ่อมแซมเครื่องจักรกลหนัก ผู้รับเหมาต้องมีการประเมินความเสี่ยง พร้อมจัดทำมาตรการป้องกันอันตรายที่เหมาะสม อาทิ PPE เพิ่มเติม ปิดกั้นพื้นที่ หรือจัดหาวัสดุป้องกันอันตรายอื่นๆ และต้องแจ้งผู้ควบคุมงานของ GPSC หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ GPSC เพื่อเข้าตรวจสอบและสังเกตการณ์ขณะทำการซ่อมโดยเจ้าหน้าที่ของ GPSC มีสิทธิ์แจ้งการซ่อมแซมหรือแก้ไขในพื้นที่หากพบว่า การซ่อมแซมหรือแก้ไขนั้นอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

- (4.27.8) หากไม่สามารถดำเนินการซ่อมแซมหรือแก้ไขได้เนื่องด้วยสภาพความไม่ปลอดภัย ผู้รับเหมาต้องนำเครื่องจักรใหม่มาเปลี่ยนโดยไม่มีค่าใช้จ่าย

(4.28) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นเคลื่อนที่

- (4.28.1) บั๊นจั่นเคลื่อนที่ที่จะใช้งานต้องผ่านการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์และรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล ที่มีใบ ก.ว พร้อมภาพถ่ายวิศวกรขณะทำการทดสอบตามข้อกำหนดในกฎหมาย
- (4.28.2) บั๊นจั่นเคลื่อนที่ต้องผ่านการตรวจสอบทั่วไปอีกครั้งโดยพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมหรือผู้ที่รับผิดชอบสามารถตรวจสอบได้โดยใช้แบบฟอร์มที่กำหนด (ติดฉลากแบบฟอร์ม)
- (4.28.3) ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยทุกชนิดโดยใช้แบบฟอร์มที่กำหนด (ติดฉลากแบบฟอร์ม)
- (4.28.4) ผู้รับเหมาต้องจัดทำแผนการยก (lifting plan) กรณียกน้ำหนัก 1 ตันขึ้นไปโดยใช้แบบฟอร์มที่กำหนด (ติดฉลากแบบฟอร์ม) หรืออาจแบบฟอร์มอื่นที่ได้รับทราบเห็นชอบจากพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- หมายเหตุ : – กรณีต้องยกวัสดุหลายครั้งที่ต้องขึ้นลงตามเดิมของบั๊นจั่น ให้ใช้ค่า Lifting Capacity rate ที่คำนวณได้สูงสุดแต่ไม่เกิน 75 % มาใช้ในแผนการยก
- กรณีน้ำหนักยกไม่ถึง 1 ตันแต่มีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดอุบัติเหตุ ผู้รับเหมาต้องจัดทำแผนการยก
- (4.28.5) สำเนาเอกสารซึ่งต้องขึ้นให้ผู้ควบคุมงานของ GPSC มีดังนี้
- สำเนาเอกสาร ปจ.2 ลงนามโดยวิศวกรตรวจสอบพร้อมสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
 - สำเนาใบขึ้นขีผู้บังคับบัญชาเคลื่อนที่
 - สำเนาใบประกันความเสี่ยง
 - สำเนาในแผนการอบรมตามกฎหมาย ได้แก่ (1) ผู้บังคับบัญชา (2) ผู้ถือใบอนุญาต (3) ผู้ควบคุมการใช้บั๊นจั่น และ (4) ผู้ให้สัญญาณ ทั้งนี้ประกาศนียบัตรการอบรมต้องตรงกับชนิดของบั๊นจั่นที่จะใช้งาน
- (4.28.6) ใช้แผนการซึ่งทั้งหมดต่อผู้ควบคุมงานของ GPSC อย่างน้อย 1 วันทำการก่อนวันนัดหมายตรวจสอบ
- (4.28.7) ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง และต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงสีน้ำเงิน
- (4.28.8) อัตราส่วนระหว่างน้ำหนักรวมทั้งหมัดที่ต่อยก ต่อน้ำหนักสูงสุดที่เลือกได้จาก Load chart (Lifting Capacity rate) ต้องไม่เกิน 75 %
- (4.28.9) ขนาคของสะเทิน (shackle) ที่ใช้ต้องมีขนาดใกล้เคียงกับขนาดสิ่งหนึ่งเบรสมือ
- (4.28.10) บั๊นจั่นเคลื่อนที่ต้องติดตั้งสัญญาณเสียงและแสงเตือนภัยตามกฎหมายกำหนด
- (4.28.11) ห้ามนำเชือก, สลิง, โซ ที่มีความชำรุดและที่ไม่ได้ใช้งานแล้วติดรถเข้ามาในพื้นที่โรงงาน
- (4.28.12) สลิ่ง เชือก โซ รอก ห่วง ตะขอเบรค สะเก็ด ที่ใช้ต้องมีสภาพดีและมี Tag ติดหรือแสดงค่าพิกัดในการยกไว้อย่างชัดเจน โดยต้องมีค่าความปลอดภัย (safety factor) เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
- (4.28.13) ห้ามบิดเสถียรของ Boom และตาราง Load Chart อันได้ชัดเจน
- (4.28.14) อุปกรณ์ป้องกันต่างๆ อาทิ Anti two block, boom back stop, swing radius warning, boom angle indicator, limit switch อยู่ในสภาพดีและสามารถใช้งานได้
- (4.28.15) กรณีต้องใช้ Sling ในพื้นที่บริเวณที่มีโกรตหรือค้างต้องใช้สลิ่งที่ทนต่อสภาพกรด คำนวณ

- (4.28.16) บั๊นจั่นเคลื่อนที่ต้องมีถังดับเพลิงประจำรถในสภาพพร้อมใช้งาน
- (4.28.17) ผู้ควบคุมงานของ GPSC และผู้รับเหมาเข้าตรวจสอบพื้นที่ก่อนทำการยก ตามแบบฟอร์มที่กำหนด (ติดฉลากแบบฟอร์ม)
- (4.28.18) ต้องปิดกั้นพื้นที่ก่อนเริ่มงานยกพร้อมป้ายเตือน
- (4.28.19) ต้องใช้เชือกควบคุมรัศมี (tag line) ที่มีความปลอดภัยและไม่เป็นอันตรายไฟฟ้า
- (4.28.20) ห้ามยืนหรือเดินไว้ด้านหลังหรือสิ่งของที่กำลังยก (Life-Saving Rule)

(4.29) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการขับฟอร์คลิฟต์ (Forklift)

- (4.29.1) ผู้ขับซึ่งต้องผ่านการอบรมจากสถาบันหรือหน่วยงานที่เป็นที่ยอมรับและได้รับใบรับรอง (Certificate) และต้องมีประสบการณ์ผ่านงานขับฟอร์คลิฟต์โดยตรงอย่างน้อย 6 เดือนโดยมีหนังสือรับรองจากต้นสังกัด
- (4.29.2) ให้พนักงานแสดงต่อพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อออก "บัตรอนุญาตขับรถฟอร์คลิฟต์"
- (4.29.3) ห้ามผู้ที่ไม่ใช่ "บัตรอนุญาตขับรถฟอร์คลิฟต์" (Contractor Safety Passport) ทำการขับใช้รถติดตั้งและห้ามใช้บัตรแทนกัน
- (4.29.4) ฟอร์คลิฟต์ต้องมีการตรวจสอบสภาพประจำวันก่อนการใช้งานและห้ามขับฟอร์คลิฟต์หากมีสภาพไม่ปลอดภัยโดยเด็ดขาด
- (4.29.5) ฟอร์คลิฟต์ต้องมีการตรวจเช็คเป็นประจำทุกเดือนโดยช่างผู้รับผิดชอบ
- (4.29.6) ผู้ขับซึ่งต้องมีความพร้อมเมื่อต้องขับฟอร์คลิฟต์และต้องคำนึงถึงความปลอดภัยทั้งของตัวเองและผู้อื่น
- (4.29.7) การใช้ฟอร์คลิฟต์ในบริเวณพื้นที่ที่มีสารอันตรายที่อาจเกิดการระเบิดได้ ต้องได้รับการอนุมัติจากเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ก่อน
- (4.29.8) เมื่อเลิกใช้งานฟอร์คลิฟต์ต้องปลดถ่วงระดับต่ำสุด ใส่เบรก ดับเครื่องยนต์ และต้องล็อกล้อหากต้องจอดบนทางลาดชัน
- (4.29.9) เมื่อจะทำการบรรทุก โหลดต้องลดลงต่ำ โหลดให้มากที่สุดโดยให้โหลดชิดกับแผงวางและเอียงแผงวางเล็กน้อยเพื่อให้โหลดมีสภาวะมั่นคง
- (4.29.10) ห้ามเดินบนบันไดขณะติดตั้งหรือขณะเคลื่อนย้ายรถ
- (4.29.11) ห้ามสูบบุหรี่หรือจุดไฟขณะขับรถหรือขับขึ้นลงบันไดในหน่วยแบตเตอรี่หรือระบบน้ำมันโดยเด็ดขาด

- (4.29.12) ห้ามออกรถหรือหยุดรถกะทันหันเพื่อป้องกันโหลดเลื่อนไถล
- (4.29.13) ห้ามยกโหลดขึ้นหรือลงในขณะที่รถฟอร์คลิฟต์เคลื่อนที่
- (4.29.14) หากโหลดขึ้นหรือลงบังคับที่คนรัยในกระขับ ต้องขับฟอร์คลิฟต์ถอยหลัง
- (4.29.15) กรณีต้องบรรทุกโหลดขึ้นทางลาดขึ้นต้องขับฟอร์คลิฟต์ขึ้นโดยให้โหลดนำหน้าเสมอและเมื่อต้องบรรทุกโหลดลงทางลาดขึ้นต้องขับฟอร์คลิฟต์ถอยหลังโดยให้โหลดตามหลังฟอร์คลิฟต์
- (4.29.16) ห้ามบรรทุกโหลดเกินที่กัฟฟอร์คลิฟต์โดยเด็ดขาด
- (4.29.17) ขณะยกโหลดขึ้นหรือยกโหลดลง ห้ามปล่อยคลัทช์ขณะที่เข้าเกียร์อยู่ ต้องแน่วใจว่าปลดเกียร์ว่างแล้วจึงปล่อยคลัทช์
- (4.29.18) ต้องขับช้าๆ เสมอเมื่อต้องผ่านบริเวณพื้นที่ที่เปียกหรือลื่นไถล
- (4.29.19) ห้ามยืนหรือเดินผ่านใต้โหลดของฟอร์คลิฟต์ขณะยกโดยเด็ดขาด
- (4.29.20) ห้ามขึ้นขึ้นบนแผงวางหรือส่วนอื่นของฟอร์คลิฟต์ที่ไม่ใช่ที่นั่งคนขับ
- (4.29.21) ห้ามดัดแปลงฟอร์คลิฟต์เพื่อให้บรรทุกได้เพิ่มขึ้นโดยเด็ดขาด
- (4.29.22) ห้ามโดยสารไปกับรถฟอร์คลิฟต์โดยเด็ดขาด
- (4.29.23) ขณะขับฟอร์คลิฟต์ต้องลดระดับงาให้ต่ำที่สุดเท่าที่เป็นไปได้เพื่อความปลอดภัย
- (4.29.24) แตรและไฟสัญญาณของขับฟอร์คลิฟต์ต้องทำงานเสมอ.
- (4.29.25) ตัวเลขที่กัศมรถทุกของฟอร์คลิฟต์ควรมองเห็นได้อย่างชัดเจนโดยผู้ขับ

(4.30) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยงานจัดการกองถ่านหิน

- (4.30.1) ห้ามสูบบุหรี่หรือก่อไฟในบริเวณลานกองถ่านหิน
- (4.30.2) ผู้ขับชั้ แทรกเตอร์ / แบคโฮต้องมีใบอนุญาตขับขี่
- (4.30.3) แทรกเตอร์ / แบคโฮที่นำเข้ามาใช้ ต้องผ่านการตรวจสอบ/ ทดสอบตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนดและรับรองความปลอดภัยโดยต้องพร้อมแสดงผลตรวจสอบ/ ทดสอบนั้นแก่พนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมหากถูกร้องขอ
- (4.30.4) แทรกเตอร์ / แบคโฮที่นำเข้ามาใช้ ต้องมีการตรวจสอบความปลอดภัยประจำวันก่อนการใช้งาน โดยผู้รับเหมาต้องพร้อมแสดงผลตรวจสภาพประจำวัน แก่พนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมหากถูกร้องขอ
- (4.30.5) ผู้ขับชั้ต้องทราบตำแหน่งของ Feeder hopper การปฏิบัติงานรวม Feeder hopper มีความเสี่ยงในการถูกดักจลลง (entrapment) เนื่องจากกองถ่านยุบตัว ขณะขับชั้ควรควบคุมรถให้ห่างจาก Feeder Hopper
- (4.30.6) ผู้ขับชั้ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งขณะขับชั้
- (4.30.7) ผู้ขับชั้ต้องสวมใส่ PPE ได้แก่ หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือ รองเท้าป็นิรภัย หมวกนิรภัย และแว่นตานิรภัย
- (4.30.8) ผู้รับเหมาต้องควบคุมความสูงกองถ่านหินไม่ให้สูงเกินกว่าที่กำหนด และควบคุมความลาดชันของกองถ่านหินไม่ให้เกิน 45 องศา
- (4.30.9) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมขั้วนำที่ลานกองถ่านหินทุกชั่วโมงเป็นอย่างน้อยเพื่อป้องกันฝุ่นถ่านหินที่กระจายและต้องจัดสเปรย์น้ำลดเวลาในขณะที่มีการเดินระบบสายพานลำเลียงถ่านหิน
- (4.30.10) กรณีกองถ่านเกิดไฟคุ้ขึ้นเอง (spontaneous combustion) ต้องรีบดับด้วยการดับบริเวณนั้นให้แน่น และรายงานเจ้าหน้าที่ของ GPSC
- (4.30.11) หากพบแสงสว่างบริเวณลานกองถ่านหินไม่เพียงพอหรือมีปัญหาว ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ของ GPSCเพื่อทำการแก้ไข
- (4.30.12) ผู้รับเหมาต้องแจ้งหาวิทย์สื่อสาร สำหรับขับขับแทรกเตอร์ / แบคโฮทุกคันในขณะที่ปฏิบัติงาน
- (4.30.13) ผู้รับเหมาต้องติดตั้งกระจกหน้าของแทรกเตอร์ / แบคโฮเป็นชนิดกระจกนิรภัยไม่แตกง่ายหรือติดฟิล์มนิรภัย
- (4.30.14) ผู้รับเหมาต้องจัดเก็บถังน้ำมันให้เรียบร้อยในบริเวณที่กำหนด และห้ามสูบบุหรี่หรือก่อประกายไฟในบริเวณดังกล่าวโดยเด็ดขาด

(4.31) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยสำหรับลิฟต์ขนส่งชั่วคราว

- (4.31.1) ผู้รับเหมาต้องแสดงแบบรายละเอียดของพลีฟต์ ตัวลิฟต์ ข้อกำหนดทางเทคนิค และคู่มือการใช้ให้ผู้ควบคุมงานของ GPSC
- (4.31.2) การประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบลิฟต์ ต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตลิฟต์กำหนดไว้ หากไม่มีการละเอียดหรือคู่มือการใช้งานดังกล่าว ต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะหรือคู่มือการใช้งานที่วิศวกรกำหนดโดยต้องมีวิศวกรรับรอง
- (4.31.3) ต้องติดป้ายบอกนำหนักบรรทุกสูงสุด สำหรับลิฟต์ขนส่งชั่วคราวและป้ายบอกน้ำหนักบรรทุกและจำนวนผู้โดยสารสูงสุดสำหรับลิฟต์โดยสารชั่วคราว ไว้ภายในและภายนอกลิฟต์ให้เห็นชัดเจน
- (4.31.4) ต้องมีการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของลิฟต์ทุกเดือนโดยวิศวกรเป็นผู้ควบคุมและเก็บบันทึกไว้เป็นหลักฐาน
- (4.31.5) ห้ามผู้ไม่มีหน้าที่เก็บข้อมูลของลิฟต์ขนส่งชั่วคราวโดยต้องติดป้ายห้ามไม่ให้เห็นได้ชัดเจน เว้นแต่ผู้ที่ทำการติดตั้ง การตรวจสอบการบำรุงรักษา และรื้อถอนเท่านั้น
- (4.31.6) ห้ามโดยสารบนหลังคาลิฟต์โดยสารชั่วคราว เว้นแต่เป็นการติดตั้ง ตรวจสอบ และรื้อถอนโดยผู้เกี่ยวข้องเท่านั้น
- (4.31.7) ผู้รับเหมาต้องจัดทำข้อกำหนดในการใช้ลิฟต์ติดตั้งไว้บริเวณที่มีการใช้ลิฟต์ให้เห็นได้ชัดเจน
- (4.31.8) ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีผู้ควบคุมประจำลิฟต์
- (4.31.9) ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมก่อนการใช้งานทุกวัน
- (4.31.10) สำหรับผู้รับเหมาอื่น ๆ ห้ามใช้ลิฟต์เองโดยลำพังขณะไม่มีผู้ควบคุมประจำลิฟต์

(4.32) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเพื่อป้องกันมือได้รับบาดเจ็บ ก่อนเริ่มงาน

- (4.32.1) ต้องประเมินความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นกับมือก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
- (4.32.2) วิศวกรถ้าสามารถหยุดการทำงานของเครื่องจักร ดัดแยกพลังงานพร้อมทำการล็อกและแขวนป้าย (LOTO)
- (4.32.3) ห้ามถอดการป้องกันของเครื่องจักรหรือเครื่องมือไฟฟ้าหรือเดินเครื่องจักรหรือใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีการป้องกัน
- (4.32.4) จัดหาเครื่องมือ (hand tools) ช่วยในงานเคลื่อนย้ายวัสดุ แคลมป์สำหรับงานยก (Lifting clamp), แม่เหล็กช่วยยก (lifting magnet), ขอบเกี่ยว (side hook), โซ่เชือกหรือสลิง (tag line), ขะแลง (crowbar) เป็นต้น
- (4.32.5) เครื่องมือไฟฟ้า (power tools) ต้องมีการตรวจสอบสภาพทุกครั้งก่อนใช้งาน
- (4.32.6) เครื่องมือ (hand tools) ช่วยในงานเคลื่อนย้ายวัสดุ ควรมีตรวจสอบทุกครั้งก่อนใช้งาน
- (4.32.7) สวมใส่ถุงมือหนังสำหรับงานเคลื่อนย้ายวัสดุ
- (4.32.8) สวมใส่ถุงมือ Kevlar หรือถุงมือ Wire mesh เมื่อต้องทำงานกับแผ่นโลหะ, แก้วหรือที่วัสดุที่มีโอกาสบาดเจ็บ
- (4.32.9) สวมใส่ถุงมือป้องกันการสั่นสะเทือน เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่มีการสั่นสะเทือนสูง
- (4.32.10) สวมใส่ถุงมือกันความร้อน เมื่อทำงานกับวัสดุที่มีผิวร้อน
- ระหว่างทำงาน**
- (4.32.11) ต้องใช้ความระมัดระวังและเฝ้าระวังตลอดเวลาเมื่อต้องทำงานกับอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่มีการเคลื่อนที่
- (4.32.12) เก็บมือ เท้า หรือส่วนของร่างกายให้พ้นจากแนวที่มีอันตราย (line of fire) จากการถูกหนีบหรือกระแทก

- (4.32.13) ใช้เครื่องมือ (hand tools) ช่วยในงานเคลื่อนย้ายวัสดุแทนการใช้มืออาทึ แคลมป์สำหรับงานยก (Lifting clamp), แม่เหล็กช่วยยก (lifting magnet), ขอบเกี่ยว (side hook), ขะแลง (crowbar) เป็นต้น
- (4.32.14) ใช้เชือกหรือสลิง (tag line) เพื่อควบคุมทิศทางของการหมุนหรือแกว่งตัวของโหลดในงานยกแทนการใช้มือ
- (4.32.15) มีการสื่อสารอย่างเหมาะสมกับเพื่อนร่วมงานในระหว่างการเคลื่อนย้ายวัสดุ
- (4.32.16) อย่าใส่ถุงมือหากปลายถุงมือมีโอกาสติดเข้าไปในเครื่องจักรที่กำลังทำงาน
- (4.32.17) ไม่ทำการขึ้นงานเมื่อทำการเจาะ (drilling) อย่างขึ้นงานด้วยมือโดยตรง
- (4.32.18) รมดระวังเสื้อผ้าที่หลวม และเครื่องประดับอาจติดเข้าไปในเครื่องจักรที่กำลังเคลื่อนที่
- หลังเสร็จงาน**
- (4.32.19) ถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้าทุกครั้งเมื่อเลิกใช้หรือเมื่อต้องถอดเปลี่ยนส่วนประกอบของเครื่องมือใช้ไฟฟ้านั้น
- (4.32.20) ห้ามทิ้งเศษวัสดุที่มีความคมอาทึ ในมีดโกนใบแล้ว, เศษแก้วแตกหรือวัสดุที่มีความคมอื่นๆ ลงในถังขยะทั่วไป ต้องจัดหาภาชนะที่เหมาะสมสำหรับใส่วัสดุคมเป็นการเฉพาะ

(ค) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยตามลักษณะสถานที่

(4.33) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในงานที่ชั้นอากาศ

- (4.33.1) ที่ชั้นอากาศหมายถึงที่ซึ่งมีลักษณะดังต่อไปนี้
- มีขนาดกว้างพอที่จะลอดเข้าไปปฏิบัติงานได้ แต่มีทางเข้าออกจำกัด (ตัวอย่างเช่น ถังขนาดใหญ่ โซลิด ถังบรรจุ หลุม ท่อระบายน้ำ ท่อส่งน้ำมันหรือก๊าซ เรือบรรทุกน้ำมัน หม้อน้ำ บ่อเกรอะ ท่อปรีชีย และ ท่อไต้ดิน เป็นต้น)
 - ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับให้เข้าไปปฏิบัติงานได้แบบต่อเนื่อง
 - มีป้ายแสดงข้อความทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษว่า "ที่ชั้นอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"
- (4.33.2) ที่ชั้นอากาศที่ต้องมีใบอนุญาตทำงานหมายถึงที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่งหรือมากกว่าดังต่อไปนี้
- มีหรือมีแนวโน้มว่าจะมีบรรยากาศอันตราย (hazardous atmosphere)
 - มีวัสดุที่มันวาวในมีว่าจะลื่นห้มบ พังดลัมใส่ตัวผู้ปฏิบัติงาน
 - มีโครงสร้างที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานติดอยู่ภายใน หรือทำให้หายใจไม่ออกอันเนื่องมาจากค่าแห่งที่มารบกวนกันภายใน หรือพื้นห้องที่ลาดเอียงลงข้างล่างแล้วค่อยๆ แคลงลงจนถึงส่วนที่ติดตามขวางที่มีขนาดเล็กลง หรือ
 - มีสิ่งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพหรือความปลอดภัยอย่างร้ายแรง
- (4.33.3) ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานที่ชั้นอากาศตามที่กฎหมายกำหนดและต้องส่งรายชื่อและเอกสารของผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรมแล้วต่อผู้ควบคุมงานของ GPSCล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันเพื่อการตรวจสอบ และใช้แนบในการอนุญาตทำงานในที่ชั้นอากาศ เอกสารดังกล่าวมีดังนี้
- สำเนาใบผ่านการอบรมการทำงานในที่ชั้นอากาศตามรายละเอียดที่กฎหมายกำหนด

- สำเนาใบรับรองแพทย์ที่แสดงว่าสามารถเข้าทำงานในที่ชั้นอากาศได้ต้องไม่เกินที่แพทย์ระบุวันหมดอายุไว้ หรือกรณีแพทย์ไม่ระบุวันหมดอายุใบใบรับรองแพทย์ให้นับจากวันที่แพทย์ให้การรับรองไม่เกิน 1 เดือน

(4.33.4) ผู้รับเหมาต้องแนบรายชื่อผู้ปฏิบัติงานในที่ชั้นอากาศ โดยระบุหน้าที่ อันประกอบด้วย

- ผู้ควบคุมงานในที่ชั้นอากาศ (Confined Space Supervisor)
- ผู้ปฏิบัติงานในที่ชั้นอากาศ (Confined Space Entrant)
- ผู้ช่วยเหลือในที่ชั้นอากาศ (Confined Space Attendant)
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

(4.33.5) ผู้ปฏิบัติงานในที่ชั้นอากาศ (Confined Space Entrant) มีหน้าที่ปฏิบัติดังนี้

- ต้องทราบถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นในระหว่างปฏิบัติงานในที่ชั้นอากาศ
- ต้องใช้อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอย่างถูกต้องตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตทำงาน
- สามารถสื่อสารกับผู้ช่วยเหลือได้ตลอดเวลา
- แจ้งไปยังผู้ช่วยเหลือ และออกจากที่ชั้นอากาศโดยเร็วที่สุดเมื่อมีเหตุการณ์หนึ่งเหตุการณ์ใดต่อไปนี้
 - เมื่อตรวจพบสภาวะที่เป็นอันตราย
 - เมื่อมีอาการผิดปกติจากการสัมผัสกับสิ่งที่เป็นอันตราย
 - เมื่อได้รับคำสั่งให้อพยพจากผู้ช่วยเหลือหรือผู้ควบคุมงาน
 - เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยให้อพยพ (ถ้ามี)

- ต้องลงชื่อและเวลา เข้า-ออก ทุกครั้งที่มีการเข้า-ออกที่ชั้นอากาศ
- ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อยหนึ่งคนที่มีอุปกรณ์ตรวจวัดบรรยากาศแบบพกพาติดตัวตลอดเวลาที่ทำงานโดยอุปกรณ์ดังกล่าวต้องสามารถวัด O₂, %LEL, CO and H₂S ได้

(4.33.6) ผู้ช่วยเหลือในที่ชั้นอากาศ (Confined Space Attendant) มีหน้าที่ช่วยเหลือพร้อมด้วยอุปกรณ์ช่วยเหลือและกู้ภัยที่เหมาะสมกับลักษณะงาน โดยต้องอยู่ประจำบริเวณทางเข้าออกที่ชั้นอากาศตลอดเวลาที่ผู้ปฏิบัติงานในที่ชั้นอากาศ ต้องติดต่อสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานในที่ชั้นอากาศได้ตลอดเวลา เพื่อการช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานออกจากที่ชั้นอากาศ ผู้ช่วยเหลือในที่ชั้นอากาศต้องปฏิบัติดังนี้

- สวมใส่เสื้อผ้าสะท้อนแสงสีเขียว
- สามารถช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในที่ชั้นอากาศ
- เฝ้าระวังอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นในระหว่างปฏิบัติงาน
- นับจำนวนของผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานในที่ชั้นอากาศอย่างต่อเนื่อง
- เผื่อผู้ผูกบริเวณพื้นที่ชั้นอากาศในระหว่างที่มีการเข้าไปทำงานในที่ชั้นอากาศจนกว่าจะมีผู้ช่วยเหลืออีกคนมารับช่วงแทน
- สามารถสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานในที่ชั้นอากาศตลอดเวลาเพื่อเฝ้าติดตามสภาพการทำงานในที่ชั้นอากาศ
- ประสานงานกับหน่วยกู้ภัยฉุกเฉิน หากพบผู้ปฏิบัติงานต้องการความช่วยเหลือออกจากที่ชั้นอากาศ
- ควบคุมมิให้ผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในที่ชั้นอากาศโดยพลการ
- ต้องไม่ทำหน้าที่อื่นที่เป็นการรบกวนหน้าที่หลักของผู้ช่วยเหลือในที่ชั้นอากาศ
- แจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานในที่ชั้นอากาศออกจากที่ชั้นอากาศโดยเร็วที่สุด หากเกิดเหตุการณ์ดังต่อไปนี้
 - ตรวจพบสภาพความไม่ปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

- ผู้ปฏิบัติงานในชั้นอากาศมีอาการผิดปกติจากการสัมผัสบรรยากาศอันตราย
- สถานการณ์ภายนอกอาจเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานในชั้นอากาศ
- ผู้ช่วยเหลือไม่สามารถทำหน้าที่ตามที่ระบุไว้ข้างต้นได้

(4.33.7) ข้อปฏิบัติทั่วไป

- ห้ามสูบบุหรี่หรือก่อเปลวไฟในขณะทำการทดสอบบรรยากาศที่ติดไฟหรือระเบิดได้
- ในวากะณใด ๆ การจะนำไฟส่องสว่างหรือระบบไฟฟ้าเกินกว่า 12 โวลต์ มาใช้ภายในถังบรรจุ หรือท่อที่เป็นตัวนำไฟฟ้า ต้องติดตั้งเครื่องตัดวงจรไฟฟ้าเมื่อกระแสรั่ว (GFCI) บริเวณด้านนอกของถังบรรจุ
- ต้องมีการระบายอากาศอย่างน้อย 56.63 ล.ม เมตร/นาที/ ผู้ปฏิบัติงาน 1 คน เมื่อต้องทำงานเชื่อมต่อในถังบรรจุ
- ต้องมีป้ายเตือน "ที่ชั้นอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" และ "DANGER CONFINED SPACE, DO NOT ENTER"
- ห้ามเข้าไปในชั้นอากาศ (เว้นแต่เพื่อการกู้ภัยฉุกเฉิน) หากต้องเข้าไป ต้องสวมใส่ SCBA (กรณีต้องใช้)
- ต้องปิดใบอนุญาตทำงานในชั้นอากาศ พร้อม รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน เอกสาร SDS ไวใกล้บริเวณทางเข้าชั้นอากาศ
- เฉพาะผู้มีรายชื่อในใบอนุญาตทำงานในชั้นอากาศ เท่านั้นที่จะได้รับอนุญาตให้เข้าไปในชั้นอากาศได้
- ผู้ปฏิบัติงานในชั้นอากาศต้องลงชื่อเข้า-ออก ที่ชั้นอากาศ ทุกครั้ง อย่างเคร่งครัด
- ผู้ปฏิบัติงานในชั้นอากาศต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว เพื่อช่วยต่อการช่วยเหลือกรณีเกิดฉุกเฉิน
- ก่อนเริ่มงาน ผู้ปฏิบัติงานในชั้นอากาศต้องแน่ใจว่ามีการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยดังต่อไปนี้
 - ตรวจสอบระบบระบายอากาศ ทำงานปกติ
 - ตรวจสอบวงจรไฟส่องสว่างแรงต่ำ และมีการติดตั้งเครื่องตัดวงจรไฟฟ้าเมื่อกระแสรั่ว
 - นั่งร้านทั้งหมดต้องผ่านการตรวจสอบ
 - หากมีการใช้สารประเภทตัวทำละลาย (solvent) ในการทำความสะอาด ให้ทบทวน SDS ร่วมกับผู้ควบคุมงาน เพื่อให้แน่ใจว่าสารตัวทำละลายนั้นจะไม่ก่อให้เกิดพิษหรือระคายเคือง หรือต้องมีมาตรการป้องกันอันตรายที่เหมาะสม
- เมื่อปฏิบัติงานเสร็จ ก่อนปิดทางเข้าชั้นอากาศ ต้องตรวจสอบจนแน่ใจว่า ผู้ปฏิบัติงานทุกคนได้ออกจากชั้นอากาศ พร้อมวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือ ทุกชิ้นที่ได้ถูกเคลื่อนย้ายออกไปจากชั้นอากาศเรียบร้อยแล้ว
- หากต้องทำงานในที่ก่อให้เกิดประกายไฟในชั้นอากาศ ต้องตรวจวัดไฮโดรเจนและก๊าซติดไฟก่อนเริ่มงาน และต้องตรวจวัดอย่างต่อเนื่องตลอดเวลาที่ทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟขึ้น
- ต้องปิดกั้นช่องเปิดให้มีคนอย่างน้อยสองรายไว้ ผ่าครอบ หรือสิ่งปิดกั้นอื่น ๆ เพื่อป้องกัน ผู้ปฏิบัติงาน หรือวัสดุสิ่งของตกลงลงไปในช่วงเปิด หรือเพื่อป้องกันวัสดุสิ่งหล่นใส่ผู้ปฏิบัติงานในชั้นอากาศ
- อุปกรณ์เก็บตัวอย่าง/ ตรวจวัดอากาศ
 - อุปกรณ์ตรวจวัดอากาศต้องต่อเนื่องต้องสามารถอ่านค่าได้ทันที ณ จุดวัด
 - อุปกรณ์ตรวจวัดอากาศต้องมีการสอบเทียบตามวาระ ค่าความเที่ยงตรงขึ้นค่าคือ ร้อยละ ± 10
 - ในกรณีอาจเป็นอันตรายจากการปนเปื้อนสารพิษในอากาศ ต้องใช้เครื่องมือวัดที่สามารถวัดระดับการปนเปื้อนของสารพิษนั้น ซึ่งต้องมีค่าต่ำกว่า ค่าความเข้มข้นของสารเคมีในอากาศที่อนุญาตให้มีได้ (Permissible Exposure Limit – PEL) ตัวอย่างเช่น ถังบรรจุกรด ต้องมีการวัดค่า PEL เพื่อเฝ้าระวังฟุ้งของไอกรดนั้น

(4.34) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

- (4.34.1) การทำงานในที่สูงจากพื้นตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ต้องมีนั่งร้าน บันได ขาหยั่ง หรือม้ายืนที่ปลอดภัยตามสภาพของการทำงานนั้น
- (4.34.2) การทำงานบนที่สูงจากพื้นต่ำกว่า 30 องศาจากแนวราบและสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไปผู้รับเหมาต้องจัดให้มีนั่งร้านที่เหมาะสมกับสภาพของงาน ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full Body Harness) พร้อมเชือกคล้อง (Lanyard) เกาะยึดกับโครงสร้างที่แข็งแรงมั่นคง
- (4.34.3) การทำงานในสถานที่ที่ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจากการพลัดตกหรือถูกวัสดุพังทลาย เช่น การทำงานบนหรือในเสาตอม่อ เสาไฟฟ้า ปล่อง หรือ ตาข่ายที่มีความสูงตั้งแต่ 4 เมตร ขึ้นไป หรือทำงานบนหรือในถัง ปลอ กรวยสำหรับหัววัด หรือสิ่งอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายกัน ต้องทำการกั้นหรือรั้วกัน ตก ตาข่ายกันตก สิ่งปิดกั้น หรืออุปกรณ์ป้องกันอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายกัน เพื่อป้องกันกาพลัดตกของผู้ปฏิบัติงานหรือสิ่งของ นอกจากนี้ยัง ต้องจัดเตรียมเชือกช่วยชีวิต และต้องให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมเชือกคล้อง
- (4.34.4) ปล่องหรือช่องเปิด ต้องจัดหาฝาปิดที่แข็งแรง หรือทำการกั้นหรือรั้วกันตกที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 90 cm พร้อมติดป้ายเตือนอันตราย
- (4.34.5) ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมเชือกคล้อง เมื่อทำงานบนนั่งร้านแบบเลื่อนได้ นั่งร้านแบบเขาวง หรือกระเช้าแขวน เชือกคล้องจะต้องยึดกับโครงสร้างที่แข็งแรงเหนือศีรษะ และต้องระวังไม่ให้เชือกคล้องสัมผัสผิววัตถุ หรือใกล้เปลวไฟของเครื่องเชื่อมตัด
- (4.34.6) การทำงานในหลุม ปลอ ในเตาเผา หรือในถัง ที่มีทางเข้าออกจำกัด ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวเพื่อการช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน
- (4.34.7) ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบสภาพเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและเชือกคล้องของผู้ปฏิบัติงานทุกคน ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
- (4.34.8) เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวและเชือกคล้องของผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องอยู่ในสภาพดีและพร้อมใช้งาน
- (4.34.9) ผู้ปฏิบัติงานต้องมีสภาพร่างกายแข็งแรงเพียงพอไม่มีโรคประจำตัวหรือเป็นโรคกลัวความสูง
- (4.34.10) ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาต้องสำรวจความพร้อมของผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
- (4.34.11) ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาต้องสาธิตถึงความปลอดภัยของบุคคลอื่น ๆ ที่ปฏิบัติงานอยู่โดยรอบบริเวณพื้นที่ทำงาน
- (4.34.12) ห้ามทำงานบนที่สูงจากพื้นและขณะมีพายุฝนแรง ฝนตกหรือฟ้าคะนอง
- (4.34.13) ห้ามผู้ใดเกี่ยวข้องกันงานขึ้นไปบนที่สูงโดยเด็ดขาด ยกเว้นว่าได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานของGPSC
- (4.34.14) ผู้ปฏิบัติงานต้องมีระบบสื่อสารประจำตัว สามารถติดต่อได้หากเกิดกรณีฉุกเฉินหรือขอความช่วยเหลือ
- (4.34.15) ผู้รับเหมาต้องป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ เครื่องมือ เศษวัสดุ วัสดุของ วัสดุอื่น ๆ ตก ลงสู่บริเวณ และติดป้ายเตือน สำหรับเครื่องมือตก อุปกรณ์ใด ๆ ที่ตกเมื่อผู้ปฏิบัติงานหยุดพักหรือหลังเสร็จงาน
- (4.34.16) สรุปลักษณะการทำงานในที่สูงที่ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมเชือกคล้อง อาทิเช่น
- ทำงานบนที่ สูงโดดเดี่ยวที่ไม่มี platform และราวกันตก
 - ทำงานที่สูง บน cable tray ซึ่งไม่มีการตั้งนั่งร้าน
 - ทำงานบนหลังคาที่ไม่มีราวกันตก
 - งานติดตั้งหรือรื้อถอนนั่งร้าน
 - งานถอด/ประกอบ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์เหนือปล่อง
 - ทำงานบนนั่งร้านแบบแขวน (Suspended Scaffold)
 - ทำงานบนกระเช้ายก (Aerial Lift)
 - ทำงานบนนั่งร้านค้ำยัน (Supported Scaffold) ในพื้นที่ที่จำเป็นต้องสวมใส่เพื่อช่วยเหลือ กรณีฉุกเฉิน
 - ทำงานอื่นๆที่มีความเสี่ยงต่อการพลัดตกจากที่สูง
- (4.34.17) จัดเตรียมมาตรการความปลอดภัยตามการตรวจความปลอดภัย-การทำงานบนที่สูงตามที่ผู้ควบคุมงานGPSC มอบหมาย

(4.35) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานบนบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

- (4.35.1) ห้ามจอดยานพาหนะ ใกล้กับสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
- (4.35.2) ห้ามเข้าไปภายในบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติโดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC
- (4.35.3) ห้ามถ่ายรูป หรือใช้อุปกรณ์สื่อสารภายในบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ยกเว้นจะได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงานแล้วเท่านั้น
- (4.35.4) การปฏิบัติงานใดๆ ที่ก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟต้องมีใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ (Hot Work)
- (4.35.5) เครื่องมือที่ใช้ในงานถอดประกอบต้องทำด้วยวัสดุที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ อาทิ ค้อน / ประแจทองเหลือง เป็นต้น
- (4.35.6) อุปกรณ์ไฟฟ้าที่จะนำมาใช้ในบริเวณสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติต้องเป็นชนิดกันระเบิด (explosion proof)
- (4.35.7) ห้ามเริ่มงาน Hot work กับระบบท่อหรือถังบรรจุก๊าซโดยเด็ดขาดจนกว่าได้มีการระบายก๊าซภายในท่อหรือถังบรรจุก๊าซออกจนหมด พร้อมไล่ด้วย ไนโตรเจนและทำการวัดค่า % LEL จนเป็นศูนย์ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
- (4.35.8) งาน Hot work ทุกชนิดต้องจัดหา เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ ทำการเฝ้าระวังตลอดเวลา
- (4.35.9) หากได้รับกลิ่นหรือได้ยินเสียงก๊าซรั่ว ต้องหยุดงานและรีบแจ้งเจ้าหน้าที่ของGPSCโดยทันที

(4.36) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง

- (4.36.1) ผู้รับเหมาต้องมีใบอนุญาตทำงานจากบริษัท GPSC ก่อนจึงจะเริ่มงานได้
- (4.36.2) ผู้รับเหมาต้องสำรวจสภาพพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริง
- (4.36.3) ผู้ปฏิบัติงานต้องทราบขอบเขตพื้นที่จำกัด (Limited approach boundary) ส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดดังนี้

รายการ	ระดับแรงดันไฟฟ้า (กิโลโวลต์)	ขอบเขตพื้นที่จำกัดตัวนำไฟฟ้าเปิดโล่งที่เคลื่อนที่ได้ (เมตร)	อ้างอิง
1	11-15 KV	3.05 เมตร	มาตรฐาน วสท ความปลอดภัยทางไฟฟ้าในสถานที่ทำงาน ปี 2557 (ตารางที่ 1.1)
2	22 KV	3.05 เมตร	
3	115 KV	3.25 เมตร	
4	230 KV	3.97 เมตร	

- (4.36.4) ห้ามปฏิบัติงานในขณะที่มีฝนตกฟ้าคะนองในบริเวณทำงานหรือใกล้เคียง
- (4.36.5) ผู้รับเหมาต้องแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนทราบถึงอันตรายของการทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง
- (4.36.6) ต้องทวนถามเส้นแสดงขอบเขตพื้นที่จำกัดตัวนำไฟฟ้าพร้อมป้ายเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานมองเห็นได้อย่างชัดเจน
- (4.36.7) ห้ามผู้รับเหมาปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด หากพบวาระะยะในการทำงานน้อยกว่าขอบเขตพื้นที่จำกัดตัวนำไฟฟ้า ยกเว้นจะมีการดับไฟฟ้าสายส่งนั้น

(4.37) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานในบ่อสายไฟฟ้าแรงสูงใต้ดิน

- (4.37.1) บ่อสายไฟฟ้าแรงสูงใต้ดิน เป็นสถานที่ชั้นอากาศที่ต้องมีใบอนุญาตทำงานในชั้นอากาศ (Permit Required Confined Space) อันตรายที่อาจเกิดขึ้น นอกจากสภาพบรรยากาศที่อาจเป็นอันตราย (hazardous atmosphere) แล้วมีอันตรายอื่นอีก อาทิ ไฟฟ้าดูด, ตกหล่นในบ่อ ผุดจ่อ ลงในบ่อต้องผ่านการอบรมการทำงานในชั้นอากาศและมีใบรับรองแพทย์ว่าสามารถทำงานในชั้นอากาศได้
- (4.37.2) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมเครื่องมือที่จำเป็นได้แก่ บังน้ำพร้อมเชือกผูก, บันได, พัดลมระบายอากาศ, แสงสว่าง, กว้านรอกคิงคนในบ่อในกรณีฉุกเฉิน, เครื่องวัดก๊าซออกซิเจน, LEL และก๊าซพิษ เป็นต้น
- (4.37.3) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง รองเท้าบูตหัวเหล็ก ถุงมือที่เป็นฉนวนกันไฟฟ้า, เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวให้กับผู้ปฏิบัติงาน
- (4.37.4) การเปิดฝาบ่อ ต้องใช้คนงานอย่างน้อย 2 คนพร้อมเครื่องมือวัดและดึงฝาบ่อที่เหมาะสม
- (4.37.5) เชือกสำหรับผูกบันได ต้องอยู่ในสภาพดีและผูกไว้อย่างแน่นหนา
- (4.37.6) ต้องสูบน้ำในบ่อให้หมดและหยุดขึ้นก่อนจึงจะลงบ่อได้
- (4.37.7) ห้ามสูบน้ำจากบ่อที่ลงบนถนน ต้องแน่ใจว่าปลายท่อน้ำทิ้งไหลลงระบายน้ำ
- (4.37.8) ต้องมีการปิดกั้นพื้นที่ด้วยราวกันตก, ติดตั้งไฟกระพริบและป้ายเตือน
- (4.37.9) ต้องมีการตรวจวัดสภาพอากาศในบ่อว่าอยู่ในเกณฑ์ปลอดภัยทั้งก่อนและระหว่างทำงาน
- (4.37.10) ต้องมีผู้ช่วยเหลือในชั้นอากาศ (Confined Space Attendant) ขณะมีคนทำงานในบ่อ
- (4.37.11) บันไดต้องมีสภาพพร้อมใช้งานและต้องติดตั้งบันไดในจุดที่ไม่ลื่น-ไถลหรือมีคนช่วยจับ
- (4.37.12) ขณะทำงานในบ่อห้าม เหยียบ-กระแทก-ดึงจุดต่อสายเคเบิล
- (4.37.13) ผู้ลงบ่อต้องสวมชุดป้องกันไฟฟ้าและถุงมือไฟฟ้า หากมีความเสี่ยงอันตรายจากไฟฟ้าช็อต ทั้งนี้ขึ้นกับมาตรการที่กำหนดใน JSEA

(4.38) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานบนเสาสายส่งไฟฟ้าแรงสูง

- (4.38.1) ผู้ปฏิบัติงานต้องมีใบรับรองแพทย์ มีสุขภาพแข็งแรงและไม่มีโรคประจำตัว
- (4.38.2) ก่อนเริ่มงาน หัวหน้างานต้องประชุมพูดคุยกับผู้ปฏิบัติงานในด้านความปลอดภัยและรายละเอียดขั้นตอนการทำงาน
- (4.38.3) ก่อนเริ่มงานหัวหน้างานต้องสอบถามความพร้อมด้านสุขภาพและการพักผ่อนของผู้ปฏิบัติงานโดยลงบันทึกไว้เป็นหลักฐาน
- (4.38.4) ก่อนเริ่มงานต้องทดสอบอุปกรณ์สื่อสาร ณ บริเวณตำแหน่งที่จะทำงาน
- (4.38.5) ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง, เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวที่เหมาะสมพร้อมเชือกคล้องและรองเท้านิรภัยชนิดที่เหมาะสมกับการทำงานบนเสาสายส่ง
- (4.38.6) ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบสภาพ PPE ก่อนใช้งานทุกครั้ง และ PPE ทุกประเภทต้องมีสภาพดี
- (4.38.7) เครื่องมือ เครื่องใช้ประจำตัวต้องจัดใส่ในและ/หรือผูกโยงกับชุดปฏิบัติงานเพื่อป้องกันการร่วงหล่น
- (4.38.8) วัสดุหรืออุปกรณ์ที่ต้องใช้ขณะทำงานบนเสาสายส่ง ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ช่วยลำเลียงขึ้นบนเสาสายส่ง อาทิ เชือก รอก ฯลฯ
- (4.38.9) ก่อนเริ่มงานผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการยืนยันจากศูนย์ควบคุมระบบไฟฟ้าว่าสายส่งได้ถูกตัดวงจรและสั่งการราบบัสบาร์แล้ว
- (4.38.10) ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีแรงดันไฟฟ้าในสายตัวนำด้วย Voltage detector & hot stick ก่อนเริ่มปฏิบัติงานกับระบบไฟฟ้า
- (4.38.11) ห้ามปฏิบัติงานในขณะที่มีฝนตกฟ้าคะนองในบริเวณทำงานหรือใกล้เคียง หรือขณะมีลมแรง
- (4.38.12) ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังเพื่อสังเกตการณ์ด้านความปลอดภัยบนงานตลอดเวลา
- (4.38.13) ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ควบคุมงานอย่างเคร่งครัด
- (4.38.14) หลังจากเสร็จงาน ผู้ปฏิบัติงานต้องแจ้งศูนย์ควบคุมระบบไฟฟ้า
- (4.38.15) กรณีทำงาน "Hot Line" หรือทำงานกับระบบไฟฟ้าใกล้ส่วนที่ยังมีการจ่ายไฟฟ้าอยู่

- ผู้รับเหมาต้องแจ้งศูนย์ควบคุมระบบไฟฟ้าให้ทำการ Off Recloser ก่อนเริ่มงาน
- ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมชุดป้องกัน Arc Flash ที่เหมาะสมให้ผู้ปฏิบัติงาน สามารถทำงานได้โดยสะดวกและปลอดภัย

- ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE อื่นๆที่เหมาะสมให้แก่ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- อุปกรณ์ซึ่งต้องใช้สัมผัสกับสายส่งต้องผ่านการทดสอบความเป็นฉนวน (Insulation Test) ด้วย "Hot Stick Tester"
- หลังเสร็จงาน ผู้รับเหมาต้องแจ้งศูนย์ควบคุมระบบไฟฟ้าให้ทำการ On Redoser
- ผู้ปฏิบัติงานต้องทราบขอบเขตพื้นที่ซึ่งจะมีการเข้าใกล้ (Restricted Approach Boundary) ส่วนของวงจรไฟฟ้าที่มีไฟเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูดดังนี้

รายการ	ระดับแรงดันไฟฟ้า (กิโลโวลท์)	ขอบเขตพื้นที่ซึ่งจะงดการเข้าใกล้ (เมตร)	อ้างอิง
1	22 KV	0.7874 เมตร	มาตรฐาน วสท ความปลอดภัยทางไฟฟ้าในสถานที่ทำงาน ปี 2557 (ตารางที่ 1.1)
2	115 KV	1.02 เมตร	
3	230 KV	1.71 เมตร	

(4.39) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน ณ อาคารระบบลำเลียงถ่านหิน

- (4.39.1) ผู้รับเหมาต้องได้รับการอบรมเรื่องอันตรายจากฝุ่นระเบิด (Combustible Dust) จากพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- (4.39.2) พื้นที่ภายในบริเวณระบบ Coal Conveyor, Coal Silo และ Coal Crusher Plant จัดเป็นพื้นที่อันตราย (Hazardous Location) Class 2 Division 1 และ/หรือ Class 2 Division 2 ที่มีโอกาสเกิดการระเบิดของฝุ่นถ่านหิน
- (4.39.3) การเข้าไปใน Coal Crusher Plant หรือระบบ Coal Conveyor ต้องสวมใส่ PPE เพิ่มเติมได้แก่ หน้ากากกันฝุ่น
- (4.39.4) เสื้อแขนยาวต้องติดกระดุมให้เรียบร้อยเพื่อป้องกันการอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นขณะเครื่องจักรทำงาน
- (4.39.5) กรณีมีการใช้ Vacuum Cleaner ต้องเป็นชนิดกันระเบิด และมีการต่อสายกราวด์ ขณะใช้งาน
- (4.39.6) ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันอันตรายที่ระบุในใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด
- (4.39.7) ห้ามทำความสะอาดฝุ่นถ่านหินโดยไม่สวมหน้ากาก
- (4.39.8) การทำงานใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ ต้องมีใบอนุญาตทำงานประเภท Hot Work และได้รับการอนุมัติแล้วเท่านั้น
- (4.39.9) หลังเสร็จงาน Hot Work และเผ่าะวังอย่างต่อเนื่องครบ 30 นาทีแล้ว ผู้รับเหมาต้องเผ่าะวังเป็นระยะต่อไปอีกจนครบ 8 ชั่วโมง
- (4.39.10) ห้ามเข้าไปในอาคารระบบลำเลียงถ่านหิน ขณะที่มีระบบการทำงาน โดยต้องปฏิบัติตามประกาศจากห้องควบคุมอย่างเคร่งครัด
- (4.39.11) การใช้อุปกรณ์ระบบ อาคารสถานที่ เพื่อทำความสะอาด ต้องแน่ใจว่าอุปกรณ์ไฟฟ้ามีการปิดคลุมและป้องกันน้ำเข้าเป็นอย่างดี

(4.40) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานบนแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ภายนอกโรงงาน

- (4.40.1) ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท GPSC
- (4.40.2) ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัทอีสเทิร์นเพอูลิฟิเคชันทรานสปอร์ต (EFT) หรือบริษัทผู้ดูแลแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์
- (4.40.3) ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยทั้งของGPSCและบริษัท EFT หรือบริษัทผู้ดูแลแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์อย่างเคร่งครัด

(4.41) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน ณ สถานีหลักค่าของ GPSC

- (4.41.1) ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัท GPSC
- (4.41.2) ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากบริษัทลูกค้าของ GPSC
- (4.41.3) ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ PPE เพิ่มเติมให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนสวมใส่ ได้แก่ ตามข้อกำหนดพิเศษของลูกค้ารายนั้นๆ
- (4.41.4) ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั้งของGPSCและลูกค้าของGPSCอย่างเคร่งครัด

(4.42) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานบนท่าเรือ

- (4.42.1) ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยจากพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและมีบัตรประจำตัวผู้รับเหมา
- (4.42.2) ผู้รับเหมาต้องสวมใส่ PPE เพิ่มเติมที่ที่ท่าเรือได้แก่ (1) หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง (2) แวนตานีรภัย (3) รองเท้านิรภัย (4) เสื้อชูชีพ (5) หน้ากากกันฝุ่น (6) ถุงมือผ้าหรือถุงมือหนังขึ้นกับลักษณะงาน
- (4.42.3) เสื้อแขนยาวต้องติดกระดุมให้เรียบร้อยเพื่อป้องกันการถูกหนีบจากเครื่องจักรในขณะทำงาน
- (4.42.4) ห้ามถ่ายรูปหรือบันทึกที่โทรศัพท์มือถือ ยกเว้นได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC
- (4.42.5) ห้ามขี้ขေး สิ่งปฏิกูล น้ำมัน หรือทำให้ฝุ่นผงถ่านหินตกลงในทะเลโดยเด็ดขาด
- (4.42.6) ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามดื่มแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติดโดยเด็ดขาด
- (4.42.7) ห้ามรั่วประทุกันบริเวณพื้นที่ท่าเรือยกเว้นบริเวณด้านนอกท่าเรือ
- (4.42.8) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC หรือพนักงานรักษาความปลอดภัยของ GPSC โดยทันที
- (4.42.9) กรณีได้ยินเสียงสัญญาณฉุกเฉิน ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคำประกาศหรือคำสั่งจากเจ้าหน้าที่ GPSC อย่างเคร่งครัด
- (4.42.10) ห้ามเข้าใกล้เครื่องจักรหรือระบบในขณะกำลังทำงาน ยกเว้นงานซ่อมหรืองานทดสอบที่มีใบอนุญาตทำงานหรือได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของ GPSC แล้วเท่านั้น
- (4.42.11) ห้ามเข้าท่า หรือขนออก เครื่องมือ อุปกรณ์ ชิ้นส่วน หรือวัสดุใด จนกว่าจะรับอนุญาตจากพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- (4.42.12) หลังจากเสร็จงานในแต่ละวัน ผู้รับเหมาต้องจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ทำความสะอาดพื้นที่ และเก็บขยะ ให้เรียบร้อย
- (4.42.13) ผู้รับเหมาที่เดินทางมาที่เรือ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการเผ่าะวังโรคติดต่อที่ท่าเรือตามที่บริษัทฯ กำหนด

(จ) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยงานขนถ่ายวัตถุดิบ สารเคมีหรือวัตถุอันตราย

(4.43) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีหรือวัตถุอันตราย

- (4.43.1) ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องในการขนส่งวัตถุอันตรายตามพ.ร.บ.วัตถุอันตราย, คู่มือการขนส่งวัตถุอันตราย กรมควบคุมมลพิษ พ.ศ 2544 และกฎกระทรวงคมนาคม เรื่อง ความปลอดภัยในการขนส่งวัตถุอันตรายทางถนน พ.ศ 2558
- (4.43.2) รถขนส่งสารเคมีหรือวัตถุอันตรายต้องได้รับอนุญาต ตาม พ.ร.บ. ขนส่งทางบกและเหมาะสมกับประเภทและชนิดของวัตถุอันตรายนั้น
- (4.43.3) รถขนส่งสารเคมีหรือวัตถุอันตรายต้องติดฉลากระบุรายละเอียดที่ส่งบรรจุสารเคมีนั้นตามข้อกำหนด GHS
- (4.43.4) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียม PPE ที่เหมาะสมกับสารเคมีนั้นไว้ประจำรถ อาทิ หมวกนิรภัย, ครกตานิรภัย, ชุดป้องกันสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี, รองเท้าบูทป้องกันสารเคมี, เสื้อสะท้อนแสง, หน้ากากป้องกันสารเคมี, กระบังหน้าและอุปกรณ์กันตก (กรณีต้องขึ้นขึ้นส่งบรรจุสารเคมี)
- (4.43.5) ผู้รับเหมาต้องมีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet; SDS) ที่ใช้ระบบ GHS
- (4.43.6) ผู้รับเหมาต้องมีเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ชุดเก็บกู้สารเคมีรั่วไหลเบื้องต้น และ สิ่งดับเพลิงไว้ประจำตัวรถ
- (4.43.7) พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่GPSCและมีบัตรประจำตัวผู้รับเหมา

- (4.43.8) พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 ที่ไม่หมดอายุ หรือถูกพักการใช้
- (4.43.9) พนักงานขับรถต้องมีหนังสือรับรองผ่านการอบรมการขับรถวัตถุอันตรายตามประกาศกรมการขนส่งทางบก
- (4.43.10) พนักงานขับรถต้องทราบถึงอันตรายของสารเคมีที่ขนส่งและสามารถแก้ไขปัญหามันเบื้องต้นได้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- (4.43.11) รถบรรทุกและถังบรรจสารเคมีต้องอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย และไม่มีภาระวิ่งไหลของสารเคมี
- (4.43.12) รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนดโดยพนักงานขับรถต้องพร้อมแสดงหลักฐานหากถูกร้องขอ
- (4.43.13) รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องมีการตรวจสอบสภาพประจำวัน โดยพนักงานขับรถต้องพร้อมแสดงหลักฐาน หากถูกร้องขอ
- (4.43.14) ขณะถ่ายเทสารเคมีหรือวัตถุอันตรายออกจากตัวรถ หรือเข้าตัวรถ ต้องต่อสายกราวด์ของตัวรถกับสายกราวด์ของโรงงานทุกครั้ง
- (4.43.15) พนักงานขับรถต้องจอดรถในพื้นที่ที่กำหนด ทำการห้ามล้อ และวางอุปกรณ์ห้ามล้อ เพื่อป้องกันการกระเด็นไหล
- (4.43.16) ส่งบรรจุสารเคมีประเภท TOTE ต้องมีสภาพดี ผูกยึดอย่างมั่นคงแข็งแรง
- (4.43.17) พนักงานขับรถ ต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติด ในขณะที่ปฏิบัติงาน โดยเด็ดขาด
- (4.43.18) ห้ามสูบบุหรี่ภายในบริษัทGPSCโดยเด็ดขาด
- (4.43.19) คันเครื่องยนต์ในระหว่างทำการถ่ายเทสารเคมีหรือวัตถุอันตราย ยกเว้นกรณีที่ต้องใช้เครื่องยนต์เพื่อขับเคลื่อนเครื่องสูบลมหรืออุปกรณ์อื่น ๆ สำหรับการถ่ายเทสารเคมีหรือวัตถุอันตราย
- (4.43.20) ห้ามกระทำการใด ๆ ที่ก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟโดยเด็ดขาด
- (4.43.21) ผู้รับเหมาต้องผ่านการฝึกอบรมการจัดการความปลอดภัยในขบวนการผลิต(PSM) กรณีที่ผู้รับเหมาเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าที่ต้องจัดทำระบบการจัดการความปลอดภัยในขบวนการผลิต(PSM)

(4.44) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยสำหรับงานขนถ่ายซีเมนต์

- (4.44.1) ผู้รับเหมาต้องได้อำนาจจากกรมโรงงานให้เป็นผู้กำกับและผู้ขนส่งของเสียอันตราย ถูกต้องตามกฎหมาย
- (4.44.2) ผู้รับเหมาต้องติดตั้งระบบ GPS ไว้ประจำตัวรถทุกคันเพื่อติดตามเส้นทางรถขนส่ง
- (4.44.3) รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย ภาชนะบรรจุต้องปิดมิดชิดและไม่มีซีเมนต์รั่วไหล
- (4.44.4) รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องผ่านการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนด พนักงานขับรถต้องพร้อมแสดงหลักฐานต่อเจ้าหน้าที่ของGPSCหากถูกร้องขอ
- (4.44.5) รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องมีการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน พนักงานขับรถต้องพร้อมแสดงผลการตรวจต่อเจ้าหน้าที่GPSC หากถูกร้องขอ
- (4.44.6) พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทรถ ที่ไม่หมดอายุ หรือถูกพักการใช้
- (4.44.7) พนักงานขับรถต้องมีอุปกรณ์สื่อสารสามารถติดต่อได้ในกรณีเหตุฉุกเฉิน
- (4.44.8) พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ของGPSCและติดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา
- (4.44.9) พนักงานขับรถต้องสวมใส่ PPE ได้แก่ รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แวนตานีรภัยและหน้ากากป้องกันฝุ่น ขณะทำการโหลดซีเมนต์
- (4.44.10) พนักงานขับรถ ต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติด ในขณะที่ปฏิบัติงาน โดยเด็ดขาด
- (4.44.11) ขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 15 กิโลเมตรต่อชั่วโมงภายในบริเวณโรงงาน
- (4.44.12) หากพบสภาพรถไม่ปลอดภัย ต้องรีบแจ้งเจ้าหน้าที่GPSCทันที เพื่อเข้าส่งเหตุการณ์ โดยเจ้าหน้าที่ GPSC มีสิทธิ์ระงับการซ่อมแซมขึ้น หากพบว่าไม่ปลอดภัยต่อพนักงานขับรถเอง
- (4.44.13) พนักงานขับรถต้องทำความสะอาดล้อรถ หลังเสร็จสิ้นการโหลดซีเมนต์ บริเวณที่กำหนดไว้ ก่อนออกจากพื้นที่โรงงาน
- (4.44.14) ให้ยื่นสำเนาใบกำกับการขนส่ง (waste manifest) ณ ประตูทางออกของโรงงาน
- (4.45) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยสำหรับงานขนถ่ายหินปูน
- (4.45.1) รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องอยู่ในสภาพดีและปลอดภัย
- (4.45.2) หินปูนต้องมีการปิดคลุมอย่างมิดชิด โดยต้องไม่มีหินปูนร่วงหล่นตามพื้นถนน
- (4.45.3) รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องผ่านการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงตามวาระที่ผู้ผลิตกำหนด พนักงานขับรถต้องพร้อมแสดงหลักฐานต่อเจ้าหน้าที่ของ GPSC หากถูกร้องขอ
- (4.45.4) รถบรรทุกและอุปกรณ์ประกอบต้องมีการตรวจสอบสภาพประจำวันก่อนการใช้งาน พนักงานขับรถต้องพร้อมแสดงผลการตรวจ ประจำวันต่อเจ้าหน้าที่ของ GPSC หากถูกร้องขอ
- (4.45.5) พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามประเภทรถ ที่ไม่หมดอายุ หรือถูกพักการใช้
- (4.45.6) พนักงานขับรถต้องมีอุปกรณ์สื่อสารและสามารถติดต่อได้ในกรณีเหตุฉุกเฉิน
- (4.45.7) พนักงานขับรถต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยจากพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและติดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา
- (4.45.8) พนักงานขับรถต้องสวมใส่ PPE ได้แก่ รองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แวนตานีรภัยและหน้ากากป้องกันฝุ่น ขณะทำงาน
- (4.45.9) พนักงานขับรถ ต้องไม่มีปริมาณแอลกอฮอล์หรือใช้สารเสพติด ในขณะที่ปฏิบัติงาน โดยเด็ดขาด
- (4.45.10) ขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 15 กม. ต่อชั่วโมงภายในบริเวณโรงงาน
- (4.45.11) หากพบสภาพรถไม่ปลอดภัย ต้องรีบแจ้งเจ้าหน้าที่GPSCทันที เพื่อเข้าส่งเหตุการณ์ โดยเจ้าหน้าที่ GPSC มีสิทธิ์ระงับการซ่อมแซมขึ้น หากพบว่าไม่ปลอดภัยต่อพนักงานขับรถเอง
- (4.45.12) กรณีขนถ่ายหินปูนชนิดผง (powder limestone) ข้อต่อสาย hose ต้องติดตั้งสลิงกันสะบัด (whip check sling)

(จ) ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม

(4.46) กรณีที่ผู้รับเหมานำยานพาหนะเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต(พื้นที่หวงห้าม)

- (4.46.1) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมผู้นำยานพาหนะ หรือ Flagman เพื่อนำยานพาหนะเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต(พื้นที่หวงห้าม) ผู้นำยานพาหนะ หรือ Flagman ต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงสีส้ม พร้อมธงสีเขียว-แดง นกหวีด ผู้ขับยานพาหนะต้องลดกระถางทุกครั้ง ที่นำยานพาหนะเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต(พื้นที่หวงห้าม) และผู้นำยานพาหนะผู้กำหนดเป็นมาตรการควบคุมและป้องกันอันตรายที่กำหนดไว้ในเอกสาร JSEA
- (4.46.2) ยกเว้นข้อยกเว้น (4.46.1) ในพื้นที่ GHECO-One และพื้นที่ GLOW SPP2&3
- (4.46.3) สำหรับพื้นที่ GHECO-One และพื้นที่ GLOW SPP2&3 ยานพาหนะขนส่งขนาดใหญ่ หรือมีขนาดตั้งแต่ 6 ล้อขึ้นไป และพนักงานขับรถไม่คุ้นชินกับพื้นที่กระบวนการผลิต(พื้นที่หวงห้าม) ผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมผู้นำยานพาหนะ หรือ Flagman
- (4.46.4) ข้อยกเว้นสำหรับผู้ขับยานพาหนะที่ไม่มีผู้นำยานพาหนะ หรือ Flagman เข้าพื้นที่กระบวนการผลิต(พื้นที่หวงห้าม)
- ยานพาหนะที่ใช้ประจำภายในบริษัท
 - ยานพาหนะขนส่งขยะมูลฝอย หรือขยะมูลฝอย
 - ยานพาหนะขนส่งงานบริการของสำนักงาน Admin เช่น รถขนส่งจดหมาย หรือรถขนส่งน้ำมัน รถขนส่งอุปกรณ์สำนักงาน
 - ยานพาหนะขนส่งสินค้าไปยังคลังสินค้าและ Workshop

(4.47) การปฏิบัติงานของผู้รับเหมาในช่วง Start up Plant

ห้ามผู้รับเหมา Supervised Contractor และ Independent Contractor เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต ในช่วงโรงไฟฟ้ากำลังดำเนินการ start up plant จนกว่ากำลังการผลิตของโรงไฟฟ้าจะนิ่ง หรือเสถียรแล้ว ยกเว้น กรณี โรงไฟฟ้ามีความจำเป็นต้องใช้คนเข้าไปปฏิบัติงาน อย่างใดอย่างหนึ่ง ภายใต้ระบบการทำงาน หรือมาตรการ ที่ปลอดภัย อาทิ การประเมินความเสี่ยง ที่อยู่ในระดับต่ำ ปานกลาง หรือมีมาตรการควบคุมที่ปลอดภัยและได้รับอนุมัติ จากผู้อนุญาต ตามที่บริษัท กำหนด เท่านั้น

(จ) การฝ่าฝืน รั้นทราบ และการตรวจประเมินด้านความปลอดภัย**(4.48) การฝ่าฝืนข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control)**

กรณีผู้รับเหมา มีการฝ่าฝืนข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control) บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ใช้ดุลพินิจของพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมหรือผู้ควบคุมงานของ GPSC ในการพิจารณาประเด็นการฝ่าฝืนนั้นโดยออกใบแจ้งเตือนตามแบบฟอร์มใบแจ้งเตือน ทั้งนี้บริษัทฯจะดำเนินการกับผู้รับเหมารายดังกล่าวตามความเหมาะสม อาทิ การเตือนเป็นหนังสือ การห้ามเข้าพื้นที่ของบริษัทฯ ตลอดจนไปถึงการเรียกร้องให้ชดเชยค่าเสียหายจากบริษัทต้นสังกัด หรืออาจจำเป็นต้องดำเนินคดีตามกฎหมาย สำหรับผู้รับเหมารายดังกล่าว หากการกระทำนั้น เข้าข่ายความผิดทางอาญา กรณีผู้รับเหมาฝ่าฝืนข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control) และทำให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือร่างกายของของลูกจ้างผู้รับเหมาตลอดจนบุคคลอื่นๆ บริษัทผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบความเสียหายนั้นด้วยค่าใช้จ่ายของบริษัทผู้รับเหมาเอง

(4.49) การรับทราบ

กรณีผู้รับเหมา มีการฝ่าฝืนข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control) บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ใช้ดุลพินิจของพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมหรือผู้ควบคุมงานของ GPSC ในการพิจารณาประเด็นการฝ่าฝืนนั้นโดยออกใบแจ้งเตือนตามแบบฟอร์มใบแจ้งเตือน ทั้งนี้บริษัทฯจะดำเนินการกับผู้รับเหมารายดังกล่าวตามความเหมาะสม อาทิ การเตือนเป็นหนังสือ การห้ามเข้าพื้นที่ของบริษัทฯ ตลอดจนไปถึงการเรียกร้องให้ชดเชยค่าเสียหายจากบริษัทต้นสังกัด หรืออาจจำเป็นต้องดำเนินคดีตามกฎหมาย สำหรับผู้รับเหมารายดังกล่าว หากการกระทำนั้น เข้าข่ายความผิดทางอาญา กรณีผู้รับเหมาฝ่าฝืนข้อบังคับการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา (SSHE Contractor Control) และทำให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือร่างกายของของลูกจ้างผู้รับเหมาตลอดจนบุคคลอื่นๆ บริษัทผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบความเสียหายนั้นด้วยค่าใช้จ่ายของบริษัทผู้รับเหมาเอง

(4.50) การตรวจประเมินด้านความปลอดภัย

(4.49.1) พนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอาจพิจารณาประเมินผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมารายหนึ่งรายใดตามที่เห็นสมควร ทั้งนี้เพื่อเป็นข้อมูลให้ผู้บริหารของบริษัทผู้รับเหมา ใช้ปรับปรุงการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างของผู้รับเหมาเอง โดยบริษัทผู้รับเหมารายดังกล่าวจะได้รับการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าก่อนวันเริ่มปฏิบัติงาน

(4.49.2) ผู้รับเหมาสามารถติดต่อขอทราบผลการประเมินกับพนักงานส่วนความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมได้หลังเสร็จงานแล้ว 15 วันเป็นต้นไป

(4.49.3) บริษัทฯขอสงวนสิทธิ์ในการกำหนดเกณฑ์และขั้นตอนในการประเมินตามความเหมาะสม ทั้งนี้ผู้รับเหมาจะได้รับการชี้แจงในรายละเอียดล่วงหน้าก่อนวันเริ่มปฏิบัติงาน

(4.49.4) กรณีผู้รับเหมา ผลการประเมินด้านความปลอดภัยอยู่ในระดับไม่พอใจ (unsatisfied) หรือในระดับต้องปรับปรุง (need improvement) หลายครั้งและพบว่าผู้รับเหมาไม่สามารถปรับปรุงการทำงานให้เกิดความปลอดภัยได้ บริษัทฯ อาจนำผลประเมินดังกล่าวไปใช้ประกอบการพิจารณาคัดเลือกผู้รับเหมาเข้าประมูลงานกับกลุ่มบริษัทGPSCในครั้งถัดไป

(ข) ตาราง**(4.51) รายการตรวจสอบสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับงานเฉพาะ**

(อ้างอิงจากเอกสารระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร HES-CP-0051 ความพร้อมทางสุขภาพในการทำงาน Fitness to Work)

รายการการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับงานเฉพาะ	งานอื่นอาภาศ	งานขึ้นรถเครนชนิดเคลื่อนที่/ขึ้นรถโฟล์คลิฟท์	งานขับรถ (Professional Driver)	พนักงานดับเพลิง/พนักงาน	งานบนที่สูง	งานประดาน้ำ
1 การตรวจความสมบูรณ์ของปอดเลือด (CBC)	Y	Y		Y	Y	อ้างอิงตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานประดาน้ำ พ.ศ. 2563 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับงานประดาน้ำ
2 การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary)	Y					
3 การเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	Y			Y	Y	
4 การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (Occupational Vision Test)	Y	Y	Y	Y		
5 การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจขณะพัก (EKG 12 Leads) ผู้ที่อายุตั้งแต่ 40 ปีขึ้นไป และมีผลตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจขณะพัก (EKG) คัดปกติ เพื่การทดสอบสมรรถภาพหัวใจด้วยการวิ่งสายพาน (Exercise Stress Test)	Y	Y	Y		Y	
6 การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	Y	Y	Y	Y		
7 ตรวจระดับน้ำตาลสะสมในเลือด (Glycated Hemoglobin (HbA1c)) หรือระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)		Y	Y	Y	Y	
8 การเคลื่อนไหวและการทรงตัว (Movement and Balance); Romberg test และ Tandem gait test		Y				
9 การตรวจสมรรถภาพของปอด (Spirometry)				Y	Y	
10 สมรรถภาพการมองเห็นระยะไกล					Y	
11 สมรรถภาพการได้ยินเสียงพูด (ตรวจโดยแพทย์)					Y	
12 ความผิดปกติของรูปร่างมือและแขน (ตรวจโดยแพทย์)					Y	
13 ความผิดปกติของรูปร่างลำตัวและขา (ตรวจโดยแพทย์)					Y	
14 การทรงตัวและประสานงานของกล้ามเนื้อ (ตรวจโดยแพทย์)					Y	

(4.52) รายการอุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักรที่ต้องผ่านการตรวจสอบความปลอดภัยจาก GPSC

ประเภทอุปกรณ์	อุปกรณ์/เครื่องมือ	Inspector /Qualified Person
เครื่องมือช่าง(ไฟฟ้า หรือ แบตเตอรี่)	1.เครื่องมือขึ้น 2.เครื่องมือเจาะ 3.เครื่องมือเจียร 4.เครื่องมือขัด 5.เครื่องมือตัด 6.เครื่องมือเซาะร่อง 7.เครื่องมือตัดอากาศ 8.เครื่องมือเป่าลม 9.เครื่องมือวัด	Electrical Technician/Electrical Engineer
อุปกรณ์ไฟฟ้า	1.ตู้ไฟฟ้า (Distribution board) 2.กล่องกระจายไฟ (Industrial Power Panel Box) 3.เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Electric Generator)	Electrical Technician/Electrical Engineer
เครื่องมืองานเชื่อม (ไฟฟ้า และ แก๊ส)	1.เครื่องมือเชื่อม TIG 2.เครื่องมือเชื่อมไฟฟ้า 3.ชุดถังแก๊ส (Acetylene and Oxygen Cylinder) 3.มาตรวัดออกซิเจนและเซทิลิน (Regulator) 4.ตัวป้องกันไฟฟลैชแบ็ก (Flashback Arrestor)	Maintenance
อุปกรณ์ยับยั้งการตกส่วนบุคคล	1.สายรัดตัวนิรภัยแบบเต็มตัว (Full Body Safety Harness) 2.สายช่วยชีวิตพร้อมตะขอคล้องเกี่ยว (Lanyard and Hook) 3.อุปกรณ์ดูดซับแรง (Energy Absorber) 4.อุปกรณ์ยับยั้งการตกแบบดึงกลับได้เอง (SRL) 5.อุปกรณ์จุดต่อเชื่อม (Connectors)	Plant Security and Safety
เครื่องจักรงานยกและอุปกรณ์ช่วยยก	1.ปั้นจั่นเคลื่อนที่ (Mobile Crane) 2.อุปกรณ์ช่วยยก (Lifting Equipment)	Maintenance/Plant Security and Safety
อุปกรณ์เดินเพลิง	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	Security Site Coordinator
เครื่องจักรสำหรับงานก่อสร้าง/ขนย้าย	1.รถดัค (Wheel loader) 2.รถขุด (Excavator) 3.รถบด (Roller) 4.รถดัน (Bulldozer) 5.รถโฟล์คลิฟต์ 6.เครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) 7.รถเทรเลอร์ 8.รถคืบเหล็ก 9.รถกระเช้า (Boom Lift) 10.รถกระเช้าขึ้นลงแนวตั้ง (Vertical Lift)	Maintenance/Mechanical Engineer
เครื่องมืองานสวน	1.เครื่องตัดหญ้าแบบใช้น้ำมัน 2.เครื่องตัดแต่งกิ่งไม้แบบใช้น้ำมัน/ไฟฟ้า	Maintenance
อื่นๆ	1.บันไดเฟรมอกรกลาส ทรงเอ (A-Frame Ladder)	Security Site Coordinator

เอกสารแนบที่ 15

การขออนุญาตจัดการของเสียออกภายนอกโครงการ (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-2184

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72280000125618
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190907	Used Filter ตะแกรงพลาสติก กรองน้ำ(Membrane)	10.000	011	10240085725620	
2	170604	Insulation	15.000	074	72020000125477	
3	190902	กากตะกอน	120.000	083	10210020425628	
4	160215	Electronics waste หลอดไฟใช้แล้ว	8.000	049	72080000125455	
5	150202	Contaminated Garbage	15.000	042	72080000125455	
6	161001	Contaminate Water น้ำปนเปื้อน	20.000	042	72080000125455	
7	190907	Used Filter ตะแกรงพลาสติก กรองน้ำ(Membrane)	12.000	042	72080000125455	
8	150203	Air Filter	15.000	042	72080000125455	
9	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้จนแล้ว	20.000	049	10200172025656	
10	160601	แบตเตอรี่ใช้จนแล้ว	3.000	021	10200172025656	
11	150110	Contaminated container ถังน้ำมันใช้แล้ว	10.000	039	72080000125455	
12	150110	Contaminated container ถังน้ำมันใช้แล้ว	10.000	039	10200172025656	
13	150101	เศษกระดาษ	15.000	011	10210100525578	
14	170405	เศษเหล็ก สแตนเลส	40.000	011	10210100525578	
15	170203	เศษพลาสติก เศษท่อพลาสติก	30.000	011	10210100525578	
16	170402	เศษอลูมิเนียม	5.000	011	10210100525578	
17	150103	เศษไม้	20.000	011	10210100525578	
18	170404	เศษสังกะสี	5.000	011	10210100525578	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 18 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

เอกสารแนบที่ 16

บันทึกชนิด/ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น
และขนส่งออกภายนอกพื้นที่โครงการ

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี2569...(CUP4).....

[illegible][illegible]

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี2569...(CUP4).....

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่งจัดการ	ปริมาณที่ส่งกำจัด/บำบัด (ตัน)											รวม (ตัน)	ปริมาณที่ได้รับ การอนุญาต (ตัน)	ปริมาณคงเหลือ ใน ระบบ (ตัน)
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.			
9	17 04 05	เหล็ก	011	บริษัท ทรัพย์คงสมบูรณ์ รีไซเคิล จำกัด						1.5						1.50		-1.500
10	17 04 05	สแตนเลส	011	บริษัท ทรัพย์คงสมบูรณ์ รีไซเคิล จำกัด												0.00		0.00
11	19 12 04	แผ่นยาง	011	บริษัท ทรัพย์คงสมบูรณ์ รีไซเคิล จำกัด												0.00		0.00
12	19 12 04	ท่อยาง	011	บริษัท ทรัพย์คงสมบูรณ์ รีไซเคิล จำกัด												0.00		0.00
13	19 09 07	ตะแกรงพลาสติก กรองน้ำ(Membrane)	011	บริษัท ชัย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด						4.455						4.46	10	5.55
ปริมาณที่ส่งกำจัด/บำบัดรวม (รายเดือน)					0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	12.430	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000			
Recovery																		
1	19 09 07	แท่งกรองน้ำ	042	บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			2.28	1.48	2.33							6.09	12	5.91
2	15 02 03	Air Filter	042	บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			1									1	15	14.00
ปริมาณที่ส่งกำจัด/บำบัดรวม (รายเดือน)					0.000	0.000	3.280	1.480	2.330	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000			
Landfill * (Zero Landfill only)																		
																0		0
ปริมาณที่ส่งกำจัด/บำบัดรวม (รายเดือน)					0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000			
Compositing																		
1	19 09 02	กากตะกอน	083	บริษัท ออแกนิก เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด			28.5									0	120	120.00
ปริมาณที่ส่งกำจัด/บำบัดรวม (รายเดือน)					0.000	0.000	28.500	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000			
Incineration (mass burn)																		
1	17 06 04	Insulation	074	บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด												0	12	12.00
ปริมาณที่ส่งกำจัด/บำบัดรวม (รายเดือน)					0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000			
รวมขยะไม่อันตราย					3.660	3.910	35.690	6.360	6.237	16.337	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.00		
รวมขยะทั้งหมด					3.660	3.910	40.31	6.75	6.237	17.0732	0	0	0	0	0	0.00	12.93	

เอกสารแนบที่ 17

เกณฑ์การคัดเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม



ข้อกำหนดและขอบเขต ในการจัดจ้าง

อ้างอิง (PR) เลขที่

ส่วนที่ 1 ข้อกำหนดทั่วไป

1. **วัตถุประสงค์** ฝ่ายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย
หน่วยงาน....อำนวยการและสิ่งแวดล้อม.....บริษัท โกลบอล เทาเวอร์ ซินเนอรี่ จำกัด (มหาชน) (GPSC) มีความต้องการจัดหา...จัดจ้างผู้ขนส่งและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....
เพื่อใช้สำหรับ เพื่อขนส่งและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้สอดคล้องตามกฎหมายกำหนด จำนวน 1 รายการ
ดำเนินการระหว่าง 1 กันยายน 2567 ถึง 31 ธันวาคม 2569 โดยพื้นที่ในการดำเนินการตามเอกสารแนบ 1

2. คุณสมบัติของผู้เสนอราคาหรือผู้ค้า

2.1 ผู้เสนอราคาหรือผู้ค้าจะต้องเป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนกับกระทรวงพาณิชย์ กรณีที่ผู้เสนอราคาหรือผู้ค้าไม่ได้เป็นนิติบุคคล อยู่ในดุลยพินิจของ GPSC ที่จะให้เสนอราคาได้หรือไม่

2.2 ผู้เสนอราคาหรือผู้ค้าจะต้องมีทุนจดทะเบียนตั้งแต่ 5,000,000 บาทขึ้นไป

2.3 ผู้เสนอราคาหรือผู้ค้าจะต้องมีประสบการณ์ซึ่งดำเนินการแล้วเสร็จเกี่ยวกับงาน.....ขนส่งและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้สอดคล้องตามกฎหมาย.....ไม่น้อยกว่า.....3.....สัญญา ในวงเงินไม่น้อยกว่า.....1,000,000.....บาทต่อหนึ่งสัญญาในอุตสาหกรรมผลิตไฟฟ้า นิคมเคมี โรงกลั่นน้ำมัน หรือหน่วยงานราชการหรือรัฐวิสาหกิจ โดยจะต้องแนบสำเนาหนังสือรับรองผลงานด้านการให้บริการภายในระยะเวลาไม่เกิน....3....ปี และลงนามประทับตรารับรองให้ถูกต้องยื่นต่อ GPSC ในวันเสนอราคา

2.4 ผู้เสนอราคาหรือผู้ค้า (รวมถึงผู้รับเหมาซึ่งของผู้เสนอราคาหรือผู้ค้า) จะต้องไม่เคยได้รับการภาคทัณฑ์หรือถูกยกเลิกการจัดจ้าง หรือไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของ GPSC หรือบริษัทในกลุ่ม ปตท. รวมถึงจะต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของ GPSC หรือบริษัทในกลุ่ม ปตท.

2.5 ผู้เสนอราคาหรือผู้ค้าจะต้องเป็นรายเดียวกับผู้รับเอกสารเพื่อเสนอราคา และจะโอนสิทธิ์ให้ผู้ประกอบการรายอื่นเสนอราคาแทนไม่ได้

2.6 ผู้เสนอราคาหรือผู้ค้าในนามกิจการร่วมค้า (Joint Venture) หรือ Consortium จะต้องดำเนินการทุกขั้นตอนของการเสนอราคาในนามของกิจการร่วมค้าตั้งแต่การเสนอราคาจนสิ้นสุดข้อผูกพันกับ GPSC

2.7 ผู้เสนอราคาหรือผู้ค้าต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม

3. การเสนอราคา (กรณีวิธีประกวดราคา)

ผู้เสนอราคาหรือผู้ค้าจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานในของปิดผนึกเรียบร้อย, เห็นชัดเจนพร้อมของเอกสาร, ประทับตราบริษัทบริเวณผนึก และระบุหน้าซอง....จัดจ้างขนส่งและกำจัดสิ่งปฏิกูล เพื่อ บำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูล.....

โดยต้องยื่นเอกสารเสนอราคาในวัน เวลา และสถานที่ ที่ GPSC กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคา ประกอบไปด้วย

3.1 ของราคา จำนวน.....1..... Original.....Copy Electronic File.....1.....



3.1.1 ใบเสนอราคา (Price Proposal) ระบุเพื่อบริการจ่ายเงิน กำหนดส่งมอบ เงื่อนไขทางการค้าอื่นๆ โดยต้องกรอกข้อความจำนวนเงินและตัวเลขให้ถูกต้องครบถ้วนด้วยตัวพิมพ์ชัดเจนและเสนอราคาสกุลเงิน.....บาท.....

3.1.2 ใบรายละเอียดการคำนวณราคางาน (BOQ) จะต้องแสดงรายการวัสดุ อุปกรณ์ ค่าแรง ค่าขนส่ง ค่าดำเนินการและกำไร (Overhead & Profit) และภาษีต่างๆ

3.1.3 ข้อเสนอที่แตกต่างกันจากเงื่อนไข และ/หรือข้อกำหนดของการประกวดราคา (Options) (ถ้ามี)

3.2 ของเอกสารบริษัท จำนวน.....1..... Original.....1.....Copy Electronic File.....1 (pdf file)....

3.2.1 กรณีเป็นบริษัทหรือ ห้างหุ้นส่วนที่จดทะเบียนในต่างประเทศ ให้แนบหนังสือรับรองการจดทะเบียนวัตถุประสงค์ และอำนาจในการดำเนินการของนิติบุคคลนั้น ตามกฎหมายของประเทศที่นิติบุคคลนั้นก่อตั้งและสำเนาเอกสารหลักฐานของทางราชการที่แสดงว่าได้รับอนุญาตให้ประกอบธุรกิจในประเทศไทยประเภทใดบ้าง รวมถึงจะต้องไม่เป็นผู้ได้รับสิทธิหรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมให้ขึ้นศาลไทย

3.2.2 กรณีเป็นบริษัทหรือห้างหุ้นส่วนที่จดทะเบียนในประเทศไทยให้แนบหลักฐานหนังสือรับรองการจดทะเบียนของกระทรวงพาณิชย์ที่มีอายุไม่เกิน 6 เดือน นับถัดจากวันรับรองจนถึงวันประกาศผลการเสนอราคา และหากหลักฐานดังกล่าวไม่ใช่ต้นฉบับ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัทหรือห้างหุ้นส่วน จะต้องลงลายมือชื่อรับรองสำเนาถูกต้องและประทับตรา (ถ้ามี) ของบริษัทหรือห้างหุ้นส่วนด้วย

3.2.3 ในกรณีที่ผู้มีอำนาจลงนาม มอบอำนาจให้ผู้อื่นเป็นผู้ลงนามในใบเสนอราคา และ/ หรือให้ยื่นของเสนอราคา จะต้องยื่นหนังสือมอบอำนาจโดยระบุการมอบอำนาจไว้ให้ถูกต้องและชัดเจน และต้องปิดอากรแสตมป์ในหนังสือมอบอำนาจตามจำนวนที่กำหนดในกฎหมายไทย

3.2.4 สำเนาบัตรประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามผูกพันพร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้อง (ในกรณีกรรมการผู้มีอำนาจ ลงนามในใบเสนอราคาเอง) หรือ สำเนาบัตรประชาชนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจพร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้อง (ในกรณีมีการมอบอำนาจ)

3.2.5 หนังสือบริคณห์สนธิ และสำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภ.พ.20) พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

3.2.6 ในกรณีที่ผู้เสนอราคาเป็นผู้เสนอราคาในนามของกิจการร่วมค้า (Joint Venture) หรือ Consortium ให้ยื่นสำเนาสัญญาหรือข้อตกลงของการเข้าร่วมเป็นกิจการร่วมค้า

3.2.7 หลักฐานแสดงฐานะการเงินย้อนหลัง เดือน

3.3 ของใบเสนอราคาแบบไม่มีราคา จำนวน..... Original.....Copy Electronic File.....

3.3.1 ใบเสนอราคาแบบไม่มีราคา (Unpriced Proposal) ประกอบด้วย รายละเอียด การคำนวณราคา/ตารางแสดงปริมาณงานราคาวัสดุ และค่าแรง (Bill of Quantity) เงื่อนไขการจ่ายเงิน กำหนดเวลาแล้วเสร็จของงาน เงื่อนไขทางการค้าต่างๆ

3.3.2 ข้อเสนอที่แตกต่างกันจากเงื่อนไข และ/หรือข้อกำหนดของการประกวดราคา (Options) (ถ้ามี)

3.4 ของเทคนิค (Technical Proposal) จำนวน.....1..... Original.....1.....Copy Electronic File.....1.....

3.4.1 ☒ เอกสารข้อกำหนดในการจัดจ้างที่ลงนามและประทับตราบริษัททุกหน้ายืนยันการดำเนินการจะเป็นไปตามข้อกำหนดและมาตรฐานของ GPSC ทุกประการ หากไม่เป็นไปตามข้อกำหนดจะต้องมีหนังสือชี้แจง โดย GPSC ขอสงวนสิทธิ์ในการเปิดซองราคาของผู้เสนอราคาหรือผู้ค้าที่สามารถดำเนินการได้ตามข้อกำหนดของ GPSC ทุกประการก่อน



3.4.2 ☐ Project Schedule โดยคำนวณนับรวมวันหยุดราชการ โดยมีหัวข้อดังต่อไปนี้

3.4.3 ☒ ลำเนาหนังสือรับรองผลงานหรือใบสั่งจ้างหรือสัญญาหรือใบส่งมอบงานของผู้เสนอราคาหรือคู่ค้า

เกี่ยวกับงาน.....จัดจ้างขนส่งและกำจัดสิ่งปฏิกูล.....เพื่อ.....บำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูล.....

มูลค่างานไม่น้อยกว่า.....1,000,000 บาท.....จำนวน.....3.....งาน ภายในระยะเวลา...3...ปี จากวันที่ยื่นซองประกวดราคา

3.4.4 ☐ แบบ (Drawing)

3.4.5 ☐ Project Specification

3.4.6 ☒ ตารางข้อสงสัยและชี้แจงข้อสงสัย (clarification list)

3.4.7 ☐ ระเบียบการเข้าทำงานในพื้นที่ผู้รับเหมา (Safety Regulation)

3.4.8 ☐ รูปแบบการจัดองค์กร (Organization) และบุคลากรในการดำเนินงานในขอบเขตการทำงานครั้งนี้

โดยต้องแนบประวัติการทำงาน ประกอบด้วย ชื่อ นามสกุล สัญชาติ การศึกษา ตำแหน่งงานในปัจจุบันในบริษัทของผู้เสนอราคา ประวัติการทำงาน รูปถ่าย หากเป็นวิศวกรต้องมีใบประกอบวิชาชีพวิศวกรในประเภทและสาขาที่เกี่ยวข้องกับงานที่ทำ และผลงานที่เกี่ยวข้อง พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

หมายเหตุ ผู้จัดการโครงการ (Project Manager) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้บริหารจัดการดูแลควบคุมการปฏิบัติให้กับ GPSC ต้องเป็นผู้ทรงคุณวุฒิที่มีความรู้ความสามารถในงานที่ทำ ทีมงานของผู้เสนอราคาจะต้องให้ความร่วมมือ และสามารถทำงานร่วมกับบุคลากรของ GPSC ในการทำงานนี้ โดยมีความสัมพันธ์ที่ดี

3.4.9 ☐ อื่นๆ.....

3.5 ของหลักประกันการเสนอราคา (Bid Bond)

3.5.1 ☐ ไม่มี

3.5.2 ☒ มี การวางหลักประกันการเสนอราคา

กรณีที่ต้องการวางหลักประกันของเสนอราคา ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าจะต้องนำส่งหลักประกันการยื่นซองเสนอราคา เป็นจำนวนเงิน50,000.....บาท ตามรายละเอียดตามหัวข้อหลักประกัน

4. สิ่งที่ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าต้องปฏิบัติ

4.1 ต้องศึกษาและทำความเข้าใจข้อมูลทั้งหมด ที่ระบุในเอกสารประกวดราคา รวมถึงจะต้องทำการศึกษาสภาพพื้นที่ที่จะดำเนินงาน การคมนาคม และควรตรวจสอบร่างสัญญา รูปแบบ และรายละเอียดต่าง ๆ ทั้งหมดให้ถี่ถ้วน ก่อนที่จะตกลงเข้าร่วมเสนอราคาตามเงื่อนไขในเอกสารประกวดการเสนอราคา หากละเลยจนทำให้การเสนอราคาไม่สมบูรณ์ตามที่กำหนด GPSC มีสิทธิไม่พิจารณาเอกสารเสนอราคานั้น

4.2 ในกรณีที่มีการกำหนดให้ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าเข้ารับฟังคำชี้แจงรายละเอียด/ดูสถานที่ ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าต้องเข้ารับฟังคำชี้แจงรายละเอียดและดูสถานที่ตามวันเวลาที่ GPSC กำหนด หากผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ารายได้ไม่เข้ารับฟังคำชี้แจง รายละเอียด/ดูสถานที่ภายในวันเวลาที่กำหนด จะมีผลดังนี้

4.2.1 ☒ ให้ตัดสิทธิผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าในการเสนอราคา

4.2.2 ☒ ให้ถือว่าผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ายอมรับและเข้าใจในรายละเอียดและสถานที่โดยไม่มีข้อโต้แย้งและยังคงมีสิทธิในการเสนอราคา



4.3 หากมีการกำหนดให้ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าเข้าเยี่ยมชมสถานที่ดำเนินงาน ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าต้องแจ้งล่วงหน้าและเข้าเยี่ยมชมภายในวันเวลาที่ GPSC กำหนด และ GPSC จะถือว่าผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ามีข้อมูลครบถ้วนในเรื่องของสถานที่ดำเนินงาน ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าไม่สามารถใช้ข้ออ้างเกี่ยวกับการไม่ไป และ/หรือ การไม่มีข้อมูลในการยื่นเสนอราคา ทั้งนี้ให้รวมถึงขั้นตอนการเลือก และการสั่งซื้อด้วย อนึ่งการที่ GPSC อนุญาตให้ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าเข้าเยี่ยมชมสถานที่ดำเนินงานในครั้งนี้ ให้อยู่ภายใต้เงื่อนไขที่ว่า GPSC จะไม่รับผิดชอบต่อการสูญหาย, การเสียหาย, การได้รับบาดเจ็บต่อทรัพย์สิน และ/หรือ ชีวิตของผู้ร่วมเสนอราคาหรือคู่ค้า ดังนั้นค่าใช้จ่ายใดๆ ของผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่เกิดขึ้นสำหรับการนี้ให้ถือว่าเป็นค่าใช้จ่ายของผู้เสนอราคาหรือคู่ค้า

4.4 ราคาที่เสนอเป็นราคาที่ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม เว้นแต่ GPSC ได้กำหนดไว้เป็นอย่างอื่น โดยต้องกรอราคาต่อหน่วย หรือต่อรายการ และราคารวมที่รวมค่าใช้จ่ายทั้งหมดแล้วจนกระทั่งส่งสินค้าและ/หรือบริการถึงสถานที่ที่ GPSC กำหนด รวมทั้งค่าแรง/อุปกรณ์อื่น ๆ ที่มีความจำเป็นที่ทำงานครั้งนี้บรรลุลักษณะประสงค์ พร้อมระบุปริมาณวัสดุบริการลงในใบรายการราคาและ/หรือใบรายละเอียดใบรายละเอียดคำนวณราคางานที่ได้รับจาก GPSC (ถ้ามี) ให้ถูกต้องครบถ้วนด้วยตัวพิมพ์ โดยต้องไม่มีการขีดลบ ขีดฆ่า หรือแก้ไข และลงลายมือชื่อของผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าให้ชัดเจนพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) และยื่นเอกสารตามแบบที่กำหนดไว้ในเอกสารประกอบการเสนอราคานี้ หากมีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้นจะต้องลงลายมือชื่อผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าพร้อมกับประทับตรา (ถ้ามี) กำกับไว้ด้วยทุกแห่ง

ในกรณีที่ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าจัดทำใบเสนอราคาขึ้นเองใหม่ ใบเสนอราคาที่ดีทำขึ้นต้องมีข้อความครบถ้วน และต้องดำเนินการให้ครบถ้วนตามวรรคแรก

4.5 เสนอราคาเป็นราคาที่ไม่รวมภาษีนำเข้า (Import Duty) สำหรับกรณีที่ GPSC แจ้งว่าได้รับการส่งเสริมจากหน่วยงานส่งเสริมการลงทุน (Board of Investment หรือ BOI)

4.6 เสนอราคารวมที่เสนอต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ หากราคาไม่ตรงกัน GPSC จะทำการคำนวณราคารวมตามราคาต่อหน่วยและปริมาณงานที่เสนอ และยึดเอาราคาที่ใกล้เคียงกับราคาที่คำนวณได้เป็นสำคัญ โดยจะต้องเป็นราคาที่สูงกว่าราคาที่คำนวณได้

4.7 กรณีการจัดหาสินค้า จะต้องเป็นของแท้ และเป็นของใหม่ยังไม่เคยถูกใช้งานมาก่อน ในกรณีที่เป็นการ ex-stock จะต้องมีย่อยในการเก็บรักษาไม่เกิน 2 ปีรวมถึงการจัดหา certificate สำหรับอุปกรณ์ทั้งหมด กรณีงานจ้าง จะต้องใช้วัสดุอย่างดี เป็นของใหม่ยังไม่เคยถูกใช้งานมาก่อน และจะต้องดำเนินการโดยช่างฝีมือดี

ถ้าปรากฏว่าสินค้าและ/หรือบริการที่ส่งมอบไม่ตรงตามสัญญาหรือใบสั่งจ้าง GPSC ทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสินค้าและ/หรือบริการนั้นจากผู้เสนอราคาหรือคู่ค้า ในกรณีเช่นว่านี้ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าต้องรีบนำสินค้านั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ และ/หรือต้องทำการแก้ไขสินค้าและ/หรือบริการให้ถูกต้องตามสัญญา โดย GPSC ไม่ต้องชดเชยค่าเสียหายหรือค่าใช้จ่ายให้แก่ประการใด และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าจะนำมาเป็นเหตุขอต่ออายุสัญญาไม่ได้

4.8 กรณีผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ามีข้อสงสัยเกี่ยวกับเอกสารประกอบการเสนอราคาหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมจะต้องแจ้งให้ GPSC ทราบเป็นลายลักษณ์อักษรภายใน...3...วัน นับจากวันที่ GPSC เปิดรับข้อคำถาม เพื่อขอให้ GPSC แปลความให้ GPSC จะพิจารณาข้อสงสัยที่จำเป็นและเกี่ยวข้อง และตอบคำถาม พร้อมกับส่งเอกสารชี้แจงข้อสงสัย (ถ้ามี) ให้กับผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าทุกรายภายใน...5...วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้เสนอราคาหรือคู่ค้า

4.9 เมื่อยื่นเอกสารเสนอราคาแล้ว จะถอนคืนไม่ได้ และในกรณีที่เอกสารต้นฉบับขัดแย้งกับสำเนา ให้ถือเอกสารต้นฉบับเป็นสำคัญ



5. กำหนดการยื่นราคา

ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าต้องกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า .60...วันปฏิทิน นับตั้งแต่วันที่เสนอราคา หรือตามเงื่อนไขอื่นที่ GPSC กำหนด โดยภายในกำหนดยื่นราคา ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าจะต้องรับผิดชอบราคาที่ได้ออไว้ และจะเปลี่ยนแปลงราคา และ/หรือถอนตัวจากการเสนอราคาไม่ได้

6. กำหนดส่งมอบงาน

ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าจะต้องส่งมอบสินค้าหรือดำเนินงานให้แล้วเสร็จ โดยนับจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรจาก GPSC ให้เข้าดำเนินการ ทั้งนี้ GPSC จะไม่นับวันที่ GPSC ไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงาน มีรายละเอียดดังนี้
.....หลังจากเข้าดำเนินการ ให้ส่งมอบเอกสารที่เกี่ยวข้องตามกรอบระยะเวลาที่กฎหมายกำหนด

7. รายละเอียดและเอกสารที่ต้องส่งมอบ

- 7.1 รายละเอียดและเอกสารที่ต้องส่งมอบระหว่างดำเนินการตามสัญญา
.....
- 7.2 รายละเอียดเอกสารที่ต้องส่งมอบหลังจากเสร็จงาน
.....เอกสารการจัดการ manifest form และ รายละเอียด GPS ในการขนส่งและแต่ละครั้ง

8. สถานที่ปฏิบัติงาน

1. กลุ่ม GPSC ได้แก่ CUP1-4, SPC (หริภุชเว) และ BDF / 2. กลุ่ม Glow ได้แก่ SPP (plant1-2), GIPP, GHECO1, SPP2&3, Phase3,5, GEN, Solar, AIE, GEN, phase2

9. สิ่งที่อยู่เสนอราคาหรือคู่ค้าจะต้องจัดเตรียม

9.1 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการขนส่งและจัดเก็บขยะ ตามมาตรฐานที่กำหนดและอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เกี่ยวข้องในการทำงาน
9.2 ดำเนินการตามมาตรการ ป้องกันโรคติดต่ออุบัติใหม่ ของภาครัฐ และของบริษัท ในขณะนั้นๆ

10. สิ่งที GPSC จะจัดหาให้

ผู้ประสานงานโครงการในแต่ละพื้นที่ และข้อมูลต่างๆที่เกี่ยวข้องในการขออนุญาตกับหน่วยงานราชการเพื่อใ้มาซึ่งใบอนุญาตและเอกสารต่างๆที่จำเป็น

11 หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

11.1 หากผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ารายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้อง หรือยื่นหลักฐานการเสนอราคาไม่ถูกต้องหรือไม่ครบถ้วนตามที่กำหนด หรือมีข้อขัดแย้งหรือไม่ชัดเจนในรูปแบบและรายละเอียดของเอกสารประกอบการเสนอราคา GPSC ขอสงวนสิทธิ์ อาจไม่พิจารณาราคาของผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ารายนั้น เว้นแต่เป็นข้อผิดพลาดเพียงเล็กน้อย หรือการที่ผิดแผกไปจากเงื่อนไขของเอกสารประกวดการเสนอราคาในส่วนที่มีใช้สาระสำคัญ ทั้งนี้เฉพาะในกรณีที่พิจารณาเห็นว่าจะเป็นประโยชน์ต่อ GPSC เท่านั้น

11.2 GPSC จะไม่พิจารณาราคาของผู้เสนอราคาหรือคู่ค้า ในกรณีดังต่อไปนี้

11.2.1 ไม่กรอกชื่อนิติบุคคล หรือลงลายมือชื่อผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าอย่างหนึ่งอย่างใดหรือทั้งหมดในใบเสนอราคา

11.2.1 เสนอรายละเอียดแตกต่างจากเงื่อนไขที่กำหนดในเอกสารเสนอราคาที่เป็นสาระสำคัญหรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้เสนอราคาคู่ค้ารายอื่น

11.2.3 มีการขุดลอกหรือแต่งเติม แก่ไข เปลี่ยนแปลง ราคาที่เสนอในใบเสนอราคา โดยไม่ลงลายมือชื่อผู้เสนอราคาหรือคู่ค้า พร้อมกับประทับตรา (ถ้ามี) กำกับไว้



11.3 GPSC มีสิทธิ์ที่จะไม่รับราคาต่ำสุด หรือราคาหนึ่งราคาใด หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ และอาจพิจารณาจัด

จ้างในจำนวน หรือขนาด หรือเฉพาะรายการหนึ่งรายการใด หรืออาจจะยกเลิกการเสนอราคา โดยไม่พิจารณาจัดจ้างเลยก็ได้ โดย GPSC ขอสงวนสิทธิ์ในการแยกพิจารณาประกาศผู้เสนอราคาที่จะมีการประกวดราคาแยกเป็นหลายบริษัทได้ ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ของ GPSC เป็นสำคัญ ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ มิได้ รวมทั้งจะพิจารณายกเลิกการเสนอราคาหากมีเหตุที่เชื่อได้ว่าการเสนอราคากระทำไปโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารขึ้นเป็นเท็จหรือใช้ชื่อนิติบุคคลอื่นมาเสนอราคาแทนเป็นต้น ในกรณีที่ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าที่เสนอราคาต่ำสุด จนคาดหมายได้ว่าไม่อาจดำเนินงานได้ และไม่มีหลักฐานที่ทำให้เชื่อได้ว่าผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ารายนั้นสามารถดำเนินงานตามเสนอราคาครั้งนี้ได้เสร็จสมบูรณ์ GPSC มีสิทธิ์ที่จะไม่รับราคาของผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ารายนั้น

11.4 กรณีที่รายละเอียดของผู้เสนอราคาซึ่งอยู่ในข่ายการพิจารณาคัดเลือกการยกไม่ชัดเจน GPSC มีสิทธิให้ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ารายนั้นๆ มาชี้แจงความชัดเจนได้และผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ารายนั้น ๆ ต้องทำคำชี้แจงเป็นหนังสือให้ GPSC ด้วย ทั้งนี้รวมถึงการชี้แจงข้อเท็จจริง สภาพ ฐานะ หรือข้อเท็จจริงอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับผู้เสนอราคา หากหลักฐานดังกล่าวไม่มีความเหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง GPSC มีสิทธิ์จะไม่รับราคา

11.5 ในกรณีที่พิจารณาเห็นว่าไม่คุ้มค่าเป็น หรือเพื่อประโยชน์ต่อบริษัท GPSC อาจจะให้ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าทั้งหมด หรือบางรายยื่นของเสนอราคามากกว่าหนึ่งครั้ง หลังจากเปิดซองเสนอราคาแล้วก็ได้ โดย GPSC จะกำหนดเงื่อนไขและวิธีการและแจ้งให้ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าทราบก่อนการยื่นของเสนอราคา

11.6 ในกรณีที่ GPSC ยกเลิกการเสนอราคา GPSC ขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับผิดชอบค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น และจะไม่คืนเงินค่าซื้อเอกสารประกอบการเสนอราคาด้วย (ถ้ามี)

12. ข้อกำหนดอื่น ๆ

12.1 GPSC มีระบบการประเมินผลคู่ค้าหลังการส่งมอบสินค้าและ/หรือการให้บริการตามสัญญาหรือตามใบสั่งซื้อ/จ้าง และจะรวบรวมไว้เป็นข้อมูลในการประเมินผลคู่ค้าประจำปี หากผู้เสนอราคาหรือคู่ค้ารายใดได้รับผลการประเมินต่ำกว่าเกณฑ์ที่ตั้งไว้ GPSC จะทำหนังสือแจ้งให้ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าทราบ ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าที่มีผลการประเมินเฉลี่ย 3 ปีนั้นย้อนหลังจากวันที่ 31 ธันวาคม ของปีที่พิจารณา เป็นเกรด D จะถูกยกเลิกออกจากทะเบียนคู่ค้าของ GPSC

12.2 ในกรณี GPSC ทำสัญญาแล้ว และผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าไม่ปฏิบัติตามสัญญาโดยไม่มีเหตุละอันสมควร GPSC จะพิจารณาให้เป็นผู้ทิ้งงานและตัดออกจากทะเบียนคู่ค้า GPSC

12.3 ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าต้องไม่เปิดเผยข้อมูลข่าวสาร หรือรายละเอียดใด ๆ อันเกี่ยวเนื่อง และ/หรือ เกี่ยวข้องกับเอกสารข้อมูลต่างๆของบริษัท GPSC ทั้งสิ้นไม่ว่าจะโดยทางตรงหรือทางอ้อมแก่บุคคลอื่นใด หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามข้อตกลงดังกล่าว ผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายอันเกิดจากการนั้นโดยปราศจากเงื่อนไขทุกประการ

12.4 GPSC จะติดตามผลการดำเนินงานของผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าตามเป้าหมายที่กำหนดไว้หรือระบุในสัญญาจ้าง และแผนการดำเนินงาน อาทิเช่น ด้าน SSHE performance, Schedule Performance, %of Project Milestones Achieved และรายงานความไม่สอดคล้องที่เกิดจากผู้เสนอราคาหรือคู่ค้าที่ตรวจพบเพื่อให้แก่ไข ปรับปรุง

12.5 งานบริการที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต เช่น งานออกแบบก่อสร้าง งานซ่อม-จ้างบำรุงรักษา งานติดตั้งเครื่องจักร รวมถึงงานปรับปรุงเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร/อุปกรณ์ GPSC จะมีการประเมินความเสี่ยงของโครงการในระหว่างดำเนินการดำเนินงานตามสัญญา อาทิเช่น ด้าน SSHE Risks, Process Safety Risks, Project Development & Execution Risk, Cost



& Schedule Risk, Uncertainty risk (Contractor Risk & Claim) และผู้เสนอราคาหรือผู้ค้าจะต้องดำเนินการควบคุมความเสี่ยงตามแผน รวมถึงความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นจากการปรับเปลี่ยนแผนงาน/งานส่วนเพิ่ม

13. เอกสารแนบ

13.1 ☐ ไม่มี

13.2 ☒

มี.....1.รายละเอียดสถานที่ให้บริการ (เอกสารแนบ 1) 2. รายละเอียดและข้อกำหนดในการดำเนินงาน (เอกสารแนบ 2)
3. ขมิ้นและผลการประเมินของจังหวัดและพื้นที่ (เอกสารแนบ 3) 4. ข้อมูลการประเมินทางเทคนิคงานประจําชุมชนและกําลังปฏิบัติการหรือใดก็ตามใด (เอกสารแนบ 4)

ส่วนที่ 2 – เงื่อนไขพิเศษอื่น ๆ

- ☐ ผู้มีความปลอดภัยผู้รับเหมา
- ☐ การควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา
- ☐ สัญญาจ้าง

ส่วนที่ 3 ข้อกำหนดด้านเทคนิค/ขอบเขตงาน (Scope of Work and Technical Specification)

-ผู้ใช้งานระบุ-

- การเสนอจัดจ้างครั้งนี้จะทำการจัดแบบ weighted score แบบแบ่งเป็นคะแนนราคาเทคนิค 80:20 โดยมีข้อกำหนดทางเทคนิคตามเอกสารแนบ 3 โดยต้องการมีคะแนนผ่านเกณฑ์อย่างน้อยร้อยละ 85
- การพิจารณาคะแนนทางเทคนิค จะพิจารณาจากเอกสารที่ผู้ค้าได้จัดเตรียมมา และการตรวจประเมินพื้นที่ (กรณีที่มีสถานการณ์ไม่เอื้ออำนวย อาจมีการเปลี่ยนแปลงวิธีการผ่านช่องทางต่างๆตามความเหมาะสม)

เอกสารแนบ 1

รายละเอียดสถานที่ที่รับบริการ

1. บริษัท โกลว์ ไอพีพี จำกัด , (เลขที่ 42 หมู่ 8 ตำบลปอวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี)
2. บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 1) , (เลขที่ 60/19 หมู่ 3 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง)
3. บริษัท โกลว์ เอสพีพี 11 จำกัด (โครงการ 2) , (เลขที่ 250 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์นอินดัสเตรียลพาร์ค หมู่ 3 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง)
4. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) (หรือ Phase2) , (เลขที่ 5,3 ถนน ไอ-4 ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง)
5. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) (หรือ CFB3) , (เลขที่ 11 ถนน ไอ-5 ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง)
6. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) (หรือ Phase 4) , (เลขที่ 11 ถนน ไอ-5 ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง)
7. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) (หรือ Phase 5) , (เลขที่ 11 ถนน ไอ-5 ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง)
8. บริษัท โกลว์ เอสพีพี 3 จำกัด , (เลขที่ 11 ถนน ไอ-5 ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง)
9. บริษัท โกลว์ เอสพีพี 2 จำกัด , (เลขที่ 11 ถนน ไอ-5 ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง)
10. บริษัท โกลว์ เอสพีพี 2 จำกัด , (เลขที่ 8 ถนน ไอ-6 ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง)
11. บริษัท เกิดไค้-วัน จำกัด , (เลขที่ 11 ถนน ไอ-5 ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง๗
12. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด (มหาชน) , (ผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์) , (เลขที่ 11 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง)
13. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (หรือ CUP-1) , (เลขที่ 24 ถนนปรมณฺสเรศวรหาราชภฏร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง)

14. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (หรือ CUP-2) , (เลขที่ 92/9 ทางหลวงหมายเลข 3191 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง)
15. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (หรือ CUP-3) , (เลขที่ 5/11 ถนนปิ่นเกล้าสายเคเบิลสาย 1 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง)
16. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (หรือ CUP-4) , (เลขที่ 1/2 หมู่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอ บ้างฉาง จังหวัดระยอง)
17. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (หรือ SRC) , (เลขที่ 42/3 หมู่ 1 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอ ศรีราชา จังหวัดชลบุรี)
18. บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (หรือ RDF) , (เลขที่ 94/7 หมู่ที่ 3 ต.น้ำคอก อ.เมือง ระยอง จังหวัดระยอง)

เอกสารแนบ 2

รายละเอียดและข้อกำหนดในการดำเนินการตามสัญญา มีดังต่อไปนี้

- 1 ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูลเพื่อไปบำบัด/กำจัด โดยวิธีการต่างๆ ยกเว้น การบำบัด/กำจัด โดยวิธีการฝังกลบ (รหัสกำจัด 071, 072 และ 073)
- 2 สามารถเข้าดำเนินการได้ในทันทีที่ได้รับแจ้งให้ใช้บริการทาง E-mail หรือโทรศัพท์จาก Plant SSHE โดยจะทำการแจ้งล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันทำการ
- 3 กรณีฉุกเฉินต้องสามารถเข้าให้บริการได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง
- 4 ผู้รับจ้างต้องส่งสำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน หรือสำเนาทะเบียนรับรองจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีของโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม) หรือสำเนาใบอนุญาตการใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (กรณีของโรงงานในเขตพื้นที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย) พร้อมกับเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตที่ไม่หมดอายุ
- 5 ผู้รับจ้างต้องทำหนังสือการรับประกัน (liability) ร่วมกับตัวแทนระหว่างการดำเนินการขนส่งและต้องดำเนินการขนส่งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมหรือข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องกำหนดไว้ก่อนการดำเนินการขนย้ายสิ่งปฏิกูลออกจาก GPSC เพื่อนำไปบำบัด/กำจัด
- 6 ผู้รับจ้างต้องส่งสำเนาทะเบียนรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมรายละเอียดวัตถุประสงค์และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้มีอำนาจลงนาม
- 7 ผู้รับจ้างต้องส่งสำเนาทะเบียนรับรองการเสียภาษีหรือภ.พ.20
- 8 ผู้รับจ้างต้องส่งสำเนาทะเบียนจัดตั้งตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 9 ผู้รับจ้างต้องจัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบป้องกันสิ่งแวดล้อม เป็นพืช และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกัน ทั้งนี้ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด)
- 10 ผู้รับจ้างต้องส่งรายละเอียดและวิธีการกำจัด/บำบัด
- 11 ผู้รับจ้างต้องส่งสำเนาแผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่งของตัวแทนที่แต่งตั้ง เพื่อเป็นผู้รวบรวมและขนส่ง และของบริษัทผู้รับจ้าง
- 12 ผู้รับจ้างต้องส่งสำเนากฎมรรยาตประกันภัยความเสียหายจากการขนส่งวัตถุอันตรายพ.ศ. 2549 ฉบับที่ 1 และ ฉบับที่ 2 ของตัวแทนที่แต่งตั้งเป็นผู้รวบรวมและขนส่ง และกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
- 13 ผู้รับจ้างต้องส่งสำเนาเลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตรายและผู้เก็บรวบรวมบำบัดและกำจัดของเสียอันตรายจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- 14 หากผู้รับจ้างไม่ได้เป็นผู้ดำเนินการบำบัด/กำจัดเอง ต้องดำเนินการจัดหาผู้ขนส่งและผู้บำบัด/กำจัดแทน ซึ่งตัวแทนดังกล่าวต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการประเภทดังกล่าวจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและนำสำเนาใบอนุญาตที่ยังไม่หมดอายุมาแสดง หากพบว่าตัวแทนที่ผู้รับจ้างหาไม่ปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของ GPSC ทาง GPSC สามารถแจ้งให้ทางผู้รับจ้างเปลี่ยนตัวแทนได้

- 15 การดำเนินการบริหารจัดการสิ่งปฏิกูล ต้องดำเนินการตั้งแต่กระบวนการรับออกจากGPSC การขนส่ง จนถึงกระบวนการสุดท้าย ต้องเป็นไปตามที่กฎหมายของทางหน่วยงานราชการที่กำกับดูแลอย่างเคร่งครัด
- 16 ผู้รับจ้างต้องส่งรายงานการจัด/บำบัด พร้อมภาพถ่ายหรือหลักฐานที่แสดงว่าสิ่งปฏิกูลที่ขนส่งไปได้ถูกกำจัด/บำบัดต่อ Plant SSHE เป็นเอกสารหรือ E-mail
- 17 ผู้รับจ้างต้องส่งรายงาน GPS Tracking System ของรถขนส่งทุกรอบที่มีการขนส่งต่อ Plant SSHE เป็นเอกสารหรือ E-mail
- 18 ในกรณี que สิ่งปฏิกูลบรรจุในถัง 200 ลิตร หรือภาชนะอื่นที่ต้องใช้งานในการช่วยยก จับ เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุ ให้ทางผู้รับจ้างจัดหาแรงงานมาช่วยในการดังกล่าวด้วยในพื้นที่ทำงานทุกครั้งที่มีการขนส่ง อย่างน้อย 1 คน (ไม่รวมพนักงานขับรถ)
- 19 ผู้รับจ้างต้องจัดเตรียมชุดกันฝุ่นหรือชุดเอี๊ยมหรือเสื้อแขนยาว และผ้าปิดจมูกให้กับแรงงานที่มาทำการขนย้ายสวมใส่ขณะทำการขนย้ายสิ่งปฏิกูล
- 20 ผู้รับจ้างต้องส่งสำเนาเอกสารการจัดการ (Manifest Form) ลำดับต่างๆที่กฎหมายกำหนดให้ส่งให้กับผู้ประกอบการต่อ GPSC ภายใน 7 วัน หลังจากที่ได้รับสิ่งปฏิกูลเรียบร้อยแล้ว โดยส่งให้กับผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่
- 21 ผู้รับจ้างจะต้องมีการแสดงเจตจำนงที่ดีในการรักษาสิ่งแวดล้อม โดยผู้รับจ้างจะต้องจัดส่งสำเนาใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001) /อุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 2 ขึ้นไป หรือมีนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อม
- 22 ผู้รับจ้างต้องดูแลและประสานงาน จัดทำรายงานให้ผู้รับจ้างเป็นประจำทุกเดือน โดยประกอบไปด้วยข้อมูลปริมาณคงเหลือในใบอนุญาต กอ.1 และระยะเวลาที่สิ้นสุดผลการวิเคราะห์ ตลอดจนการประสาน /ติดตามการขออนุญาตให้ผู้รับจ้าง
- 23 ค่าใช้จ่ายในการวิเคราะห์คุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลให้เป็นความรับผิดชอบของผู้รับจ้าง
- 24 กรณีการเสนอราคาลิ้นสุดลงแล้วพบว่าผู้ค้าที่ชนะการประมูลมีวิธีการกำจัดที่ระบาย Green house gas (GHG) โดยรวมสูงกว่ารายถัดไป จะขอสงวนสิทธิ์การพิจารณาให้ผู้ค้าลำดับถัดไป

25 ผู้รับดำเนินการ จะต้องปฏิบัติตามกฎหมาย กระทรวงอุตสาหกรรม ออกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

26 ผู้รับดำเนินการ จะต้องปฏิบัติตามระเบียบ ในแต่ละพื้นที่ ที่โรงไฟฟ้าในกลุ่มGPSC ตั้งอยู่ในนิคมต่างๆ และหรือ พื้นที่ร่วมของบริษัทอื่น อาทิ ได้แก่ กรณี GEN phase 2 อยู่ในพื้นที่ ของ PTT GC มีระเบียบให้ ต้องจัดให้มีคนนำรถเพื่อเข้าออกทุกครั้ง เป็นต้น

เอกสารแนบที่ 18

โครงการได้กำหนดนโยบายอนุรักษ์พลังงาน GPSC



กำลัง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

ที่ COO-002 /68

เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์พลังงาน

กลุ่มบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน) (กลุ่มบริษัทจีพีเอสซี) ตระหนักถึงความสำคัญของการส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานของประเทศ และเล็งเห็นว่าการใช้พลังงานอย่างรู้คุณค่าและเกิดประสิทธิภาพสูงสุดนั้นมีส่วนสำคัญต่อความยั่งยืนด้านพลังงานของประเทศ ดังนั้นกลุ่มบริษัทจีพีเอสซีจึงได้นำระบบการจัดการพลังงานมาใช้ในโรงไฟฟ้าของกลุ่มบริษัทจีพีเอสซี ตลอดจนส่งเสริมให้พนักงานทุกคน ทุกระดับ มีส่วนร่วมในการอนุรักษ์พลังงานอย่างเป็นหนึ่งเดียวกันทั้งองค์กรเสมอมา

นโยบายการอนุรักษ์พลังงานฉบับนี้ จึงประกาศไว้ เพื่อแสดงถึงวิสัยทัศน์อันแน่วแน่ของคณะผู้บริหารของกลุ่มบริษัทจีพีเอสซี ที่จะใช้นโยบายการอนุรักษ์พลังงานและการจัดการพลังงานนี้เป็นส่วนหนึ่งในการดำเนินธุรกิจของกลุ่มบริษัทจีพีเอสซี ดังนี้

- 1) กำหนดและประกาศนโยบายด้านการอนุรักษ์พลังงานสำหรับการดำเนินการตามระบบการจัดการอนุรักษ์พลังงานให้มีความเหมาะสมกับลักษณะและปริมาณพลังงานที่ใช้ในโรงงานของกลุ่มบริษัทจีพีเอสซี
- 2) พัฒนาและดำเนินการตามระบบการจัดการอนุรักษ์พลังงานอย่างเหมาะสม ปฏิบัติตามขั้นตอนแผนงานและแนวทางการดำเนินการตามกฎหมายและกฎระเบียบด้านการอนุรักษ์พลังงานกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- 3) ปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากรด้านพลังงานอย่างต่อเนื่อง เลือกสรรเทคโนโลยีและแนวทางปฏิบัติงานที่ดีที่เป็นประโยชน์ต่อการอนุรักษ์พลังงานและการจัดการพลังงาน มาใช้อย่างเหมาะสมกับการดำเนินธุรกิจของกลุ่มบริษัทจีพีเอสซี
- 4) แต่งตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงานในแต่ละโรงไฟฟ้าของกลุ่มบริษัทจีพีเอสซีโดยมีหน้าที่รับผิดชอบการบริหารจัดการด้านการอนุรักษ์พลังงานและการดำเนินกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์พลังงาน พร้อมทั้งรายงานความคืบหน้าของการดำเนินงานตามแผนงานให้คณะกรรมการจัดการอนุรักษ์พลังงานได้รับทราบอย่างใกล้ชิด
- 5) กำหนดแผนงานและเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงานเป็นรายปี
- 6) สื่อสารกับพนักงานทุกคนอย่างทั่วถึง เกี่ยวกับการมีส่วนร่วมในการอนุรักษ์พลังงาน เพื่อให้เกิดความเข้าใจและร่วมมือกัน ปฏิบัติตามแนวทางนั้นอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
- 7) ให้การสนับสนุนและส่งเสริมการดำเนินการด้านการอนุรักษ์พลังงานอย่างเต็มที่ในด้านทรัพยากรบุคคลงบประมาณการฝึกอบรม รวมทั้งการมีส่วนร่วมของพนักงาน เพื่อให้การดำเนินการด้านอนุรักษ์พลังงานและการจัดการพลังงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
- 8) คณะกรรมการจัดการอนุรักษ์พลังงานร่วมกับคณะทำงานการจัดการพลังงาน มีการทบทวนและปรับปรุงแผนการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและดำเนินการปรับปรุงเป้าหมายและปฏิบัติการเป็นประจำทุกปี



- 9) คณะกรรมการจัดการอนุรักษ์พลังงานจะส่งรายงานการดำเนินการและผลสำเร็จของการอนุรักษ์พลังงานประจำปีให้แก่ กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ได้รับทราบเป็นประจำทุกปี

นโยบายการอนุรักษ์พลังงานฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งในการดำเนินธุรกิจของกลุ่มบริษัทจีพีเอสซี โดยประกาศใช้กับทุกหน่วยงานกลุ่มบริษัทจีพีเอสซี จึงขอให้กรรมการและพนักงานทุกระดับในกลุ่มบริษัทจีพีเอสซี ถือปฏิบัติเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย

ตั้ง ณ วันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2568



เอกสารแนบที่ 19

โครงการนำน้ำจากบ่อหนองน้ำฝนกลับมารดน้ำต้นไม้

โครงการนำน้ำจากบ่อหนองน้ำฝนกลับมารดน้ำต้นไม้



ติดตั้งปั๊มที่บ่อหนองน้ำฝน



เดินท่อน้ำรอบโรงงาน



รดน้ำรอบโรงงานวันละ 1 ชม.

เอกสารแนบที่ 20

แผนการชุดลอกตะกอน

แผนการดำเนินงานลอกท่อระบายน้ำ ประจำปี 2569

Site	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
CUP4							W2					



เอกสารแนบที่ 21

ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมการขนถ่ายสารเคมี (Chemical Unloading Control)

 Global Power Synergy Public Company Limited	ระเบียบปฏิบัติงาน ระดับฝ่าย (Department Procedure)
--	---

ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

หมายเลขเอกสาร	ORS-P-0007	สายงาน	OPE	ฝ่าย/ส่วน	ORS/OCxM
ชื่อเอกสาร	การควบคุมการขนถ่ายสารเคมี (Chemical Unloading Control)			สถานะ	-
การแก้ไข	01	วันที่ประกาศใช้	1 มิถุนายน 2564	จำนวนหน้า	6
ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร		GPSC Corporate Document Management System (CDMS) / GPSC / ORS / Procedure			

ระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ที่	ระบบ / มาตรฐาน	ข้อกำหนด
-	-	-

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่	ประเภทเอกสาร	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันประกาศใช้
1	Form	ORS-F-0038	P07_Chemical Unloading Control	1 มิถุนายน 2564

การควบคุมเอกสาร :

ผู้จัดทำเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
		5 พฤษภาคม 2564
		5 พฤษภาคม 2564
		5 พฤษภาคม 2564
		5 พฤษภาคม 2564

ผู้ทบทวนเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
		10 พฤษภาคม 2564

ผู้อนุมัติเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และ เอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

ที่	หน่วยงาน	รูปแบบเอกสาร
1		GPSC Intranet
2		GPSC Intranet
3		GPSC Intranet
4		GPSC Intranet

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้แสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
01	DAR-2021-00567		ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงระบบการจัดเก็บเอกสารจาก Intranet เป็น CDMS	1 มิถุนายน 2564

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่ที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

ที่	หน่วยงาน	ชื่อย่อหน่วยงาน
1		
2		
3		
4		

การฝึกอบรม

[X]	ไม่ต้องฝึกอบรม	เหตุผล	เป็นระเบียบการปฏิบัติงานที่ดำเนินงานมาต่อเนื่อง
[]	ต้องฝึกอบรมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงาน	

สารบัญ

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	5
2. ขอบเขต	5
3. คำศัพท์และคำนิยาม	5
4. หลักการและเหตุผล	5
5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ	5
6. รายละเอียดกระบวนการ	5
7. ภาคผนวก	6

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในระหว่างการขนถ่ายสารเคมี (Unload) ทางรถขนส่งสารเคมี
- 1.2 เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่จะก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงาน เครื่องจักรและอุปกรณ์
- 1.3 เพื่อให้ทราบถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการตรวจสอบด้านความปลอดภัยก่อนอนุญาตให้มีการขนถ่ายสารเคมี

2. ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมการขนถ่ายสารเคมี ของฝ่ายปฏิบัติการผลิต พื้นที่ระยอง (CUP-1, CUP-2, CUP-3 และ CUP-4) เท่านั้น

3. คำศัพท์และคำนิยาม

- 3.1 สารเคมี หมายถึง สาร สารประกอบ สารผสม ซึ่งอยู่ในรูปของ ของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ที่มีลักษณะมีพิษ กัดกร่อน ระคายเคือง ทำให้เกิดการแพ้อย่างรุนแรง ก่อมะเร็ง ทำให้เกิดการระเบิด เป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง หรือเป็นตัวเพิ่มออกซิเจนหรือไวไฟ ซึ่งจะทำให้เกิดอันตรายต่อผู้ที่ได้รับหรือสัมผัสโดยตรง
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE) หมายถึง อุปกรณ์ที่นำมาสวมใสบนอวัยวะของร่างกายเพียงส่วนเดียว หรือหลายส่วนประกอบกัน เพื่อไม่ให้ได้รับ หรือลดระดับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสิ่งต่างๆ ในระหว่างการปฏิบัติงาน
- 3.3 SM. หมายถึง ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการกะ (Shift Operation Manager)
- 3.4 FO. หมายถึง พนักงานปฏิบัติการกะ (Field Operator)

4. หลักการและเหตุผล

สามารถนาระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมการขนถ่ายสารเคมี มาปฏิบัติงานในทุกต้องและปลอดภัย

5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ

ข้อมูลตามข้อ 6. รายละเอียดกระบวนการ

6. รายละเอียดกระบวนการ

- 6.1 เมื่อรถขนส่งสารเคมีมาถึง GPSC พนักงานขับรถสารเคมีดำเนินการติดต่อที่อาคาร รปภ. เป็นลำดับแรก เพื่อปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติการจัดการด้านความมั่นคงปลอดภัย และระเบียบการปฏิบัติการฝึกอบรมด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา
- 6.2 พนักงานรักษาความปลอดภัยและดับเพลิง ปฏิบัติตามหน้าที่รับผิดชอบดังนี้
 - 6.2.1 แจ้งพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีให้จอดรถด้านนอก GPSC หรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้สำหรับจอดรถขนส่งสารเคมีโดยดูแลมิให้เกิดขวางการจราจร
 - 6.2.2 ติดต่อ SM. ที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR) เพื่อสอบถาม และยืนยันความถูกต้องในการสั่งซื้อสารเคมีดังนี้
 - 6.2.2.1 กรณีมีการสั่งซื้อสารเคมีจริง และสารเคมีที่จัดส่งนั้นถูกต้องตามการสั่งซื้อให้ FO. ประสานงานเพื่อรับรถขนส่งสารเคมีเข้าไปยังบริเวณจุดขนถ่าย และดำเนินการตามตั้งแต่ข้อ 6.3
 - 6.2.2.2 กรณีไม่มีการสั่งซื้อ หรือมีการสั่งซื้อแต่สารเคมีที่จัดส่งมาผิดประเภทให้พนักงานรักษาความปลอดภัยและดับเพลิงแจ้งพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีนำรถขนส่งสารเคมีกลับ
- 6.3 FO. ตรวจสอบรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพของสารเคมีจากผู้จัดจำหน่ายก่อนทำการขนถ่าย โดยดำเนินการดังนี้
 - 6.3.1 กรณีผลการตรวจสอบคุณภาพสารเคมีเป็นไปตามที่กำหนด ให้ดำเนินการขนถ่ายสารเคมี โดยดำเนินการตามตั้งแต่ข้อ 6.4

- 6.3.2 กรณีผลการตรวจสอบคุณภาพสารเคมีไม่เป็นไปตามที่กำหนด ให้ SM. พิจารณาในการตัดสินใจว่าจะรับสารเคมีนั้นไว้หรือไม่

6.3.2.1 ถ้ารับให้ดำเนินการขนถ่ายสารเคมี โดยดำเนินการตามตั้งแต่ข้อ 6.4

6.3.2.2 ถ้าไม่รับให้แจ้งพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีว่าจะไม่อนุญาตให้ขนถ่าย และให้นำรถขนส่งสารเคมีกลับออกไปจาก GPSC

6.4 การดำเนินการขนถ่ายสารเคมี

6.4.1 FO. ดำเนินการ ดังนี้

6.4.1.1 ดำเนินการเตรียมสถานที่ อุปกรณ์ และสิ่งที่เกี่ยวข้องกับการขนถ่ายสารเคมีตามระเบียบการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องของส่วนปฏิบัติการผลิต

6.4.1.2 จัดเตรียมและตรวจสอบด้านความปลอดภัยตามแบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี (P07_Chemical Unloading Control: ORS-F-0038) โดยต้องปฏิบัติตามทุกข้อกรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามได้ต้องมีการเตรียมมาตรการด้านความปลอดภัยอื่นทดแทน

6.4.2 เมื่อดำเนินการจัดเตรียมความปลอดภัยตามข้อ 6.4.1 แล้วเสร็จ ให้ FO. สื่อความและทำความเข้าใจกับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมีเกี่ยวกับรายละเอียดการตรวจสอบด้านความปลอดภัยต่างๆ

6.4.3 พนักงานขับรถขนส่งสารเคมี และ FO. ลงชื่อในแบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี (P07_Chemical Unloading Control: ORS-F-0038) ร่วมกัน

6.4.4 เมื่อดำเนินการตามข้อ 6.4.1 – 6.4.3 เสร็จ ให้เริ่มดำเนินการขนถ่ายสารเคมี

6.4.5 เมื่อการขนถ่ายสารเคมีเสร็จสิ้นให้ FO. ดำเนินการหยุดการขนถ่ายสารเคมีตามระเบียบการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องของส่วนปฏิบัติการผลิต และตรวจสอบความปลอดภัยตาม แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี (P07_Chemical Unloading Control: ORS-F-0038)

6.4.6 ให้พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีนำรถขนส่งสารเคมีออกจากบริเวณจุดขนถ่าย และติดต่ออาคาร รปภ. เพื่อปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติการจัดการด้านความมั่นคงปลอดภัย ก่อนออกนอก GPSC

6.5 เวลาที่อนุญาตให้มีการขนถ่ายสารเคมี คือ ตั้งแต่ เวลา 08.00-17.00 น. เท่านั้น กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการขนถ่ายสารเคมีตามเวลาที่กำหนดไว้นั้น ให้ SM. เป็นผู้พิจารณาถึงความจำเป็นในการขนถ่ายสารเคมี

6.6 แบบตรวจสอบความปลอดภัยการขนถ่ายสารเคมี (P07_Chemical Unloading Control: ORS-F-0038) ให้จัดเก็บเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 6 เดือน นับแต่วันที่มีการขนถ่ายสารเคมี โดยจัดเก็บไว้ที่ CCR และให้ SM. เป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บ

7. ภาคผนวก

-

เอกสารแนบที่ 22

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย



คำสั่ง บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

ที่ COO-015 / 67

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำพื้นที่ศูนย์ผลิตสารอนุปรการแห่งที่ 4

เพื่อให้การดำเนินงานสอดคล้องตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง การ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความ ปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 บริษัทฯ จึงมีคำสั่งดังต่อไปนี้

ข้อ 1 แต่งตั้งบุคคลดังต่อไปนี้ ปฏิบัติหน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานประจำสถานประกอบกิจการ



ข้อ 2 ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำสถาน ประกอบกิจการมีหน้าที่ตามที่กฎหมายกำหนดดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อ ป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องจากการ ทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับ ความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการ ทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามา ใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับ ความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการ ทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามา ใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการรวมทั้ง มาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

6. สํารวจการปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับ ต้องปฏิบัติ
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีรวมทั้งระบุปัญหาอุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่ทดแทน

สั่ง ณ วันที่ 27 มิถุนายน พ.ศ. 2567



เอกสารแนบที่ 23

การประชุมคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (คปอ.)

การประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) GEN Ph.2 & CUP4

ประจำเดือน มกราคม 2569

Prepared By :
Amnat Leethanawat
Thanathorn Borlee
Jeerasak Phansri



วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2569
เวลา 14.00 – 15.00 น.

ประชุมผ่านโปรแกรม Microsoft Teams

วาระการประชุม คปอ.

Safety Precaution

weSAFE Care & Share นำเสนอโดย ตัวแทน คปอ.

การสำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานประจำเดือน

การประชุม

วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ทราบ

วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- SSHE Statistic and SS Performance

- กฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย (ใหม่)

- ระเบียบการปฏิบัติงาน/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ใหม่)

- ระบบการบริหารจัดการ ISOs & IMS

วาระที่ 4 เรื่องติดตามงานหรือข้อเสนอแนะจากการประชุมครั้งที่แล้ว และการซ่อมแผนฉุกเฉิน

วาระที่ 5 เรื่องเพื่อพิจารณา

วาระที่ 6 เรื่องการรายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยเพื่อปรับปรุงแก้ไข และผลการดำเนินการ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

Safety Precaution



Security Threat Alert

CUP4

GEN Ph.2



มาตรการด้านความปลอดภัยเข้า-ออก				
ระดับการเตือนภัย	สี	รายละเอียด	สถานการณ์สำหรับกรณีฉุกเฉิน	มาตรการสำหรับกรณีฉุกเฉิน
ระดับ 1	เขียว	สถานการณ์ไม่มีการเกิด เหตุการณ์ฉุกเฉิน ไม่มีการแจ้งเตือนหรือเป็นเหตุไม่คาดคิด	- ตรวจจุดตรวจเข้า-ออก 100% และเฝ้าระวังของพนักงาน	- การขอรายงานเหตุการณ์

Safety Talk and Knowledge Sharing by PM

กรอบแนวทางความปลอดภัย 5S

TODAY'S AGENDA

1. องค์ประกอบ 5S
2. ประโยชน์จาก 5S สู่พื้นที่
3. สรุป 5S Concept

5S เป็นวิธีที่ฐานในการเพิ่มผลผลิต และการบริหารงานเชิงคุณภาพ

ส1 : สะสาง (Seiri)
ส2 : สะดวก (Seiton)
ส3 : สะอาด (Seiso)
ส4 : สร้างมาตรฐาน (Seiketsu)
ส5 : สร้างนิสัย (Shitsuke)

ส1 : สะสาง (Seiri)

1. สะสาง (Seiri)
2. สะดวก (Seiton)
3. สะอาด (Seiso)
4. สร้างมาตรฐาน (Seiketsu)

ส2 : สะดวก (Seiton)

1. สะสาง (Seiri)
2. สะดวก (Seiton)
3. สะอาด (Seiso)
4. สร้างมาตรฐาน (Seiketsu)

ส3 : สะอาด (Seiso)

1. สะสาง (Seiri)
2. สะดวก (Seiton)
3. สะอาด (Seiso)
4. สร้างมาตรฐาน (Seiketsu)

ส4 : สร้างมาตรฐาน (Seiketsu)

1. สะสาง (Seiri)
2. สะดวก (Seiton)
3. สะอาด (Seiso)
4. สร้างมาตรฐาน (Seiketsu)

ส5 : สร้างนิสัย (Shitsuke)

1. สะสาง (Seiri)
2. สะดวก (Seiton)
3. สะอาด (Seiso)
4. สร้างมาตรฐาน (Seiketsu)

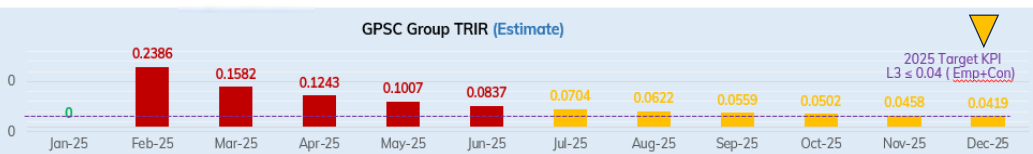
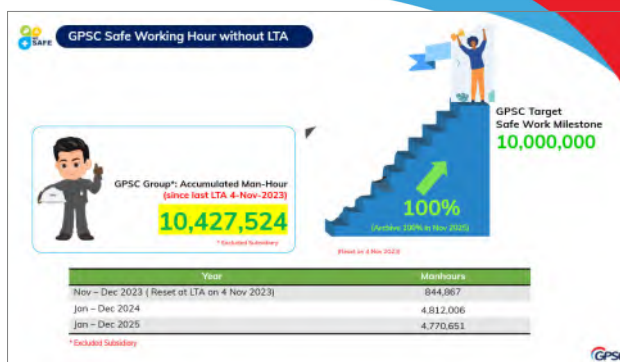
สรุป GPSC Group 5S PIT Group 5S Concept

we SAFE Care & Share



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance



Consolidate Data by HQM

วาระที่ 1 เรื่อง PM แจ้งให้ทราบ

1. กิจกรรม SSHE Culture – PM Focus Challenge = Align and standardize PTW, LOTO, and JSEA practices.

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



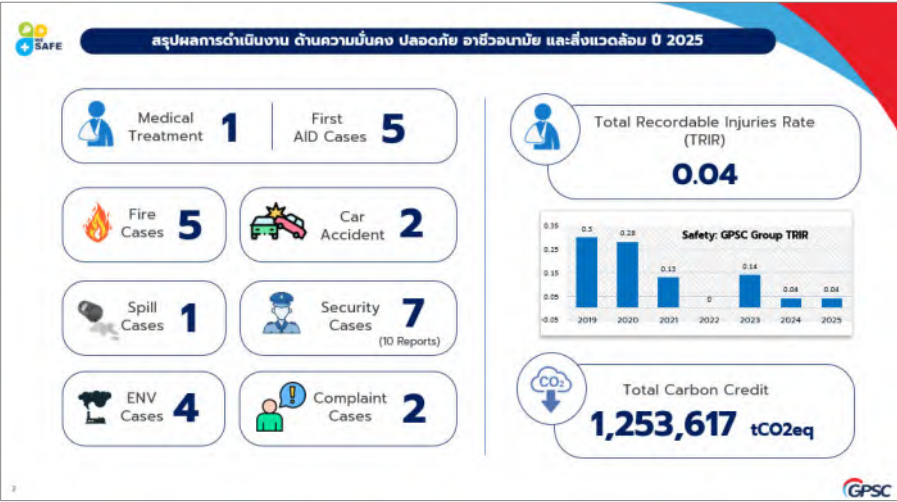
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

SSHE Performance Update: @31 Dec 2025													
Parameter	GPSC Group	CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	SPP2&3	GH1	RDF	SPP1	SRC	GPP	Soler
Accident	7 (+6)	1	0	0	0	0	5	0	0	0	0	1	0
High potential Near miss	0 (+0)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Emergency Issues	4 (+3)	0	0	0	0	0	1 (+1)	1	0	0	0	1	1
Security Incident	9 (+0)	0	2 (WH)	0	0	0	2	1	2	1	0	0	1
Car Accident	3 (+3)	1	0	0	0	0	1 (+1)	0	1	0	0	0	0

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

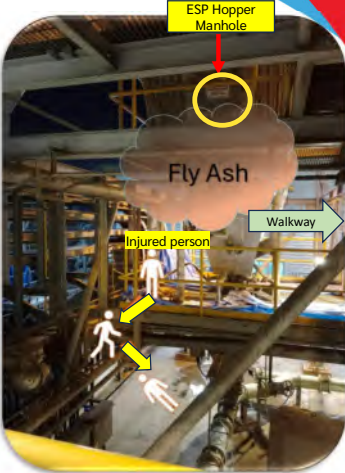


Incident Classification: First Aid Case
A Contractor had back pain after jumped from the Transport Blower pipeline at GHECO-One (FAC)

Incident Date & Time	14 January 2026, 02:10 hrs.
Location	GHECO-One (GHECO-One Outage 2026)
Incident Description	While he and three other operators were suctioning fly ash from the ESP hopper B-24 at hopper floor, some fly ash leaked out from a manhole above floor to their, he panicked. He swung on the handrail, climbed down to Transport Blower pipeline and jumped to the ground. (2.5 meters.). He lost his balance and fell, his bottom hit on the ground. The other three walked out on the normal walkway.
Consequence	He has an injury to his hip. The rescue team conduct an initial assessment of the injuries. We were taken him to the hospital for an X-ray, where doctors determined there was a back muscle injury.
Property Loss Estimation	None
Immediate Actions	Stop work immediately and send the injured worker to the hospital.

Root Cause	Under investigation.
------------	----------------------

No.	Corrective Action & Preventive Action	Responded By	Target Date
1	Ensure the ESP Hopper Manhole is always tightly close before start fly ash suction at the ESP HOPPER.	GH1-Field Operator/CR3	14/01/2026
2	Inform everyone about safety route line in case of fly ash dispersal at working area.	GH1-Field Operator/CR3	14/01/2026



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

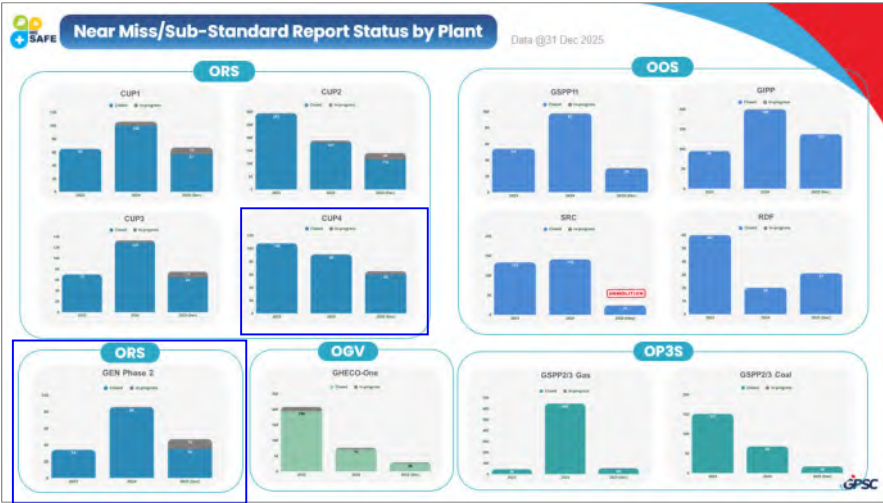
1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

SSHE KPIs under COO [Data @31 Dec 2025]													
SSHE KPI 2025	Target	CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	GPSP2/3 Gas	GPSP2/3 Coal	GH1	GPSP1	GPP	RDF	OBL
Safety 1 case	1 Case	0 Case	0 Case	0 Case	0 Case	0 Case	3 Cases	0 Case	0 Case	1 Case	0 Case	0 Case	1 Case
No of SS Incident	0 Case	0 Case	0 Case	0 Case	0 Case	0 Case	2 Cases	0 Case	1 Case	1 Case	0 Case	1 Case	0 Case
200 times/year	242	392	289	370	361	206	202	471	260	273	250	71	NA
No PTW Audit	0 NC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Number of HC	90%	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
% Close HC within timeline	90%	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA

Target Score Score 1 Score 2 Score 3 Score 4 Score 5

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

2. GPSC ขับขี่ปลอดภัย ใส่ใจสิ่งแวดล้อม >> GPSC GREEN LIFE DRIVE SAFELY



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

3. PR-PHS-427/68 : แจ้งรายละเอียดประกันสุขภาพ ปี 2569



PR-PHS-427/68

แจ้งรายละเอียดประกันสุขภาพ ปี 2569

พนักงานสามารถใช้สิทธิความคุ้มครองประกันสุขภาพประจำปี 2569 จากทิพยประกันภัย ได้ดังนี้



กรณีเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาล

- ยื่นบัตรประจำตัวประชาชน หรือแสดงบัตร E-Card จากแอปพลิเคชัน TIP Insure
- ยื่นบัตรประจำตัวประชาชน หรือแสดงบัตรประกันสุขภาพจากทิพยประกันภัย (บัตรประกันตัวจริงจะบ้างส่งให้พนักงาน ในเดือนมกราคม 2569)
- กรณีพนักงานสำรองจ่ายค่ารักษาพยาบาล สามารถส่งใบเสร็จรับเงินและใบรับรองแพทย์ตัวจริงให้คุณยุภาพรรณ (อ้อม HR-Enco B ชั้น 5) ภายใน 90 วัน นับจากวันที่รักษา



สอบถามรายละเอียดความคุ้มครองการรักษาคิดต่อ HOTLINE ทิพยประกันภัย โทร 091-009-7999

สอบถามการใช้งาน Application หรือด้านอื่นๆ เพิ่มเติม ติดต่อ Add Line ID : @975tjmzk



พันธมิตรสุขภาพเพื่อเป็น
พลังขับเคลื่อนสู่ความสำเร็จ Wanchai pgs@group.com

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

4. การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานและสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน ธันวาคม 2568 : GEN Ph.2

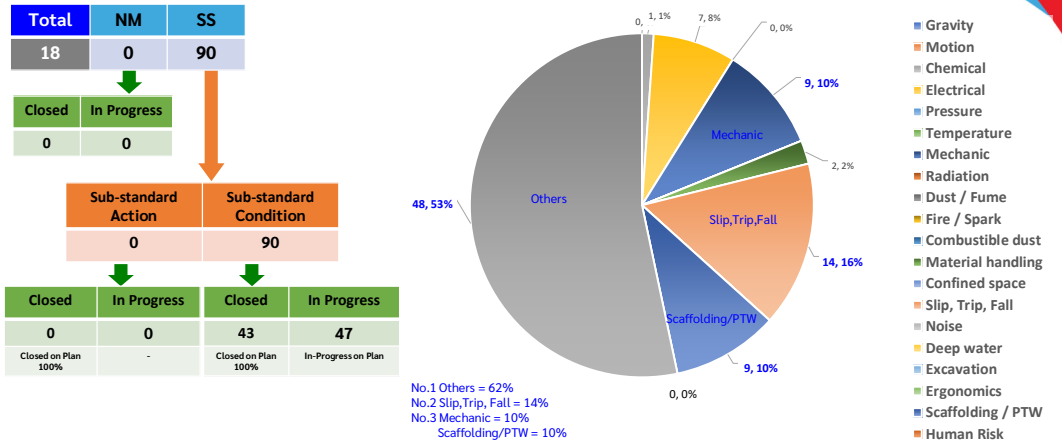
No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	1	-	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 2)	1	-	-	-	-	Passed
3	Weekly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	1	8	15	22	29	Passed
4	Workplace Air Quality (HCL)	2	-	-	-	-	Passed

การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานและสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน มกราคม 2569 : GEN Ph.2

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	-	12	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 2)	-	12	-	-	-	Passed
3	Weekly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	5	12	19	26	-	Passed
4	Workplace sampling Leq 8 hrs & Heat Stress	-	-	21	-	-	Passed

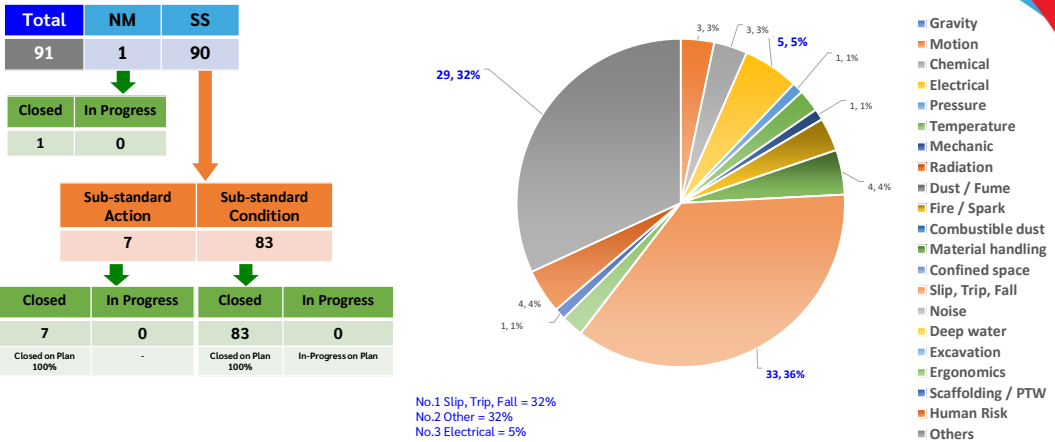
วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress December 2025

2025 GEN Phase1&2 Near miss & Substandard Report (YTD)



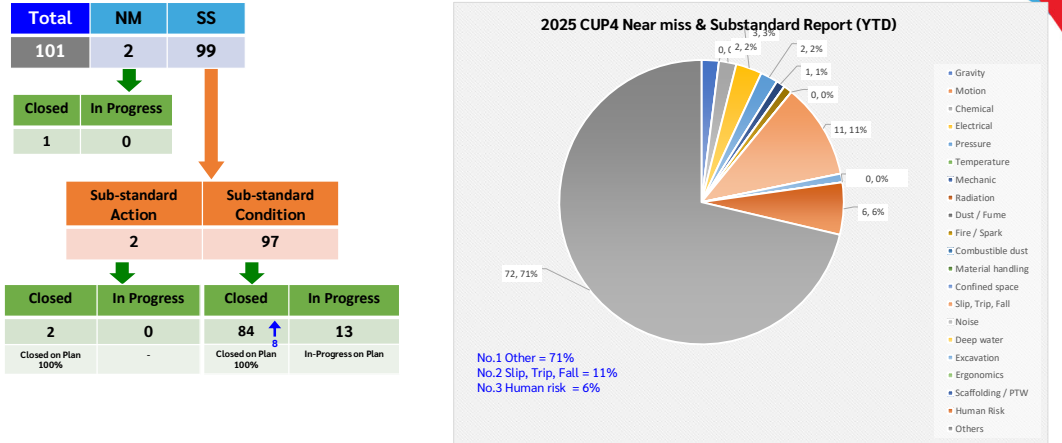
วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress January – December 2024

2024 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)



วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress December 2025

2025 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)



วาระที่ 6 เรื่องติดตามงานหรือข้อเสนอแนะจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

ลำดับที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	Status	Area
1	เพื่อให้มีความเข้าใจที่ตรงกัน ควรจะมีการแนะนำหรือสอนวิธีการคำนวณ หรือ รายละเอียดต่างๆ ในการได้มาของตัวเลข SSHE KPI ตาม OEMS เช่น GHG เป็นต้น มติที่ประชุม : ให้ทาง SSHE นำเสนอแนวทางการได้มาของ SSHE KPI ตามที่ พนักงานนำเสนอพิจารณา	Amnat L. Thanathorn B. Jeerasak P.	นำเสนอการ ประชุม ประจำเดือน	In-progress	CUP4 Phase2

วาระที่ 7 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา

เลขา คปอ. ขอให้พิจารณา Safety Promotion จำนวน 2 รายการ

1. การส่งเสริมด้านความปลอดภัยและกระตุ้นให้มีการรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) และเหตุการณ์ต่ำกว่ามาตรฐาน (Substandard), การสังเกตความปลอดภัย (Fresh Eyes Observation), และการสั่งหยุดงาน (SWA)

วัตถุประสงค์ของโครงการฯ

- 1) เพื่อส่งเสริมให้พนักงานได้ค้นหาสภาพการณ์หรือการกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน การสังเกตความปลอดภัย, และการสั่งหยุดงาน และได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดหรือขจัดความเสี่ยงนั้นๆ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ
- 2) เพื่อสนับสนุนนโยบายและวิสัยทัศน์ด้านความปลอดภัย ของบริษัทฯ ที่มุ่งสู่ปฏิบัติการที่เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานเป็นศูนย์

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานบริษัท GPSC และพนักงานรับเหมาประจำ

กติกาและการเข้าร่วมกิจกรรม

ให้ผู้เข้าร่วมกิจกรรมร่วมรายงานเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) และเหตุการณ์ต่ำกว่ามาตรฐาน (Substandard), การสังเกตความปลอดภัย (Fresh Eyes Observation), และการสั่งหยุดงาน (SWA) ผ่านระบบ QSHE Incident Management System และ Plant Safety ในระหว่างวันที่ 1 มกราคม – 31 ธันวาคม 2569 โดยแต่ละกิจกรรมจะมีรายละเอียดและของรางวัล ดังนี้

กิจกรรม	รายละเอียด	เกณฑ์การพิจารณา	จำนวน	ของรางวัล
Activity 1	การส่งรายงาน SS/NM	ส่งครบ 3 รายงาน	ไม่จำกัด	Gift Card 100 บาท
Activity 2	การส่งรายงาน Fresh Eyes Observation	ส่งครบ 3 รายงาน	ไม่จำกัด	Gift Card 100 บาท
Activity 3	การส่งรายงาน Stop Work Authority (SWA)	ส่ง 1 รายงาน	ไม่จำกัด	Gift Card 100 บาท
Activity 4	ผู้ผู้โชคดีจากการส่งรายงาน	สุ่มรายชื่อ	1 รางวัล/เดือน	Gift Card 100 บาท

50 GPSC

วาระที่ 7 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา

2. Permit To Work Star

วัตถุประสงค์ของโครงการฯ

เพื่อสนับสนุนนโยบายและวิสัยทัศน์ด้านความปลอดภัย ของบริษัทฯ ที่มุ่งสู่ปฏิบัติการที่เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานเป็นศูนย์

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานบริษัท GPSC และพนักงานรับเหมาประจำ

กติกาและของรางวัล



51 GPSC

วาระที่ 8 ข้อซักถามจากพนักงาน Q&A

ไม่มีข้อซักถาม

52 GPSC

กำหนดการประชุม และผู้รับผิดชอบนำเสนอ we SAFE Care & Share



Month (Y2026)	Date	ผู้นำเสนอ WE SAFE Care & Share
January	19	คุณจิรวัฒน์ ด.
February	16	คุณอัศวพล ว.
March	23	คุณประยูร ค.
April	20	คุณสมภพ ท.
May	18	คุณอนันรุท จ.
June	22	คุณอนุกุล ม.
July	20	คุณอภิเดช ศ.
August	24	คุณอำนาจ ล.
September	21	คุณธนธรณ์ บ.
October	19	คุณจิรวัฒน์ ด.
November	23	คุณอัศวพล ว.
December	21	คุณประยูร ค.

54 GPSC

[illegible]

วิสัยทัศน์ (Vision)
 “Drive to Zero Incidents that Harm People”
 “มุ่งสู่การมีอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดอันตรายเป็นศูนย์”

วัฒนธรรม (Culture)
 “WE SAFE”
 “ความปลอดภัยเป็นหัวใจ”

ค่านิยม (Core Values)

1. “If anything safety is most.”
2. “Everyone who is a member of our family care and helps each other.”
3. “Stop if any words, conditions or behaviors are found.”
4. “Safety of QHSE, always think before you act.”
5. “Focus on QHSE management, then cost and efficiency, meeting processes, to meet our customers and stakeholders needs.”
6. “Management colleagues to be responsible in accordance with QHSE standards.”
7. “Safety is the heart of our business, it is the heart of our business.”
8. “Safety is the heart of our business, it is the heart of our business.”
9. “Safety is the heart of our business, it is the heart of our business.”
10. “Safety is the heart of our business, it is the heart of our business.”

THANK YOU



การประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) GEN Ph.2 & CUP4

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

Prepared By :
Amnat Leethanawat
Thanathorn Borlee
Jeerasak Phansri



วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2569
เวลา 14.00 – 15.00 น.
ประชุมผ่านโปรแกรม Microsoft Teams

วาระการประชุม คปอ.

Safety Precaution

weSAFE Care & Share นำเสนอโดย ตัวแทน คปอ.

การสำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานประจำเดือน

การประชุม

วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ทราบ

วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- SSHE Statistic and SS Performance

- กฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย (ใหม่)

- ระเบียบการปฏิบัติงาน/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ใหม่)

- ระบบการบริหารจัดการ ISOs & IMS

วาระที่ 4 เรื่องติดตามงานหรือข้อเสนอแนะจากการประชุมครั้งที่แล้ว และการซ่อมแผนฉุกเฉิน

วาระที่ 5 เรื่องเพื่อพิจารณา

วาระที่ 6 เรื่องการรายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยเพื่อปรับปรุงแก้ไข และผลการดำเนินการ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

Safety Precaution



Security Threat Alert

CUP4

GEN Ph.2



มาตรการด้านการควบคุมการเข้า-ออก					
ระดับการเตือนภัย	สี	รายละเอียด	สถานการณ์สำหรับกรณีฉุกเฉิน	มาตรการด้านการควบคุมการเข้า-ออก	มาตรการด้านการควบคุมการเข้า-ออก
ระดับ 1	เขียว	สามารถเข้าออกได้ตามปกติ ไม่มีการแจ้งเตือน	สามารถเข้าออกได้ตามปกติ ไม่มีการแจ้งเตือน	- ตรวจจุดตรวจเข้า-ออก 100% และผู้ตรวจต้องปฏิบัติตาม	- การตรวจความปลอดภัย

Safety Talk and Knowledge Sharing by PM

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS

เป็นเอกสารที่จัดทำโดยผู้ผลิตสารเคมีสำหรับสารเคมีใดๆ ที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัย ในเอกสารจะแบ่งออกเป็น 16 หัวข้อดังนี้

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี และบริษัทผู้ผลิตและหรือจำหน่าย (Identification)
2. ส่วนประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition/ Information on Ingredients)
3. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazards Identification)
4. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)
5. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกหรือรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ (Accidental Release Measures)
7. การขนถ่ายเคลื่อนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and storage)
8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันภัยส่วนบุคคล (Exposure Controls/Personal Protection)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS)

Prepared by Jeerasak Phansri
Presentation date: 23.02.26

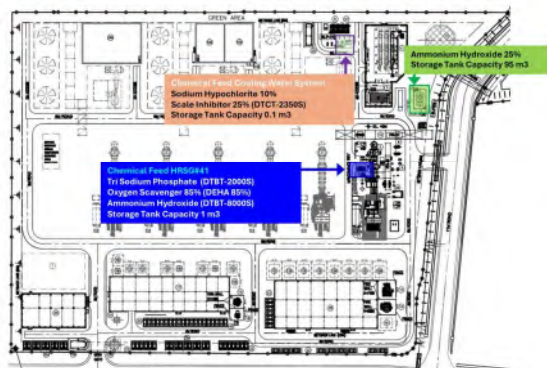


เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS

เป็นเอกสารที่จัดทำโดยผู้ผลิตสารเคมีสำหรับสารเคมีใดๆ ที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัย ในเอกสารจะแบ่งออกเป็น 16 หัวข้อดังนี้

9. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ (Physical and Chemical Properties)
10. ความเสถียรและความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)
12. ข้อมูลเชิงนิเวศน์ (Ecological Information)
13. มาตรการการกำจัด (Disposal Considerations)
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (Transport Information)
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ (Regulatory Information)
16. ข้อมูลอื่น (Other Information)

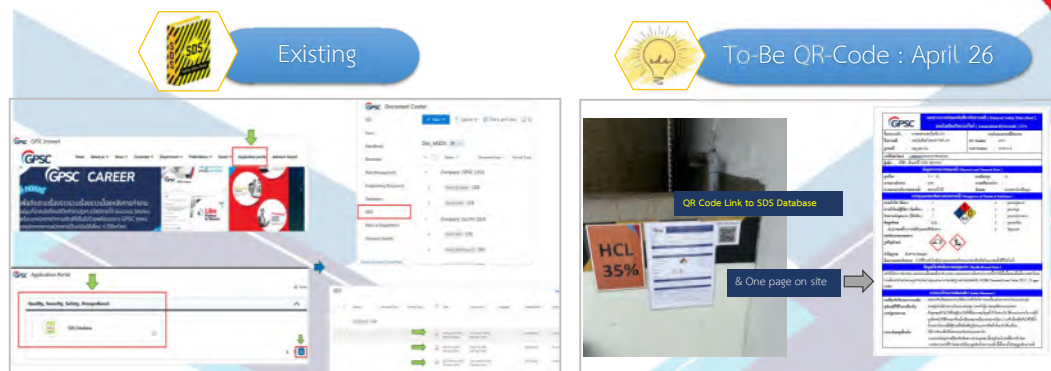
เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS

No. ส่วน	Chemical Name/Trade Name ชื่อสารเคมี ชื่อทางการค้า	Chemical Containers ลักษณะภาชนะที่บรรจุจัดเก็บ (หรือแบบรูป)	Maximum Storage ปริมาณการจัดเก็บ สูงสุด	Department Owner หน่วยงานผู้ ครอบครอง	Storage Location พื้นที่จัดเก็บ	SDS
4	-Big Tank		10.0 m3	OP20M		GEN_F2_04_Sulfuric Acid 98% pdf
	-Holding Pond 1		2 m3			
	-WTP5		1.5 m3			
5	Poly Aluminum Chloride (PAC 10%)	Storage Tank		OP20M		GEN_F2_05_Poly Aluminum Chloride 10 % pdf
	-TCC2		10.0 m3			
	-WTP6		1.5 m3			
6	Nalco 7330 (Non Oxidizing Bio)		2 Paits	OP20M		GEN_F2_06_NALCO 7330.pdf

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS



การเข้าถึงข้อมูล SDS ในปัจจุบัน โดยช่องทาง SDS Database ผ่านทาง Application Portal ใน Intranet GPSC

รูปแบบการใช้งาน SDS ในอนาคต จะมี QR code ให้สแกนที่หน้างานเพื่อเข้าสู่ข้อมูล SDS ได้อย่างรวดเร็วและเป็นข้อมูลที่อัปเดตปัจจุบัน พร้อมกัน One page ที่หน้างาน

คู่มือการใช้งานเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS)

ทำความรู้จักกับ 16 หัวข้อใน SDS

มาตรฐานสากล 16 ส่วน

ครอบคลุมตั้งแต่การระบุสารเคมี การปฐมพยาบาล การจัดการของเสีย ไปจนถึงการจัดเก็บและการกำจัด

หัวข้อสำคัญที่ต้องดูเร่งด่วน

3. ข้อมูลความเป็นอันตราย สัญลักษณ์แสดงอันตรายและค่าสุขภาพ (เช่น อันตราย, ระวัง)
4. วิธีการปฐมพยาบาล วิธีการช่วยเหลือเบื้องต้นเมื่อสัมผัสสารทางผิวหนัง ตา หรือการสูดดม
8. การป้องกันส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) ที่จำเป็น เช่น ถุงมือ หน้ากาก หรือชุดกันสารเคมี



SDS คือหัวใจของความปลอดภัยสารเคมี
เอกสารแสดงข้อมูลอันตรายและการจัดการสารเคมี ที่ถูกต้องเพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

ช่องทางการเข้าถึงข้อมูล (Now & Future)

ระบบใหม่ QR Code (เริ่ม 26 เมษายน)



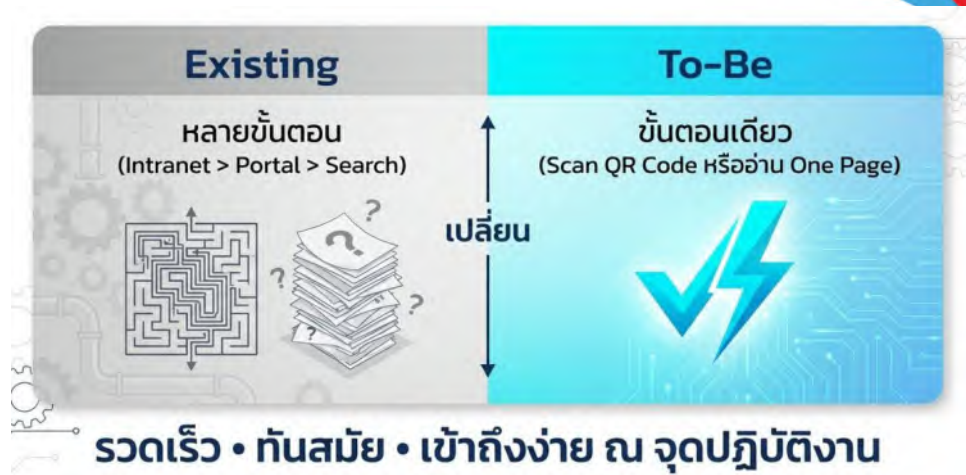
ช่องทางปัจจุบันผ่าน Intranet เข้าถึง SDS Database ผ่าน Application Portal ในระบบ Intranet ของ GPSC



สแกนที่หน้างานเพื่อเข้าถึงข้อมูล SDS ที่อัปเดตล่าสุดได้ทันที



One Page Summary หน้างาน มีเอกสารสรุปหน้าเดียวติดตั้ง ณ จุดปฏิบัติงานเพื่อให้ตรวจสอบข้อมูลได้รวดเร็ว

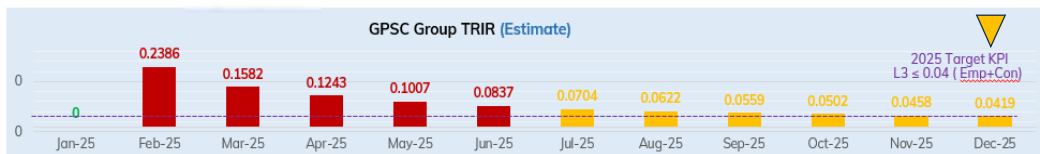
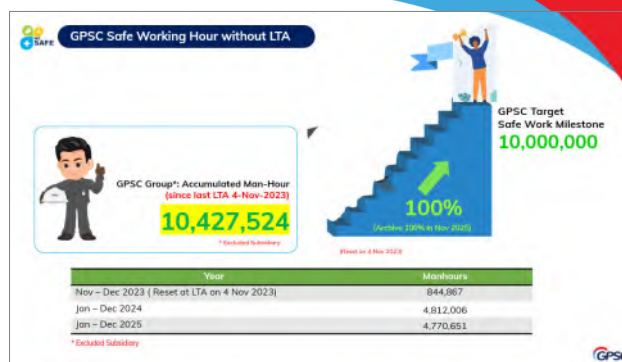


วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance

GPSC Group data
pending to consolidate by HQM

Actual KPI TRIR 2025 :
L3 = 0.04



Consolidate Data by HQM

วาระที่ 1 เรื่อง PM แจ้งให้ทราบ

1.

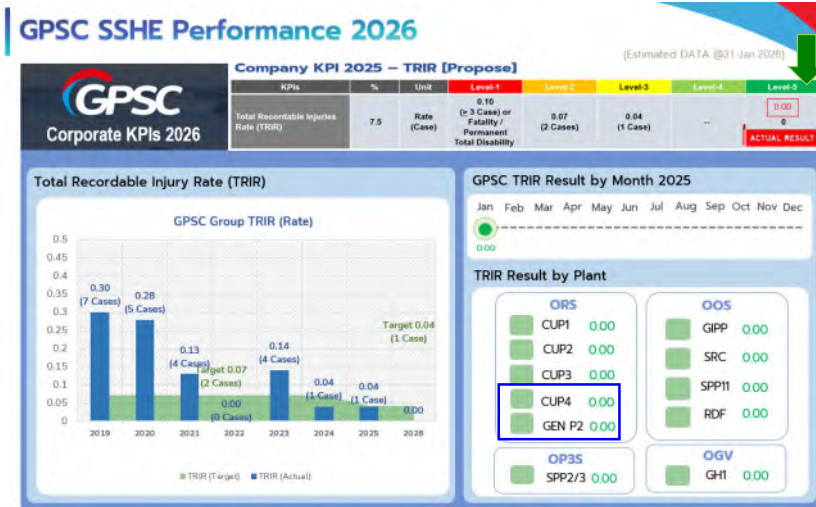
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance

สารจากประธานเจ้าหน้าที่บริหาร : "จากความสำเร็จ 10 ล้านชั่วโมงความปลอดภัย... สู่เป้าหมายใหม่ 20 ล้านชั่วโมง"

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



19 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

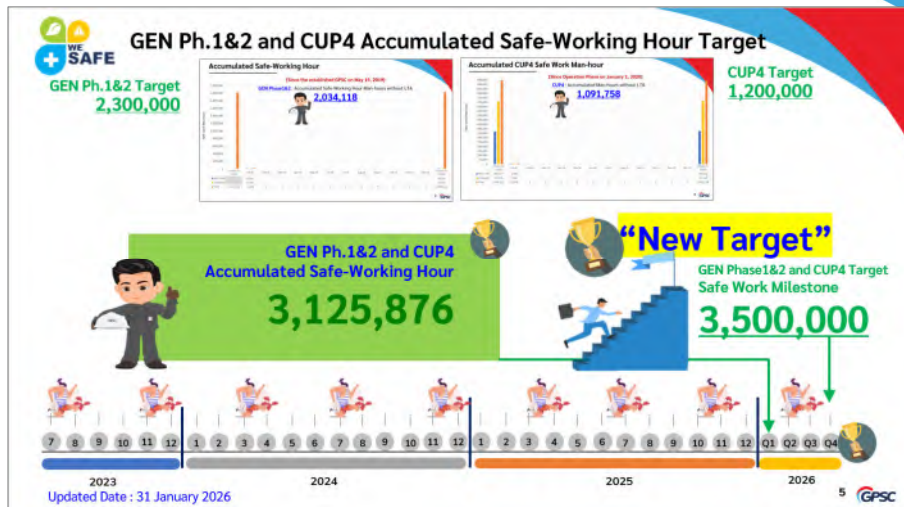
SSHE Performance Update: @31 Jan 2026

Parameter	GPSC Group	CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	SPP2/3	GH1	RDF	SPP11	SRC	GPP	Solar	DBL	Remarks
Accident	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	in-SCO, 14-Jan-26 First Aid Case. A Contractor had back pain after jumping from the Transport Blower pipeline
High potential Near miss	0 (+0)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Emergency Issues	0 (+0)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Security Incident	0 (+0)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Car Accident	0 (+0)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

20 GPSC



SSHE KPIs 2025 for CUP4 and GEN Ph.1&2



21 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



27 GPSC

2. SCS-NEWS-001/69 : สื่อความ Corporate KPIs and Risks 2026



ร่วมขับเคลื่อนองค์กรสู่เป้าหมายแห่งความสำเร็จ

เพื่อให้พนักงานทุกท่านมีส่วนร่วมในการขับเคลื่อนองค์กรไปสู่เป้าหมายแห่งความสำเร็จที่ยั่งยืน และสามารถจัดทำตัวชี้วัดผลการดำเนินงานส่วนบุคคล (Individual KPIs) ให้สอดคล้องและเป็นไปในทิศทางเดียวกับเป้าหมายองค์กร จึงขอประชาสัมพันธ์เรื่องดังกล่าวตามรายละเอียดนี้ (รายละเอียดตามเอกสารแนบ) [CLICK HERE](#)

GPSC encourages all employees to participate and contribute their parts to achieve our sustainability target in 2026. We would like to communicate the following information for your reference and guideline in setting up individual KPIs in 2026 (details per attached)



**1. ตัวชี้วัดผลการดำเนินงานประจำปี 2569
(Corporate KPIs 2026)**



**2. กรอบบริหารความเสี่ยงองค์กรประจำปี 2569
(Corporate Risks 2026)**



For more information: Please contact Strategic Planning Division (ส่วนกลยุทธ์และแผนงานองค์กร)

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

3. HES-NEWS ฉบับที่ 012/69 : ตัวชี้วัดด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ระดับองค์กร (Corporate SSHE KPIs)

ตัวชี้วัดด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ระดับองค์กร (Corporate SS&E KPIs)



Total Recordable Injuries Rate (TRIR)

TRIR คือ อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานในระดับองค์กร ซึ่งใช้สำหรับการรักษาทางการแพทย์ (Medical Treatment) ขึ้นไป โดยไม่คำนึงว่า TRIR จะนับรวมทั้งพนักงาน (employee) และผู้รับจ้าง (contractor)

$$TRIR = \frac{\text{ผลรวมของการบาดเจ็บและเจ็บป่วย} \times 200,000}{\text{ผลรวมจำนวนชั่วโมงทำงานในปี}}$$

เป้าหมาย

TRIR = 0

หมายเหตุ : รายการการคำนวณ Corporate KPI 2026 ประกอบด้วย Head office, CUPE 4, SRC, BCP Power plant, Glow energy, GSP 2/3, GSP11/12, GPP, GHCCO, GEN solar & rooftop



Process Safety Event (PSE) Tier 1

PSE Tier 1 คือ จำนวนรวมของอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิตระดับใหญ่หลวง หรือเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี LOPC (Loss of Primary Containment) ออกจากกระบวนการผลิตโดยไม่ได้ตั้งใจ หรือไม่สามารถควบคุมได้ และทำให้เกิดผลกระทบต่อบุคคลและสิ่งแวดล้อม

หลักเกณฑ์การตัดสินว่า PSE ด้านโรงงาน
แนวทางการรายงานด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต
(Process Safety Event : PSE) (HES-GL-0008)

เป้าหมาย

PSE Tier 1 = 0

หมายเหตุ : จำนวนการเกิด PSE (Tier 1) ที่ต้องรายงานไปยังผู้บริหารระดับสูง















































































































วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

4. ประกาศ คำสั่ง GPSC ที่ 025/69 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการส่งเสริมวัฒนธรรมความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

[illegible]

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

4. ประกาศ คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการ และคณะทำงานที่เกี่ยวข้องกับระบบ Operational Excellence Management System (OEMS)

คำสั่ง GPSC COO ที่ 001/69 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการ GPSC OEMS Functional Leader
คำสั่ง GPSC COO ที่ 002/69 เรื่อง แต่งตั้ง GPSC OEMS Working Team
คำสั่ง GPSC COO ที่ 003/69 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานขับเคลื่อนโครงการ OEMS Revolution

[illegible]

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

5. การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน มกราคม 2569 : GEN Ph.2

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	-	12	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 2)	-	12	-	-	-	Passed
3	Weekly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	5	12	19	26	-	Passed
4	Workplace sampling Leq 8 hrs & Heat Stress	-	-	21	-	-	Passed

การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569 : GEN Ph.2

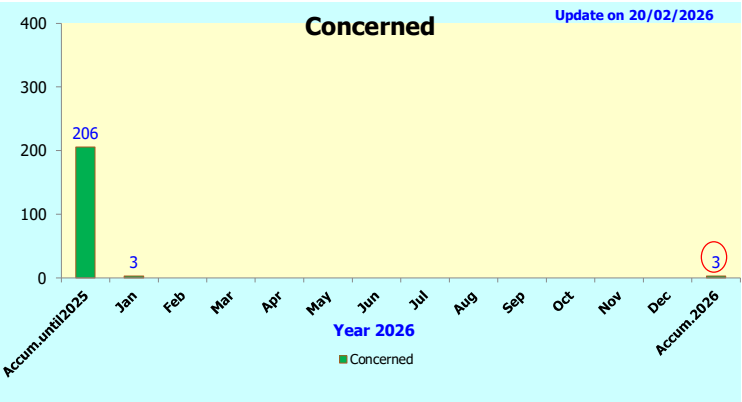
No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	2	-	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 2)	2	-	-	-	-	Passed
3	Weekly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	2	Waiting 9	Waiting 16	Waiting 23	-	Passed
4	Workplace sampling Light Intensity (Day&Night), Noise Dose (8,12 hrs)	-	-	19	-	-	Waiting

33



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

7. กฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย



35



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

6. การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน มกราคม 2569 : CUP4

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond A,B)	-	8	-	-	-	Passed

การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569 : CUP4

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond A,B)	5	-	-	-	-	Passed

34



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

8. ระเบียบการปฏิบัติงาน/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ใหม่)

Document Number:	Document Name:	Effective Date:
HES-CP-0018 Rev.03	Health Risk Assessment	26 Jan 2026
HES-CP-0007 Rev.03	ระเบียบปฏิบัติงานการจัดการความไม่พร้อมใช้ของระบบป้องกันอัคคีภัย	2 Feb 2026
HES-CP-0020 Rev.03	ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง สำหรับ บันได น้ํารัน และคํ้ายัน	
HES-GL-0006	แนวทางการบริหารจัดการผู้รับเหมาด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SSHE Contractor Management Guideline)	
HES-GL-0008	แนวทางการรายงานด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Event : PSE)	
HES-F-0033 Rev.03	Scaffolding Safety Inspection Check List	5 February 2026
HES-F-0034 Rev.03	Scaffold Daily Pre-Use Checklist	
HES-F-0038 Rev.02	Fire Protection System Impairment Form	
HES-CP-0008 Rev.02	Emergency Preparedness and Response	
HES-CP-0033 Rev.02	PTW Competency Module	6 February 2026
HES-CP-0034 Rev.02	ระเบียบปฏิบัติงานบนที่สูงด้วยอุปกรณ์ยังชีพการตกส่วนบุคคล (Work at Height with Personal Fall Arrest System)	
HES-CP-0036 Rev.04	การควบคุมเอกสารข้อมูลอันตรายสารเคมี (Safety Data Sheet Control)	12 February 2026
HES-SD-0001 Rev.03	Fire Protection System and Equipment Inspection	
HES-SD-0004 Rev.03	ตารางแสดงการแจ้งเหตุฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	
HES-GL-0009	แนวทางการบริหารจัดการความหลากหลายทางชีวภาพและบริการของระบบนิเวศ กลุ่ม GPSC	
HES-CP-0039 Rev.03	การตรวจสอบความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Safety Inspection)	

36



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

9. การฝึกซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2569 CUP4, GEN Phase2

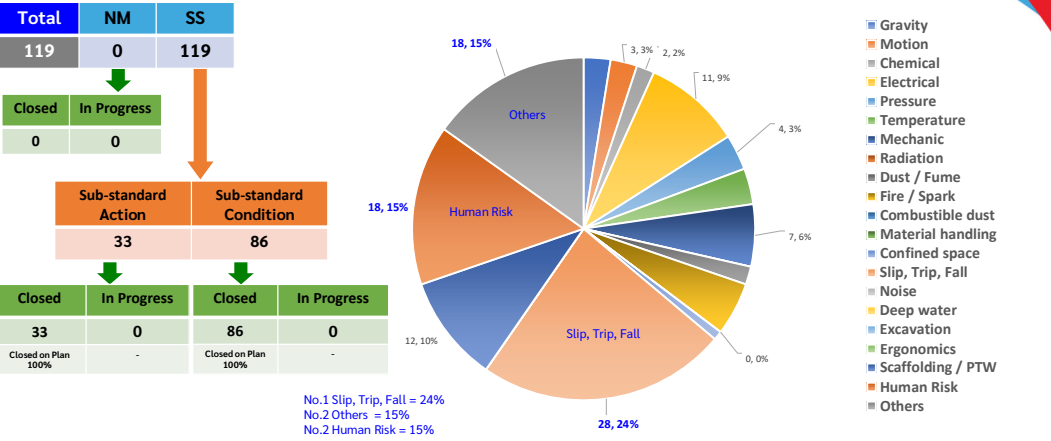
Annual Emergency Drill Plan 2026																			
Dept.	Plant	Shift	PIC.	Level	Type	Status	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Scenario
ORS	CUP4	A	SM. Anuwat S	1	Emergency	Plan Actual													Case ammonia leak at flange (Chemical HRS41)
		B	SM. Adisorn V	1	Emergency	Plan Actual													
		C	SM. Suwatchai N	1	Emergency	Plan Actual													
		D	SM. Phairote M	1	Emergency	Plan Actual													Case H2SO4 Tank leak at flange (WTP)
	GEN Solar	B	SM. Adisorn V	1+2	Emer-Security-BCP	Plan Actual													Case fire at Step-Up Power transformer 11 kV-115 kV.
		A	SM. Anuwat S	2	Emer-Security-BCP	Plan Actual													Fire occurred at Inverter
		A	McDust C.	1	Emergency	Plan Actual													Scenario : Block60 EDG Oil spill (Day Shift)
		B	McSamran S.	1	Emergency	Plan Actual													Scenario : 22kV-TR1 Transformer oil spill (Day Shift)
	GEN Ph2	C	McManop C.	1	Emergency	Plan Actual													Scenario : TCC1 HCl tank leak out (Night Shift)
		D	McTanaprasong P.	1	Emer-Security	Plan Actual													Scenario : Fire in G141 Fuel gas heater skid (Day Shift) (Natural gas leakage + Security Threat)
		C	McManop C.	2	Emergency	Plan Actual													Scenario : Fire at Electrical room SPP (ECR) (Day Shift) (Fire + Evacuation + Mass Casualty + Radiation)
		D	McTanaprasong P.	1	BCP	Plan Actual													Scenario : EGAT line Fault (Day Shift)

SSHE KPIs : Dec 2025 (Actual)																			
#	Year	PTT 2025 Target	GPSC 2024 Actual	GPSC 2025 Target	GPSC Group Actual Performance *	Power Plant													
						CUPs Complex			MTP Complex		GH1		Non-MTP Complex			RDF		Solar Plant	Building
						CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	SPP2/3	GH1	SPP11	GUPP	SRG	RDF	Solar	EnCo	WH
SSHE-1	# of work related fatalities	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SSHE-2	Total recordable injury Rate (TRIR)	0	0.037	0.04	0.04	0	0	0	0	0	0.133	0	0	0	0	0	0	0	0
SSHE-3	Total Recordable Occupational Illness Rate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SSHE-4	Loss Time Injury Frequency (LTIF)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
SSHE-5.1	Number of Process Safety Event Tier 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0
SSHE-5.2	Number of Process Safety Event Tier 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0
SSHE-6	% major and catastrophic incident reported that has been investigated and closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
SSHE-7	% significant security incidents investigated closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
SSHE-8	% near miss and substandard cases related to security issues that have been reported, closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
SSHE-9	% Emergency Response Exercise L2 or higher complete as planned	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	NA	100
SSHE-10	% recommendation from Emergency Response Exercise Level 2 that has been closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	NA	100
SSHE-11.1	GHG Scope 1+2 (tCO2eq)	N/A**	11,234,061	51,000,000	11,658,755	1,231,939.40	419,361.95	61,157.3	203,164.26	64,911.71	596,829.67	4,270,686.48	617,277.79	325,705.08	209,930.80	89,775.25	15	NA	NA
SSHE-11.2	GHG Intensity	N/A**	0.44	0.43	0.47***	0.259	0.345	0.251	0.254	0.236	0.410	0.852	0.453	0.401	0.431	1.710	0	NA	NA
SSHE-12	Number of spill incidents	0	1	0	1****	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
SSHE-13.1	Total water withdrawal (m3)	N/A**	27,911,053	27,000,000 (Index Volume from base year)	28,511,222	3,248,612.75	2,133,226.00	1,229,765.9	804,106.00	9,423,901.00	403,509.87	293,199.00	203,431.00	100,344.00	63,192.00	306,757.08	361	NA	0.00
SSHE-13.2	Total water withdrawal index (m3/mw)	N/A**	1.12	3	1.171	0.68	1.76	5.06	1.01	3.45	0.85	0.06	1.49	1.24	1.30	5.84	0.19	NA	0.00
SSHE-14	Percentage of total hazardous waste (routine) disposed at landfill	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0
SSHE-15	Number of SSHE regulatory non-compliance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

39 GPSC Group Actual Performance ไม่นับ RDF เนื่องจากไม่ได้ใช้โดยผู้รับจ้าง OEM
** ไม่มีการคำนวณประสิทธิภาพนี้กับ GPSC กำหนดเป้าหมายไว้ที่ 1.00 WOC เพราะหลังลดต้นทุนกับภาคเอกชนแล้ว GPSC
*** ผลลัพธ์ที่ต่ำกว่าเป้าหมายของ GPSC group ในทุกตัวชี้วัด ซึ่ง GPSC กำหนดไว้ที่ 1.00 WOC เพราะหลังลดต้นทุนกับภาคเอกชนแล้ว GPSC
**** ไม่ทราบที่มา Spill ของ PTT Group เนื่องจากไม่เข้าข่ายนิยามที่กว้างพอที่จะรวมเข้ามารายงาน 1 ครั้ง

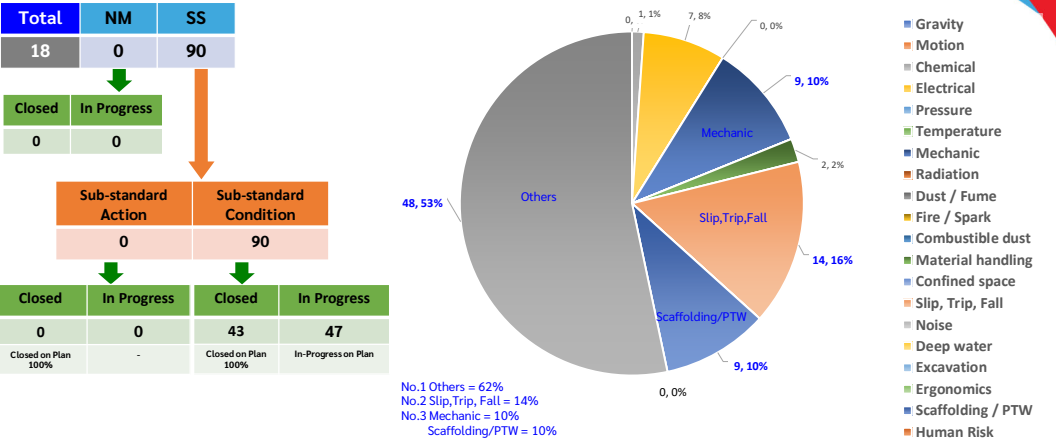
วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress January – December 2024

2024 GEN Phase1&2 Near miss & Substandard Report (YTD)



วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress January – December 2025

2025 GEN Phase1&2 Near miss & Substandard Report (YTD)



วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress

January 2025

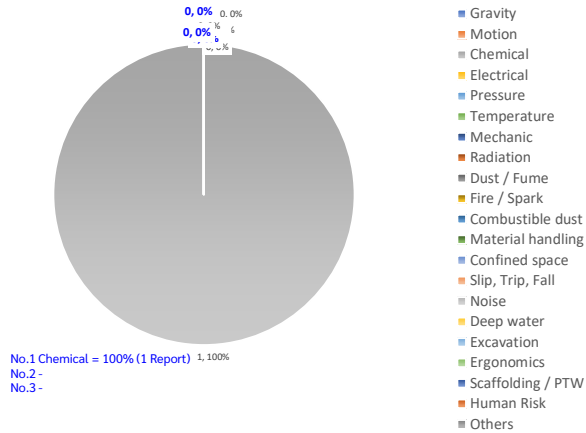
2026 GEN Phase1&2 Near miss & Substandard Report (YTD)

Total	NM	SS
1	0	1

Closed	In Progress
0	0

Sub-standard Action	Sub-standard Condition
0	1

Closed	In Progress	Closed	In Progress
0	0	0	1
Closed on Plan 100%	-	Closed on Plan 100%	In-Progress on Plan



Updated Date : 31 January 2026

56 GPSC

วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress

January – December 2024

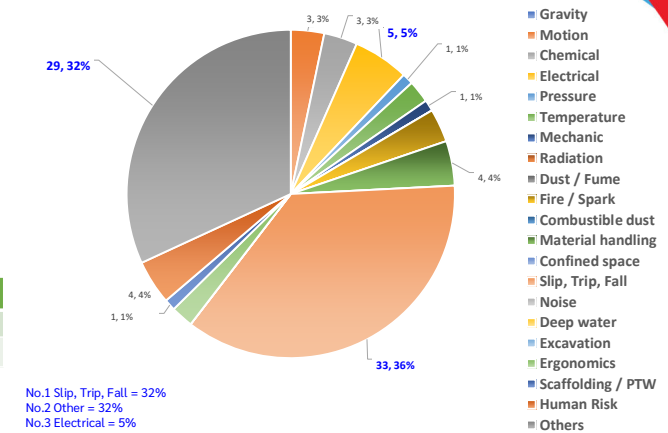
2024 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)

Total	NM	SS
91	1	90

Closed	In Progress
1	0

Sub-standard Action	Sub-standard Condition
7	83

Closed	In Progress	Closed	In Progress
7	0	83	0
Closed on Plan 100%	-	Closed on Plan 100%	In-Progress on Plan



Updated Date : 31 January 2026

57 GPSC

วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress

December 2025

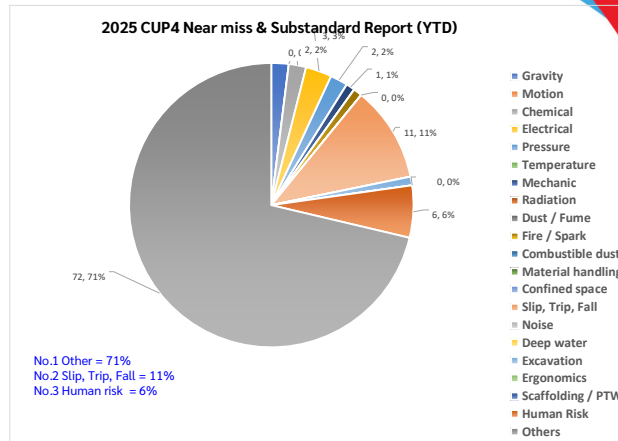
2025 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)

Total	NM	SS
101	2	99

Closed	In Progress
1	0

Sub-standard Action	Sub-standard Condition
2	97

Closed	In Progress	Closed	In Progress
2	0	84	13
Closed on Plan 100%	-	Closed on Plan 100%	In-Progress on Plan



Updated Date : 31 January 2026

58 GPSC

วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress

January 2025

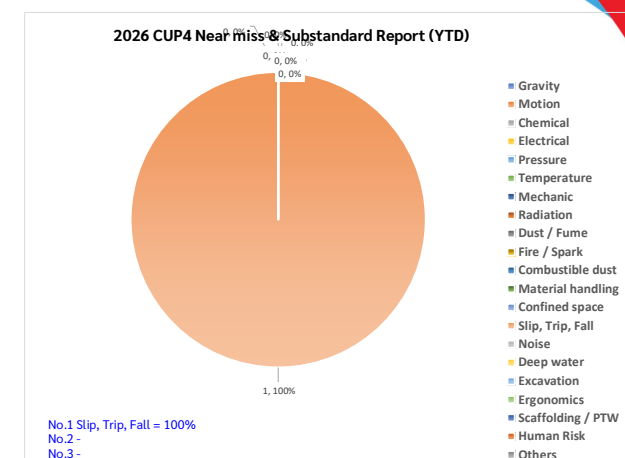
2026 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)

Total	NM	SS
1	0	1

Closed	In Progress
0	0

Sub-standard Action	Sub-standard Condition
0	1

Closed	In Progress	Closed	In Progress
0	0	1	0
Closed on Plan 100%	-	Closed on Plan 100%	In-Progress on Plan



Updated Date : 31 January 2026

59 GPSC

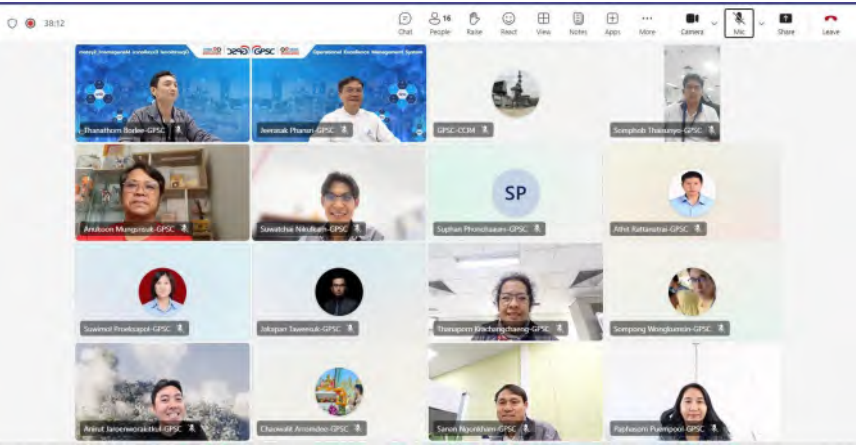
วาระที่ 8 ข้อซักถามจากพนักงาน Q&A

ไม่มีข้อซักถาม

กำหนดการประชุม และผู้รับผิดชอบนำเสนอ we SAFE Care & Share

Month (Y2026)	Date	ผู้นำเสนอ WE SAFE Care & Share
January	19	คุณจิรวัฒน์ ค.
February	23	คุณอัศรพล ว.
March	23	คุณประยูร ค.
April	20	คุณสมภพ ท.
May	18	คุณอนิรุท จ.
June	22	คุณอนุกุล ม.
July	20	คุณอภิเดช ศ.
August	24	คุณอำนาจ ล.
September	21	คุณธนธรณ์ บ.
October	19	คุณจิรวัฒน์ ค.
November	23	คุณอัศรพล ว.
December	21	คุณประยูร ค.

Capture ภาพ MST การประชุม



นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่มGPSC

GPSC

บริษัท อีทีอี จำกัด (มหาชน)

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

กลุ่มงานบริหารระบบคุณภาพ (Quality Management System) ได้จัดทำนโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC ขึ้นมา โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินงานให้บรรลุตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

นโยบายนี้มีผลใช้บังคับกับพนักงานทุกคนของ บริษัท อีทีอี จำกัด (มหาชน) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

นโยบายนี้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 เป็นต้นไป

นโยบายนี้มีผลใช้บังคับกับพนักงานทุกคนของ บริษัท อีทีอี จำกัด (มหาชน) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

นโยบายนี้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 เป็นต้นไป

1) นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

2) นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

3) นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

4) นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

1) นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

2) นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

3) นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

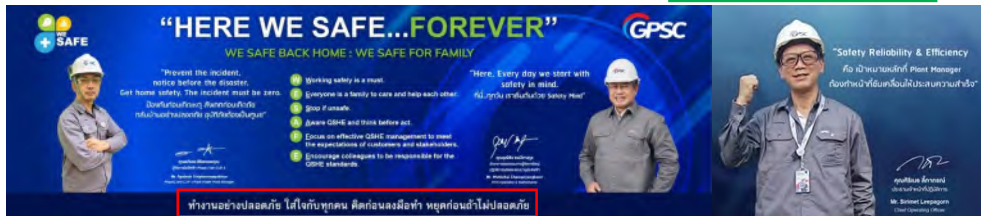
4) นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

HERE WE SAFE "WE SAFE BACK HOME : WE SAFE FOR FAMILY"



วิสัยทัศน์ (Vision) "Drive to Zero Incidents that Harm People" "มุ่งสู่ปฏิบัติการที่เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานเป็นศูนย์"

ค่านิยม (Core Values)
 1. - Working safely is a must.
 2. - Everyone who is a member of our family cares and helps each other.
 3. - Stop if any unsafe condition or behaviors are found.
 4. - Safety of QHSE always takes priority.
 5. - Everyone who is a member of our family cares and helps each other.
 6. - Safety of QHSE always takes priority.
 7. - Everyone who is a member of our family cares and helps each other.
 8. - Safety of QHSE always takes priority.
 9. - Everyone who is a member of our family cares and helps each other.
 10. - Safety of QHSE always takes priority.



เชิญชวนสร้างแรงจูงใจและบันทึกลงใจด้านความปลอดภัยด้วย "WE SAFE Motto" ตบท้ายด้วย "เซ..ซูมื่อ.."

THANK YOU



การประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) GEN Ph.2 & CUP4

ประจำเดือน มีนาคม 2569

Prepared by :
 Amnat Leethanawat
 Thanathorn Borlee
 Jeerasak Phansri



วันที่ 7 เมษายน 2569
 เวลา 14.00 – 15.30 น.
 ประชุมผ่านโปรแกรม Microsoft Teams

วาระการประชุม คปอ.

- # Safety Precaution
- # weSAFE Care & Share นำเสนอโดย ตัวแทน คปอ.
- # การสำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานประจำเดือน
- # การประชุม
 - วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ทราบ
 - วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา
 - วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ
 - SSHE Statistic and SS Performance
 - กฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย (ใหม่)
 - ระเบียบการปฏิบัติงาน/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ใหม่)
 - ระบบการบริหารจัดการ ISOs & IMS
 - วาระที่ 4 เรื่องติดตามงานหรือข้อเสนอแนะจากการประชุมครั้งที่แล้ว และการซ่อมแผนฉุกเฉิน
 - วาระที่ 5 เรื่องเพื่อพิจารณา
 - วาระที่ 6 เรื่องการรายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยเพื่อปรับปรุงแก้ไข และผลการดำเนินการ
 - วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

Safety Precaution



Security Threat Alert

CUP4

GEN Ph.2

มาตรการด้านการควบคุมการเข้า-ออก				
ระดับการเตือนภัย	สี	ความหมาย	สถานการณ์สำหรับแจ้งเตือน	มาตรการด้านการควบคุมการเข้า-ออก
ระดับ 1	เขียว	สถานการณ์ปกติ	สถานการณ์ปกติ ไม่มีภัยคุกคาม	การควบคุมการเข้า-ออกตามปกติ

วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ทราบ

- 1. GEN Solar จะมีการทำ MOC ติดตั้ง AI CCTV เพิ่ม

we SAFE Care & Share นำเสนอโดย ตัวแทน คปอ. คุณประยูร ค.

GPSC ใช้ AI อย่างไรให้ปลอดภัย: คู่มือพนักงานและบทลงโทษที่ควรรู้

Cybersecurity Awareness ฉบับที่ 2/2569

ข้อปฏิบัติและข้อห้ามสำคัญ (Do & Don't)

ตรวจสอบความถูกต้องและอ้างอิงแหล่งที่มาทุกครั้ง

AI เป็นเพียงผู้ช่วย พนักงานต้องเป็นผู้ตัดสินใจ และตรวจสอบผลลัพธ์ก่อนนำไปใช้งานจริงเสมอ

ห้ามป้อนข้อมูลความลับหรือข้อมูลส่วนบุคคลลงใน AI สาธารณะ

เพื่อป้องกันความเสี่ยงข้อมูลรั่วไหลสู่ภายนอก ที่บริษัทไม่สามารถควบคุมได้

ห้ามใช้อีเมลบริษัทสมัครใช้งาน AI ภายนอก

ต้องได้รับอนุญาตก่อน และควรแจ้งค่าความเป็นส่วนตัวให้ปลอดภัยเสมอ

คำเตือนและบทลงโทษ (Warning & Penalties)

AI คือเครื่องมือช่วยงาน ไม่ใช่ผู้ตัดสินใจแทน

พนักงานต้องรับผิดชอบต่อผลลัพธ์ของงาน ที่ได้จาก AI 100%

Personal Gen AI ไม่ได้อยู่ภายใต้การควบคุมของบริษัท

ข้อมูลที่ถูกป้อนอาจถูกจัดเก็บภายนอก ซึ่งเสี่ยงต่อการรั่วไหลของข้อมูลสำคัญ

หากตรวจพบการนำความลับหรือข้อมูลธุรกิจของบริษัทไปใส่ใน AI สาธารณะ

ระดับความผิด : เลิกจ้างโดยไม่จ่ายค่าชดเชย

8 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

- 1. GPSC Group SSHE Performance

GPSC Safe Working Hour without LTA

GPSC Group : Accumulated Man-Hour

11,449,364

Year	Manhours
Nov - Dec 2023 (Reset of LTA on 4 Nov 2023)	844,867
Jan - Dec 2024	4,812,006
Jan - Dec 2025	4,770,651
Jan 2026	1,021,840

GPSC Target Safe Work Milestone

20,000,000

57%

(Achieving 100% in May 2026)

TRIR / PSE of GPSC Group Feb 2026

KPI: TRIR

L5 = 0.00

L5 = 0

Consolidate Data by HQM

11 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance

สารจากประธานเจ้าหน้าที่บริหาร : "จากความสำเร็จ 10 ล้านชั่วโมงความปลอดภัย... สู่เป้าหมายใหม่ 20 ล้านชั่วโมง"

จากความสำเร็จ 10 ล้านชั่วโมงความปลอดภัย... สู่เป้าหมายใหม่ 20 ล้านชั่วโมง

ในนามของคณะผู้บริหาร ผมขอแสดงความยินดีและขอบคุณพนักงานผู้รับหน้า และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกคนที่ทุ่มเทความสำคัญในการบรรลุเป้าหมาย 10 ล้านชั่วโมงการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (Zero Lost Time Injury: LTI) ซึ่งนับเป็น "ก้าวแรกที่ยิ่งใหญ่" ที่แสดงให้เห็นถึงความมุ่งมั่น ทุ่มเท และความพร้อมของพวกเราทุกคน

ในโอกาสของก้าวสำคัญแห่งความสำเร็จดังกล่าวนี้ บริษัทได้จัดทำของระลึก "10 Million Safe Man-Hours" เพื่อเป็นสัญลักษณ์แห่งความภาคภูมิใจ ในความทุ่มเทของพวกเราทุกคน โดยมีผลผลิตจากพฤติกรรมความปลอดภัย ความรับผิดชอบ ความตั้งใจและเอาใจใส่ในหน้าที่การงาน ซึ่งผมเชื่อมั่นว่า ทุกคนจะพาบริษัทฯ ฝ่าฟันอุปสรรคต่างๆ ไปสู่ความสำเร็จที่ยิ่งใหญ่ที่ค่าจ้างความปลอดภัยเป็นอันดับแรก คือ สิ่งที่ยั่งยืนของพวกเราไปข้างหน้าโดยทางนี้

ความสำเร็จ 10 ล้านชั่วโมง ไม่ใช่อะไรที่ง่าย แต่เป็น "รากฐานที่แข็งแกร่ง" ของวัฒนธรรมการทำงานของเราทุกคนที่เราจะร่วมกันสร้างให้เติบโตยิ่งขึ้นต่อไป

ผมเชื่อมั่นอย่างยิ่งว่า ภายใต้วัฒนธรรมความปลอดภัย "WE SAFE" พวกเราจะยังคงรักษามาตรฐานและวินัยของการทำงานที่ปลอดภัยขั้นสูงสุดในทุกกิจกรรม เพื่อก้าวไปสู่เป้าหมายใหม่ที่ท้าทายกว่าเดิม

วราวัฒน์ ชัยภักดิ์
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

"มุ่งสู่ 20 ล้านชั่วโมงการทำงาน โดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน"

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

GPSC SSHE Performance 2026

Company KPI 2026 – TRIR & PSE Tier 1 (Estimated DATA @28 Feb 2026)

KPIs	%	Unit	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5	Actual
6.1 Total Recordable Injuries Rate (TRIR)	5.0	Rate (Case)	< 0.11 (0-3 cases)	0.07 (2 cases)	0.04 (1 case)	-	0.00 (0 case)	0.00
6.2 Process Safety Event (PSE) Tier 1	5.0	Case	< 1 Case	-	-	-	0 case	0 case

Corporate KPIs 2026

Total Recordable Injury Rate (TRIR)

GPSC Group TRIR (Rate)

GPSC TRIR Result by Month 2025

Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

TRIR Result by Plant

ORS	OOS
CUP1 0.00	GIPP 0.00
CUP2 0.00	SRC 0.00
CUP3 0.00	SPP11 0.00
CUP4 0.00	RDF 0.00
GEN P2 0.00	OGV 0.00
OP35 SPP2/3 0.00	GH1 0.00

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

SSHE Performance Update: Feb 2026																
Parameter	GPSC Group	CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	SPP 2&3	GH1	RDF	SPP 11	SRC	SPP	Sider	DBL	EnCO	Remarks
Accident	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	> GHECO1: 14-Jan-26, First Aid Case, A Contractor had back pain after jumping from the Transport Blower pipeline
Emergency Issues	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Security Incident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Environmental Incident case	4	0	0	0	0	0	2	2	0	0	0	0	0	0	0	> GHECO1: 6 Jan, oil spill incident during outage (no external impact) > GSPP3: 7 Jan, SO2 exceeded EIA > GHECO1: 10 Jan, ash discharging through the membrane during outage > GSPP3: 19 Jan, ash truck went to community (sensitive areas)
Occ. Illness case	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Spill	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Car Accident	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	> EnCO: 28 Jan, Car was involved in a sideswipe collision on Motorway No. 7.
PSE Tier 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Complain case	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

SSHE KPIs 2025 for CUP4 and GEN Ph.1&2

GEN Ph.1&2 and CUP4 Accumulated Safe-Working Hour Target

Accumulated Safe-Working Hour

GEN Ph.1&2 Target 2,300,000

GEN Ph.1&2 Accumulated Safe-Working Hour 2,051,873

Accumulated CUP4 Safe Work Man-hour

CUP4 Accumulated Safe-Working Hour 1,101,342

CUP4 Target 1,200,000

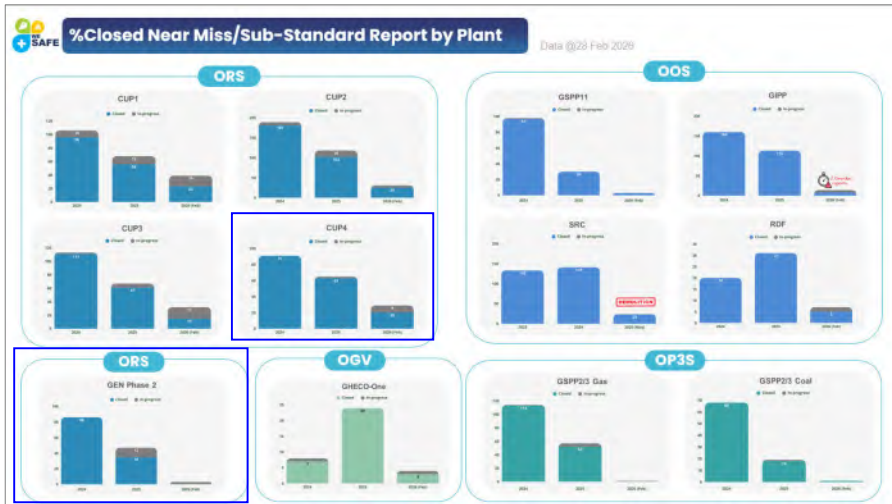
"New Target"

GEN Ph.1&2 and CUP4 Accumulated Safe-Working Hour 3,153,215

GEN Phase1&2 and CUP4 Target Safe Work Milestone 3,500,000

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



21 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

2. HQM-NEWS ฉบับที่ 002/69 : การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



23 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

3. HES-NEWS ฉบับที่ 015/69 : การตรวจติดตามและประเมินผลโครงการลดก๊าซเรือนกระจกภาคสมัครใจ ตามมาตรฐานของประเทศไทย (T-VER) GPSC CUP4



24 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

4. HEM-NEWS ฉบับที่ 004/69 : ศูนย์ผลิตสารอนุภาคน้ำที่ 1, 3 และ 4 (CUP1,CUP3,CUP4) “ผ่านการตรวจประเมินโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม หรือธงดาวเขียว (Green Star Award) ประจำปี 2568”



25 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

5. ขอเชิญผู้บริหารและพนักงานทุกท่าน เข้าร่วมงาน GPSC SSHE CULTURE COMMITMENT 2026 "Building a safer Future Together "



SSHE
CULTURE
COMMITMENT
2026

Dress code
: เสื้อ 10 ล้านชีวิตในทางทำงานปลอดภัย (สีกรมท่า)

วันศุกร์ที่ 27 มีนาคม 2569 เวลา 09.00 - 11.00 น.
อาคารอบรมประสจค CUP 2

AGENDA

- 08.30 - 09.10 Registration
- 09.10 - 09.20 Welcome VDO
- 09.20 - 09.30 Opening Speech by CEO
- 09.30 - 09.50 Way Forward "GPSC SSHE Culture"
- 09.50 - 10.20 GPSC SSHE Culture Brand Ambassador
"ACT" "SPEED Mindset" and "WESAFE"
- 10.20 - 10.30 GPSC Commitment
- 10.30 - 10.55 SSHE Culture Showcase and Interview
- 10.55 - 11.00 Closing Speech
- 11.00 - 12.00 Lunch

Building a Safer Future Together





วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

6. การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน **กุมภาพันธ์ 2569** : GEN Ph.2

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	2	-	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 2)	2	-	-	-	-	Passed
3	Weekly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	2	9	16	23	-	Passed
4	Workplace sampling Light Intensity (Day&Night), Noise Dose (8,12 hrs)	-	-	19	-	-	Passed

การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน มีนาคม 2569 : GEN Ph.2

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	2	-	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 2)	2	-	-	-	-	Passed
3	Weekly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	2	9	16	23	Waiting 30	Passed

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

7. การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน [กฎหมาย 2569](#) : CUP4

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond A,B)	5	-	-	-	-	Passed

การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน มีนาคม 2569 : CUP4

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond A,B)	5	-	-	-	-	Passed
2	Ambient Air Quality Monitoring	-	-	12-18	-	-	Passed
3	Emission Air			16			Passed

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

8. กฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

9. ระเบียบการปฏิบัติงาน/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ใหม่)

Document Number:	Document Name:	Effective Date:
HES-CP-0029 Rev.05	การจัดการควบคุมเอกสาร (Document Control Management)	11 March 2026
HES-F-0028	แบบตรวจสอบอุปกรณ์ชุดตัดแก๊สประจำวัน GAS CUTTING SET DAILY CHECKLIST	6 March 2026
HES-CP-0002 Rev.06	การบริหารจัดการด้านความมั่นคงปลอดภัย (Security Management)	17 March 2026
HES-F-0097	แบบการตรวจสอบสภาพรถประจำวัน	
HES-F-0098	แบบการตรวจสอบสภาพรถประจำสัปดาห์	
HES-F-0099	แบบฟอร์มการตรวจด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยรถบัส-รถตู้โดยสารระยะยาวก่อนอนุญาตให้นำมาบริการรับ-ส่งพนักงาน	

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

10. การฝึกซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2569 CUP4, GEN Phase2

Annual Emergency Drill Plan 2026																					
Dept.	Plant	Shift	PIC.	Level	Type	Status	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Scenario		
ORS	CUP4	A	SM. Anuwat S	1	Emergency	Plan Actual					28									Case ammonia leak at flange (Chemical HRS41)	
		B	SM. Adisorn V	1	Emergency	Plan Actual															
		C	SM. Suwatchai N	1	Emergency	Plan Actual					8									Case H2SO4 Tank leak at flange (WTP)	
		D	SM. Phairote M	1	Emergency	Plan Actual					18									Case Fire at GT41 fuel gas (NGI/Gas preheater-2)	
		B	SM. Adisorn V	1+2	Emer-Security-BCP	Plan Actual					22									Case fire at Step-Up Power transformer 11 kV-115 kV	
		GEN Solar	A	SM. Anuwat S	2	Emer-Security-BCP	Plan Actual							7						Fire occurred at Inverter	
	GEN Ph2	A	McDust C.	1	Emergency	Plan Actual						29								Scenario : Block60 EDG Oil spill (Day Shift)	
		B	McSamran S.	1	Emergency	Plan Actual				28										Scenario : 22KV-TR1 Transformer oil spill (Day Shift)	
		C	McManop C.	1	Emergency	Plan Actual							29							Scenario : TCC1 HCl tank leak out (Night Shift)	
		D	McTanaprasong P.	1	Emer-Security	Plan Actual								21						Scenario : Fire in GT41 fuel gas heater skid (Day Shift) (Natural gas leakage + Security Threat)	
		C	McManop C.	2	Emergency	Plan Actual										29				Scenario : Fire at Electrical room SPP (ECB) (Day Shift) (Fire + Evacuation + Mass Casualty + Radiation)	
		D	McTanaprasong P.	1	BCP	Plan Actual						27									Scenario : EGAT line Fault (Day Shift)

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

11. กำหนดการประชุม ที่เกี่ยวข้อง

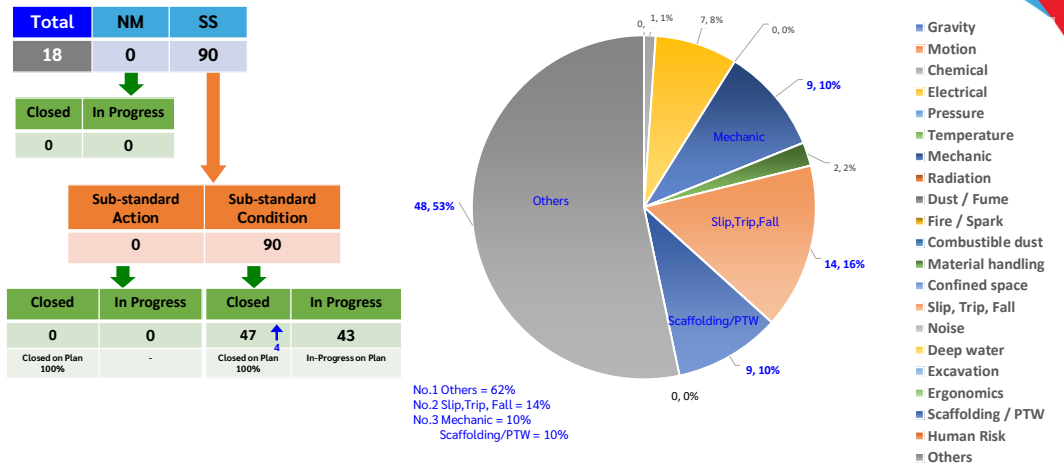
- 1) ประชุมพิจารณา ติดตาม การดำเนินการแก้ไข Near miss/Substandard ทุกวันจันทร์ สัปดาห์ที่ 3 ของเดือน เวลา 15.00 – 16.30 น.
- 2) PM(OPCV) Monthly Meeting Y2026 ทุกวันจันทร์ สัปดาห์ที่ 4 ของเดือน เวลา 14.00 – 15.30 น.
- 3) SHE Committees Monthly Meeting GEN Ph.2 & CUP4 ทุกวันจันทร์ สัปดาห์ที่ 4 ของเดือน เวลา 14.00 – 16.00 น.

		SSHE KPIs : Feb 2026 (Actual)				Power Plant														Solar Plant	Building	
#	ITEMS	PTT 2026 Target	GPSC 2026 Target	GPSC Group Actual Performance *	CUPs Complex				MTP Complex		GH1	Non-MTP Complex				RDF	Solar	EnCo	WH			
					CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	SP2/3		GH1	SP11	GPP	SRC							
SSHE-1	# of work related fatalities	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
SSHE-2	Total recordable Injury Rate (TRIR)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
SSHE-3	Total Recordable Occupational Illness Rate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
SSHE-4	Lost Time Injury Frequency (LTIF)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
SSHE-5.1	Number of Process Safety Event Tier 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0		
SSHE-5.2	Number of Process Safety Event Tier 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0		
SSHE-6	% major and catastrophic incident reported that has been investigated and closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		
SSHE-7	% significant security incidents investigated closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		
SSHE-8	% near miss and substandard cases related to security issues that have been reported, closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		
SSHE-9	% Emergency Response Exercise L2 or higher complete as planned	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	NA	100		
SSHE-10	% recommendation from Emergency Response Exercise Level 2 that has been closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	NA	100		
SSHE-11.1	GHG Scope 1+2(tCO2eq)	N/A**	10,182,254	635,976.28	0	206,991.96	73,583.67	73,403.35	37,347.47	149,765.85	68,094.74	27,532.70	50,773.14	76,299.57	Decommissioning	14,436.63	1,598	NA	NA	NA		
SSHE-11.2	GHG Intensity	N/A**	0.413	0.34 ***	0	0.258	0.332	0.280	0.253	0.246	0.413	1.124	0.434	0.395	Decommissioning	1.54	0.004	NA	NA	NA		
SSHE-12	Number of spill incidents	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0		
SSHE-13.1	Total water withdrawal (m3)	N/A**	6,700,000 (Excluded Water plant Target)	2,141,897	0	694,665	365,355	179,501	141,606	1,741,848.00	167,164.00	49,472	162,264	225,850	Decommissioning	63,048	83	NA	120	NA		
SSHE-13.2	Total water withdrawal index (m3/mwh)	N/A**	TBC	1.184	0	0.87	1.65	6.86	0.96	2.86	0.79	2.02	1.39	1.17	Decommissioning	6.74	0.229	NA	0.00	NA		
SSHE-14	Percentage of total hazardous waste (routine) disposed at landfill	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0		
SSHE-15	Number of SSHE regulatory non-compliance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		

* GPSC Group Actual Performance ไตรมาส RDF ส่งงานไม่ทันเกณฑ์ที่กำหนด
** ไม่มีการคำนวณเป้าหมายระดับกลุ่ม จาก GPSC กำหนดเป้าหมายตามค่าเป้าหมาย WOC และเมื่อเกิดข้อบกพร่องจาก GPSC จะมีการคำนวณตามค่าเป้าหมายตามเกณฑ์ที่กำหนด
*** ผลเฉลี่ยทางปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของ GPSC Group ในทุกปีเฉลี่ย ทั้ง การปล่อย CO2e จากกระบวนการผลิตและการดำเนินงานตามโครงการอนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม

4 Near miss / Substandard Progress January – December 2025

2025 GEN Phase1&2 Near miss & Substandard Report (YTD)

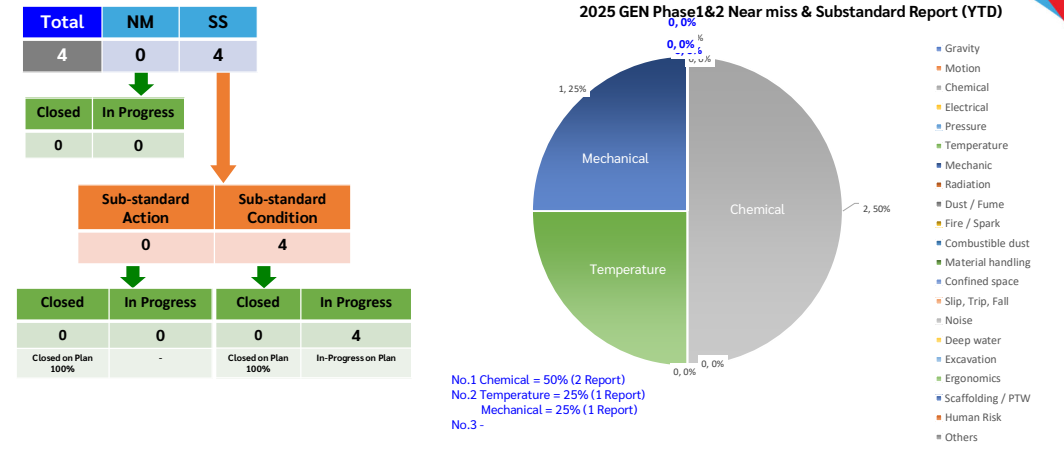


Updated Date : 31 March 2026

50 GPSC

4 Near miss / Substandard Progress January – March 2026

2026 GEN Phase1&2 Near miss & Substandard Report (YTD)

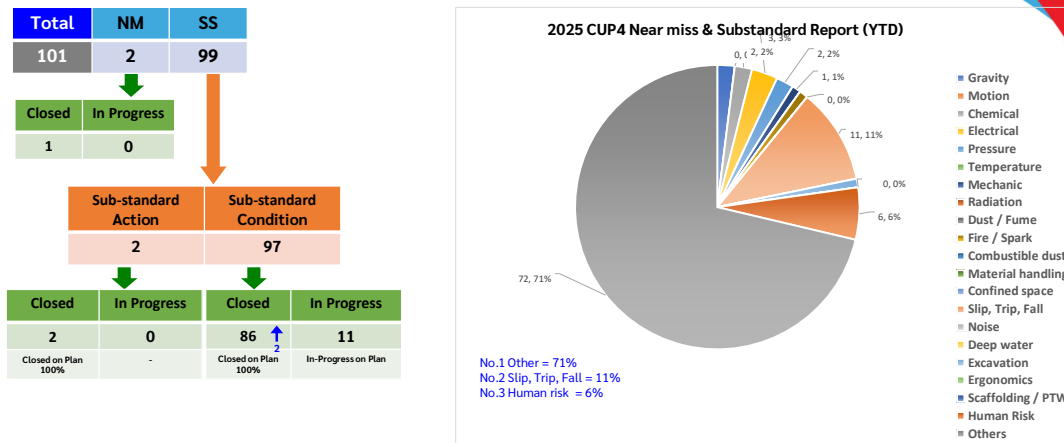


Updated Date : 31 March 2026

51 GPSC

4 Near miss / Substandard Progress December 2025

2025 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)

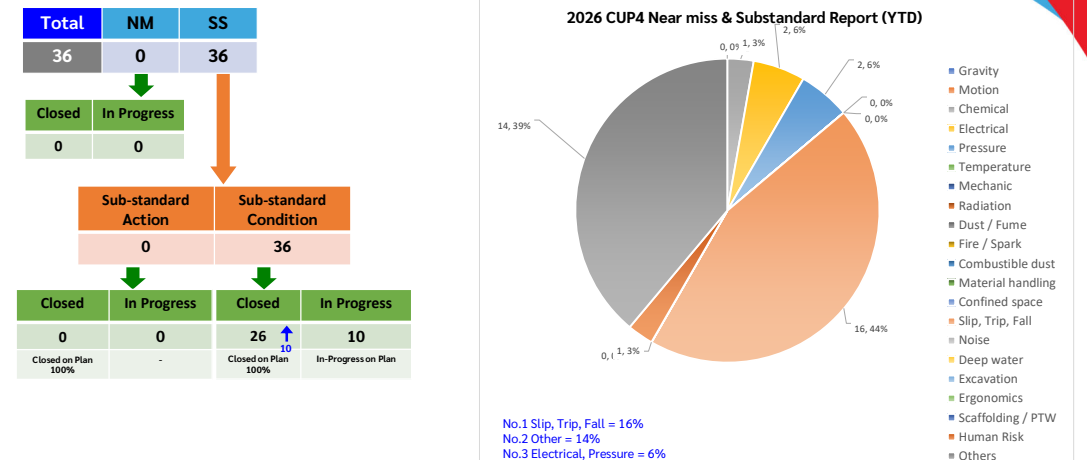


Updated Date : 31 March 2026

53 GPSC

4 Near miss / Substandard Progress January 2025

2026 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)



Updated Date : 31 March 2026

54 GPSC

วาระที่ 5 เรื่องการติดตาม การดำเนินการแก้ไข ป้องกัน

ระบบการบริหารจัดการ ISOs & IMS

HQM-NEWS ฉบับที่ 001/69 : แผนการดำเนินงานและผู้ประสานงานระบบมาตรฐาน ISOs ประจำปี พ.ศ. 2569

(ISO 9001 : ISO 14001 : ISO 45001 : ISO 22301 และ IMS)

แผนการดำเนินงานและให้บริการงานระบบมาตรฐาน ISOs ประจำปี พ.ศ. 2569 (ISO 9001 : ISO 14001 : ISO 45001 : ISO 22301 และ IMS)

มีนาคม – พฤษภาคม
เตรียมความพร้อมและฝึกอบรม

มิถุนายน – ตุลาคม
การตรวจและการขอการรับรอง



➢ ออสม Internal Auditor (18 – 19 มีนาคม)

➢ ออสม Awareness หรือทั้งด้าน Integrated Management System (ISO 9001, 14001, 45001) ผ่าน iSPARK

➢ ออสม Awareness หรือทั้งด้านระบบมาตรฐานบริหารความมั่นคงทางธุรกิจ – BCM (ISO 22301) ผ่าน iSPARK

➢ ความรู้/ ทักษะการประเมินความเสี่ยง (Risk and Aspect)

➢ การตรวจติดตามภายใน (ISO Internal Audit) ระหว่างเดือน **มิถุนายน – กรกฎาคม**

➢ การตรวจประเมินระบบมาตรฐานสากล โดย MASCI (Re-assessment) ช่วงวันที่ **14-30 ตุลาคม**

การเตรียมตัวเพื่อรับการตรวจประเมินระบบมาตรฐาน ดังกล่าวต่อไปนี้

Scan QR Code ลงทะเบียนได้

iSPARK
ISO 9001 : 2015

iSPARK
ISO 14001 : 2015

iSPARK
ISO 45001 : 2018

iSPARK
ISO 22301 : 2013

ทีมสนับสนุนและให้บริการงาน



นายไพฑูริย์ วาทยานนท์
ISO 22301 (BCM) Advisor
(084-4398113)



นายไพฑูริย์ วาทยานนท์
ISO 14001 Advisor
(081-9965701)



นางวชิราภรณ์ นิชะพันธ์
ISO 45001 Advisor,
Internal Audit Coordinator,
NC Share Point
(094-3246482)



นายวชิราภรณ์ นิชะพันธ์
ISO 9001 Advisor,
Document Control Center
(086-6643753)



นายวชิราภรณ์ นิชะพันธ์
ISO 9001 Advisor,
External Audit Coordinator,
Document Control Center
(021-782624)

iSPARK เป็นโครงการความร่วมมือขององค์กรทั้งในและต่างประเทศ, CLUP, CLP2, WP, CLP3, CLP4, GH, SP/2/3 Phase 4-5, CFB-3, GEN, GPP, GSP/PT, ROP, size Solar project

HQM-News 001/69

วาระที่ 6 เรื่องติดตามงานหรือข้อเสนอแนะจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

ลำดับที่	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	Status	Area
1	เพื่อให้ความเข้าใจที่ตรงกัน ควรจะมีการแนะนำหรือสอนวิธีการคำนวณ หรือ รายละเอียดต่างๆ ในการได้มาของตัวเลข SSHE KPI ตาม OEMS เช่น GHG เป็นต้น มติที่ประชุม : ให้ทาง SSHE นำเสนอแนวทางการได้มาของ SSHE KPI ตามที่พนักงานนำเสนอพิจารณา	Amnat L. Thanathorn B. Jeerasak P.	นำเสนอการ ประชุม ประจำเดือน	In-progress	CUP4 Phase2

วาระที่ 5 เรื่องการติดตาม การดำเนินการแก้ไข ป้องกัน

ระบบการบริหารจัดการ ISOs & IMS (ต่อ)

การเข้าถึงบันทึกการประชุมการทบทวนโดยฝ่ายบริหาร การจัดการระบบมาตรฐาน ISO ระดับองค์กร

ISO การเข้าถึงบันทึกการประชุมการทบทวนโดยฝ่ายบริหาร
การจัดการระบบมาตรฐาน ISO ระดับองค์กร

1 เข้าสู่ระบบ Web : GPSC Intranet
เลือกเมนู Department >> SSHE

2 เลือกเมนูด้านมือ ISO >>
Management Review

3 เลือกข้อมูลที่ต้องการเข้าถึง

หรือ

Link : SSHE - ManagementReview -
All Documents (sharepoint.com)

มาตรฐาน ISO ระดับองค์กร | นโยบายด้าน QSSHE

ข้อมูลเพิ่มเติม : คุณวริยา เฉลยทิพย์ โทร. 09-4324-4782 อีเมล Wiriya.c@gpscgroup.com

วาระที่ 7 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา

1. การทบทวนนโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

[illegible]

- เพื่อให้สอดคล้องตามบทพหุหน้าที่ของ คปอ. ตามกฎหมายและ GPSC OEMS Manual L3 ที่กำหนดให้บทวน นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC ปีละ 1 ครั้ง
- จากการทวนสอบการเปลี่ยนแปลงนโยบายของกลุ่ม ปพท. พบว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลง ยังคงใช้ ประกาศ PTT Group QSHE Policy ปี 2568 และแผนกลยุทธ์ของ GPSC ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลง
- นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC ตามประกาศ 004/68 ลงวันที่ 8 พฤษภาคม 68 ซึ่งครอบคลุมกับปัจจัยต่างๆ จึงถือว่ายังประกาศเดิม

[illegible]

วาระที่ 7 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา

2. การกำหนดแผนงานการเดินสำรวจความปลอดภัย ตาม HWS Program
อังคาร CUP4 / พฤ Phase2
3. โปรแกรมส่งเสริมสุขภาพต่างๆ เพื่อส่งเสริมสุขภาพพนักงาน ??? หรือ HEM/HQM
4. งบประมาณการทาสี เพื่อเตือนอันตรายต่างๆ ตามขอบถนน บนถนน ครัวอยู่ที่ใคร ??? หรือ HSM
5. ไม่กระดกของ CUP4, Phase2 ไฟเตือน ระยะเวลาหนึ่งปิด
6. การย้ายป้อม รปภ. ออกจากพื้นที่ GC3
7. การติดป้ายประตูหลัก ดึง การขึ้นลงบันได ชั่วขวา (ดูตัวอย่าง CUP2, WH P3)
8. ตรวจสอบรายการ จำนวนอุปกรณ์ฉุกเฉินให้พร้อมใช้งาน ภายใน 30 เม.ย. 69 – นัดหารือกับ โย
9. SCBA หมดอายุ ตรวจสอบหาทดแทน ภายใน 30 เม.ย. 69 – นัดหารือกับ โย
10. ถูง คลุมถังดับเพลิงตามที่ Operation ขอเพิ่มมา
11. ออก MOC Fixed Monitor ของ RP

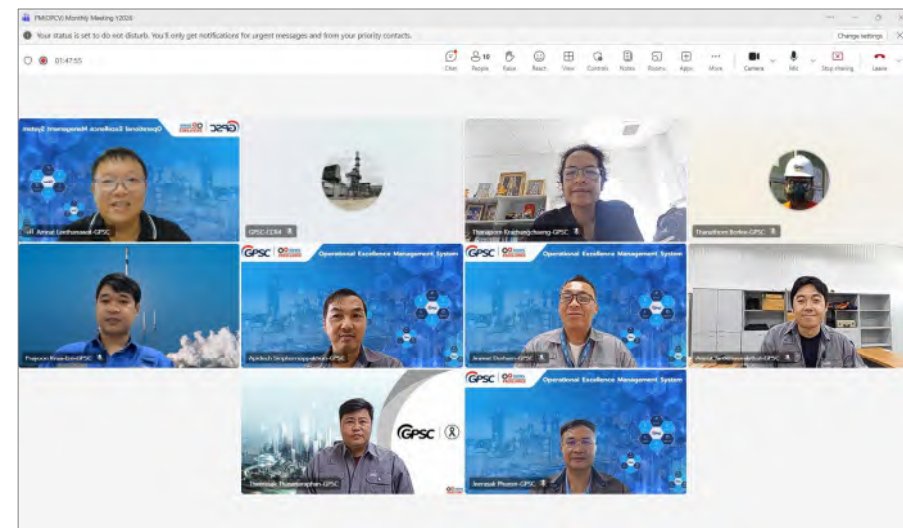
วาระที่ 8 ข้อซักถามจากพนักงาน Q&A

ไม่มีข้อซักถาม

กำหนดการประชุม และผู้รับผิดชอบนำเสนอ we SAFE Care & Share

Month (Y2026)	Date	ผู้นำเสนอ WE SAFE Care & Share
January	19	คุณจิรวัฒน์ ค.
February	23	คุณอัศวพล ว.
March	23	คุณประยูร ค.
April	20	คุณสมภพ ท.
May	18	คุณอนิรุท จ.
June	22	คุณอนุกุล ม.
July	20	คุณอภิเดช ศ.
August	24	คุณอำนาจ ล.
September	21	คุณธนธรณ์ บ.
October	19	คุณจิรวัฒน์ ค.
November	23	คุณอัศวพล ว.
December	21	คุณประยูร ค.

Capture ภาพ MST การประชุม



[illegible]

วันที่ 27 เมษายน 2569
เวลา 14.00 – 15.00 น.
ประชุมผ่านโปรแกรม Microsoft Teams

การประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
GEN Ph.2 & CUP4

ประจำเดือน เมษายน 2569

Prepared By :
Amnat Leethanawat
Thanathorn Borlee
Jeerasak Phansri



วันที่ 27 เมษายน 2569
เวลา 14.00 – 15.00 น.
ประชุมผ่านโปรแกรม Microsoft Teams



วาระการประชุม คปอ.

Safety Precaution

weSAFE Care & Share นำเสนอโดย ตัวแทน คปอ.

การสำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานประจำเดือน

การประชุม

วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ทราบ

วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- SSHE Statistic and SS Performance

- กฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย (ใหม่)

- ระเบียบการปฏิบัติงาน/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ใหม่)

- ระบบการบริหารจัดการ ISOs & IMS

วาระที่ 4 เรื่องติดตามงานหรือข้อเสนอแนะจากการประชุมครั้งที่แล้ว และการซ่อมแผนฉุกเฉิน

วาระที่ 5 เรื่องเพื่อพิจารณา

วาระที่ 6 เรื่องการรายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยเพื่อปรับปรุงแก้ไข และผลการดำเนินการ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

Safety Precaution



Security Threat Alert

CUP4

GEN Ph.2



มาตรการด้านการควบคุมการเข้า-ออก					
ระดับการเตือนภัย	สี	รายละเอียด	สถานการณ์ที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย	มาตรการด้านการควบคุมการเข้า-ออก	มาตรการด้านการควบคุมการเข้า-ออก
ระดับ 1	เขียว	สถานการณ์ไม่ปกติเล็กน้อย เช่น การพบวัตถุอันตรายในบริเวณใกล้เคียง	สถานการณ์ไม่ปกติเล็กน้อย เช่น การพบวัตถุอันตรายในบริเวณใกล้เคียง	เพิ่มการเฝ้าระวังและควบคุมการเข้า-ออก	เพิ่มการเฝ้าระวังและควบคุมการเข้า-ออก

Safety Talk and Knowledge Sharing by PM

we SAFE Care & Share

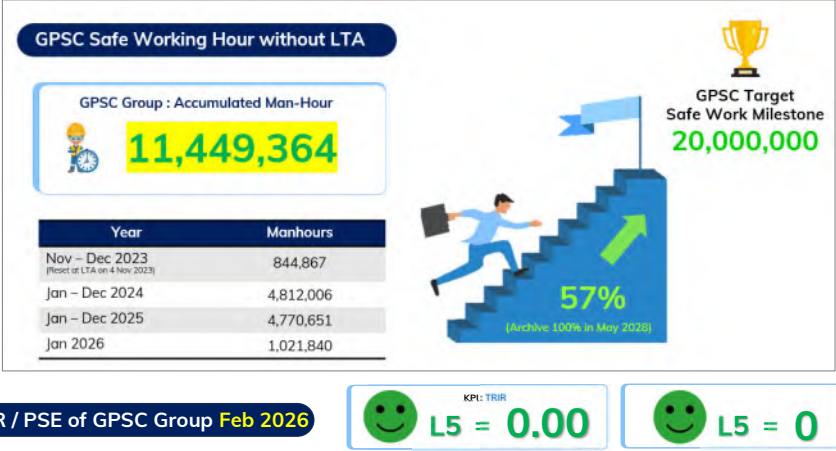


วาระที่ 1 เรื่อง PM แจ้งให้ทราบ

- 1. Incident ที่เกิดขึ้นมีการนำไปทำ Workshop Just&Fair ประเด็นหนึ่งที่มาจากการทำ Incident Investigation เหมือนการจับผิด โดยอาจมาจากไม่ได้ทำความเข้าใจ สื่อสารร่วมกัน ทำให้สร้างความเข้าใจที่ผิดจะหาการทำผิด จากการทำ workshop มีการสร้างความเข้าใจกันและสื่อสารกันใหม่ เพื่อสิ่งที่ถูกต้อง มีความห่วงใยและเข้าใจซึ่งกันและกันในเรื่องของความปลอดภัย

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

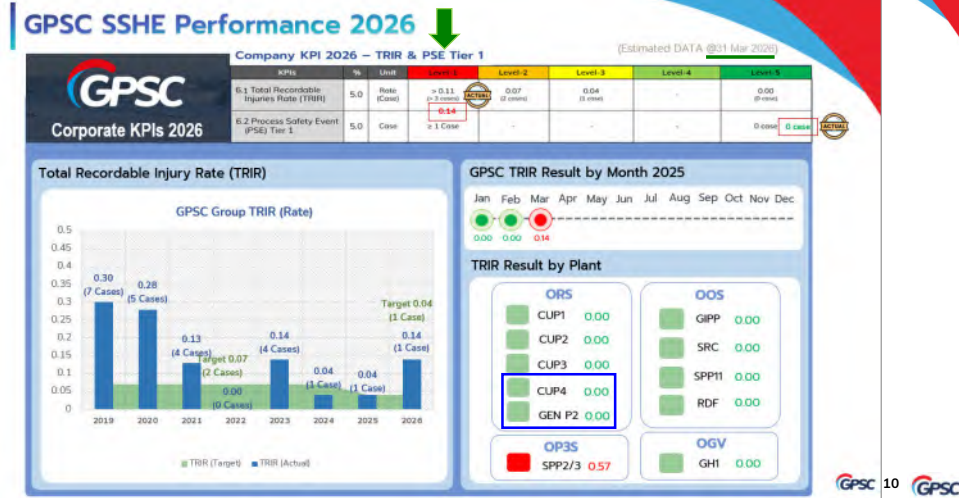
- 1. GPSC Group SSHE Performance



Consolidate Data by HQM

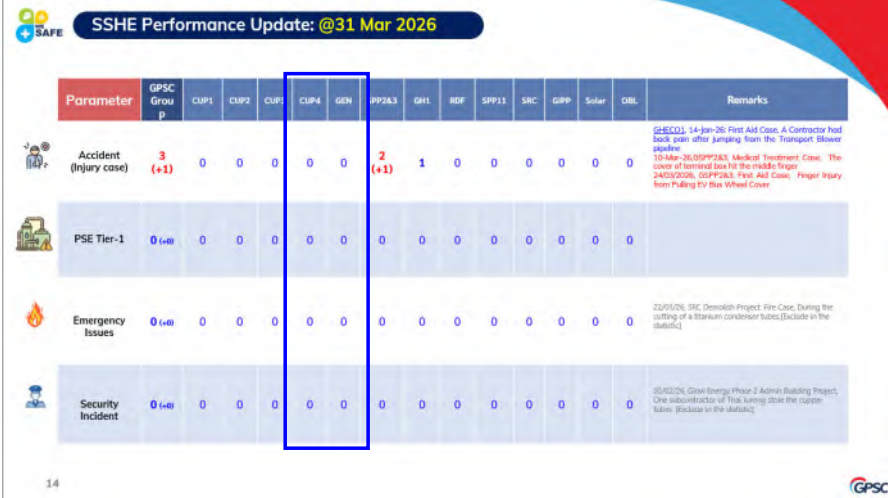
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

- 1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

- 1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

KPI2026	Target	Report	CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	SPP2/3 Coal	SPP2/3 Gas	GH1	RDF	SPP11	GIPP	Solar	Remark
Occ. Illness Case	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
NC of E&H Compliance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
Environment Event (Internal Record)	-	4	0	0	0	0	0	2	0	2	0	0	0	0	• GHECO1: 6 Jan. oil spill incident during outage • GSPF3: 7 Jan. SO2 exceeded • GHECO1: 10 Jan. ash discharging during outage • GSPF3: 19 Jan. ash truck went to community area
PSE/ Complaint Case	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

PSE (Process Safety Event) Tier 1 refers to the total number of major process safety incidents, covering occurrences of significant releases of primary containment from the production process or instances where control is lost, resulting in impacts on personnel and the environment (Ref: HES-GI-0008). PSE Tier 1 risk is categorized as high (red) and requires immediate attention and action. LOPC (Loss of Primary Containment) refers to the loss of containment of a process fluid, which may result in a release of the fluid to the environment or a release of the fluid to the community area.

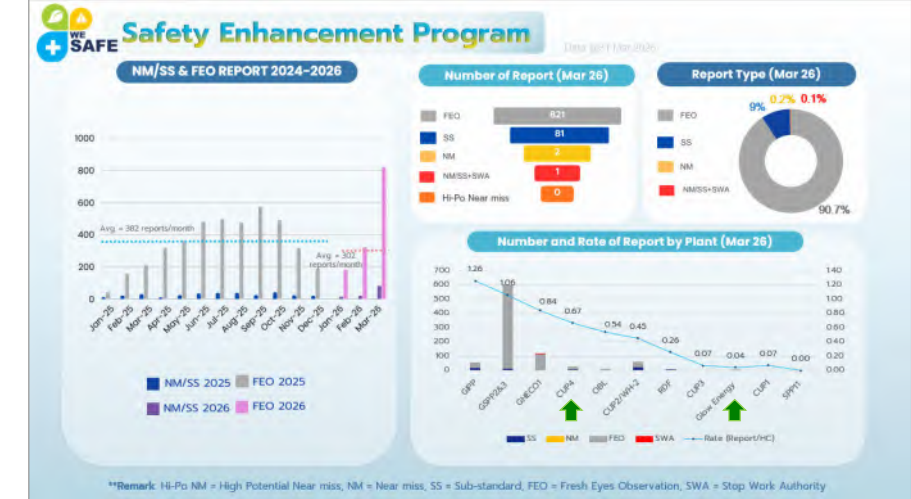
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

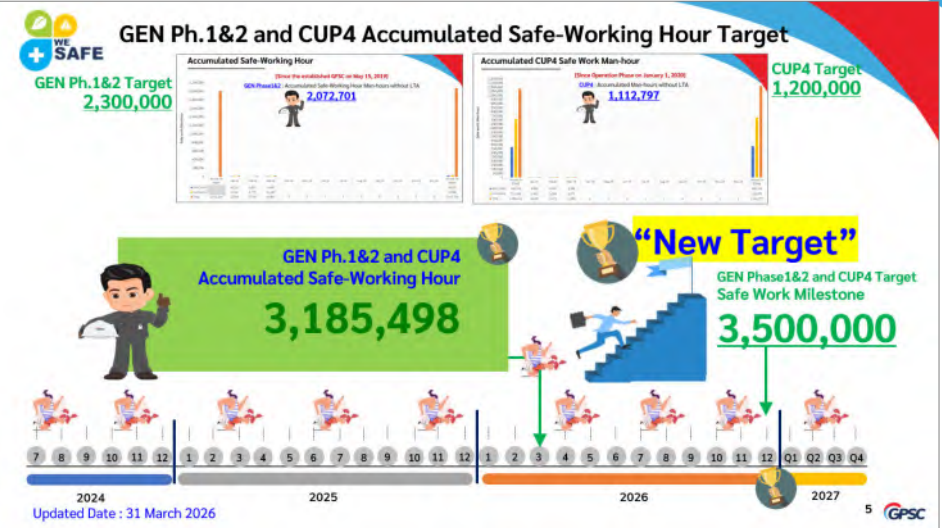
SSHE KPIs under COO (Data: Q31 Mar 2026)															
SSHE KPI 2026	Target	ORS					OP35		OGV	OOS			ECE		CRS
		CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	GSP2/3 Gas	GSP2/3 Coal	GH1	GSP11	GIPP	RDF	OBL PSL 1st ID	Gen. MT PSL 1st ID	Solar
Safety 1 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	1 case FAC-003	1 case MTG-001	1 case FAC-008	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case
Security 1 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case
No of PSE Incident and PSE (D050)	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	NA
Number of HC	0 HC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
% Case NC within timeline	90%	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
Safety Culture Implement	100% Executed as Plan	8%			0%		29%	0%	7%	20%	18%	40%	53%		NA

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



SSHE KPIs 2025 for CUP4 and GEN Ph.1&2



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

2. HES-NEWS ฉบับที่ 027/69 : GPSC ขับขี่ปลอดภัย ใส่ใจสิ่งแวดล้อม



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

3. GCSC-NEWS No. 012/69 : GPSC ปรับเป้าหมาย Net Zero 2050: ก้าวที่เร็วขึ้นเพื่อความยั่งยืน



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

4. GPSC SSHE CULTURE NEWS No. 002/69 : GPSC เปิดตัวโครงการ SSHE CULTURE COMMITMENT 2026

"Building a Safer Future Together"



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

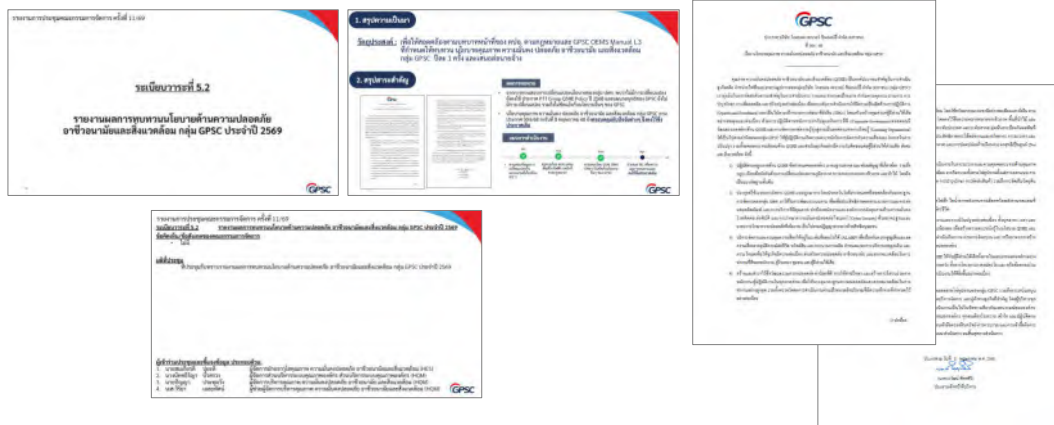
5. GPSC SSHE CULTURE NEWS No. 002/69 : GPSC Start Safer Year Workshop 2026



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

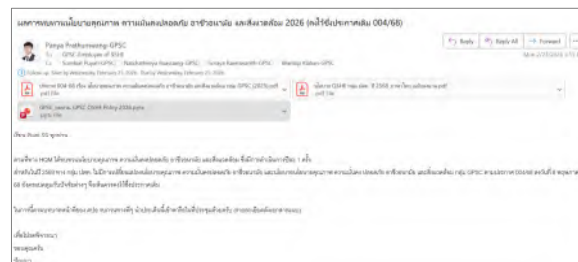
7. ผลการทบทวนนโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม 2026 (คงไว้ซึ่งประกาศเดิม 004/68)

รายงานการประชุมคณะกรรมการจัดการ (MC) ครั้งที่ 11/69 วันพฤหัสบดีที่ 2 เมษายน 2569 (9.00-12.10 น.)



วาระที่ 7 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา

6. การทบทวนนโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC



- เพื่อให้สอดคล้องตามบทบาทหน้าที่ของ คปอ. ตามกฎหมายและ GPSC OEMS Manual L3 ที่กำหนดให้ทุกหน่วย นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC ปีละ 1 ครั้ง
- จากการทบทวนการเปลี่ยนแปลงนโยบายของกรม ปตท. พบว่าไม่มีกรณีเปลี่ยนแปลง ยังใช้ประกาศ PTT Group Policy ปี 2568 และแผนกลยุทธ์ของ GPSC ยังไม่มีกรณีเปลี่ยนแปลง
- นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC ตามประกาศ 004/68 ลงวันที่ 8 พฤษภาคม 68 ซึ่งครอบคลุมไปถึงยี่ต่าง ๆ จึงไม่ไว้ชื่อประกาศเดิม

มติที่ประชุม :



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

8. การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน มีนาคม 2569 : GEN Ph.2

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	2	-	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 2)	2	-	-	-	-	Passed
3	Weekly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	2	9	16	23	30	Passed

การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน เมษายน 2569 : GEN Ph.2

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	6	-	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 2)	6	-	-	-	-	Passed
3	Weekly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	6	13	20	27	-	Passed
4	Ambient Air Quality Monitoring	-	-	-	-	23-30	Waiting
5	Emission Air	-	-	-	-	23-30	Waiting

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

9. การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน มีนาคม 2569 : CUP4

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond A,B)	5	-	-	-	-	Passed
2	Ambient Air Quality Monitoring	-	-	12-18	-	-	Waiting
3	Emission Air			16			Waiting

การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน เมษายน 2569 : CUP4

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond B)	5	-	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond A)	-	-	-	20	-	Waiting

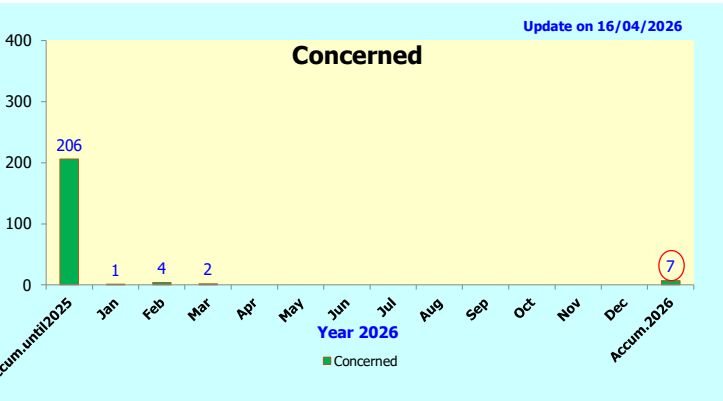
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

11. ประชาสัมพันธ์ หลักสูตรอบรม ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

No.	ชื่อหลักสูตร (Training Course Name)	วันที่อบรม	เวลา	สถานที่อบรม	กลุ่มเป้าหมาย	จำนวนคนต่อรุ่น
1	Crane Operating Integrated (refresher - Overhead Crane)	8-May-26	09.00-16.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคารอเนกประสงค์)		1/30
2	Technical Fire Fighting	11-12 May 26	09.00-16.00 น.	IRPC		9/30
3	Confined Space Entry Integrated (Refresher) (นธ C/D)	14-May-26	09.00-12.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคารอเนกประสงค์)		54/60
4	Safety Leadership at Management Level	14-May-26	09.00-16.00 น.	CUP-2, Training Room 3 (อาคารอเนกประสงค์)		12/30
5	Confined Space Entry Integrated (Refresher) (นธ A/B)	18-May-26	09.00-12.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคารอเนกประสงค์)		49/60
6	Safety Leadership at Section / Senior Level	18-19 May 26	09.00-16.00 น.	CUP-2, Training Room 3 (อาคารอเนกประสงค์)		18/30
7	CPR & AED training	19-May-26	09.00-12.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคารอเนกประสงค์)	Maintenance	
8	Confined Space Entry Integrated (Refresher) (นธ C/D)	22-May-26	09.00-12.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคารอเนกประสงค์)		30/30
9	Confined Space Entry Integrated (Refresher) (นธ A/B)	26-May-26	09.00-12.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคาร CCB)		60/60
10	Forklift Operating (Counter Balance) 12 ชั่วโมงสำหรับพนักงานที่ยังไม่เคยอบรม	27-28 May 26	09.00-16.00 น.	Glow SPP3 (Warehouse Room 3)		13/15

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

10. กฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย



GPSC
กฎหมายสำหรับวิศวกร
เดือนมีนาคม 2569

1. ระเบียบกระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม ว่าด้วยการบริหารงานของสำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา (สกอ.) พ.ศ. 2569

วันที่ออก: 25 กุมภาพันธ์ 2569

ฉบับแก้ไข: ฉบับแก้ไข

2. ระเบียบกระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม ว่าด้วยการบริหารงานของสำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา (สกอ.) พ.ศ. 2569

วันที่ออก: 25 กุมภาพันธ์ 2569

ฉบับแก้ไข: ฉบับแก้ไข

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

12. ระเบียบการปฏิบัติงาน/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ใหม่)

Document Number	Document Name:	Effective Date:
HES-F-0011 Rev.02	Lifting Work Inspection Check List (Mobile Crane) แบบตรวจสอบงานยกภาคสนาม (ปั้นจั่นเคลื่อนที่)	24 April 2026
HES-F-0044 Rev.03	Rigging Checklist Form	
HES-F-0008 Rev.02	แบบตรวจสอบปั้นจั่นเคลื่อนที่ก่อนนำเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน (Mobile Crane Inspection form before mobilize to job site)	
HES-F-0007 Rev.02	แบบฟอร์มแผนการยก (lifting plan)	
HES-F-0035 Rev.03	Ladder safety inspection checklist	

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

13. การฝึกซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2569 CUP4, GEN Phase2

Annual Emergency Drill Plan 2026																			
Dept.	Plant	Shift	PIC.	Level	Type	Status	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Scenario
ORS	CUP4	A	SM. Anuwat S	1	Emergency	Plan Actual						28							Case ammonia leak at flange (Chemical HRS41)
		B	SM. Adisorn V	1	Emergency	Plan Actual													
		C	SM. Suwatchai N	1	Emergency	Plan Actual					8								Case H2SO4 Tank leak at flange (WTP)
		D	SM. Phairote M	1	Emergency	Plan Actual					18								Case Fire at GTG41 fuel gas (NGI/Gas preheater-2).
	GEN Solar	B	SM. Adisorn V	1+2	Emer-Security-BCP	Plan Actual					22								Case fire at Step-Up Power transformer 11 kV-115 kV.
		A	SM. Anuwat S	2	Emer-Security-BCP	Plan Actual						7							Fire occurred at Inverter
		A	McDust C.	1	Emergency	Plan Actual					29								Scenario : Block60 EDG Oil spill (Day Shift)
		B	McSamran S.	1	Emergency	Plan Actual					28								Scenario : 22kV-TR1 Transformer oil spill (Day Shift)
	GEN Ph2	C	McManop C.	1	Emergency	Plan Actual						29							Scenario : TCC1 HCl tank leak out (Night Shift)
		D	McTanaprasong P.	1	Emer-Security	Plan Actual							21						Scenario : Fire in GT41 Fuel gas heater slid (Day Shift)
		C	McManop C.	2	Emergency	Plan Actual										29			Scenario : Fire at Electrical room SPP (ECR) (Day Shift)
		D	McTanaprasong P.	1	BCP	Plan Actual						27							Scenario : EGAT line Fault (Day Shift)

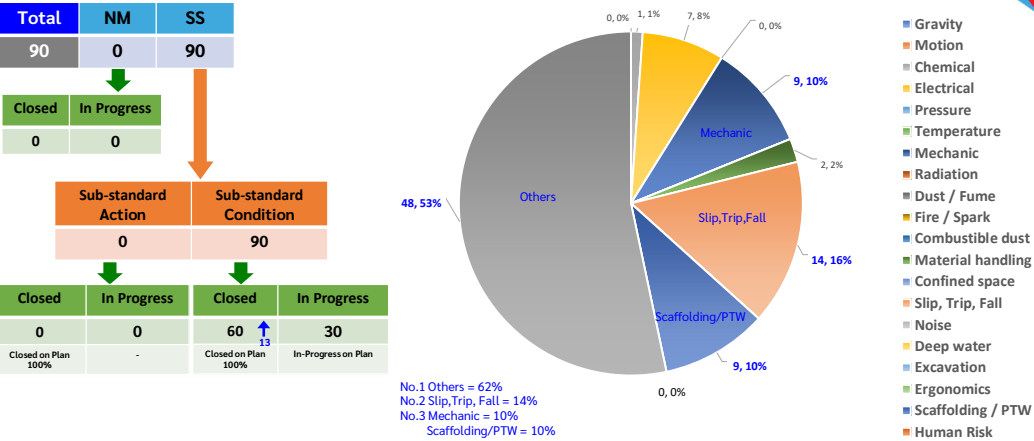
		PTT		GPSC		GPSC		Power Plant												Solar Plant		Building			
		2026 Target		2026 Target		Actual Performance *		CUPs Complex			MTP Complex		GH1		Non-MTP Complex			RDF		Solar		EnCo		WH	
#	YTD/Y1							CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	SPP2/3	GH1	SPP11	GIPP	SRC	RDF		Solar	EnCo	WH			
SSHE-1	# of work related fatalities	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
SSHE-2	Total recordable Injury Rate (TRIR)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
SSHE-3	Total Recordable Occupational Illness Rate	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
SSHE-4	Lost Time Injury Frequency (LTIF)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
SSHE-5.1	Number of Process Safety Event Tier 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0			
SSHE-5.2	Number of Process Safety Event Tier 2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0			
SSHE-6	% major and catastrophic incident reported that has been investigated and closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
SSHE-7	% significant security incidents investigated closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
SSHE-8	% near miss and substandard cases related to security issues that have been reported, closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			
SSHE-9	% Emergency Response Exercise L2 or higher complete as planned	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	NA	100			
SSHE-10	% recommendation from Emergency Response Exercise Level 2 that has been closed-out on time	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	NA	100			
SSHE-11.1	GHG (Scope 1+2) (tCO2eq)	N/A**	10,182,254	635,976.28	206,991.96	73,583.67	7,340.35	37,347.47	149,765.85	28,094.74	27,532.70	50,773.14	76,209.57	Decommissioning	14,436.63	1,598	NA	NA							
SSHE-11.2	GHG Intensity	N/A**	0.413	0.34 ***	0.258	0.332	0.280	0.253	0.246	0.413	1.124	0.434	0.395	Decommissioning	1.54	0.004	NA	NA							
SSHE-12	Number of spill incidents	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0			
SSHE-13.1	Total water withdrawal (m3)	N/A**	6,700,000 (Business Mission plant Target)	2,141,897	694,665	365,355	179,501	141,606	1,741,849.00	167,164.00	49,472	162,264	225,850	Decommissioning	63,048	83	NA	120							
SSHE-13.2	Total water withdrawal index (m3/mw)	N/A**	TBC	1.184	0.87	1.65	6.86	0.96	2.86	0.79	2.02	1.39	1.17	Decommissioning	6.74	0.229	NA	0.00							
SSHE-14	Percentage of total hazardous waste (routine) disposed at landfill	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	NA	0			
SSHE-15	Number of SSHE regulatory non-compliance	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			

* GPSC Group Actual Performance ไม่นับ RDF เนื่องจากเป็นโครงการที่ดำเนินการโดย OEM
** ไม่มีการกำหนดเป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจก GPSC กำหนดเป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจกตามมาตรฐานเป้าหมายของ GPSC
*** ผลลัพธ์การดำเนินงานเพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก GPSC group ในทุกปีที่ผ่านมา ซึ่งการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของ GPSC group ในทุกปีที่ผ่านมาจะต่ำกว่าเป้าหมายที่กำหนดไว้

NA = ไม่เกี่ยวข้อง

วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress January – December 2025

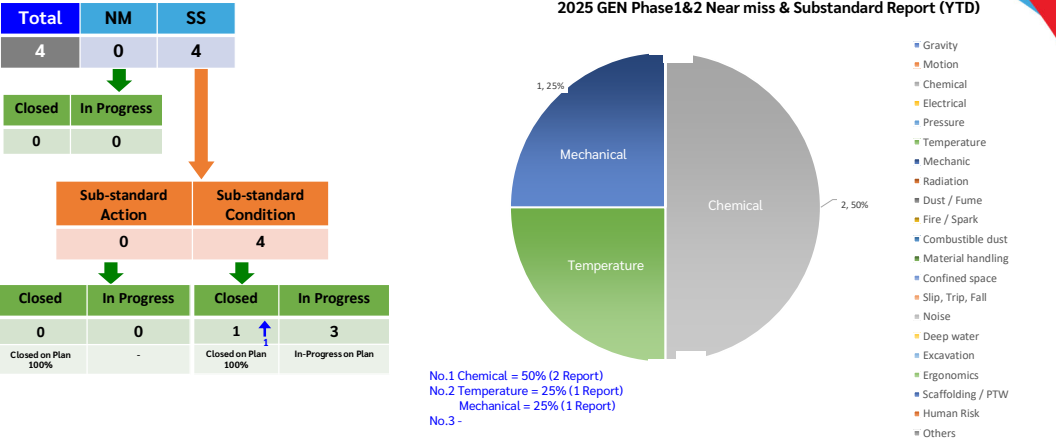
2025 GEN Phase1&2 Near miss & Substandard Report (YTD)



Updated Date : 20 April 2026

วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress January – April 2026

2026 GEN Phase1&2 Near miss & Substandard Report (YTD)



Updated Date : 20 April 2026

วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress

December 2025

2025 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)

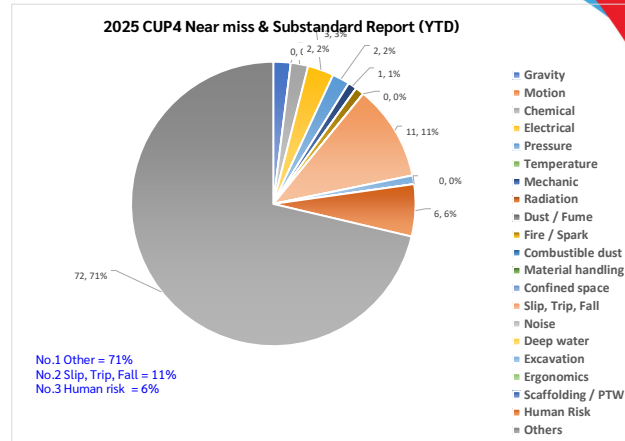
Total	NM	SS
101	2	99

Closed	In Progress
1	0

Sub-standard Action	Sub-standard Condition
2	97

Closed	In Progress	Closed	In Progress
2	0	86	11

Closed on Plan 100%	In Progress on Plan 100%
-	-



Updated Date : 20 April 2026

55

วาระที่ 4 Near miss / Substandard Progress

March 2026

2026 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)

```

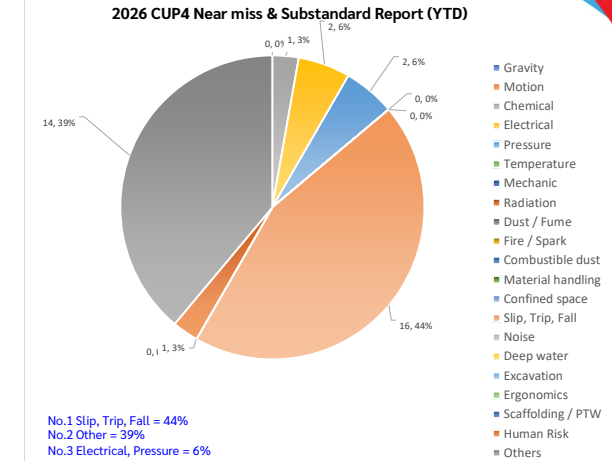
graph TD
    Total[Total: 36] --> NM[NM: 0]
    Total --> SS[SS: 36]
    NM --> NM_Closed[NM Closed: 0]
    NM --> NM_InProgress[NM In Progress: 0]
    SS --> SSA[Sub-standard Action: 0]
    SS --> SSC[Sub-standard Condition: 36]
    SSC --> SSC_Closed[Sub-standard Condition Closed: 28]
    SSC --> SSC_InProgress[Sub-standard Condition In Progress: 8]
    
```

Total		NM	SS
36		0	36

Closed	In Progress
0	0

Sub-standard Action		Sub-standard Condition	
0		36	

Closed	In Progress	Closed	In Progress
0	0	28	8
Closed on Plan 100%	-	Closed on Plan 100%	In-Progress on Plan



Updated Date : 20 April 2026

56

วาระที่ 5 เรื่องการติดตาม การดำเนินการแก้ไข ป้องกัน

ระบบการบริหารจัดการ ISOs & IMS

แต่งตั้งคณะที่ปรึกษา คณะทำงาน คณะผู้ตรวจประเมินภายใน และพนักงานควบคุมเอกสารระบบมาตรฐาน ISO

[illegible]

57 

วาระที่ 7 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา

1. Phase2 มีอาคาร Admin. ใหม่ ให้ทำการประเมินความเสี่ยงตาม Procedure – ประสานงาน EFM เพื่อดำเนินการ
2. ทำการทบทวน Update WI Chemical Haz. spill ของ OPT,MNT – P'Chu ขอดูรายละเอียดเพิ่มเติม
3. การแบ่ง Process area และ Admin. เพื่อควบคุมการจำกัดคนเข้าพื้นที่ การย้ายบ่อม ปรก. การคืนพื้นที่ให้ GC3 – Plant SS นัดผู้เกี่ยวข้องหารือ

62 

วาระที่ 8 ข้อซักถามจากพนักงาน Q&A

ไม่มีข้อซักถาม

Capture ภาพ MST การประชุม

กำหนดการประชุม และผู้รับผิดชอบนำเสนอ we SAFE Care & Share

Month (Y2026)	Date	ผู้นำเสนอ WE SAFE Care & Share
January	19	คุณจิรวัฒน์ ค.
February	23	คุณอัครพล ว.
March	23	คุณประยูร ค.
April	20	คุณสมภพ ท.
May	18	คุณอนิรุท จ.
June	22	คุณอนุกุล ม.
July	20	คุณอภิเดช ศ.
August	24	คุณอำนาจ ล.
September	21	คุณธนธรณ์ บ.
October	19	คุณจิรวัฒน์ ค.
November	23	คุณอัครพล ว.
December	21	คุณประยูร ค.

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่มGPSC

GPSC

บริษัท จำกัด (มหาชน) (GPSC Limited)
100 หมู่ 10 ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC

วัตถุประสงค์

นโยบายนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ:

1. เพื่อกำหนดกรอบนโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม GPSC ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
2. เพื่อกำหนดกรอบนโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม GPSC ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
3. เพื่อกำหนดกรอบนโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม GPSC ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
4. เพื่อกำหนดกรอบนโยบายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่ม GPSC ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

นโยบายนี้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 เป็นต้นไป

นโยบายนี้มีผลใช้บังคับกับ:

- พนักงานทุกคน
- ผู้รับจ้าง
- ผู้ค้า
- ผู้ให้บริการ

นโยบายนี้มีผลใช้บังคับกับ:

- ผลิตภัณฑ์
- บริการ
- กระบวนการ
- สถานที่

นโยบายนี้มีผลใช้บังคับกับ:

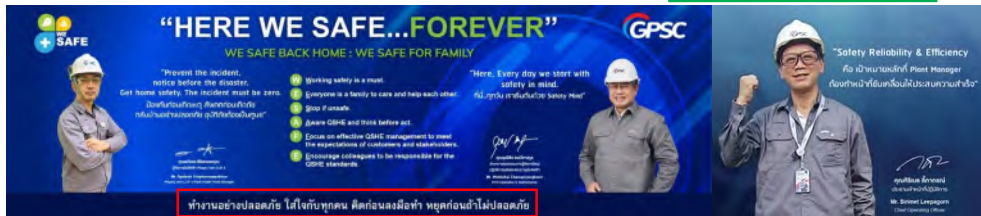
- ผลิตภัณฑ์
- บริการ
- กระบวนการ
- สถานที่

HERE WE SAFE "WE SAFE BACK HOME : WE SAFE FOR FAMILY"



วิสัยทัศน์ (Vision)
 “Drive to Zero Incidents that Harm People”
 “มุ่งสู่ปฏิบัติการที่เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานเป็นศูนย์”

ค่านิยม (Core Values)
 1. - Working safely is a must.
 2. - Everyone who is a member of our family cares and helps each other.
 3. - Stop if any unsafe condition or behaviors are found.
 4. - Safety of QHSE always takes priority.
 5. - Everyone who is a member of our family cares and helps each other.
 6. - Safety of QHSE always takes priority.
 7. - Everyone who is a member of our family cares and helps each other.
 8. - Safety of QHSE always takes priority.
 9. - Everyone who is a member of our family cares and helps each other.
 10. - Safety of QHSE always takes priority.



เชิญชวนสร้างแรงจูงใจและบันทึกลงใจด้านความปลอดภัยด้วย “WE SAFE Motto” ตบท้ายด้วย “เซ..ซูมื่อ..”

THANK YOU



การประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) GEN Ph.2 & CUP4

ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

Prepared by :
Amnat Leethanawat
Thanathorn Borlee
Jeerasak Phansri



วันที่ 4 มิถุนายน 2569
เวลา 14.00 – 15.00 น.

ประชุมผ่านโปรแกรม Microsoft Teams

วาระการประชุม คปอ.

Safety Precaution

weSAFE Care & Share นำเสนอโดย ตัวแทน คปอ.

การสำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานประจำเดือน

การประชุม

วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ทราบ

วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- SSHE Statistic and SS Performance

- กฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย (ใหม่)

- ระเบียบการปฏิบัติงาน/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ใหม่)

- ระบบการบริหารจัดการ ISOs & IMS

วาระที่ 4 เรื่องติดตามงานหรือข้อเสนอแนะจากการประชุมครั้งที่แล้ว และการซ่อมแผนฉุกเฉิน

วาระที่ 5 เรื่องเพื่อพิจารณา

วาระที่ 6 เรื่องการรายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยเพื่อปรับปรุงแก้ไข และผลการดำเนินการ

วาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

Safety Precaution



Security Threat Alert

CUP4

GEN Ph.2

มาตรการด้านการควบคุมการเข้า-ออก				
รายการ	สี	รายละเอียด	สถานการณ์สำหรับแจ้งเตือน	มาตรการด้านการควบคุมการเข้า-ออก
ระดับ 1	เขียว	สถานการณ์ไม่มีการพบเห็นคนสงสัยหรือไม่มีกิจกรรมผิดปกติบริเวณพื้นที่	ปกติ	การดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัย

we SAFE Care & Share

weSAFE CARE & SHARE

GPSC

สรุปประเภทพลาสติกและการใช้งานอย่างปลอดภัย

สัญลักษณ์และข้อมูลสำคัญที่คุณควรรู้

1 PETE / PET

(ใช้สำหรับบรรจุภัณฑ์)

พลาสติกใส แข็งแรง ทนแรงกระแทกได้ดี

ใช้สำหรับ: ขวดน้ำ ขวดเครื่องดื่ม ขวดยา

ข้อควรระวัง: ห้ามใช้สำหรับบรรจุอาหารร้อน

2 HDPE

(ใช้สำหรับบรรจุภัณฑ์)

พลาสติกสีขาวทึบ แข็งแรง ทนแรงกระแทกได้ดี

ใช้สำหรับ: ขวดน้ำ ขวดเครื่องดื่ม ขวดยา

ข้อควรระวัง: ห้ามใช้สำหรับบรรจุอาหารร้อน

3 PVC

(ใช้สำหรับบรรจุภัณฑ์)

พลาสติกใส แข็งแรง ทนแรงกระแทกได้ดี

ใช้สำหรับ: ขวดน้ำ ขวดเครื่องดื่ม ขวดยา

ข้อควรระวัง: ห้ามใช้สำหรับบรรจุอาหารร้อน

4 LDPE

(ใช้สำหรับบรรจุภัณฑ์)

พลาสติกสีขาวทึบ แข็งแรง ทนแรงกระแทกได้ดี

ใช้สำหรับ: ขวดน้ำ ขวดเครื่องดื่ม ขวดยา

ข้อควรระวัง: ห้ามใช้สำหรับบรรจุอาหารร้อน

5 PP

(ใช้สำหรับบรรจุภัณฑ์)

พลาสติกสีขาวทึบ แข็งแรง ทนแรงกระแทกได้ดี

ใช้สำหรับ: ขวดน้ำ ขวดเครื่องดื่ม ขวดยา

ข้อควรระวัง: ห้ามใช้สำหรับบรรจุอาหารร้อน

6 PS

(ใช้สำหรับบรรจุภัณฑ์)

พลาสติกสีขาวทึบ แข็งแรง ทนแรงกระแทกได้ดี

ใช้สำหรับ: ขวดน้ำ ขวดเครื่องดื่ม ขวดยา

ข้อควรระวัง: ห้ามใช้สำหรับบรรจุอาหารร้อน

7 OTHER

(ใช้สำหรับบรรจุภัณฑ์)

พลาสติกสีขาวทึบ แข็งแรง ทนแรงกระแทกได้ดี

ใช้สำหรับ: ขวดน้ำ ขวดเครื่องดื่ม ขวดยา

ข้อควรระวัง: ห้ามใช้สำหรับบรรจุอาหารร้อน

GPSC (Group of Public Service Companies) เป็นส่วนราชการที่จัดตั้งขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้บริการแก่ประชาชนและหน่วยงานราชการ

HES-NEWS ฉบับที่ 036/69

ฝ่ายกฎหมาย ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (HES) 14 พฤษภาคม 2569

7 GPSC

วาระที่ 1 เรื่อง PM แจ้งให้ทราบ

- 1. สายงาน OPE มีมติเพิ่มเติมให้ส่วนหน้ากองอนามัย เพื่อป้องกันไข้หวัดใหญ่ เนื่องจากบาง Plant มีการเป็นไข้หวัดใหญ่หลายท่าน
- 2. การส่งเสริมสุขภาพ ขอเชิญชวนทุกคนร่วมกิจกรรมวิ่งของบริษัทฯ ที่ได้จัดขึ้น เพื่อให้สุขภาพแข็งแรง ป้องกันโรค
- 3. การจัดทำ SSHE Culture ในส่วนที่ OPCV รับผิดชอบเกี่ยวกับการจัดทำและทบทวนเกี่ยวกับ PTW/LOTO/JSEA มีการปรับแผนงานไปเริ่มต้นดำเนินการช่วง เดือน ธ.ค. 2569
- 4. การเข้าอบรม SSHE Culture : Program early detect ขอให้ทุกคนเข้าไปดำเนินการอบรมภายในแผนงานที่กำหนด

8 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance

GPSC Safe Working Hour without LTA

GPSC Group : Accumulated Man-Hour

12,201,871

GPSC Target Safe Work Milestone

20,000,000

61.1%

(Achieved 100% in May 2025)

GPSC Group TRIR

2026 Target KPI : L3 ≤ 0.04 (Emp+Con)

0.137, 0.113, 0.092, 0.078, 0.067, 0.059, 0.053, 0.048, 0.044, 0.040

GPSC Group PSM

2026 Target KPI : L5 = 0

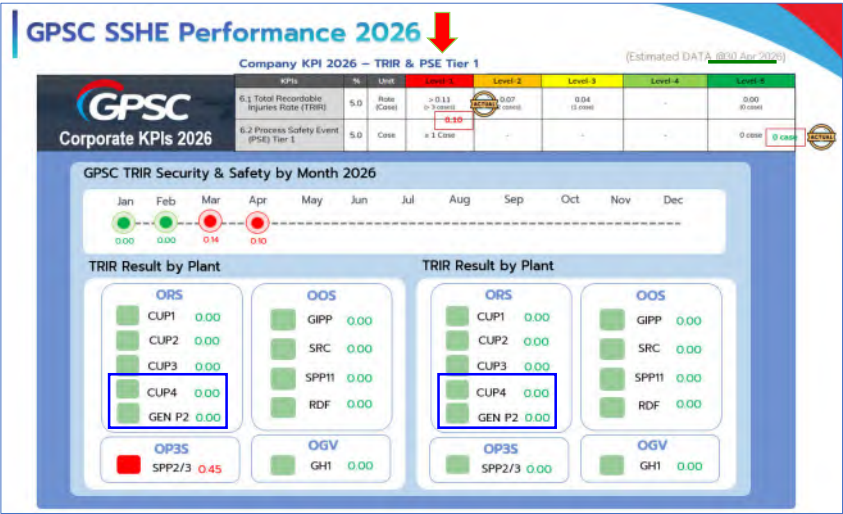
0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0

Performance Data by HQM

9 GPSC

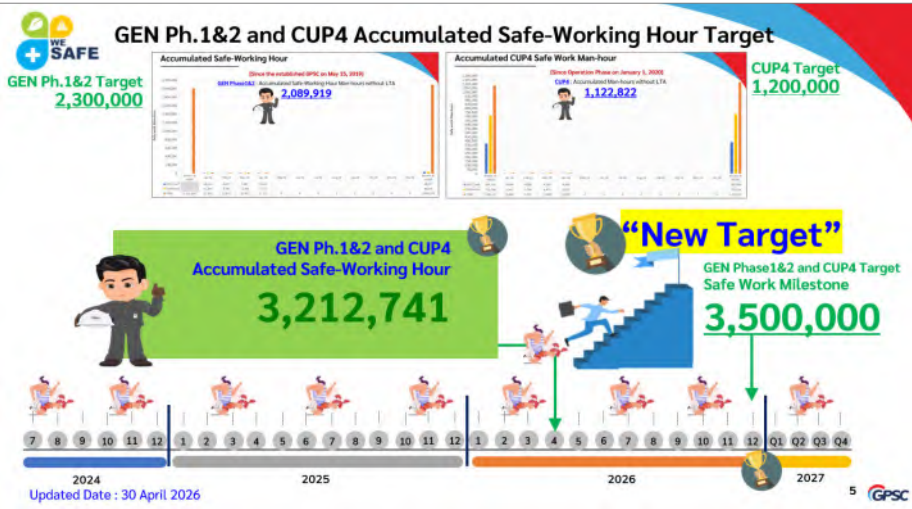
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



SSHE KPIs 2025 for CUP4 and GEN Ph.1&2

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

SSHE Performance Update: Apr 2026															
1 Incident Case															
Parameter	GPSC Group	CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	SPP2/3	GH1	RDF	SPP11	SRC	OGV	Solar	OBL	EnCo
Accident	3	0	0	0	0	0	2	1	0	0	0	0	0	0	0
Emergency Issues	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Security Incident	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Environmental Incident case	5 (+1)	0	0	0	0	0	2	2	1 (+1)	0	0	0	0	0	0
Occ. Illness case	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Spill	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Car Accident	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
PSE Tier 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Complain case	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

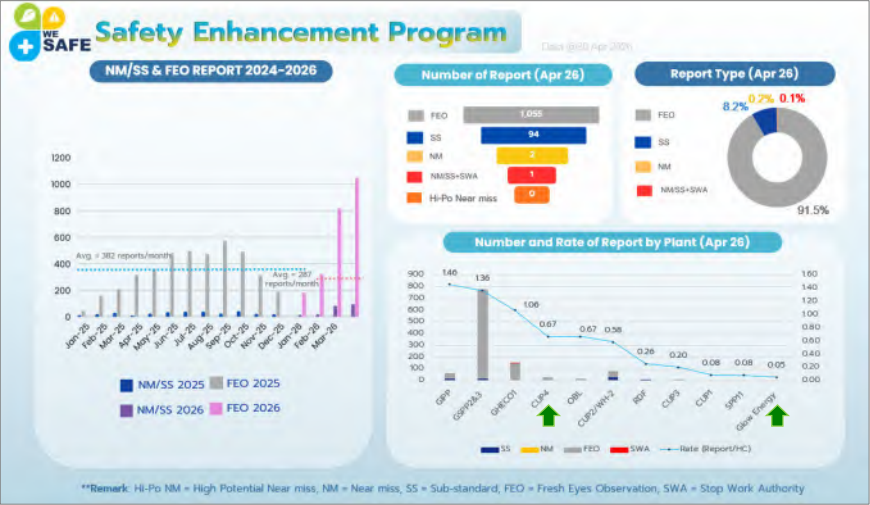
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

SSHE KPIs under COO															
(Data @30 Apr 2026)															
SSHE KPI 2026	Target	ORIS					OP3S		OGV	OOS	ECE		ECS		
		CUP1	CUP2	CUP3	CUP4	GEN	GSP2/3 Gas	GSP2/3 Coal	GH1	GSP11	GIPP	RDF	OBL	Can. MT	EFM
Safety 1 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	1 case (PTE + OOS)	1 case (PAC + OAS)	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	1 case (PAC + OOS)
Security 1 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case
PSE 0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case	0 case
Number of IC	0 IC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
% Close IC within timeline	90%	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
Safety Culture implement	100% Implemented on 1 Jan	0%	56%	7%	44%	3%	40%	57%	33%	40%	59%	73%			

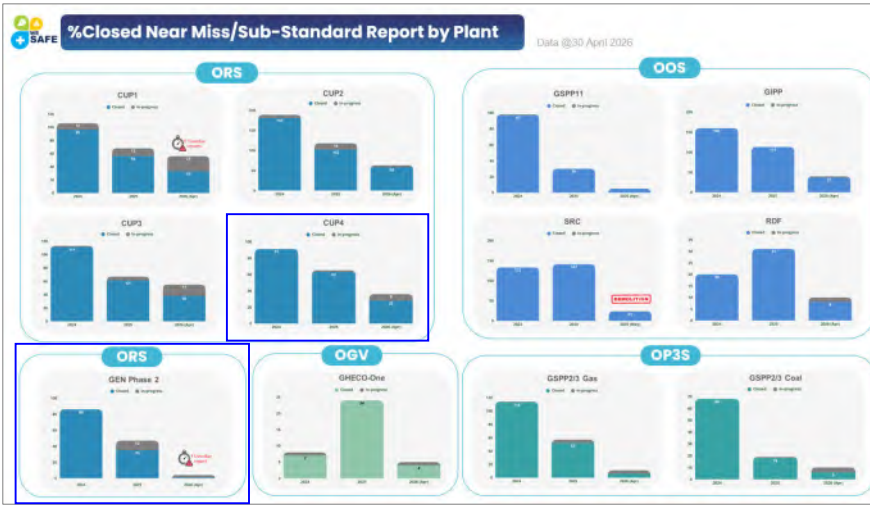
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



SSHE KPIs 2026 Under COO Line

SSHE KPIs 2026 [Under COO Line]						
KPIs	Weight	Target Score				
		1	2	3 (Target)	4	5
1. Number of SSHE Incident and PSE (50/50)	10%	1	2	3	4	5
2. Number of non-compliance (NC) during SSHE Compliance Audit and Inspection						
2.1 Number of non-compliance (NC) during SSHE Compliance Audit and Inspection [L4-L10]	5%	≥ 1 NC Report	--	--	--	0 NC Report
2.2 Non-compliance issue that repeat the same staff [N+1]	5%	≥ 1 NC Report with Repeat Staff	--	--	--	No NC issue with Repeat Staff
2.3 Closed the Non-compliance from SSHE Compliance Audit and Inspection within timeline	5%	80%	85%	90%	95%	100%
3. Safety Culture Implementation	75%	Approved Agreed Action Plan by Steering Committee	80% Executed as Plan	100% Executed as Plan	L3+80% avg of achieved 2 significant* leading indicators	L3+90% avg of achieved 2 significant leading indicators

Remark: * 2 Significant Leading Indicators

1. SSHE Culture Satisfaction Survey 3 Dimensions : Trust, Fairness (Just Culture) and Willingness to intervene / stop work (40% weight)

2. Average score of selected KPI for 12 agreed actions 2026 (60% weight)

2 

SSHE KPIs 2026 Under COO Line

SSHE KPIs 2026													
Objectives : Document the KPIs for SSHE and share them with employees. Create wider employee ownership, empowerment, and fulfillment Aligning and link daily actions to critical success factors of OPS Division. Improve overall Division / Group performance													
Scope : The following are included within the scope of this policy. GPSC Group Operations Division – Under COO													
Overall Score: The final score shall be calculated on a prorated basis in cases where the total selected weighting does not equal 100%.													
Type	KPIs	SVPS Under COO	Plant O&M	Client	HSE/HEM	Engineering and Modification	Central Maintenance	AD All Level	HOM All Level	HOM All Level	HOM All Level	Project All Level	Project All Level
Leading	1. Number of SSHE Incident												
Leading	2. Number of non-compliance (NC) during SSHE Compliance Audit and Inspection												
Leading	3. Safety Culture Implementation												



SSHE KPIs 2026 Under COO Line

Number of SSHE Incident Score				
The SSHE Incident performance consists of four key components: Safety (measured by Injury Case Rate), Security, Occupational Health, and Environmental performance. The final SSHE incident score shall be determined based on the lowest performance score among these four components.				
Score	Safety: Rate of Injury Case	Security Incident	Occupational Health	Environmental Incident (External Incident, Non-Compliance or Non-Conformance)
5	FAC = 0 Case, MTC/LTA = 0 Case	No security incident or no impact	No patient with occupational disease	0 Case
4	FAC ≤ 0.16	Security incident 1 case (low impact)	---	---
3	FAC > 0.16	Security incident 1 case (medium impact)	---	---
2	FAC > 0.36	Security incident ≥ 2 case	---	1 Case
1	MTC ≥ 1 case	Security incident ≥ 1 case (high impact)	Have patient with occupational disease ≥ 1 case	2 Cases

NOTES:

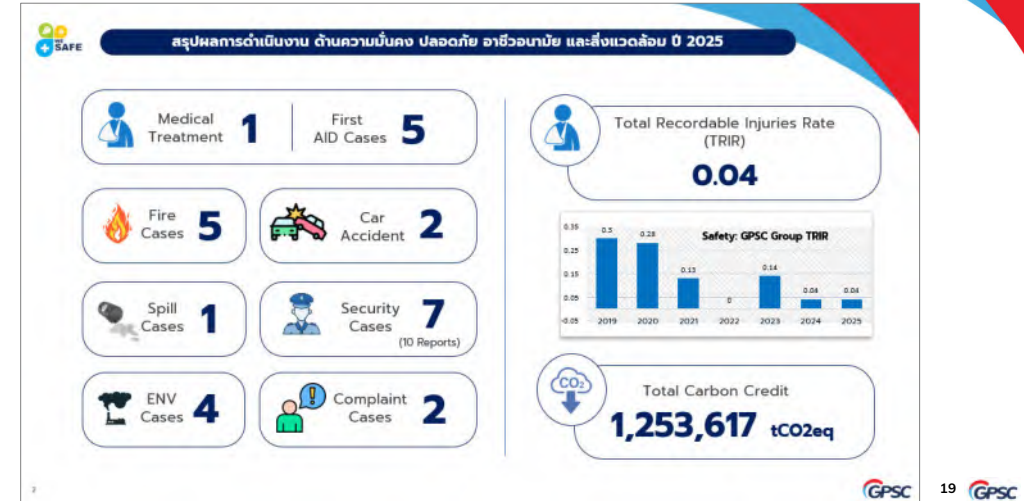
- An Injury Case: An injury is considered work-related if an event or exposure in the workplace caused or contributed to the condition or significantly aggravated a pre-existing condition.
- Total number of injuries to fatalities including Fatalities, Permanent Total Disabilities, Lost Workday Case, Restricted Workday Case, Medical Treatment Case (MTC), and First Aid Case (FAC) injury applies to every part of the body.
- Rate of First Aid Case (FAC) calculation is: $\text{FAC Index} = (\text{No. FAC} \times 200,000) / \text{Total MH}$

This lagging KPI will be counted by separate Division or Section

PSE Tier 1 Case					
Score	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
PSE Tier 1	1 Case	---	---	---	0 Case

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

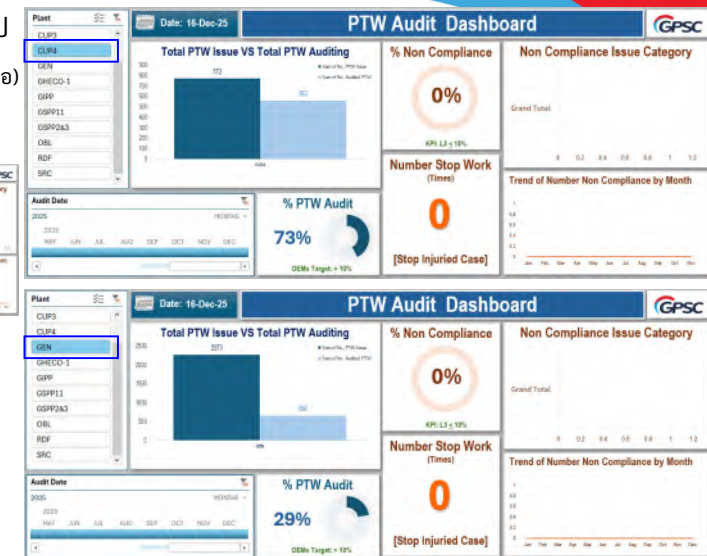
1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)

PTW Audit Dashboard



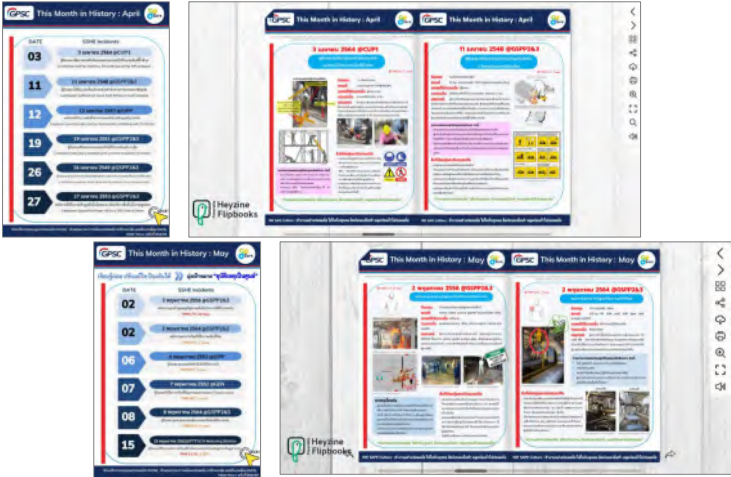
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

1. GPSC Group SSHE Performance (ต่อ)



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

2. HQM-NEWS ฉบับที่ 004/69 : This Month in History : April เรียนรู้อุบัติการณ์ในอดีตในรูปแบบ e-book รายเดือน
HQM-NEWS ฉบับที่ 006/69 : This Month in History : May เรียนรู้อุบัติการณ์ในอดีตในรูปแบบ e-book รายเดือน



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

3. HQM-NEWS ฉบับที่ 005/69 : ประชาสัมพันธ์การตรวจประเมินโครงการ 5S Award 2026

ประชาสัมพันธ์การตรวจประเมินโครงการ 5S Award 2026

เป้าหมาย : เพื่อให้แต่ละหน่วยงานสร้างมาตรฐาน 5S อย่างยั่งยืน
ระยะเวลากิจกรรม : พฤษภาคม – กันยายน 2569
ผู้ตรวจประเมิน : คณะกรรมการ 5S
ประกาศผลรางวัล : งาน OSHE Day 2569 (เดือนพฤศจิกายน)

5S WORKPLACE (Office)
การตรวจประเมินจะเน้นไปที่สถานที่ปฏิบัติงานหลัก
บริเวณชั้นใต้ดิน (โรงสีไฟฟ้า) และห้องขึ้น
บรรจุภัณฑ์การถลุง สอดคล้องมาตรฐาน

5S PROCESS CONTROL
การตรวจประเมินจะเน้นไปที่กระบวนการทำงานหลัก
ประชาสัมพันธ์ ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ มาตรฐาน และ
ระเบียบปฏิบัติที่ทาง โรงงานได้มีขึ้นอย่างชัดเจน

Focus Area
➢ Workshop
➢ Waste storage
➢ Chemical storage

Click Here

ใบแจ้งเชิญ : 0005 : กรุณาโทร 087-9905701

HQM-NEWS ฉบับที่ 005/69 : ส่วนบริหารระบบการผลิต (HQM) : ฝ่ายบริหาร ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (HES)

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

4. HQM-NEWS ฉบับที่ 008/69 : ประชาสัมพันธ์การตรวจประเมินภายในระบบมาตรฐาน ประจำปี 2569

ประชาสัมพันธ์การตรวจประเมินภายในระบบมาตรฐาน ประจำปี 2569
ISO 9001: ISO 14001: ISO 45001: ISO 22301 (Internal Audit)
เดือนกันยายน - กรกฎาคม 2569

June 2026

July 2026

เตรียมความพร้อม

- 1. จัดทำแผนการตรวจประเมินภายใน (Internal Audit Plan)
- 2. จัดทำแบบสำรวจความพร้อม (Readiness Survey)
- 3. จัดทำแบบสำรวจความเสี่ยง (Risk Assessment)
- 4. จัดทำแบบสำรวจการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Survey)

ส่วนบริหารระบบการผลิต ฝ่ายบริหาร ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม HQM-NEWS ฉบับที่ 008/69

No.	Area	Function	Process Related ISO	Audit Detail	Internal audit Dated	Time	Auditor	สถานที่
4	Plant Operations CUP 4 and Plant Maintenance Phase 2 and CUP 4	OCIM, OP20M, OPCM4	Operation CUP4 Maintenance (Phase 2 and CUP 4)	Onsite	11 มิถุนายน 2569	09:00 – 16:30	Reswanat W., Manop D., Kamontip K., Tanapon C., Sapanan J.	Meeting Room 1, CUP4
5	Plant Operations Phase 2	OPCV, OP20M	ISO Chairman (PM Phase 2 and CUP 4) Operation Phase 2	Onsite	9 กรกฎาคม 2569	09:00 – 16:30	Jamras S., Suriya R., Januran N., Theanapan P.	Meeting Room, Phase 2 New Building

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

5. GPSC SYNERGY RUN NEWS : ขอชวนเพื่อนพนักงาน มาร่วมแสดงพลัง “วิ่งเพื่อสุขภาพ มอบพลังสู่ชุมชน” ในกิจกรรม GPSC SYNERGY RUN 2026 “Run for Health, Run for Charity”



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

6. HQM-NEWS ฉบับที่ 009/69 : ขอชวนเพื่อนพนักงาน มาร่วมกิจกรรม "เส้นทางภารกิจเพื่อสุขภาพ HEALTH CHALLENGE MISSION ภารกิจเล็ก ๆ ที่ทำให้คุณสุขภาพดีขึ้นได้"



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

7. PR-PHS-102/69 : ประชาสัมพันธ์หลักสูตร E-Learning: นโยบายและประกาศด้านระบบคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม (QSHE Policy) _____



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

8. ประกาศ GPSC HES ที่ 003/69 เรื่อง ทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน (เพิ่มเติมครั้งที่ 15)
ประกาศ GPSC HES ที่ 004/69 เรื่อง ทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน (เพิ่มเติมครั้งที่ 16)



 លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគណនេយ្យសាធារណៈ									
ល.រ	ឯកសារ	ឯកសារ		លេខ អនុញ្ញាតប្រើប្រាស់ ប្រព័ន្ធគណនេយ្យសាធារណៈ	ថ្ងៃចុះហត្ថលេខា អនុញ្ញាតប្រើប្រាស់ ប្រព័ន្ធគណនេយ្យសាធារណៈ	ថ្ងៃចុះហត្ថលេខា អនុញ្ញាតប្រើប្រាស់ ប្រព័ន្ធគណនេយ្យសាធារណៈ	ស្ថាប័ន	ស្នាក់នៅ	ស្នាក់នៅ
		ឈ្មោះ	ឈ្មោះ						
១	ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម	ឧបនាយក	លោក	០១០០	០១/០១/២០១២	០១/០១/២០១២	ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម	លោក	លោក
២	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	ឧបនាយក	លោក	០១០០	០១/០១/២០១២	០១/០១/២០១២	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	លោក	លោក
៣	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	ឧបនាយក	លោក	០១០០	០១/០១/២០១២	០១/០១/២០១២	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	លោក	លោក
៤	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	ឧបនាយក	លោក	០១០០	០១/០១/២០១២	០១/០១/២០១២	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	លោក	លោក
៥	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	ឧបនាយក	លោក	០១០០	០១/០១/២០១២	០១/០១/២០១២	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	លោក	លោក
៦	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	ឧបនាយក	លោក	០១០០	០១/០១/២០១២	០១/០១/២០១២	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	លោក	លោក
៧	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	ឧបនាយក	លោក	០១០០	០១/០១/២០១២	០១/០១/២០១២	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	លោក	លោក
៨	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	ឧបនាយក	លោក	០១០០	០១/០១/២០១២	០១/០១/២០១២	ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច	លោក	លោក

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

9. ประกาศ คำสั่ง GPSC ที่ 048/69 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกลางดำเนินการเลือกตั้งคณะกรรมการสวัสดิการและกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการสำหรับคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน วาระปี 2569 – 2571



คำสั่ง GPSC ที่ 048/69 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกลางดำเนินการเลือกตั้งคณะกรรมการสวัสดิการและกรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการสำหรับคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน วาระปี 2569 – 2571

คำสั่ง GPSC ที่ 003/68 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่ง GPSC ที่ COO-015/67 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2569 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่ทดแทน

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

10. PRV-NEWS No. 016/69 : ขอเชิญพนักงานลงสมัครรับเลือกตั้ง คณะกรรมการสวัสดิการ (สว.) และ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) (วาระปี 2569 – 2571)

ขอเชิญพนักงานลงสมัครรับเลือกตั้ง
คณะกรรมการสวัสดิการ (สว.)
และ คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
(วาระปี 2569-2571)

รายละเอียดคุณสมบัติ และแบบฟอร์มใบสมัคร

ระยะเวลารับสมัคร
วันที่ 14 – 20 พฤษภาคม 2569

ช่องทางการรับสมัครและข้อมูลเพิ่มเติม
คณะกรรมการสวัสดิการ :
คุณกัญญกร สอนทอง 081-4954065
คุณวันวิสาข์ พุกทองคำ 084-7785575
คณะกรรมการความปลอดภัย :
Plant SSHIE, อุบลวิสัย แล้วยกขึ้น 094-324-4782

GPSC ACT SPIRIT SAFE



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

10. PRV-NEWS No. 016/69 : ขอเชิญพนักงานลงสมัครรับเลือกตั้ง คณะกรรมการสวัสดิการ (สว.) และ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) (วาระปี 2569 – 2571) (ต่อ)



พื้นที่	บริษัท	พนักงาน	ผู้รับแทนบริษัท	รวม	จำนวน คปอ.
ENCO	GPSC	297	40	337	1 (7)
CUP 1	GPSC	42	19	61	1 (5)
CUP 2	GPSC	79	58	137	1 (7)
CUP 3	GPSC	23	21	44	1 (5)
CUP 4	GPSC	23	19	42	1 (5)
RDF	GPSC	4	41	45	1 (5)
GPP	GPSC	31	38	69	1 (5)
SAC	GPSC	1	0	1	0
GEN P2	GPSC	48	22	70	1 (5)
SPP11	GPSC	35	35	70	1 (5)
SPP2/3	GPSC	281	32	313	1 (7)
	GEN	31	32	63	1 (7)
	GSP2	45	32	78	1 (5)
	GSP3	13	32	45	1 (5)
GHEOC1	GHEOC1	85	52	137	1 (7)

ผู้สมัคร คปอ. ผู้แทนลูกจ้าง CUP4

ผู้สมัคร คปอ. ผู้แทนลูกจ้าง GEN P2

พื้นที่ รยอง สังกัด Glow Energy

พื้นที่ รยอง สังกัด GPSC

แนะนำผู้สมัครรับเลือกตั้งคณะกรรมการสวัสดิการ วาระปี 2569 – 2571

หมายเลข 1 พัทธภูมิ อวระโต

หมายเลข 2 ประยูร เครือแอม

หมายเลข 3 สายันต์ ศรีกรากัก

หมายเลข 4 บัณฑิต ปะละ

หมายเลข 5 สุกัญจน์ กะมนปี

พื้นที่ รยอง สังกัด Glow Energy

แนะนำผู้สมัครรับเลือกตั้งคณะกรรมการสวัสดิการ วาระปี 2569 – 2571

หมายเลข 3 สายันต์ ศรีกรากัก

หมายเลข 4 บัณฑิต ปะละ

หมายเลข 5 สุกัญจน์ กะมนปี

พื้นที่ รยอง สังกัด GPSC

แนะนำผู้สมัครรับเลือกตั้งคณะกรรมการสวัสดิการ วาระปี 2569 – 2571

หมายเลข 1 บัณฑิต ปะละ

หมายเลข 2 ประยูร เครือแอม

หมายเลข 3 สายันต์ ศรีกรากัก

หมายเลข 4 บัณฑิต ปะละ

หมายเลข 5 สุกัญจน์ กะมนปี

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

12. การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน เมษายน 2569 : GEN Ph.2

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	6	-	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 2)	6	-	-	-	-	Passed
3	Weekly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	6	13	20	27	-	Passed
4	Ambient Air Quality Monitoring	-	-	-	-	23-30	Passed
5	Emission Air	-	-	-	-	27-30	Passed

การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน พฤษภาคม 2569 : GEN Ph.2

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	4	-	-	-	-	Passed
2	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond 2)	4	-	-	-	-	Passed
3	Weekly Wastewater sampling (Holding Pond 1)	4	11	18	25 Waiting	-	Passed
4	Leq 8 hrs.	9	-	-	-	-	Passed
5	Heat Stress, Chemicals	9	-	-	-	-	Passed

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

13. การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน เมษายน 2569 : CUP4

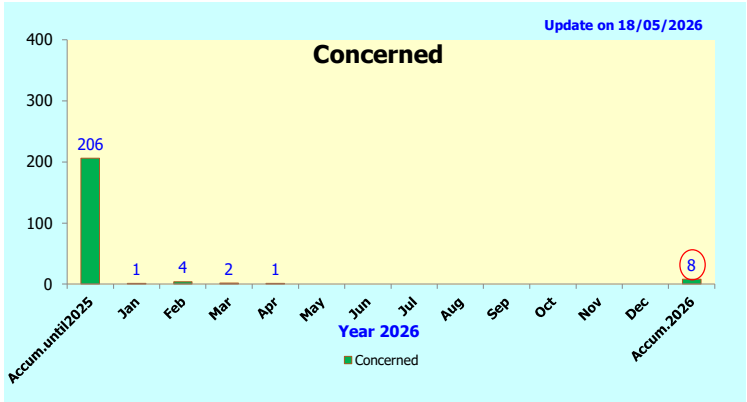
No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond A,B)	5	-	-	-	-	Passed
2	Ambient Air Quality Monitoring	-	-	12-18	-	-	Passed
3	Emission Air			16			Passed

การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือน พฤษภาคม 2569 : CUP4

No.	Parameter	W1	W2	W3	W4	W5	Result
1	Monthly Wastewater sampling (Holding Pond A,B)	5	-	-	-	-	Passed
2	Heat Stress	7-8					Passed
3	Noise Dose	7-8					Passed

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

14. กฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

15. ประชาสัมพันธ์ หลักสูตรอบรม ประจำเดือน มิถุนายน 2569

No.	ชื่อหลักสูตร (Training Course Name)	วันที่อบรม	เวลา	สถานที่อบรม
1	Confined Space Entry Integrated (Refresher)	11-Jun-26	09.00-12.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคารอเนกประสงค์)
2	Safety Leadership at Section / Senior Level	11-12 Jun 26	09.00-16.00 น.	CUP-2, Training Room 3 (อาคารอเนกประสงค์)
3	Energy Conservation (Technology Innovations in Climate Change)	12-Jun-26	09.00-16.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคารอเนกประสงค์)
4	Confined Space Entry Integrated (Refresher)	15-Jun-26	09.00-12.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคารอเนกประสงค์)
5	Boiler Controller (36 ชม.)	15-20 Jun 26	09.00-16.00 น.	หาดแสงจันทร์ รีสอร์ท ทยอง
6	มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดในสถานประกอบการ (มยส.)	17-Jun-26	09.00-12.00 น.	CUP-2, Training Room 3 (อาคารอเนกประสงค์)
7	Confined Space Entry Integrated (Refresher)	19-Jun-26	09.00-12.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคารอเนกประสงค์)
8	Confined Space Entry Integrated (Refresher)	23-Jun-26	09.00-12.00 น.	CUP-2, Training Room 3 (อาคารอเนกประสงค์)
9	Permit to Work Competency Module Procedure	29-30 Jun 26	09.00-16.00 น.	CUP-2, Training Room 1 (อาคารอเนกประสงค์)

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

16. ระเบียบการปฏิบัติงาน/ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (ใหม่)

Document Number:	Document Name:	Effective Date:
HES-WI-0005 Rev.02	SSHE Contractor Evaluation - Early Detect Program	15 May 2026

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

17. MSV Plan Y2026

Canceled: [Lock] GEN Phase 2

Panya Prathumwang-GPSC

Required: Wutthicha Chaisang-GPSC, Somkiet Puayit-GPSC, Natchellings Russasing-GPSC, Worapong Kiaton-GPSC, Soraya Ramwanth-GPSC, Pongthep Phadong-GPSC, Witaya Chaisatit-GPSC, Kulwant Anngorn-GPSC, Saparatwee Solam-GPSC, Amrit Lathanaseth-GPSC, Jeejapak Phansit-GPSC, +2 others

Optional: Rawadee Rattanasong-GPSC, Charon Tantavorn-GPSC, Wasinee Lwangphakhawong-GPSC, ditana Sritrakaw-GPSC, Kutthasak Dissayong-GPSC, Apidech Sriprompetchun-GPSC, Akaraphon Winrakul-GPSC, Chiwit Saetazow-GPSC

Tuesday, June 23, 2026 1:30 PM-5:00 PM

Dear All,

We would like to kindly request you to **lock the date for the MSV activity**. Please note that the detailed information will be shared with you again.

Thank you very much for your kind consideration.

Thank you
Panya

แผนการดำเนินงาน MSV & 5S Award

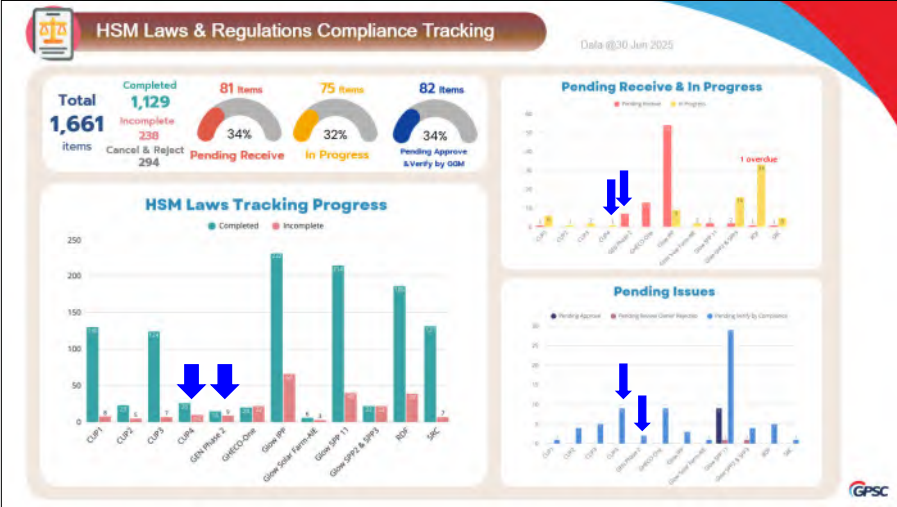
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

13. การฝึกซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2569 CUP4, GEN Phase2

Annual Emergency Drill Plan 2026																	Scenario
Dept.	Plant	Shift	PIC.	Level	Type	Status	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	
ORS	CUP4	A	SM. Anuwat S	1	Emergency	Plan						28					Case ammonia leak at flange (Chemical HRS41)
					Actual												
		B	SM. Adisorn V	1	Emergency	Plan											
					Actual												
	GEN Solar	C	SM. Suwattchai N	1	Emergency	Plan					8						Case H2SO4 Tank leak at flange (WTP)
					Actual												
		D	SM. Phairote M	1	Emergency	Plan					18						Case Fire at GTG41 fuel gas (NGI(Gas preheater-2).
					Actual												
	GEN Ph2	B	SM. Adisorn V	1+2	Emer-Security-BCP	Plan					22						Case fire at Step-Up Power transformer 11 KV-115 KV.
					Actual												
		A	SM. Anuwat S	2	Emer-Security-BCP	Plan							7				Fire occurred at Inverter
					Actual												
	GEN Ph2	A	McDust C.	1	Emergency	Plan						29					Scenario : Block60 EDG Oil spill (Day Shift)
					Actual												
		B	McSamran S.	1	Emergency	Plan					28						Scenario : 22KV-TR1 Transformer oil spill (Day Shift)
					Actual												
	GEN Ph2	C	McManop C.	1	Emergency	Plan							29				Scenario : TCC1 HCl tank leak out (Night Shift)
					Actual												
		D	McTanaprasong P.	1	Emer-Security	Plan								21			Scenario : Fire in GT41 Fuel gas heater shld (Day Shift) (Natural gas leakage + Security Threat)
					Actual												
	GEN Ph2	C	McManop C.	2	Emergency	Plan									29		Scenario : Fire at Electrical room SPP (ECR) (Day Shift) (Fire + Evacuation + Mass Casualty + Radiation)
					Actual												
	GEN Ph2	D	McTanaprasong P.	1	BCP	Plan						27					Scenario : EGAT line Fault (Day Shift)
					Actual												

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

13. กฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย(ต่อ)



วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

18. GPSC SSHE CULTURE NEWS No. 006/69 : รับชมคลิป GPSC SSHE Culture Commitment Brand Ambassador "ACT SPIRIT"
โดย คุณปริญดา มาอ้อมใจ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่บริหารองค์กร GPSC



43 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

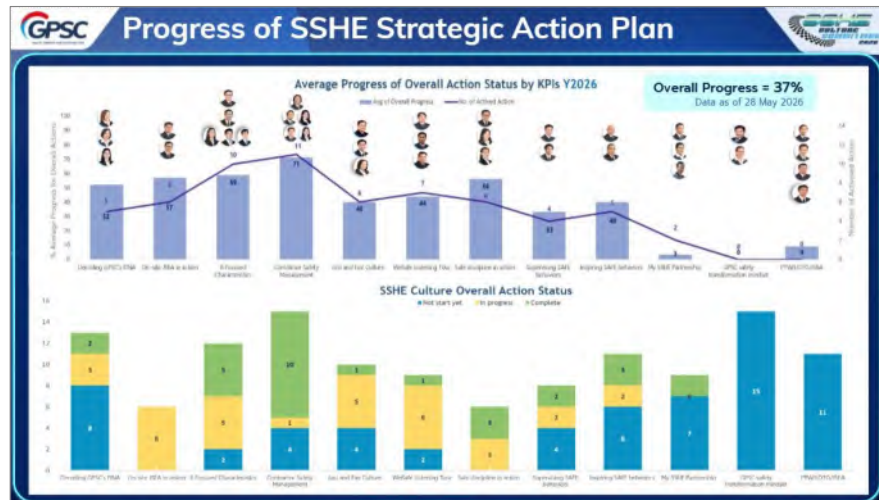
19. GPSC SSHE CULTURE Project



44 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

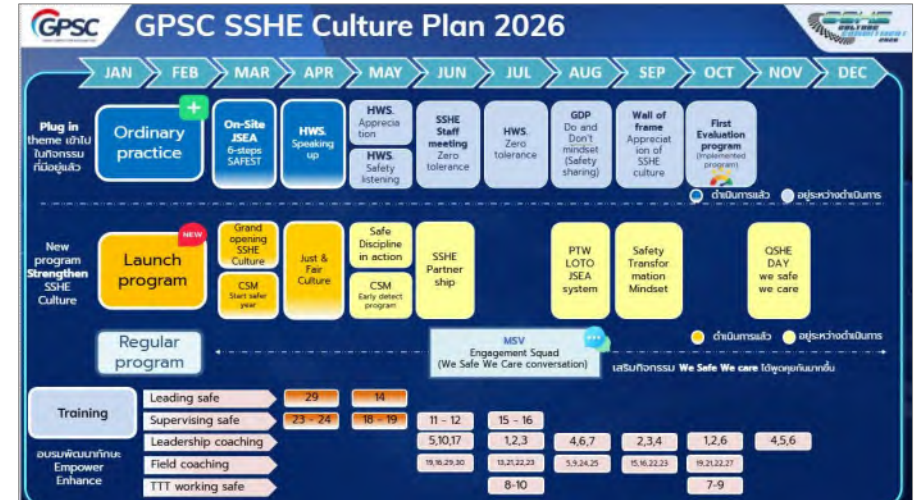
19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)



45 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

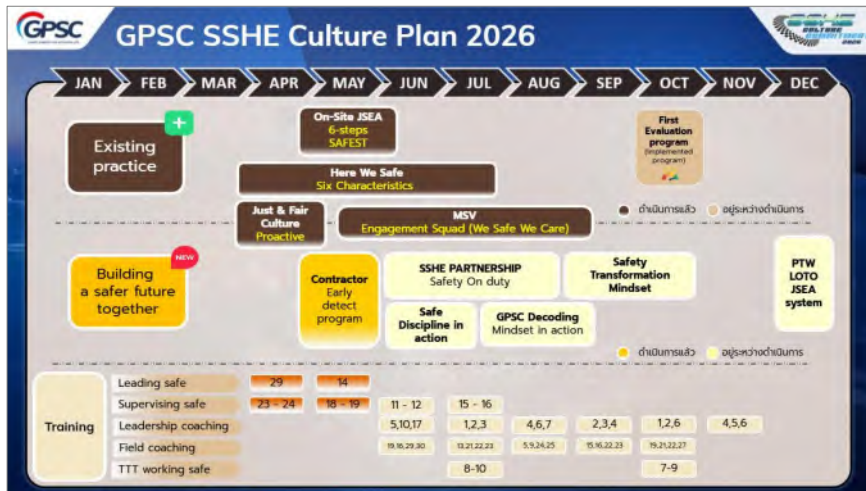
19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)



46 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)



47 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

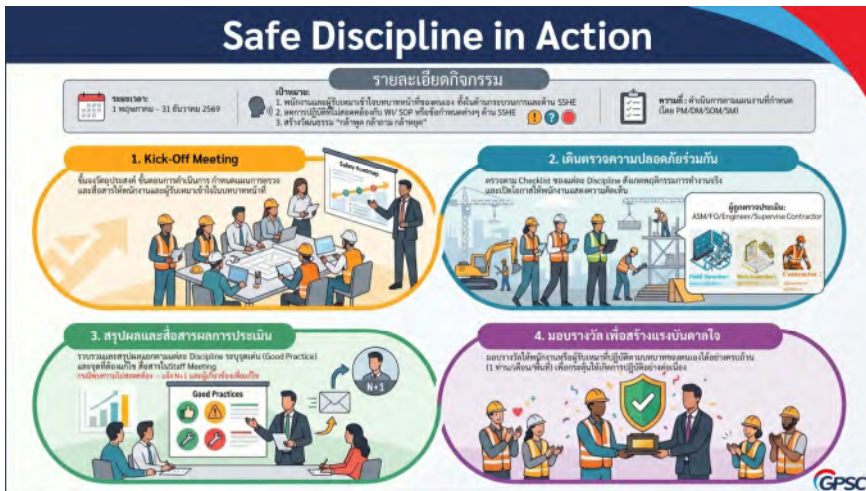
19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)



48 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

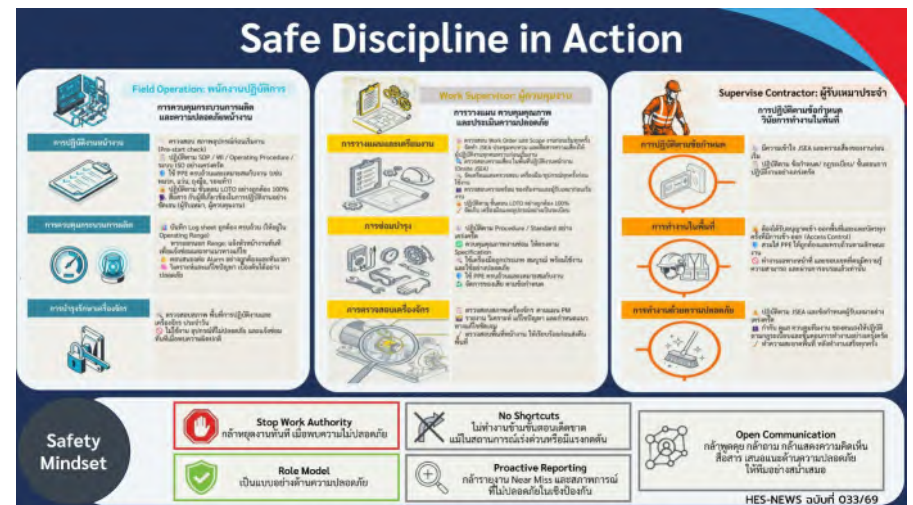
19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)



49 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)



50 GPSC

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)

Onsite JSEA

7 ขั้นตอนการจัดทำ On-Site JSEA และ Toolbox Talk

1. เตรียมเนื้อหา & 2. สแกนด้วยหลัก SAFEST

3. ดำเนินการ & 4. กิจกรรม Speak Up

5. ลงนามหน้างาน & 6. บันทึกท้ายชื่อ/ความพร้อม (Part C)

7. การปฏิบัติก่อนเข้างาน

10 นาทีคุยก่อนเริ่มงาน
(10 Minutes Dialog & Top Risk Speak Up)

1. ตั้งเวลา (Time to Talk)

2. ระบุความเสี่ยง (Identify Risks)

3. ระบุความเสี่ยง (Identify Risks)

4. ระบุความเสี่ยง (Identify Risks)

5. ระบุความเสี่ยง (Identify Risks)

6. ระบุความเสี่ยง (Identify Risks)

7. ระบุความเสี่ยง (Identify Risks)

8. ระบุความเสี่ยง (Identify Risks)

9. ระบุความเสี่ยง (Identify Risks)

10. ระบุความเสี่ยง (Identify Risks)

Draft

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)

โมเดลที่เป็นไปตามความคาดหวัง
เครื่องมือการจัดการความเสี่ยงจากพฤติกรรม แนวทาง Hearts & Minds

4 Integral Perspectives: Mindset, Behavior, Culture, System

Just and Fair culture "Think Right, Decide Safe, Act Fair"

SSHE Partnership; Safety On Duty

Safety on Duty Activity in Jun – Nov 2026

มิถุนายน

กรกฎาคม - พฤศจิกายน

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)

SSHE Partnership; Safety On Duty

Safety on Duty Activity in Jun – Nov 2026

มิถุนายน

กรกฎาคม - พฤศจิกายน

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบทั่วไป

19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)

Strengthening Contractor Safety System

Early Detect Program Timeline

Prepare Data: 1-8 Apr

Develop App: 9 Apr - 8 May

User Training Class: 11 - 14 May

Launch Early Detect Program: 15 May

UAT User Acceptance Testing: 15 May - 6 Jun

Go Live: 8 Jun

Early Detect Program & Application

แนวทางการประเมินการดำเนินงานด้าน SSHE ด้วย Early Detect Application

ขั้นตอนการประเมินการดำเนินงานด้าน SSHE ด้วย Early Detect Application

19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)



19. GPSC SSHE CULTURE Project (ต่อ)



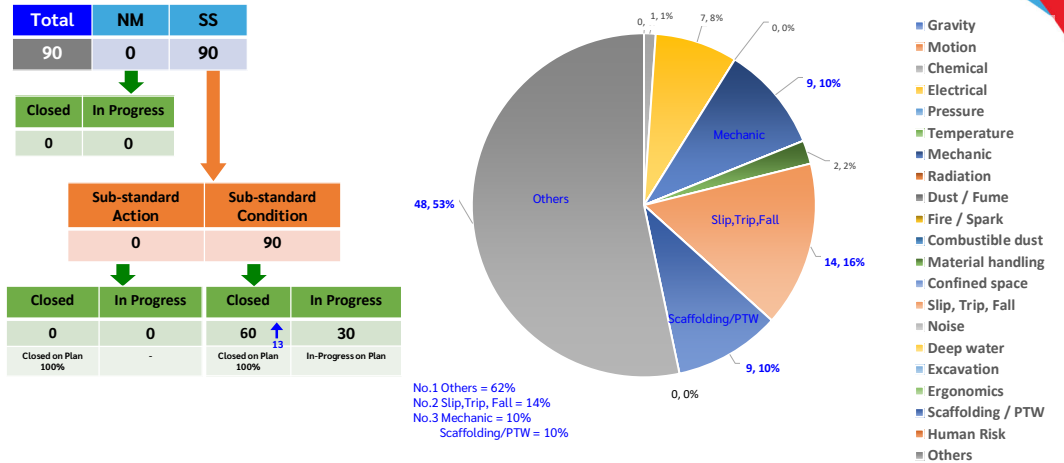
20. แนวทางการติดตามและรายงานผลการดำเนินงานด้านความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม กลุ่ม GPSC (GPSC Group SSHE Performance Measurement & Reporting Guideline)



NA = ไม่เกี่ยวข้อง

วาระที่ 3 Near miss / Substandard Progress January – December 2025

2025 GEN Phase1&2 Near miss & Substandard Report (YTD)

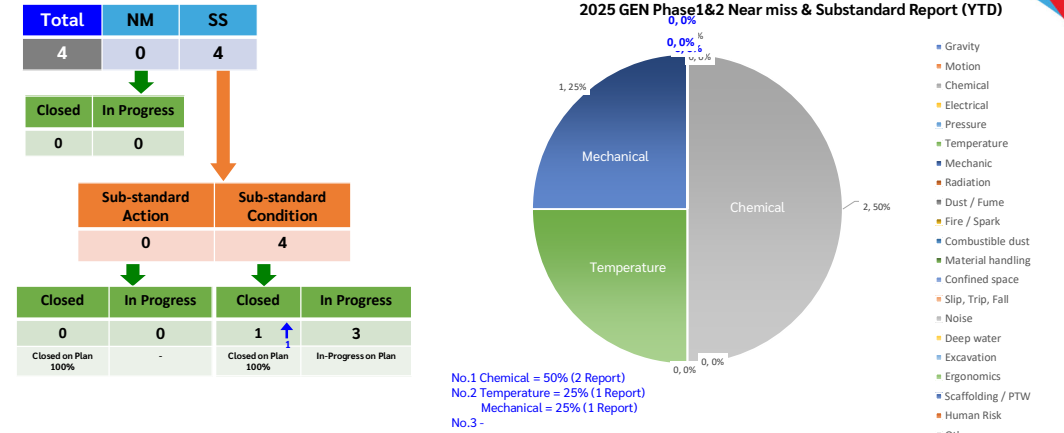


Updated Date : 30 April 2026

74 GPSC

วาระที่ 3 Near miss / Substandard Progress January – April 2026

2026 GEN Phase1&2 Near miss & Substandard Report (YTD)

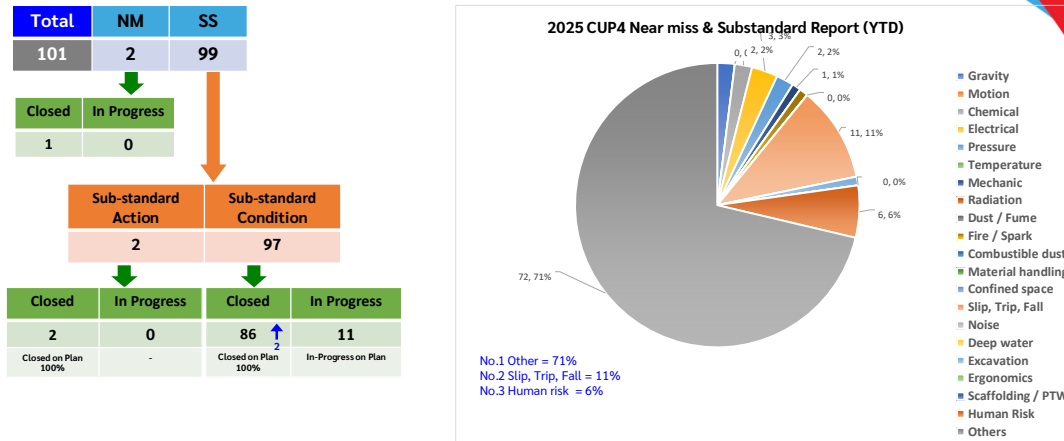


Updated Date : 30 April 2026

75 GPSC

วาระที่ 3 Near miss / Substandard Progress December 2025

2025 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)

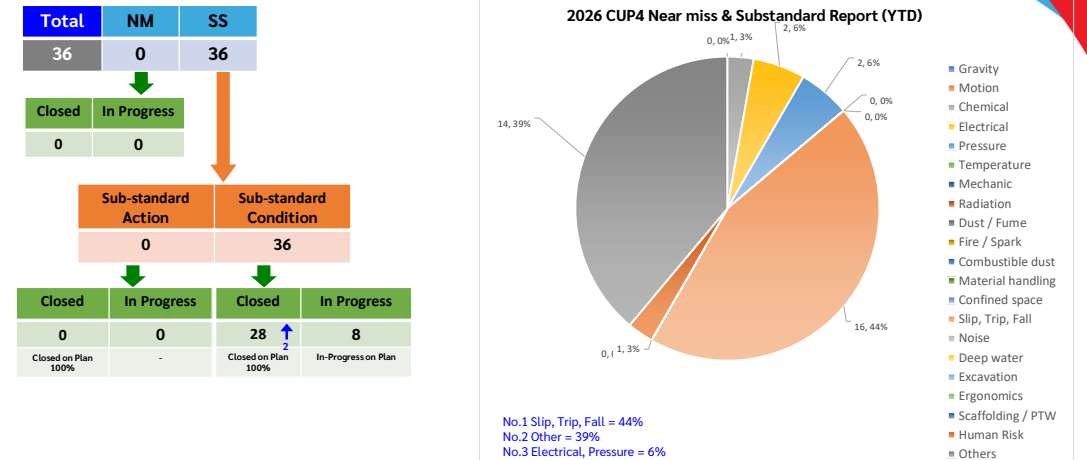


Updated Date : 30 April 2026

77 GPSC

วาระที่ 3 Near miss / Substandard Progress January – April 2026

2026 CUP4 Near miss & Substandard Report (YTD)



Updated Date : 30 April 2026

78 GPSC

วาระที่ 5 เรื่องติดตามงานหรือข้อเสนอแนะจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

สรุปผลประเมินและข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2569

ที่	รายละเอียด	การดำเนินการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ	วันที่แล้วเสร็จ	Status
1	รถดับเพลิงจาก เทศบาลตำบลบ้านอาจ ขับรถไปเส้นทางอื่น ทำให้เสียเวลาในการเดินทางมาถึงโรงงาน	ได้แจ้งหัวหน้าหน่วยงานดับเพลิงเทศบาลตำบลบ้านอาจรับทราบ ดำเนินการ เน้นย้ำ พนักงานขับรถให้ศึกษาเส้นทางทุกครั้ง	Plant SS	22 พ.ค.69	22 พ.ค.69	Done
2	ขาดทักษะการติดตั้ง Ground Monitor ที่ทำให้มันคง ป้องกันการติดหรือหลุดออกของ Ground Monitor	ดำเนินการฝึกทบทวนทักษะการติดตั้ง Ground Monitor ให้กับ FO ครบทุกคน	Plant SS OC4OT	31 ส.ค.69		In-Progress
3	Fire Team จาก ST ไม่ได้แต่งกายในชุดดับเพลิง เนื่องจาก ช่วงแรก เข้ามาเพื่อช่วยงานด้านอื่นๆก่อนแล้ว	ให้คำแนะนำ และแนวทางการปฏิบัติในการประชุมสรุปการฝึกซ้อม	Plant SS OPCMM	22 พ.ค.69	22 พ.ค.69	Done
4	กรณีที่ผู้บาดเจ็บที่เป็นทีมดับเพลิงและได้มี SCBA ติดตัวมาด้วย ให้ทีม FA พิจารณานำ SCBA ออกมาพร้อมผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ	ให้คำแนะนำ และแนวทางการปฏิบัติในการประชุมสรุปการฝึกซ้อม	Plant SS OPCMM	22 พ.ค.69	22 พ.ค.69	Done
5	AD ไม่ได้เข้าร่วม Support งาน เช่น จัดหาเครื่องดื่ม เนื่องจาก ติดประชุม	ควรอธิบายด้วยตนเองเข้าร่วมการฝึกซ้อม เพื่อฝึกซ้อมการประสานงานของแต่ละหน่วยงานใน ERT	Plant SS EFM	22 พ.ค.69	22 พ.ค.69	Done
6	การรายงานจำนวนผู้บาดเจ็บ ต้องแยกให้ชัดเจนระหว่างทีมระดับเหตุกับผู้ชุมนุมประท้วง เนื่องจากเป็นคนละเหตุการณ์	ให้คำแนะนำ และแนวทางการปฏิบัติในการประชุมสรุปการฝึกซ้อม	Plant SS OPCV	22 พ.ค.69	22 พ.ค.69	Done
7	พิจารณาเพิ่มจำนวน รปภ. ตอนเปิดประตูรับรถดับเพลิงและรถพยาบาล เพื่ออำนวยความสะดวก	ให้คำแนะนำเรียกกำลังเสริมจากผู้ให้บริการรักษาความปลอดภัยในการฝึกซ้อมครั้งต่อไป	Plant SS	22 พ.ค.69	22 พ.ค.69	Done

วาระที่ 6 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา

1.

วาระที่ 5 เรื่องติดตามงานหรือข้อเสนอแนะจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

1. GEN Ph2 & CUP4 CFO report & TVER
2. GPSC SSHE Culture : Six characteristics - Zero tolerance ไม่ละเลย

วาระที่ 7 ข้อซักถามจากพนักงาน Q&A

ไม่มีข้อซักถาม

เอกสารแนบที่ 24

แผนการตรวจสอบสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์อัคคีภัยต่างๆ

HES-SD-0001 R02 Fire Protection System and Equipment Inspection

This section defines the key roles and responsibilities of those Players and relevant Stakeholders, as authorized by the company, who have a part to play in these instructions, and are required to comply with performing their responsibilities in the process.

1. Security and Safety Management Division

- Oversight and coordination of the fire protection and equipment Inspection Program.

2. Area Owner

- Inspection of the fire protection system and equipment as plant specific's nomination.

3. Maintenance Division

- Maintenance and testing of the fire protection system and equipment as plant specific's nomination.

ตารางการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

CUP1, 2, 3

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Portable Dry Chemical Extinguisher								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic test						✓		
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	Mobile Carbon Dioxide								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				
4.	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic Test						✓		
5.	Water Deluge System								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					
	Clean Strainers				✓				
6.	Fire Break Glass & Pull Station								
	Inspection	✓							
	Test Alarm				✓				

7.	Hose House & Hose Box								
	Inspection	✓							
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					
8.	Hydrant (HT)								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					
9.	Hose Connection & Hose Cabinet								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓					
10.	Water Spray System								
	Inspection	✓							
	PM			✓					
	Function test				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
11.	Sprinkler System								
	Flush Line (Main + Branch)			✓					
	PM Lube			✓					
	Function test				✓				
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
12.	Fire Alarm								
	Alarm Test				✓				
	Function Test				✓				
13.	Fixed Foam Unit								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	Test Quality Foam Concentrate							✓	
14.	Fire exit								
	Function Test	✓							
15.	Emergency Light								
	Function Test	✓							
16.	Fire Pump								

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Function Test	1/w							
	Performance Test				✓				
17.	Fire Suppression (CO2, FM200)								
	Visual Inspection	✓							
	Function Test				✓				
18	Emergency Eye Washer & Shower								
	Inspection & Flush Line	✓							

CUP4

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Portable Dry Chemical Extinguisher								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic test						✓		
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	Mobile Carbon Dioxide								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				
4.	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic Test						✓		
5.	Water Deluge System								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					
	Clean Strainers				✓				
6.	Fire Break Glass & Pull Station								
	Inspection	✓							
	Test Alarm				✓				
7.	Hose House & Hose Box								
	Inspection	✓							
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

8.	Hydrant (HT)									
	Inspection	✓								
	Test Flow (Flush Line)			✓						
	PM Lube (อัดจารบี)			✓						
9.	Hose Connection & Hose Cabinet									
	Inspection	✓								
	Test Flow (Flush Line)			✓						
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นซีด)			✓						
10.	Water Spray System									
	Inspection	✓								
	PM			✓						
	Function test					✓				
	Calibrated Pressure Gauge					✓				
11.	Sprinkler System									
	Flush Line (Main + Branch)			✓						
	PM Lube			✓						
	Function test					✓				
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers					✓				
	Calibrated Pressure Gauge					✓				
	Test Sprinkler Head (Lab Test)								✓	
12.	Fire Alarm									
	Alarm Test					✓				
	Function Test					✓				
13.	Mobile Foam									
	Inspection	✓								
	Test Flow (Flush Line)					✓				
	Test Quality Foam Concentrate								✓	
14.	Fire exit									
	Function Test	✓								
15.	Emergency Light									
	Function Test	✓								
16.	Fire Pump									
	Function Test	1/w								
	Performance Test					✓				
17.	Fire Suppression (CO2, FM200)									

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Visual Inspection	✓						
	Function Test				✓			
18	Emergency Eye Washer & Shower							
	Inspection & Flush Line	✓						

Sriracha Power Plant

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Portable Dry Chemical Extinguisher								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic test						✓		
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	Mobile Carbon Dioxide								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				
4.	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic Test						✓		
5.	Water Deluge System								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					
	Clean Strainers				✓				
6.	Fire Break Glass & Pull Station								
	Inspection	✓							
	Test Alarm				✓				
7.	Hose House & Hose Box								
	Inspection	✓							
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					
8.	Hydrant (HT)								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	PM Lube (อัดจารบี)			✓				
9.	Hose Connection & Hose Cabinet							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)			✓				
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓				
10.	Water Spray System							
	Inspection	✓						
	PM			✓				
	Function test				✓			
	Calibrated Pressure Gauge				✓			
11.	Sprinkler System							
	Flush Line (Main + Branch)			✓				
	PM Lube			✓				
	Function test				✓			
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓			
	Calibrated Pressure Gauge				✓			
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓
12.	Fire Alarm							
	Alarm Test					✓		
	Function Test					✓		
13.	Fixed Foam Unit							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)					✓		
	Test Quality Foam Concentrate							✓
14.	Fire exit							
	Function Test	✓						
15.	Emergency Light							
	Function Test	✓						
16.	Fire Pump							
	Function Test	1/w						
	Performance Test				✓			
17.	Fire Suppression (CO2, FM200)							
	Visual Inspection	✓						
	Function Test				✓			
18.	Emergency Eye Washer & Shower							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Inspection & Flush Line	✓							
--	-------------------------	---	--	--	--	--	--	--	--

GEN Phase2

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Portable Dry Chemical Extinguisher								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic test						✓		
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	Mobile Carbon Dioxide								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				
4.	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic Test						✓		
5.	Water Deluge System								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					
	Clean Strainers				✓				
6.	Fire Break Glass & Pull Station								
	Inspection	✓							
	Test Alarm				✓				
7.	Hose House & Hose Box								
	Inspection	✓							
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					
8.	Hydrant (HT)								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					
9.	Hose Connection & Hose Cabinet								
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นซีด)			✓					
10.	Water Spray System								
	Inspection	✓							
	PM			✓					
	Function test				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
11.	Sprinkler System								
	Flush Line (Main + Branch)			✓					
	PM Lube			✓					
	Function test				✓				
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
	Test Sprinkler Head (Lab Test)								✓
12.	Fire Alarm								
	Alarm Test				✓				
	Function Test				✓				
13.	Fire exit								
	Function Test	✓							
14.	Emergency Light								
	Function Test	✓							
15.	Fire Pump								
	Function Test	1/w							
	Performance Test				✓				
16.	Fire Suppression (CO2, FM200)								
	Visual Inspection	✓							
	Function Test				✓				
17.	Emergency Eye Washer & Shower								
	Inspection & Flush Line	✓							

Phase3 Gas/Coal Fire unit complex

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Portable Dry Chemical Extinguisher								
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Hydrostatic test					✓	
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher						
	Inspection	✓					
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓			
	Hydrostatic Test					✓	
3.	Mobile Carbon Dioxide						
	Inspection	✓					
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓		
4.	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)						
	Inspection	✓					
	Hydrostatic Test					✓	
5.	Water Deluge System						
	Inspection	✓					
	Test Flow (Flush Line)				✓		
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓			
	Clean Strainers				✓		
6.	Fire Break Glass & Pull Station						
	Inspection	✓					
	Test Alarm				✓		
7.	Hose House & Hose Box						
	Inspection	✓					
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓			
8.	Hydrant (HT)						
	Inspection	✓					
	Test Flow (Flush Line)			✓			
	PM Lube (อัดจารบี)			✓			
9.	Hose Connection & Hose Cabinet						
	Inspection	✓					
	Test Flow (Flush Line)			✓			
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓			
10.	Water Spray System						
	Inspection	✓					
	PM			✓			
	Function test				✓		
	Calibrated Pressure Gauge				✓		

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

11.	Sprinkler System				✓				
	Flush Line (Main + Branch)				✓				
	PM Lube				✓				
	Function test					✓			
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers					✓			
	Calibrated Pressure Gauge					✓			
	Test Sprinkler Head (Lab Test)								✓
12.	Fire Alarm								
	Alarm Test					✓			
	Function Test					✓			
13.	Fire exit								
	Function Test	✓							
14.	Emergency Light								
	Function Test	✓							
15.	Fire Pump								
	Function Test	1/w							
	Performance Test					✓			
16.	Fire Suppression (CO2, FM200, Inergen gas)								
	Visual Inspection	✓							
	Function Test					✓			
	Hydrotest							✓	
17.	Emergency Eye Washer & Shower								
	Inspection & Flush Line	✓							
18.	Oil Emergency Spill control kit								
	Inspection	✓							
19.	RESCUE SYSTEM KIT								
	Inspection	✓							
20.	Lifebuoy Ring & Floating Rope Set								
	Inspection	✓							
21.	Automated External Defibrillator (AED)								
	Inspection	✓							
22.	Chemical Suite Level A and B								
	Inspection	✓							
23.	Emergency Spill Kit								
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

Phase3 Coal Port

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Portable Dry Chemical Extinguisher								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic test						✓		
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	Mobile Carbon Dioxide								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง				✓				
4.	Water Deluge System								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					
	Clean Strainers				✓				
5.	Fire Break Glass & Pull Station								
	Inspection	✓							
	Test Alarm				✓				
6.	Hose House & Hose Box								
	Inspection	✓							
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					
7.	Hydrant (HT)								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					
8.	Hose Connection & Hose Cabinet								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นซีด)			✓					
9.	Water Spray System								
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	PM			✓					
	Function test				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
10.	Sprinkler System								
	Flush Line (Main + Branch)			✓					
	PM Lube			✓					
	Function test				✓				
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	
11.	Fire Alarm								
	Alarm Test				✓				
	Function Test				✓				
12.	Fire exit								
	Function Test	✓							
13.	Emergency Light								
	Function Test	✓							
14.	Fire Pump								
	Function Test	1/w							
	Performance Test				✓				
15.	Emergency Eye Washer & Shower								
	Inspection & Flush Line	✓							
16.	Oil Emergency Spill control kit								
	Inspection	✓							
17.	Recue System Kit								
	Inspection	✓							
18.	Lifebuoy Ring& Floating Rope Set								
	Inspection	✓							

GHECO- One

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Portable Dry Chemical Extinguisher, Foam Extinguisher and F-500 Extinguisher								
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Inspection (Cross Check)		✓					
	Hydrostatic test						✓	
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher							
	Inspection	✓						
	Inspection (Cross Check)		✓					
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓				
	Hydrostatic Test						✓	
3.	Mobile Dry Chemical							
	Inspection	✓						
	Hydrostatic Test						✓	
4.	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)							
	Inspection	✓						
	Hydrostatic Test						✓	
5.	Water Deluge System							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)				✓			
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓				
	Clean Strainers				✓			
6.	Fire Break Glass & Pull Station, Manual Call Point							
	Inspection	✓						
	Test Alarm				✓			
7.	Hydrant (HT)							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)			✓				
	PM Lube (อัดจารบี)			✓				
8.	Hose Connection & Hose Cabinet							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)			✓				
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓				
	Hydro Test for Fire Hose				✓			
9.	Water Spray System							
	Inspection	✓						
	PM			✓				
	Function test				✓			

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Calibrated Pressure Gauge				✓			
10.	Sprinkler System							
	Flush Line (Main + Branch)			✓				
	PM Lube			✓				
	Function test				✓			
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓			
	Calibrated Pressure Gauge				✓			
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓
11.	Fire Detection and Alarm System							
	Alarm Test				✓			
	Function Test				✓			
12.	Fixed Foam Unit							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)				✓			
	Test Quality Foam Concentrate							✓
13.	Fire exit							
	Function Test	✓						
14.	Emergency Light							
	Function Test	✓						
15.	Fire Pump							
	Function Test	1/w						
	Performance Test				✓			
16.	Fire Suppression (CO2, FM200)							
	Visual Inspection	✓						
	Function Test				✓			
17.	Emergency Eye Washer & Shower							
	Inspection & Flush Line	✓						
18.	Fire Door							
	Inspection		✓					
19.	Flange Shield							
	Inspection		✓					
20.	Evacuation Box							
	Inspection Safety Glasses	✓						
21.	Drown Rescue Box							
	Inspection	✓						

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

22.	Electric Shock Rescue Equipment							
	Inspection	✓						
23.	Emergency Spill Kit							
	Inspection	✓						
24.	Wind Sock, Oil Boom at Intake and Sea Boom at FGD Basin, Safety Net							
	Inspection	✓						
25.	Fire Suit, Chemical Suit Level A and Aluminized Suit							
	Inspection	✓						
26.	Emergency Respirator at Ammonia Tank							
	Inspection	✓						
27.	First Aid Kit, Bloodborne Pathogen Kit							
	Inspection	✓						
28.	F-500 Piercing Rod System							
	Inspection	✓						
29.	Lab PPE Box							
	Inspection	✓						

GIPP

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Portable Water mist (Softex) / Portable Dry Chemical Extinguisher								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic test						✓		
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic Test						✓		
4.	Water Deluge System								
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Test Flow (Flush Line)			✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓				
	Clean Strainers				✓			
5.	Fire Break Glass & Pull Station							
	Inspection	✓						
	Test Alarm				✓			
6.	Hose House & Hose Box							
	Inspection	✓						
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)				✓			
7.	Hydrant (HT)							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)				✓			
	PM Lube (อัดจารบี)				✓			
8.	Hose Connection & Hose Cabinet							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)				✓			
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นซีด)				✓			
9.	Water Spray System							
	Inspection	✓						
	PM				✓			
	Function test					✓		
	Calibrated Pressure Gauge					✓		
10.	Sprinkler System							
	Flush Line (Main + Branch)				✓			
	PM Lube				✓			
	Function test					✓		
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers					✓		
	Calibrated Pressure Gauge					✓		
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓
11.	Fire Alarm							
	Alarm Test					✓		
	Function Test					✓		
12.	Fixed Foam Unit							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)					✓		

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Test Quality Foam Concentrate				✓				
13.	Fire exit								
	Function Test	✓	✓		✓				
14.	Emergency Light								
	Function Test	✓	✓		✓				
15.	Fire Pump								
	Function Test	✓ weekly							
	Performance Test				✓				
16.	Fire Suppression (CO2, FM200)								
	Visual Inspection	✓							
	Function Test				✓				
	Weight (CO ₂)			✓					
17.	Emergency Eye Washer & Shower								
	Inspection & Flush Line	✓ weekly							
	Hydrostatic test						✓		

SPP11-Plant1, SPP11-Plant2

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Dry Chemical Portable Fire Extinguisher								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic pressure test						✓		
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง	✓							
	Hydrostatic pressure test						✓		
3.	NOVEC System (Inergen System)								
	Inspection	✓							
4.	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)								
	Inspection	✓							
	Flow test by Third party				✓				
	Hydrostatic pressure test						✓		
5.	Sprinkler Deluge System								
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					
	Clean Strainers				✓				
6.	Fire Hose System								
	Inspection	✓							
7.	Fire Hydrant (HT)								
	Inspection	✓							
8.	Fire Alarm System								
	Alarm Test	✓							
	Function Test	✓							
9.	Fire Department connection								
	Inspection	✓							
10.	Foam System								
	Inspection	✓							
	Test Quality Foam Concentrate					✓			
11.	Emergency Lighting & Exit Lighting								
	Function Test	✓							
12.	Fire Pump								
	Function Test	1/w							
13.	Emergency Eye Washer & Shower								
	Inspection & Flush Line	✓							
14.	Emergency Spill Kit (Absorbent)								
	Inspection	✓							
15.	Windsock								
	Inspection and Replace	✓							
16.	Chemical Suit Cabinet								
	Inspection	✓							
17.	Fire Suite Set								
	Inspection	✓							
	Cleaning and washing				✓				
18.	Universal Precaution Kit								
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
19.	Flammable Cabinet								
	Inspection	✓							
20.	แบบตรวจสอบสื่อควาส์								
	Inspection	✓							
21.	Operation Absorbent								
	Inspection	✓							

Warehouse 2 / Maintenance Center

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Portable Dry Chemical Extinguisher								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic test						✓		
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	Water Deluge System								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)				✓				
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด)			✓					
	Clean Strainers				✓				
4.	Fire Break Glass & Pull Station								
	Inspection	✓							
	Test Alarm				✓				
5.	Hose House & Hose Box								
	Inspection	✓							
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓					
6.	Hydrant (HT)								
	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (อัดจารบี)			✓					
7.	Hose Connection & Hose Cabinet								

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Inspection	✓							
	Test Flow (Flush Line)			✓					
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓					
8.	Sprinkler System								
	Flush Line (Main + Branch)			✓					
	PM Lube			✓					
	Function test				✓				
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓				
	Calibrated Pressure Gauge				✓				
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓	
9.	Fire Alarm								
	Alarm Test				✓				
	Function Test				✓				
10.	Fire exit								
	Function Test	✓							
11.	Emergency Light								
	Function Test	✓							
12.	Fire Pump								
	Function Test	1/w							
	Performance Test				✓				
13	Emergency Eye Washer & Shower								
	Inspection & Flush Line	✓							

RDF

ที่	รายการ	ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ)							ผู้รับผิดชอบ
		1 เดือน	3 เดือน	6 เดือน	1 ปี	3 ปี	5 ปี	10 ปี	
1.	Portable Dry Chemical Extinguisher								
	Inspection	✓							
	Hydrostatic test						✓		
2.	Portable Carbon Dioxide Extinguisher								
	Inspection	✓							
	ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง			✓					
	Hydrostatic Test						✓		
3.	Mobile Foam								
	Inspection	✓							

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

	Hydrostatic test				✓			
4.	Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)							
	Inspection	✓						
	Hydrostatic Test						✓	
5.	Water Deluge System							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)				✓			
	PM Lube (ใช้จารบีทาที่ถ้าน Valve ปิด-เปิด)			✓				
	Clean Strainers				✓			
6.	Fire Break Glass & Pull Station							
	Inspection	✓						
	Test Alarm				✓			
7.	Hose House & Hose Box							
	Inspection	✓						
	Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด)			✓				
8.	Hydrant (HT)							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)			✓				
	PM Lube (อัดจารบี)			✓				
9.	Hose Connection & Hose Cabinet							
	Inspection	✓						
	Test Flow (Flush Line)			✓				
	PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด)			✓				
10.	Water Spray System							
	Inspection	✓						
	PM			✓				
	Function test				✓			
	Calibrated Pressure Gauge				✓			
11.	Sprinkler System							
	Flush Line (Main + Branch)			✓				
	PM Lube			✓				
	Function test				✓			
	Clean Deluge Valve and Clean Strainers				✓			
	Calibrated Pressure Gauge				✓			
	Test Sprinkler Head (Lab Test)							✓

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

12.	Fire Alarm							
	Alarm Test				✓			
	Function Test				✓			
13.	Portable Foam Unit							
	Inspection	✓						
	Function Test				✓			
14.	Fire exit							
	Inspection	✓						
	Function Test				✓			
15.	Emergency Light							
	Function Test	✓						
16.	Fire Pump							
	Function Test	1/w						
	Performance Test				✓			
17.	Portable Fire Suppression (FM200)							
	Visual Inspection	✓						
	Function Test				✓			
18.	Emergency Eye Washer & Shower							
	Inspection & Flush Line	✓						

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

ตัวอย่างแบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์..... ประเภท ☐ Store Pressure ☐ Cartridge จำนวน..... Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/จุดที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ว.ร.	ว.ร.	ว.ร.	ว.ร.	ว.ร.	ว.ร.	ว.ร.	ว.ร.	ว.ร.	ว.ร.	ว.ร.	
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI												
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด												
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉกฉกร้าว และไม่มีสิ่งอุดตัน												
4	สภาพทั่วไป ชนิด, สี	- ถ้าไม่มีขุ่นมัว, สีต้องไม่เปลี่ยน												
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ														
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ

ผลการตรวจสอบ

✓ - ปกติ

✗ - ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้ระบุข้อบกพร่อง Comment

This document is used internally for Global Power Synergy Public Company Limited.

Any photocopy or printed copy of this document on hardcopy paper is uncontrolled, and is potentially inaccurate or outdated.

The most up-to-date, approved and signed-off version is always posted on GPSC intranet.

เอกสารแนบที่ 25

ผลการตรวจสอบสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์อัคคีภัยต่างๆ

หมายเลข	สถานที่	ผลการตรวจ	การแก้ไข	หมายเหตุ
EX-AD-01	ประตูไฟทางเข้า Admin	✓		
EX-AD-02	ประตูทางออก Admin	✓		
EX-AD-03	ประตูทางขึ้น CCR	✓		
EX-AD-04	ประตูทางขึ้นห้อง FIRST AID ROOM	✓		
EX-CCR-01	ประตูรถรับใช้เข้า CCR	✓		
EX-CCR-02	ประตูเข้า CCR1	✓		
EX-CCR-03	HVAC MCC ROOM	✓		
EX-CCR-04	ประตูเข้า CCR2	✓		
EX-CCR-05	ประตูทางออกคาน้ำ CCR	✓		
EX-CCR-06	ประตูไฟทางเข้า Switchgear Room Phase1	✓		
EX-CCR-07	ห้องเข้า CCR	✓		
EX-MS-01	ประตูทางออกคาน้ำทางห้อง ELECTRIC PANEL	✓		
EX-MS-02	ประตูทางเข้าห้อง CANTEN ROOM	✓		
EX-MS-03	ประตูออกด้านหลังห้อง JANITOR ROOM	✓		
EX-MS-04	ELECTRIC PANEL ROOM	✓		
EX-MS-05	INSTRUMENT ROOM	✓		
EX-GIS-01	ELECTRIC PANEL ROOM	✓		
EX-GIS-02	22 KV GIS ROOM	✓		
EX-GIS-03	หม้อแปลง DFR ROOM	✓		
EX-GIS-04	ทางเดินเข้าห้อง BATTERY ROOM	✓		
EX-GIS-05	115 KV GIS ROOM	✓		
EX-GIS-06	ประตูทางเข้าห้อง GIS	✓		
EX-GIS-07	115 SWITCHGEAR ROOM	✓		
EX-GIS-08	115 SWITCHGEAR ROOM	✓		
EX-GIS-09	ทางเดินเข้าห้อง 115 KV GIS ROOM	✓		
EX-WTP-01	ELECTRIC ROOM	✓		
EX-WTP-02	ELECTRIC ROOM	✓		
EX-WTP-03	LAB ROOM	✓		
EX-WTP-04	CCR ROOM	✓		
EX-WTP-05	DC UPS ROOM	✓		

Inspected by: นายณัฐพงษ์ คุ้มกิจ

Date: 1 มี.ค. 69

Approved by:
Date:

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-02

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

ประจำปี 2569

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : หน้า Admin บันไดลิฟต์

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องไม่มีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สี, ตัวอักษร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง Comment

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-03

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

ประจำปี 2569

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ชั้น Work Shop ที่จอดรถชั้น ใต้ดิน

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องไม่มีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สี, ตัวอักษร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง Comment

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-01

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

ประจำปี 2569

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ห้อง CCB FHC 08

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องไม่มีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สี, ตัวอักษร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง Comment

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี..... 2569

หมายเลขเอกสาร : FA-ALL-PP-06

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบมาตรฐานที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ หน้า GIS

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ในส่วนวัสดุที่ใช้ตรวจสอบ	หมายเหตุ / สภาพที่การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ต.ค.	ธ.ค.	ก.ค.	พ.ค.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกหัก หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกหัก หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีการผูกมัดที่สถานีต้นทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	อุปกรณ์ทั่วไป อื่น ๆ	- ซึ่งต้องไม่ขัดข้อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
รวมเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-67	2-2-67	3-3-67	4-4-67	5-5-67	6-6-67						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment

ច្បាប់ករណី : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี..... 2569

หมายเลขชุดพิมพ์ : FA-ALL-PP-07

☐ FIRE BREAK GLASS (ควรใช้สำหรับอาคารที่มี 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หัน Transformer 41BBT20GT001

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ใช้ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่มีรอยร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องไม่มีสัญญาณดังที่ควรได้ยินตามหลัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สี, ลำดับวงจร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ປະຈຸບັນ 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FA-ALL-PP-04

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจทดสอบรายการที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบบริเวณที่ 3, 4, 5)

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ รหัส:GIS.115.KY.FHC.14

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ใช้ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เทคนิคการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	อ.พ.	นิ.ร.	ณ.อ.	พ.ร.	นิ.อ.	อ.ร.	อ.พ.	อ.อ.	อ.ร.	อ.อ.	
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกหัก หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะต้องไม่แตกหัก หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่ฮอปเปอร์ให้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สกรูตัวปัด, ตัวล็อก	- ล็อกไม่ติดตาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่สอบปี พ.ศ. ๒๕๖๓			๓-๑-๖๓	๓-๓-๖๓	๓-๓-๖๓	๓-๓-๖๓	๓-๓-๖๓	๓-๓-๖๓						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในข้อ 4 Comment

ប្រភព : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

๒๕๖๙
 ๒๕๖๙

หมายเลขอุปกรณ์ FA - ALL - PP - 05

.... ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ หน้าTransformer 41BAT01

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ใช้ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยแตกร้าว หารือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นทดสอบสัญญาณเตือนภัยต้องไม่แตกร้าว หารือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีการสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ชุดยกตัวปั๊ม 3, ลำดับทวิ	- ไร้ข้อบกพร่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
รับเดือนปี ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✕ = "ไม่ปกติ" สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-10 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ห้องเก็บถัง Helium Gas 703 Ammonia

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ม.	พ.ก.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ธ.	พ.ธ.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะสีลงไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นหลอดสัญญาณสีลงไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ดี, ใช้งานได้	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-08 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ Nitrogen

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ม.	พ.ก.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ธ.	พ.ธ.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะสีลงไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นหลอดสัญญาณสีลงไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ดี, ใช้งานได้	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-11 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ Retention Pond B

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ม.	พ.ก.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ธ.	พ.ธ.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะสีลงไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นหลอดสัญญาณสีลงไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ดี, ใช้งานได้	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-09 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ Delude Valve Air Com

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ม.	พ.ก.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ธ.	พ.ธ.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะสีลงไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นหลอดสัญญาณสีลงไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ดี, ใช้งานได้	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-14 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ขั้ว Gas Metering & CEMs

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ข้อกำหนดตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ก.	ค.พ.	มี.ก.	ม.บ.	พ.ก.	มี.บ.	ก.ก.	ส.ก.	ก.บ.	พ.บ.	ร.ก.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะตั้งไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะตั้งไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สี, ตัวอักษร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-12 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : Emergency Pond B

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ข้อกำหนดตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ก.	ค.พ.	มี.ก.	ม.บ.	พ.ก.	มี.บ.	ก.ก.	ส.ก.	ก.บ.	พ.บ.	ร.ก.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะตั้งไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะตั้งไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สี, ตัวอักษร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-15 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : Pipe Rack Ammonia Tank

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ข้อกำหนดตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ก.	ค.พ.	มี.ก.	ม.บ.	พ.ก.	มี.บ.	ก.ก.	ส.ก.	ก.บ.	พ.บ.	ร.ก.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะตั้งไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะตั้งไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สี, ตัวอักษร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-PP-13 ☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : Cooling Tower (น้ำ) Store Waste

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ข้อกำหนดตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ก.	ค.พ.	มี.ก.	ม.บ.	พ.ก.	มี.บ.	ก.ก.	ส.ก.	ก.บ.	พ.บ.	ร.ก.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะตั้งไม่มีรอยแตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะตั้งไม่แตกร้าว หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สี, ตัวอักษร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-WTP-18

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ Potable Water Tank

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ธ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะสั่นไหวเมื่อเคาะเบาๆ หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะสั่นไหวเมื่อเคาะเบาๆ หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ดี, ใช้งานได้	- ใช้งานได้ใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-WTP-16

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้า Retention Pond A

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ธ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะสั่นไหวเมื่อเคาะเบาๆ หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะสั่นไหวเมื่อเคาะเบาๆ หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ดี, ใช้งานได้	- ใช้งานได้ใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-WTP-19

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ Submersible pump Service Water Tank

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ธ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะสั่นไหวเมื่อเคาะเบาๆ หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะสั่นไหวเมื่อเคาะเบาๆ หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ดี, ใช้งานได้	- ใช้งานได้ใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : FA-ALL-WTP-17

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5)

☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ Neutralization

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ธ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะสั่นไหวเมื่อเคาะเบาๆ หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นพลาสติกจะสั่นไหวเมื่อเคาะเบาๆ หรือลักษณะที่เสื่อมคุณภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีสัญญาณดังที่สถานีดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ดี, ใช้งานได้	- ใช้งานได้ใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : Fire Extinguisher Cabinet

หมายเลขอุปกรณ์ : FES-PP-02

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : Work Shop

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	ธ.ค.
1	อุปกรณ์ภายในตู้	- จำนวนของอุปกรณ์จะตรงกับรายการใน CHECK LIST ภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	คู่มือ	- ต้องมีติดอยู่	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	สภาพทั่วไป, กระดาษ, สี	- กระดาษต้องไม่ขาด, สีไม่ซีดจางเกินไป	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	1-4-69	1-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION

หมายเลขอุปกรณ์ : FA - ALL - WTP - 20

☐ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5) ☐ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : หน้า Water Treatment Electrical Control

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	ธ.ค.
1	PLATE GLASS	- แผ่นกระจกจะต้องไม่มีรอยร้าว หรือลักษณะที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PLATE ALARM SIGNAL	- แผ่นป้ายเตือนจะต้องไม่เลอะ หรือลักษณะที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	ALARM SIGNAL	- จะต้องมีการแจ้งเตือนที่ชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สี, ตัวอักษร	- สีต้องไม่ซีดจาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : Fire Extinguisher Cabinet

หมายเลขอุปกรณ์ : FES-PP-03

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : CCR

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	ธ.ค.
1	อุปกรณ์ภายในตู้	- จำนวนของอุปกรณ์จะตรงกับรายการใน CHECK LIST ภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	คู่มือ	- ต้องมีติดอยู่	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	สภาพทั่วไป, กระดาษ, สี	- กระดาษต้องไม่ขาด, สีไม่ซีดจางเกินไป	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	1-4-69	1-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : Fire Extinguisher Cabinet

หมายเลขอุปกรณ์ : FES-PP-01

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G-1

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	ธ.ค.
1	อุปกรณ์ภายในตู้	- จำนวนของอุปกรณ์จะตรงกับรายการใน CHECK LIST ภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	คู่มือ	- ต้องมีติดอยู่	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	สภาพทั่วไป, กระดาษ, สี	- กระดาษต้องไม่ขาด, สีไม่ซีดจางเกินไป	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	1-2-69	3-3-69	5-4-69	4-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ : FHB-02 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☒ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G1

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดเรียบร้อยจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-๖๙	พ-2-๖๙	พ-3-๖๙	พ-4-๖๙	พ-5-๖๙	พ-6-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : Fire Extinguisher Cabinet

หมายเลขอุปกรณ์ : FES-WTP-01

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G-5

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	อุปกรณ์ภายในตู้	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายในตู้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ตู้ปิด	- ต้องมีล็อก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	สภาพทั่วไป, กะจัด, สี	- กระจัดไม่เป็น, สีไม่ซีดไม่สกปรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-๖๙	พ-2-๖๙	พ-3-๖๙	พ-4-๖๙	พ-5-๖๙	พ-6-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ : FHB-03 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : จอรถ Work Shop

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดเรียบร้อยจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-๖๙	พ-2-๖๙	พ-3-๖๙	พ-4-๖๙	พ-5-๖๙	พ-6-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ : FHC-01 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☒ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ทั่วพระพรหม

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดเรียบร้อยจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-๖๙	พ-2-๖๙	พ-3-๖๙	พ-4-๖๙	พ-5-๖๙	พ-6-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-06 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ช้าง Work Shop ทางใต้

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและยืดหยุ่นจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อบกพร่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-04 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ทางใต้ Work Shop

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ก.ธ.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและยืดหยุ่น จะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-๖๙	พ-2-๖๙	พ-3-๖๙	พ-4-๖๙	พ-5-๖๙	พ-6-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อบกพร่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-07 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ช้าง Work Shop ประตูใหญ่

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและยืดหยุ่นไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-๖๙	พ-2-๖๙	พ-3-๖๙	พ-4-๖๙	พ-5-๖๙	พ-6-๖๙	พ-7-๖๙					
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อบกพร่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-05 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ช้าง Work Shop Temporary

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและยืดหยุ่น ไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่อบรมปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-๖๙	พ-2-๖๙	พ-3-๖๙	พ-4-๖๙	พ-5-๖๙	พ-6-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อบกพร่อง Comment



บริษัท โกบอล เทคเกอร์ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-10 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้า G3

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ธ-4-69	พ-5-69	1-6-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ได้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกบอล เทคเกอร์ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-08 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้า CCB

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใน CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ธ-4-69	พ-5-69	1-6-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ได้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกบอล เทคเกอร์ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-11 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้าแปลง G2

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ธ-4-69	พ-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ได้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกบอล เทคเกอร์ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-09 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้า CCB

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ธ-4-69	พ-5-69	1-6-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ได้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกสมออล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-14 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ HGIS

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกสมออล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-12 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G3

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกสมออล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-15 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ HGIS

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกสมออล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-13 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ HGIS

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-18

☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้า G2

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- ตรวจสอบไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- ตรวจสอบและก๊อปปี้จะดองไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะดองตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69	พ-7-69					
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-16

☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ที่จอดรถ Admin 1177

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- ตรวจสอบไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- ตรวจสอบและก๊อปปี้จะดองไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะดองตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69	พ-7-69					
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-19

☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้า GIS

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- ตรวจสอบไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- ตรวจสอบและก๊อปปี้จะดองไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะดองตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69	พ-7-69					
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-17

☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ที่จอดรถ Admin 1177

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- ตรวจสอบไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- ตรวจสอบและก๊อปปี้จะดองไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะดองตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69	พ-7-69					
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-22 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้าที่ย่อแปลง GIS

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ก.พ.	นิ.บ.	ธ.บ.	พ.บ.	นิ.ธ.	ก.ธ.	ส.บ.	ก.ธ.	พ.ธ.	ธ.ธ.	
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและก๊อปปี้จะต้องไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69	พ-7-69	พ-8-69	พ-9-69	พ-10-69	พ-11-69	
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-20 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้า GIS

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ก.พ.	นิ.บ.	ธ.บ.	พ.บ.	นิ.ธ.	ก.ธ.	ส.บ.	ก.ธ.	พ.ธ.	ธ.ธ.	
1	NOZZLE	- ตรวจสอบไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและก๊อปปี้จะตึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69	พ-7-69	พ-8-69	พ-9-69	พ-10-69	พ-11-69	
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-23 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้าเขต GTG41

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ก.พ.	นิ.บ.	ธ.บ.	พ.บ.	นิ.ธ.	ก.ธ.	ส.บ.	ก.ธ.	พ.ธ.	ธ.ธ.	
1	NOZZLE	- ตรวจสอบไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและก๊อปปี้จะตึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่มอบใบ ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69	พ-7-69					
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-21 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ หน้า GIS

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ก.พ.	นิ.บ.	ธ.บ.	พ.บ.	นิ.ธ.	ก.ธ.	ส.บ.	ก.ธ.	พ.ธ.	ธ.ธ.	
1	NOZZLE	- ตรวจสอบไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและก๊อปปี้จะตึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่เดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69	พ-7-69	พ-8-69	พ-9-69	พ-10-69	พ-11-69	
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-26 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ช่าง CEMs

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องและเมื่อจะดึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-24 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ราง G4

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องและเมื่อจะดึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-27 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ช่าง Gas Metering

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องและเมื่อจะดึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-25 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4) ☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ราง G4

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องและเมื่อจะดึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	พ-2-69	พ-3-69	พ-4-69	พ-5-69	พ-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ : FHB-30 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ห้อง Gas Metering

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ก.พ.	ม.ก.	ม.ม.	ท.ก.	ม.อ.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ม.	ก.ค.	ท.อ.	ร.ก.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดไม่มีสิ่งสกปรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกถึงช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ : FHB-28 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ห้อง Cooling

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ก.พ.	ม.ก.	ม.ม.	ท.ก.	ม.อ.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ม.	ก.ค.	ท.อ.	ร.ก.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดไม่มีสิ่งสกปรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกถึงช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ : FHB-31 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : แผนกครัว Gas Metering

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ก.พ.	ม.ก.	ม.ม.	ท.ก.	ม.อ.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ม.	ก.ค.	ท.อ.	ร.ก.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดไม่มีสิ่งสกปรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT														
วันที่เก็บปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกถึงช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ : FHB-29 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ห้อง Cooling

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ก.พ.	ม.ค.	ธ.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ก.	ส.ก.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดไม่มีสิ่งสกปรก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	1-5-69	1-6-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกถึงช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-34 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ณ บริเวณ Holding Pond WTP

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่มีสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่เขียนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-32 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ณ บริเวณ Ammonia

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่มีสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่เขียนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-35 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ประจวบ GS

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่มีสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่เขียนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-33 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ณ บริเวณ Ammonia

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	ธ.ค.
1	NOZZLE	- จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- จะต้องสะอาดและไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่มีสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่เขียนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกบอล เทนเวอร์ ซินเนอริ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-38 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ทางใต้ HCL WTP

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.บ.	ค.พ.	ม.บ.	ม.บ.	พ.บ.	ม.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	ร.บ.
1	NOZZLE	- จะต้องมีถังดับเพลิง สามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓						
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะตึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓						
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT													
วันที่ตรวจ			ท-1-๒๓	1-2-๒๓	ท-3-๒๓	ค-๓-๒๓	1-๓-๒๓	1-๖-๒๓					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกบอล เทนเวอร์ ซินเนอริ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-36 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ บ่อปรับสภาพ Neutralization

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.บ.	ค.พ.	ม.บ.	ม.บ.	พ.บ.	ม.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	ร.บ.
1	NOZZLE	- จะต้องมีถังดับเพลิง สามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะตึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่ตรวจ			ท-1-๒๓	1-2-๒๓	ท-3-๒๓	ค-๓-๒๓	1-๓-๒๓	1-๖-๒๓					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกบอล เทนเวอร์ ซินเนอริ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-39 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ทางใต้ Fire Pump

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.บ.	ค.พ.	ม.บ.	ม.บ.	พ.บ.	ม.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	ร.บ.
1	NOZZLE	- จะต้องมีถังดับเพลิง สามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะตึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่ตรวจ			ท-1-๒๓	1-2-๒๓	ท-3-๒๓	ค-๓-๒๓	1-๓-๒๓	1-๖-๒๓					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกบอล เทนเวอร์ ซินเนอริ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX

หมายเลขอุปกรณ์ FHB-37 ☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4)

☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-4)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ทางใต้ RO WTP

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.บ.	ค.พ.	ม.บ.	ม.บ.	พ.บ.	ม.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	ร.บ.
1	NOZZLE	- จะต้องมีถังดับเพลิง สามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	FIRE HOSE	- ข้อต่อและเกลียวจะตึงไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	อุปกรณ์ภายใน BOX	- จำนวนของอุปกรณ์จะตรงกับ CHECK LIST ภายใน BOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป, สนิม, สี	- ต้องไม่เป็นสนิม, สีไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่ตรวจ			ท-1-๒๓	1-2-๒๓	ท-3-๒๓	ค-๓-๒๓	1-๓-๒๓	1-๖-๒๓					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกเป็นข้อ Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AD-10 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ HCB

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ผลที่ควรตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง มี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉา และ หัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✕ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-WS-01 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ HCB หน้า Canteen Work Shop

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ผลที่ควรตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง มี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉา และ หัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✕ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-CCB-01 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ HCB

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ผลที่ควรตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง มี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉา และ หัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✕ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-WS-02 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ HCB หน้า Electric Panel

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ผลที่ควรตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง มี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉา และ หัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สนิม, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	2-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✕ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-G2-01 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G2

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ม.ม.	พ.ร.	นิ.ม.	ค.ค.	ส.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ร.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK และ SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกฉกรร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ส่น, สี	- ตรวจไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่จืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	1-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-SW-01 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : Store Waste ในตู้ HCB

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ม.ม.	พ.ร.	นิ.ม.	ค.ค.	ส.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ร.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK และ SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกฉกรร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ส่น, สี	- ตรวจไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่จืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	1-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-G4-01 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G4

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ม.ม.	พ.ร.	นิ.ม.	ค.ค.	ส.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ร.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK และ SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกฉกรร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ส่น, สี	- ตรวจไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่จืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	1-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-G1-01 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ม.ม.	พ.ร.	นิ.ม.	ค.ค.	ส.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ร.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK และ SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกฉกรร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป ส่น, สี	- ตรวจไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่จืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	1-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL.

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-SP-03 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ล.	ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	-	-	-	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	-	-	-	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	-	-	-	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สวม, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	-	-	-	✓	✓	✓						
COMMENT						ดูใน								
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			-	-	-	8-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ			-	-	-									

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL.

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-SP-01 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ล.	ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	-	-	-	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	-	-	-	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	-	-	-	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สวม, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	-	-	-	✓	✓	✓						
COMMENT						ดูใน								
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			-	-	-	8-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ			-	-	-									

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL.

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-SP-04 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ล.	ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	-	-	-	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	-	-	-	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	-	-	-	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สวม, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	-	-	-	✓	✓	✓						
COMMENT						ดูใน								
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			-	-	-	8-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ			-	-	-									

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL.

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-SP-02 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ก.	ก.พ.	ม.ล.	ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	-	-	-	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	-	-	-	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	-	-	-	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สวม, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	-	-	-	✓	✓	✓						
COMMENT						ดูใน								
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			-	-	-	8-4-69	1-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ			-	-	-									

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-SP-07 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ส.บ.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	-	-	-	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	-	-	-	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	-	-	-	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	-	-	-	✓	✓	✓						
COMMENT			-	-	-	ดูใบแจ้ง								
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			-	-	-	8-4-69 1-5-69 1-6-69								
ผู้ตรวจสอบ			-	-	-									

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-SP-05 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ส.บ.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	-	-	-	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	-	-	-	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	-	-	-	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	-	-	-	✓	✓	✓						
COMMENT			-	-	-	ดูใบแจ้ง								
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			-	-	-	8-4-69 1-5-69 1-6-69								
ผู้ตรวจสอบ			-	-	-									

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-SP-08 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ส.บ.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	-	-	-	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	-	-	-	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	-	-	-	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	-	-	-	✓	✓	✓						
COMMENT			-	-	-	ดูใบแจ้ง								
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			-	-	-	8-4-69 1-5-69 1-6-69								
ผู้ตรวจสอบ			-	-	-									

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-SP-06 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ส.บ.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	-	-	-	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	-	-	-	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	-	-	-	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	-	-	-	✓	✓	✓						
COMMENT			-	-	-	ดูใบแจ้ง								
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			-	-	-	8-4-69 1-5-69 1-6-69								
ผู้ตรวจสอบ			-	-	-									

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AH-PP-01..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด : 20..... Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-01.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัตถุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ณ.ร.	พ.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ณ.ร.	พ.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง มี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ตรวจ			๒-๑-๒๕	๑-๒-๒๕	๒-๓-๒๕	๓-๔-๒๕	๔-๕-๒๕	๕-๖-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ			กฤษณ์	กฤษณ์	กฤษณ์	กฤษณ์	กฤษณ์	กฤษณ์						

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✕ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-SP-09..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด : 20..... Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : G1.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัตถุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ณ.ร.	พ.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ณ.ร.	พ.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	-	-	-	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง มี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	-	-	-	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	-	-	-	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	-	-	-	✓	✓	✓						
COMMENT			-	-	-	ดูใบแจ้ง								
วันที่ตรวจ			-	-	-	๒-๒-๒๕	๑-๓-๒๕	๑-๔-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ			-	-	-	กฤษณ์	กฤษณ์	กฤษณ์						

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✕ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AH-PP-02..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด : 20..... Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-02.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัตถุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ณ.ร.	พ.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ณ.ร.	พ.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง มี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ตรวจ			๒-๑-๒๕	๑-๒-๒๕	๒-๓-๒๕	๓-๔-๒๕	๔-๕-๒๕	๕-๖-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✕ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-GS-01..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด : 20..... Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : GS.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัตถุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ณ.ร.	พ.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ณ.ร.	พ.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง มี PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ตรวจ			๒-๑-๒๕	๑-๒-๒๕	๒-๓-๒๕	๓-๔-๒๕	๔-๕-๒๕							
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✕ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-05.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20.....Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-05.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบมี PIN LOCK และ SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่จืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๓	ค-๒-๖๓	พ-๓-๖๓	ค-๔-๖๓	พ-๕-๖๓	ค-๖-๖๓						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-03.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20.....Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-03.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบมี PIN LOCK และ SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่จืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๓	ค-๒-๖๓	พ-๓-๖๓	ค-๔-๖๓	พ-๕-๖๓	ค-๖-๖๓						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-06.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20.....Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-06.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบมี PIN LOCK และ SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่จืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๓	ค-๒-๖๓	พ-๓-๖๓	ค-๔-๖๓	พ-๕-๖๓	ค-๖-๖๓						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-04.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20.....Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-04.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบมี PIN LOCK และ SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่จืด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๓	ค-๒-๖๓	พ-๓-๖๓	ค-๔-๖๓	พ-๕-๖๓	ค-๖-๖๓						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-AII-PP-09.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-09.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ จับส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ผ.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ค.ร.	ส.ร.	ค.ร.	ท.ร.	ผ.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องใช้ PIN LOCK AND SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉกรร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สาย, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่เคยปี ที่ตรวจสอบ			๒-๑-๒๕	๑-๒-๒๕	๒-๓-๒๕	๓-๔-๒๕	๑-๕-๒๕	๑-๖-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-AII-PP-07.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-07.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ จับส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ผ.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ค.ร.	ส.ร.	ค.ร.	ท.ร.	ผ.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องใช้ PIN LOCK AND SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉกรร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สาย, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่เคยปี ที่ตรวจสอบ			๒-๑-๒๕	๑-๒-๒๕	๒-๓-๒๕	๓-๔-๒๕	๑-๕-๒๕	๑-๖-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-AII-PP-10.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-10.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ จับส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ผ.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ค.ร.	ส.ร.	ค.ร.	ท.ร.	ผ.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องใช้ PIN LOCK AND SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉกรร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สาย, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่เคยปี ที่ตรวจสอบ			๒-๑-๒๕	๑-๒-๒๕	๒-๓-๒๕	๓-๔-๒๕	๑-๕-๒๕	๑-๖-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-AII-PP-08.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-08.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ จับส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ผ.ร.	ท.ร.	นิ.ร.	ค.ร.	ส.ร.	ค.ร.	ท.ร.	ผ.ร.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องใช้ PIN LOCK AND SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉกรร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สาย, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่เคยปี ที่ตรวจสอบ			๒-๑-๒๕	๑-๒-๒๕	๒-๓-๒๕	๓-๔-๒๕	๑-๕-๒๕	๑-๖-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-13.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-13.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาดและหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สนับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนับ, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-13.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-11.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาดและหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สนับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนับ, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-14.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-14.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาดและหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สนับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนับ, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี.....2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-12.....ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-12.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาดและหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สนับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนับ, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	พ-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-All-PP-17..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-17.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ม.บ.	พ.ร.	นิ.บ.	ก.ร.	ส.ร.	ก.บ.	ต.ร.	พ.บ.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ตัวไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	๑-๒-๖๙	พ-๓-๖๙	ค-๔-๖๙	พ-๕-๖๙	พ-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-All-PP-15..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-15.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ม.บ.	พ.ร.	นิ.บ.	ก.ร.	ส.ร.	ก.บ.	ต.ร.	พ.บ.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ตัวไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	๑-๒-๖๙	พ-๓-๖๙	ค-๔-๖๙	พ-๕-๖๙	พ-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-All-PP-18..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-18.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ม.บ.	พ.ร.	นิ.บ.	ก.ร.	ส.ร.	ก.บ.	ต.ร.	พ.บ.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ตัวไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	๑-๒-๖๙	พ-๓-๖๙	ค-๔-๖๙	พ-๕-๖๙	พ-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-All-PP-16..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-16.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ม.บ.	พ.ร.	นิ.บ.	ก.ร.	ส.ร.	ก.บ.	ต.ร.	พ.บ.	ร.ร.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ตัวไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	๑-๒-๖๙	พ-๓-๖๙	ค-๔-๖๙	พ-๕-๖๙	พ-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AII-PP-21 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-21

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบมี PIN LOCK AND SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาดและหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สายท้าวไป สนับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AII-PP-19 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-19

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบมี PIN LOCK AND SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาดและหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สายท้าวไป สนับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AII-PP-22 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-22

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบมี PIN LOCK AND SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาดและหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สายท้าวไป สนับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AII-PP-20 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-20

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบมี PIN LOCK AND SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาดและหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สายท้าวไป สนับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙	พ-ค-๖๙
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-25 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-25

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK HIRE SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สนับ, สี	- ตัวไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-26 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-26

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK HIRE SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สนับ, สี	- ตัวไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-23 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-23

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK HIRE SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สนับ, สี	- ตัวไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-24 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-24

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วน/วัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK HIRE SEAL ตรวจสอบไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สนับ, สี	- ตัวไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕	พ-ค-๒๕						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✗ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-29 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge จำนวน 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-29

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ									
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ณ.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	ส.บ.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉาหรือฉีกขาดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
COMMENT												
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			8-1-69	1-2-69	8-3-69	5-4-69	1-5-69	1-6-69				
ผู้ตรวจสอบ												

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-27 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge จำนวน 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-27

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ									
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ณ.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	ส.บ.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉาหรือฉีกขาดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
COMMENT												
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			8-1-69	1-2-69	8-3-69	5-4-69	1-5-69	1-6-69				
ผู้ตรวจสอบ												

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-30 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge จำนวน 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-30

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ									
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ณ.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	ส.บ.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉาหรือฉีกขาดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
COMMENT												
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			8-1-69	1-2-69	8-3-69	5-4-69	1-5-69	1-6-69				
ผู้ตรวจสอบ												

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-PP-28 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge จำนวน 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-28

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ									
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ณ.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	ส.บ.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้อง PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉาหรือฉีกขาดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
COMMENT												
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			8-1-69	1-2-69	8-3-69	5-4-69	1-5-69	1-6-69				
ผู้ตรวจสอบ												

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-All-PP-33..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge จำนวน 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-33.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	ส.บ.	
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, ซี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, ซีต้องไม่ซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	๑-๒-๖๙	พ-๓-๖๙	ค-๔-๖๙	พ-๕-๖๙	ค-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-All-PP-31..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge จำนวน 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-31.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	ส.บ.	
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดัน ไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, ซี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, ซีต้องไม่ซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	๑-๒-๖๙	พ-๓-๖๙	ค-๔-๖๙	พ-๕-๖๙	ค-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-All-WTP-34..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge จำนวน 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-34.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	ส.บ.	
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, ซี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, ซีต้องไม่ซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	๑-๒-๖๙	พ-๓-๖๙	ค-๔-๖๙	พ-๕-๖๙	ค-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-All-PP-32..... ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge จำนวน 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-32.....

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.บ.	ค.พ.	นิ.บ.	ม.บ.	พ.บ.	นิ.บ.	ค.บ.	ส.บ.	ค.บ.	พ.บ.	ส.บ.	
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สบับ, ซี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, ซีต้องไม่ซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-ค-๖๙	๑-๒-๖๙	พ-๓-๖๙	ค-๔-๖๙	พ-๕-๖๙	ค-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AII-WTP-37 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-37

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ก.	ค.พ.	นิ.ก.	ณ.ก.	พ.ก.	นิ.ย.	ค.ก.	ส.ก.	ก.ย.	ค.ย.	ร.ก.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	1-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AII-WTP-35 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-35

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ก.	ค.พ.	นิ.ก.	ณ.ก.	พ.ก.	นิ.ย.	ค.ก.	ส.ก.	ก.ย.	ค.ย.	ร.ก.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	1-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AII-WTP-38 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-38

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ก.	ค.พ.	นิ.ก.	ณ.ก.	พ.ก.	นิ.ย.	ค.ก.	ส.ก.	ก.ย.	ค.ย.	ร.ก.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	1-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry20-AII-WTP-36 ประเภท ☒ Store Pressure ☐ Cartridge ขนาด 20 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : ในตู้ FHB-36

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ก.	ค.พ.	นิ.ก.	ณ.ก.	พ.ก.	นิ.ย.	ค.ก.	ส.ก.	ก.ย.	ค.ย.	ร.ก.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	PIN LOCK & SEAL	- ตรวจสอบ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	HOSE & NOZZLE	- ตรวจสอบไม่แตกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	สภาพทั่วไป สบับ, สี	- ถ้าไม่เป็นสนิม, สีต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			พ-1-69	1-2-69	พ-3-69	ค-4-69	1-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-02

☒ Honeywell

☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CU/P4/G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	หน้าผก	- จะต้องไม่มีรอยร้าวหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สนับ, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			๒-๑-๖๙	๑-๒-๖๙	๓-๓-๖๙	๕-๔-๖๙	๑-๕-๖๙	๑-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ Dry20-All-WTP-39

ประเภท

☒ Store Pressure

☐ Cartridge

ขนาด 20 Lbs

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ ในตู้ FHB-39

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE)	- จะต้องมีการบันทึกค่าไว้ 190 PSI	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	PIN LOCK & SEAL	- จะต้องมีการ PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	HOSE & NOZZLE	- จะต้องไม่แตกหัก และใช้ฉีดได้มีประสิทธิภาพ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สภาพทั่วไป สนับ, สี	- สนับต้องเป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			๒-๑-๖๙	๑-๒-๖๙	๓-๓-๖๙	๕-๔-๖๙	๑-๕-๖๙	๑-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-03

☒ Honeywell

☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CU/P4/G1 Stund by

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	หน้าผก	- จะต้องไม่มีรอยร้าวหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สนับ, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			๒-๑-๖๙	๑-๒-๖๙	๓-๓-๖๙	๕-๔-๖๙	๑-๕-๖๙	๑-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประจำปี 2569

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-01

☒ Honeywell

☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CU/P4/G1

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	หน้าผก	- จะต้องไม่มีรอยร้าวหรือแตกหัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สนับ, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			๒-๑-๖๙	๑-๒-๖๙	๓-๓-๖๙	๕-๔-๖๙	๑-๕-๖๙	๑-๖-๖๙						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขชุดโปรตีน BA C4-06

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/G5

☒ Honeywell

□ MS

Weight 300 Lbs.

ປະຈຳປີ..... 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ทั้งหมดที่มีอยู่ที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ตามข้อกำหนด	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	VALVE	- VALVE 964 CYLINDER จะต้องอยู่ในสภาวะพร้อมใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	จีจ็อก HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
6	หน้าผา	- จะต้องไม่มีรอยแตกหรือเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
7	สกอตส์ไป CYLINDER, สวม, 8	- จะต้องไม่เก็บสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันที่เขียนใบพิจารณา			11-1-63	1-4-63	11-5-63	15-6-63	18-6-63	1-7-63					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ: ผลการตรวจ 20 ข้อ ☒ = ปกติ ☐ = ไม่ปกติ ภาพที่ไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-07

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/G5 Stand by

☒ Honeywell

□ MS

Weight 300 Lbs.

ประจำปี..... 2569

[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ ผลพินไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-04

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/GJ

☒ Honeywell☐ MSA

Weight 300 Lbs.

ประจำปี..... 2569

[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติให้บันทึกอธิบายช่อง Comment

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-05

พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/G5

 Honeywell

MSA

300 Lbs.

ประจำปี..... 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ จำนวนวัสดุที่ใช้ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ตามข้อกำหนด	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในลักษณะปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีรอยแตกหรือรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	ท่อนำทาง	- จะต้องไม่เสียสภาพหรือแตกฉกรรจ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สวิตช์, ซีล	- จะต้องไม่มีสนิม, มีเขม่าดำไม่ชัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			๒-1-๖๓	1-2-๖๓	๒-3-๖๓	๓-๔-๖๓	4-5-๖๓	1-6-๖๓						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✕ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในข้อ 4 Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ต้นเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-10

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/WS

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ในส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ข้อกำหนดตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ม.ร.	พ.ร.	นิ.ร.	ค.ร.	ส.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ส.ร.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่เสื่อมสภาพหรือแตกฉา	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
7	สายท้าวไป CYLINDER, สาย, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	9-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ต้นเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-08

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/G5

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ในส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ข้อกำหนดตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ม.ร.	พ.ร.	นิ.ร.	ค.ร.	ส.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ส.ร.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	-	-	-	-	-	-					
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการรั่วซึม	-	-	-	-	-	-					
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่เสื่อมสภาพหรือแตกฉา	-	-	-	-	-	-					
7	สายท้าวไป CYLINDER, สาย, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	1-2-69	9-3-69	5-4-69	1-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ต้นเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-11

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/WS

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ในส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ข้อกำหนดตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ม.ร.	พ.ร.	นิ.ร.	ค.ร.	ส.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ส.ร.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่เสื่อมสภาพหรือแตกฉา	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
7	สายท้าวไป CYLINDER, สาย, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	9-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ต้นเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-09

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/WS

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ในส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / ข้อกำหนดตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ										
			ม.ร.	ค.พ.	นิ.ร.	ม.ร.	พ.ร.	นิ.ร.	ค.ร.	ส.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ส.ร.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
6	หน้ากาก	- จะต้องไม่เสื่อมสภาพหรือแตกฉา	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
7	สายท้าวไป CYLINDER, สาย, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
COMMENT													
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	9-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69					
ผู้ตรวจสอบ													

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-14

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/WS Stand by

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ผ.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ร.ร.	
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	-	-	-	-	-	-						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	-	-	-	-	-	-						
6	หน้าตา	- จะต้องไม่มีรอยสภาพหรือแตกฉกรรจ์	-	-	-	-	-	-						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่สอบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	1-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-12

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/WS

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ผ.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ร.ร.	
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	หน้าตา	- จะต้องไม่มีรอยสภาพหรือแตกฉกรรจ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่สอบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	1-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-13

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/WS Stand by

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ผ.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ร.ร.	
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	-	-	-	-	-	-						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	-	-	-	-	-	-						
6	หน้าตา	- จะต้องไม่มีรอยสภาพหรือแตกฉกรรจ์	-	-	-	-	-	-						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่สอบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	1-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-13

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/WS Stand by

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน /เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	นิ.ร.	ผ.ร.	นิ.ร.	ก.ร.	ส.ร.	ก.ร.	ค.ร.	พ.ร.	ร.ร.	
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	-	-	-	-	-	-						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	-	-	-	-	-	-						
6	หน้าตา	- จะต้องไม่มีรอยสภาพหรือแตกฉกรรจ์	-	-	-	-	-	-						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, สี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่สอบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	1-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-18

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/CCR

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ม.	พ.ร.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ก.อ.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการรั่วซึมใดๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	หน้าผา	- จะต้องไม่มีรอยร้าวหรือรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, ซี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	4-4-69	5-5-69	6-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-16

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/WS Stand by

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ม.	พ.ร.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ก.อ.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการรั่วซึมใดๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	หน้าผา	- จะต้องไม่มีรอยร้าวหรือรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, ซี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	4-4-69	5-5-69	6-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-19

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/CCR

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ม.	พ.ร.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ก.อ.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการรั่วซึมใดๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	หน้าผา	- จะต้องไม่มีรอยร้าวหรือรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, ซี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	4-4-69	5-5-69	6-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-17

☒ Honeywell☐ MSA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/CCR

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ร.	ก.พ.	ม.ค.	ม.ม.	พ.ร.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ก.อ.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการรั่วซึมใดๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ข้อต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	หน้าผา	- จะต้องไม่มีรอยร้าวหรือรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, ซี	- จะต้องไม่เป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	3-3-69	4-4-69	5-5-69	6-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ - ปกติ ✖ - ไม่ปกติ หากไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : BA C4-22

☒ Honeywell

☐ MSA

ขนาด : 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : CUP4/CCR Stand by

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	-	-	-	-	-	-						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ชุดลด HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	-	-	-	-	-	-						
6	หน้าผก	- จะต้องไม่มีเศษสกปรกหรือตะกอน	-	-	-	-	-	-						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, ซี	- จะต้องไม่มีเป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	1-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : BA C4-20

☒ Honeywell

☐ MSA

ขนาด : 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : CUP4/CCR Stand by

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ชุดลด HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
6	หน้าผก	- จะต้องไม่มีเศษสกปรกหรือตะกอน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, ซี	- จะต้องไม่มีเป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	1-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : BA C4-23

☒ Honeywell

☐ MSA

ขนาด : 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : CUP4/CCR Stand by

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	-	-	-	-	-	-						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ชุดลด HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	-	-	-	-	-	-						
6	หน้าผก	- จะต้องไม่มีเศษสกปรกหรือตะกอน	-	-	-	-	-	-						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, ซี	- จะต้องไม่มีเป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	1-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ : BA C4-21

☒ Honeywell

☐ MSA

ขนาด : 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ : CUP4/CCR Stand by

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีการชำรุดเสียหาย	-	-	-	-	-	-						
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
5	ชุดลด HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอากาศรั่วซึม	-	-	-	-	-	-						
6	หน้าผก	- จะต้องไม่มีเศษสกปรกหรือตะกอน	-	-	-	-	-	-						
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, สาย, ซี	- จะต้องไม่มีเป็นสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
COMMENT														
วันที่ครบปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	1-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69						
ผู้ตรวจสอบ														

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✖ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : SCBA

ประจำปี 2569

หมายเลขอุปกรณ์ BA C4-24

☒ Honeywell

☐ MISA

ขนาด 300 Lbs.

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ CUP4/CCR Stand by

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวัสดุที่ตรวจสอบ	มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ												
			ม.ร.	อ.พ.	นิ.ร.	ผ.ร.	ท.ร.	นิ.อ.	อ.ร.	ส.ร.	อ.อ.	จ.ร.	พ.ร.	อ.อ.	
1	PRESSURE (PSI, BAR)	- DRAGER จะต้องไม่ต่ำกว่า 3,480.9 PSI (240 Bar)	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	VALVE	- VALVE ของ CYLINDER จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	DEMAND VALVE	- จะต้องไม่มีอาการชำรุดเสียหาย	-	-	-	-	-	-							
4	CYLINDER	- จะต้องไม่มีรอยบุบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
5	ซีลต่อ HIGH PRESSURE	- จะต้องไม่มีอาการรั่วซึม	-	-	-	-	-	-							
6	พรมัดปาก	- จะต้องไม่เสื่อมสภาพหรือแตกเสียหาย	-	-	-	-	-	-							
7	สภาพทั่วไป CYLINDER, ตลับ, ลิ	- จะต้องไม่มีเปื้อนสนิม, สีจะต้องไม่ซีด	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
COMMENT															
วันที่เขียนปี ที่ตรวจสอบ			3-1-69	2-2-69	4-3-69	1-4-69	2-5-69	1-6-69							
ผู้ตรวจสอบ															

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ

* = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกไว้ในช่อง Comment

เอกสารแนบที่ 26

ระบบการขออนุญาตทำงาน



Global Power Synergy Public Company Limited

ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร
(Corporate Procedure)

ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

หมายเลขเอกสาร	HES-CP-0003	สายงาน	COO	ฝ่าย/ส่วน	HES
ชื่อเอกสาร	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)			สถานะ	ใช้งาน
การแก้ไข	08	วันที่ประกาศใช้	1 พฤศจิกายน 2568	จำนวนหน้า	1 - 68
ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร	● GPSC Corporate Document Management System (CDMS) / HES / Procedure				

ระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

ที่	ระบบ / มาตรฐาน	ข้อกำหนด
1	ระบบมาตรฐานการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO45001	6.1.3 การกำหนดข้อกำหนดทางกฎหมายที่บังคับใช้และข้อกำหนดอื่น ๆ 7.2 ทักษะความสามารถ 7.5.3 การควบคุมสารสนเทศที่เป็นลายลักษณ์อักษร 8.1.2 การจัดความเป็นอันตรายและการลดความเสี่ยงความปลอดภัยและอาชีวอนามัย 9.1.2 ประเมินผลความเสี่ยง
2	OEMS	OPS Element: 4. Permit to Work (PTW) SSHE Element: 1.12 Inspections and Audits & 1.13 Legal
3	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556	หมวดที่1 – หมวดที่10

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในวิจั ์ โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ที่	ประเภทเอกสาร	หมายเลขเอกสาร	ชื่อเอกสาร	วันประกาศใช้
1	Procedure	HES-CP-0004	Lock Out Tag out (LOTO)	1 กันยายน 2565
2	Procedure	HES-CP-0033	PTW competency module	1 กันยายน 2565
3	Procedure	RES-CP-0003	การตรวจสุขภาพพนักงาน (Health Check up)	12 กรกฎาคม 2566
4	Work Instructions	HES-WI-0014	การบริหารจัดการเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา	20 กันยายน 2566
5	Procedure	HES-CP-0031	การอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้าน SSHE	1 มีนาคม 2568
6	Procedure	HES-CP-0030	การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	1 สิงหาคม 2567
7	Procedure	HES-CP-0015	Fitness to work	16 กรกฎาคม 2568
8	Procedure	HES-CP-0029	การจัดการควบคุมเอกสาร	15 สิงหาคม 2567
9	Form	HES-F-0096	แบบบันทึกข้อมูลผู้รับเหมาเข้าทำงานในพื้นที่ GPSC	1 มีนาคม 2568

การควบคุมเอกสาร:

ผู้จัดทำเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
		1 กรกฎาคม 2568

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในวิจั ์ โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

4	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558	หมวดที่1 - หมวดที่4
5	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับอวกาศ พ.ศ. 2562	หมวดที่1 - หมวดที่4
6	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานประดาน้ำ พ.ศ. 2563	หมวดที่1 - หมวดที่3
7	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ. 2564	ข้อ1 - ข้อ16
8	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตราย จากกรดจากที่สูง และที่ลาดชัน จากวัตถุระเบิด ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564	หมวดที่1 - หมวดที่4
9	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564	หมวดที่1 - หมวดที่4
10	กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการทำงานเกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564	หมวดที่1 - หมวดที่4

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในวิจั ์ โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

ผู้ทบทวนเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	วัน / เดือน / ปี
		16 กรกฎาคม 2568

ผู้อนุมัติเอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

ชื่อ – นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และเอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

ที่	หน่วยงาน	รูปแบบเอกสาร
		GPSC Intranet / CDMS

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในวิจั ์ โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้แสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

ครั้งที่แก้ไข	เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร	ผู้จัดทำเอกสาร	รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร	วันที่ประกาศใช้เอกสาร
01	DAR-2021-00337		ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร	1 เมษายน 2564
02	DAR-2021-00437		- ปรับแก้ไขคำนิยามของผู้ควบคุมงาน - ปรับแก้ไขคำนิยามของงานซ่อมบำรุงเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน - ปรับแก้ไขคำนิยามของงานสายรั่วสี - ปรับเพิ่มเติมคำนิยามของการทำงานบนที่สูง ให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด - งานที่ได้การรับยกเว้นไม่ต้องมีใบอนุญาตทำงาน - ปรับแก้ไขรายละเอียดในแบบใบอนุญาตทำงาน ให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด และความเหมาะสมต่อการนำไปใช้งาน	1 สิงหาคม 2565
03	DAR-2023-00937		- ปรับเพิ่มเติมข้อความในขอบเขตการทำงานในพื้นที่ GSPP2&3 (Coal) และ GHECO-1 ที่เกี่ยวข้องกับระบบ anhydrous ammonia จะต้องผ่านการอบรม PSM competency ภายในโรงไฟฟ้าก่อน - ปรับแก้ไขในใบอนุญาตทำงาน ในใบอนุญาตทำงานบนที่สูง และใบอนุญาตการทำงานเกี่ยวกับรั่วสีในตัวอย่างเอกสารแนบท้าย - ปรับเพิ่มเติม เอกสารภาคผนวก	1 มิถุนายน 2566
04	DAR-2023-01509		- แก้ไขแบบฟอร์ม Onsite JSEA รายละเอียดความเสี่ยงจากคน (Human Risk) สุขภาพ (Health) - แก้ไขแบบฟอร์มงาน Hot Work - ปรับแก้ไข ข้อ7 งานที่ไม่ต้อง apply permit to work งานดูแลสวน	15 สิงหาคม 2566

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในวิสาหกิจ โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

			ปรับแก้ไข เอกสารภาคผนวก	
05	DAR-2024-01353		- ปรับแก้ไขข้อ2 ขอบเขต ยกเลิกข้อความ “ยกเว้น RDF & RDF Power Plant” - เปลี่ยนผู้ทบทวนเอกสาร	1 สิงหาคม 2567
06	DAR-2024-01937		- เพิ่มระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง - เปลี่ยนแปลงผู้ประกาศใช้เอกสารตามโครงสร้างใหม่ของบริษัท - ปรับแก้หน่วยงานที่จะต้องฝึกอบรม - ปรับแก้วัตถุประสงค์ข้อ 1.5 ในส่วนของข้อกำหนด QSSHE - ปรับแก้ข้อความใน ข้อ 6.7.1.2 จากปริมาณออกซิเจน มากกว่า 23.5% เป็น ค่าว่า 23.5% - ทบทวนและเรียบเรียงเนื้อหาให้เข้าใจง่าย - เพิ่มเติมผู้ตรวจสอบร่วมในใบอนุญาต Confine space และ Diving work - การอนุมัติ PTW สามารถอนุมัติผ่านทาง online ได้ - เปลี่ยนแปลงระยะเวลาของการอนุญาต PTW Index - กำหนด PTW competency ให้ครอบคลุมผู้ตรวจสอบ (Field Operator) จากเดิมที่ไม่ได้กำหนดไว้ - ผู้ควบคุมงานที่ใช้มอบหมายงานไปต่างประเทศ ต้องได้รับการ OJT จากเจ้าของพื้นที่ก่อนปฏิบัติงาน	1 มีนาคม 2568
07	DAR-2025-01231		- แก้ไขความชัดเจนของขอบเขต - เพิ่มการทบทวน Procedure หรือ WI โดยผู้จัดการโรงไฟฟ้าในงานเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่างของ ส่วนงานปฏิบัติการเคมี และส่วนงานฮาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม - แก้ไขบทบาทหน้าที่ของผู้ตรวจสอบร่วม OBL ให้สามารถมอบหมายผู้ที่อยู่ภายใต้การดูแลสามารถปฏิบัติหน้าที่แทนได้ - ขยายความบทบาทหน้าที่ของผู้อนุญาตในส่วนของการตรวจสอบแบบก่อนนำไปใช้ให้ถูกต้องและเป็นปัจจุบัน	1 สิงหาคม 2568

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในวิสาหกิจ โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

07	DAR-2025-01231		- ขยายความ ข้อ 6.2.3 การควบคุมงานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า ให้มีวิศวกรไฟฟ้าร่วมควบคุมงานตามที่กฎหมายกำหนด - แก้ไขขั้นตอนการปิด PTW หลังเสร็จสิ้นงานทั้งหมดแล้ว ให้ผู้ควบคุมงานและผู้ตรวจสอบลงนามทำงานเฉพาะฉบับสำเนาได้ - เพิ่มข้อมูล Hazardous zone ของพื้นที่ GSPP2/3 และ Glow Energy Phase2	1 สิงหาคม 2568
08	DAR-2025-01594		- แก้ไขนิยามของผู้ตรวจสอบให้สอดคล้องกับพื้นที่ OBL - เพิ่มเติมนิยามของผู้ตรวจวัดก๊าซให้ครอบคลุมส่วนงาน Operation - ขยายความกรณีงานฉุกเฉิน/เร่งด่วน - Update ตาราง วสท. ให้เป็นปัจจุบัน - แก้ไขคำนิยามของงานที่มีกระแสไฟฟ้า (Live Electrical Work) - แก้ไขคำนิยามงานตัดแยกพลังงาน (LOTO)	1 พฤศจิกายน 2568

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่ที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

ที่	หน่วยงาน	ชื่อย่อหน่วยงาน
1	ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการใช้งานระเบียบปฏิบัตินี้	-

การฝึกอบรม

[]	ไม่ต้องฝึกอบรม	เหตุผล	
[X]	ต้องฝึกอบรมหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงาน	ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการใช้งานระเบียบปฏิบัตินี้ โดยหากเป็นการเปลี่ยนแปลง Major change ให้จัดฝึกอบรมและในการเปลี่ยนแปลง Minor change ให้ Plant SS ทำการสื่อสารในพื้นที่ที่ได้รับผิดชอบ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในวิสาหกิจ โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

สารบัญ	หน้า
1. วัตถุประสงค์.....	9
2. ขอบเขต.....	9
3. คำศัพท์และคำนิยาม	10
4. หลักการและเหตุผล	18
5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ	19
6. รายละเอียดกระบวนการ.....	24
7. ภาคผนวก	42

- อธิบายขั้นตอนสำหรับวางแผนงานและการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA), ประเภทของใบอนุญาต, ประเภทของใบอนุญาตทำงาน การพิจารณาและขั้นตอนการขอใบอนุญาตทำงานโดยรวม
- คำนิยามและคำศัพท์สำหรับใบอนุญาตทำงาน
- ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้ทั้งในที่ภายใน และภายนอกโรงงานที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัทในกลุ่มจีพีเอสซี
- แนวปฏิบัติสำหรับพื้นที่ GSPP2&3 (Coal) และ GHECO-1 ผู้ควบคุมงานที่จะเป็นงานที่เกี่ยวข้องกับระบบ anhydrous ammonia (PSM) จะต้องผ่านการอบรม PSM Competency ก่อน

3. คำศัพท์และคำนิยาม

3.1 Definition

- 3.1.1 **ผู้อนุญาต** หมายถึง บุคคลที่ทำหน้าที่พิจารณาอนุญาต และลงนามอนุญาตในใบอนุญาตทำงานในเขตพื้นที่ความรับผิดชอบของหน่วยงาน ซึ่งผู้อนุญาตต้องผ่านการอบรม ที่แจ้ง หรือทำความเข้าใจเกี่ยวกับระบบการขออนุญาตทำงาน พร้อมขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ตรวจสอบตามระบบการขออนุญาตทำงาน โดยบุคคลที่ทำหน้าที่เป็นผู้อนุญาต ดังนี้
- 3.1.1.1 ผู้จัดการแผนปฏิบัติการกะ(Shift Operation Manager)
- 3.1.1.2 พนักงาน จีทีเอสซี ที่ได้รับมอบหมายเป็นลายลักษณ์อักษรจาก SVP QSSHE
- ผู้อนุญาตในใบอนุญาตทำงานต้องได้รับการประกาศตามประกาศทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ตรวจสอบ ตามระบบการขออนุญาตทำงาน จาก จีทีเอสซี เท่านั้น ผู้อนุญาตไม่สามารถทำหน้าที่เป็นผู้ควบคุมงานในใบอนุญาตทำงานในเดียวกัน
- 3.1.1.3 หัวหน้าปฏิบัติการกะ (Shift Supervisor) ในพื้นที่โรงคัดแยกขยะ RDF และ โรงไฟฟ้า RDF
- 3.1.2 **ผู้ควบคุมงาน** หมายถึง บุคคลที่ทำหน้าที่กำกับดูแล ประสานงาน หรือควบคุมผู้ปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน กฎระเบียบ ข้อปฏิบัติ ประกาศ คำสั่งต่างๆของ จีทีเอสซี พร้อมลงนามควบคุมงานในใบอนุญาตทำงาน ผู้ควบคุมงานต้องผ่านการอบรม ที่แจ้งหรือทำความเข้าใจเกี่ยวกับระบบการขออนุญาตทำงาน พร้อมขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงาน โดยบุคคลที่ทำหน้าที่เป็นผู้ควบคุมงาน ดังนี้
- 3.1.2.1 พนักงาน จีทีเอสซี ที่มีคุณสมบัติเป็นไปตาม PTW competency module
- 3.1.2.2 ผู้รับแผนประจำระดับอาวุโส ระดับหัวหน้างาน ระดับวิศวกร หรือช่างผู้มีความชำนาญ ที่ได้รับประกาศแต่งตั้งมอบหมายเป็นลายลักษณ์อักษรจาก SVP QSSHE ที่มีคุณสมบัติเป็นไปตาม PTW competency module
- *การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ ผู้ควบคุมงานต้องเป็นพนักงาน จีทีเอสซี หรือผู้รับมอบประจำพื้นที่ RDF ที่ปฏิบัติงานในหน้าที่ O&M และต้องมีคำสั่งแต่งตั้งเป็นผู้ควบคุมการทำงานในที่อับอากาศจาก จีทีเอสซี เท่านั้น
- *ผู้ควบคุมงาน สามารถส่งมอบความรับผิดชอบงานที่คำสั่งดำเนินให้กับผู้ควบคุมงานท่านอื่นได้ผ่านแบบฟอร์ม PTW Index

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

- 3.1.3 **ผู้ตรวจสอบ** หมายถึง ผู้อนุญาตหรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้อนุญาต เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบความพร้อมบริเวณพื้นที่ที่ปฏิบัติงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานตามใบอนุญาต
- 3.1.4 **ผู้ตรวจสอบร่วม** หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่ตรวจสอบความสอดคล้องของความปลอดภัยพนักงานให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ในเอกสารขออนุญาตทำงาน, ใบอนุญาตทำงาน, JSEA และ JSEA On-site เฉพาะงานในที่อับอากาศและงานประดาน้ำ ซึ่งจะทำหน้าที่ตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน และส่งตรวจสอบในขณะที่มีการปฏิบัติงาน
- 3.1.5 **ผู้รับเหมา (Contractor)** หมายถึง บุคคล บริษัท หรือนิติบุคคลที่ จีทีเอสซี ได้ว่าจ้างให้ดำเนินการอย่างใดอย่างหนึ่งใน จีทีเอสซี ตามสัญญาการให้บริการหรือเอกสารการว่าจ้างอื่นๆ และให้หมายรวมถึงบุคคล บริษัทหรือนิติบุคคลที่รับเหมาช่วง ทั้งนี้ไม่ว่าจะเหมาะสมกับที่ช่วงก็ตาม
- 3.1.6 **ผู้รับเหมาประจำ (Supervised Contractor)** หมายถึง ผู้รับเหมาที่ จีทีเอสซี มีการตกลงว่าจ้างหรือมีการทำสัญญาจ้างให้ปฏิบัติงานแก่ จีทีเอสซี ดังนี้
- 3.1.6.1 เป็นลักษณะการตกลงว่าจ้างแบบ 1 ปีขึ้นไป และต้องปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแล และรับผิดชอบโดย จีทีเอสซี หรือ
- 3.1.6.2 ผ่านขั้นตอนการสรรหาแบบเรียบ จีทีเอสซี และมีการทำสัญญาหรือเอกสารการจ้าง เพื่อปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแล และรับผิดชอบโดย จีทีเอสซี
- 3.1.7 **ผู้ช่วยเหลือ** หมายถึง พนักงานของ จีทีเอสซี หรือผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนดในเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ซึ่งทำหน้าที่ ดูแล ติดต่อสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานภายในที่อับอากาศ เพื่อให้ความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินที่ภายนอก และภายในที่อับอากาศ
- 3.1.8 **ผู้เฝ้าระวังไฟ** หมายถึง พนักงานของ จีทีเอสซี หรือผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น หรือ หลักสูตรผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man) ที่ได้รับมอบหมายจากผู้ควบคุมงาน ให้เป็นผู้ที่ทำหน้าที่เฝ้าระวังการเกิดอัคคีภัย สำหรับงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟที่เกิดประกายไฟภายนอกเห็นได้อย่างชัดเจน เช่น งานเชื่อม ตัด เจียร โดยต้องปฏิบัติงานเฝ้าระวังไฟเท่านั้น รวมถึงการทำงานที่มีประกายไฟทุกประเภท ในพื้นที่อันตราย (Hazardous Zone) หรืออุปกรณ์ที่มีสารไวไฟ
- 3.1.9 **ผู้ตรวจวัดก๊าซ** หมายถึง พนักงานส่วนปฏิบัติการผลิตหรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้อนุญาต ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การใช้งานเครื่องตรวจวัดก๊าซ (Gas Tester) และผ่านการทดสอบ
- 3.1.10 **พนักงานส่วนปฏิบัติการผลิต** หมายถึง พนักงาน จีทีเอสซี ที่ปฏิบัติงานภายใต้สังกัดส่วนปฏิบัติการผลิต ได้แก่ Shift Operation Manager, Assistant Shift Manager และ Field Operator
- 3.1.11 **พนักงานส่วนปฏิบัติการผลิตของพื้นที่โรงคัดแยกขยะ RDF และ โรงไฟฟ้า RDF** หมายถึง พนักงานที่ปฏิบัติงานภายใต้สังกัดส่วนปฏิบัติการผลิต ได้แก่ Shift Supervisor, Control Room Operator และ Field Operator Maintenance
- 3.1.10 **Plant Security & Safety** หมายถึง พนักงานภายใต้สังกัดส่วนงานบริหารความมั่นคงปลอดภัยของ จีทีเอสซี
- 3.1.11 **Portable Gas Detector** หมายถึง เครื่องมือตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมี สารไวไฟ ก๊าซออกซิเจนในบรรยากาศการทำงานแบบพกพา ที่ผ่านการสอบเทียบตามที่มีผู้ผลิตกำหนด
- 3.1.12 **Gas Detector Tube** หมายถึง อุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศที่สามารถอ่านค่าได้ทันทีในขณะที่ตรวจวัด
- 3.1.13 **อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment(PPE)** หมายถึง อุปกรณ์ที่นำมา

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

- สวมใส่อวัยวะของร่างกายเพียงส่วนเดียว หรือหลายส่วนประกอบกัน เพื่อไม่ให้ได้รับ หรือลดระดับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากสิ่งต่างๆในระหว่างการทำงาน
- 3.1.14 **เอกสารข้อมูลอันตรายสารเคมี หรือ Safety Data Sheet (SDS)** หมายถึง เอกสารที่แสดงข้อมูลอันตรายของสารเคมีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของสารเคมี ซึ่งในระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้จะเรียกว่า “SDS”
- 3.1.15 **แบบแสดงรายการใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work Index)** หมายถึง เอกสารที่แสดงรายการใบอนุญาตทำงานต่างๆเพื่อควบคุมรายการใบอนุญาตทำงาน โดยหากการปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแล้วให้ดำเนินการปิดทันที
- 3.1.16 **ใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work)** หมายถึง เอกสารหลักฐานที่ใช้แสดงการขอและการอนุญาตทำงานโดยใบอนุญาตทำงานมีทั้งหมด 10 ประเภท ประกอบด้วย
- 1) งานทั่วไป (General Work)
- 2) งานซ่อมบำรุงเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน (Live mechanical work)
- 3) งานที่มีกระแสไฟฟ้า (Live Electrical Work)
- 4) งานขุดเจาะ (Excavation Work)
- 5) งานเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical Work)
- 6) งานบนที่สูงและเสี่ยงตก (Working at Height)
- 7) งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work)
- 8) งานฉายรังสี (Radiation Work)
- 9) งานในที่อับอากาศ (Confined Space Work)
- 10) งานประดาน้ำ (Diving Work)
- 3.1.17 **งานทั่วไป (General Work)** หมายถึง งานซ่อมบำรุง แก้ไขติดตั้ง หรือปรับปรุงอุปกรณ์ เครื่องจักร โดยไม่ใช้งานซ่อมบำรุงเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน (Live mechanical work), งานที่มีกระแสไฟฟ้า (Live Electric Work), งานขุดเจาะ (Excavation Work), งานเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical Work), งานบนที่สูงและเสี่ยงตก (Working at Height), งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work), งานฉายรังสี (Radiation Work), งานในที่อับอากาศ (Confined Space Work), งานประดาน้ำ (Diving Work)
- 3.1.18 **งานซ่อมบำรุงเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน (Live mechanical work)** หมายถึง งานซ่อมบำรุงการแก้ไขติดตั้ง หรือปรับปรุงอุปกรณ์ที่ยังมีตัวนำไฟฟ้าเปิดโล่ง (ในระบือน้อยกว่าระยะห่างในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าตามมาตรฐานของสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย)
- ลักษณะของงานที่ถือว่าเป็น “Live Electrical Work” เช่น

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

1. การปฏิบัติงานกับตัวนำไฟฟ้าเปิดโล่งของอุปกรณ์หรือวงจรไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้า 50 โวลต์ขึ้นไป
2. การปฏิบัติงานในบริเวณใกล้กับตัวนำไฟฟ้าเปิดโล่งของอุปกรณ์หรือสายไฟฟ้าที่มีกระแสไฟฟ้าอยู่
3. การปฏิบัติงานกับตัวนำไฟฟ้าเปิดโล่งของอุปกรณ์หรือสายไฟฟ้าได้ทำการตัดแยก (LOTO) แล้วแต่การตัดแยกนั้นไม่สมบูรณ์ หรือยังคัมมิแรงดันไฟฟ้าค่ามากกว่า 50 โวลต์

กรณีการทำงานเกี่ยวกับสายไฟฟ้าแรงดันสูง

หากต้องปฏิบัติงานเข้าใกล้สายไฟฟ้าแรงดันสูงหรือนำสิ่งที่เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ไม่มีฉนวนป้องกันเข้าไปในระยะที่น้อยกว่ามาตรฐาน วสท. (ตารางที่ 1) จะต้องปฏิบัติดังนี้

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่เป็นฉนวนไฟฟ้า เหมาะสมกับระดับแรงดันหรือใช้ฉนวนไฟฟ้าป้องกัน (Insulating Cover) ครอบคลุมส่วนที่มีกระแสไฟฟ้า
2. ต้องมี วิศวกรควบคุมงาน หรือ ผู้ควบคุมงานที่ได้รับการรับรองจากการไฟฟ้าท้องถิ่น (กรณีงานไฟฟ้าแรงดันสูง)

ตารางที่ 1 ขอบเขตพื้นที่การเข้าใกล้ส่วนของวงจรไฟฟ้าหรือตัวนำไฟฟ้าที่มีไฟ เพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด (มิติทั้งหมดคือระยะจากส่วนของวงจรไฟฟ้าหรือตัวนำไฟฟ้าที่มีไฟถึงตัวผู้ปฏิบัติงาน)

(1)	(2)	(3)	(4)
แรงดันไฟฟ้าระบุ, (ระหว่างสายเคเบิล) ¹	ขอบเขตพื้นที่จำกัดการเข้าถึง ² ตัวนำไฟฟ้าเปิดโล่ง ที่เคลื่อนที่ได้ ³	ตัวนำไฟฟ้าเปิดโล่ง ที่ยึดติดกับที่	ขอบเขตพื้นที่เชื่อมวงจรการเข้าถึง ⁴ ;รวมถึง การเคลื่อนไหวเข้าใกล้โดยไม่ได้ตั้งใจ
น้อยกว่า 50 V	ไม่กำหนด	ไม่กำหนด	ไม่กำหนด
50 V ถึง 150 V	3.0 เมตร	1.0 เมตร	หลีกเลี่ยงการสัมผัส
151 V ถึง 750 V	3.0 เมตร	1.0 เมตร	0.3 เมตร
751 V ถึง 15 kV	3.0 เมตร	1.5 เมตร	0.7 เมตร
15.1 kV ถึง 36 kV	3.0 เมตร	1.8 เมตร	0.8 เมตร
36.1 kV ถึง 46 kV	3.0 เมตร	2.5 เมตร	0.8 เมตร
46.1 kV ถึง 72.5 kV	3.0 เมตร	2.5 เมตร	1.0 เมตร
72.6 kV ถึง 121 kV	3.3 เมตร	2.5 เมตร	1.0 เมตร
138 kV ถึง 145 kV	3.4 เมตร	3.0 เมตร	1.2 เมตร
161 kV ถึง 169 kV	3.6 เมตร	3.6 เมตร	1.3 เมตร
230 kV ถึง 242 kV	4.0 เมตร	4.0 เมตร	1.7 เมตร
345 kV ถึง 362 kV	4.7 เมตร	4.7 เมตร	2.8 เมตร
500 kV ถึง 550 kV	5.8 เมตร	5.8 เมตร	3.6 เมตร
765 kV ถึง 800 kV	7.2 เมตร	7.2 เมตร	4.9 เมตร

หมายเหตุ: ¹ สำหรับขอบเขตบริเวณพื้นที่ป้องกันระยะห่างจากสายไฟฟ้า สูงสุด 130.5.5

- 3.1.20
- งานขุดเจาะ (Excavation Work) หมายถึง งานที่มีการใช้แรงงานคน หรือเครื่องจักรขุด เจาะ ตอก ปัก หรือตัก ลงในพื้นที่ลึกกว่าผิวหน้าของดิน 15 เซนติเมตรขึ้นไป ทั้งนี้ให้รวมถึงแนวระบอบท่อ สายส่ง สายส่งสัญญาณ หรืออุปกรณ์ของ จีพีเอสซี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

- 3.1.27
- งานตัดแยกพลังงาน (LOTO) คือ ใบอนุญาตที่ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์หรือพลังงาน ซึ่ง**ไม่ใช่ใบอนุญาตทำงาน** โดยการตัดแยกอุปกรณ์หรือตัดแยกพลังงาน ด้วยการถอดตามขั้นตอนที่ส่วนปฏิบัติการผลิตกำหนด เพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีการตัดแยกแหล่งพลังงานทั้งหมด จนผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย ให้อ้างอิงตาม ระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจและแขวนป้าย HES-CP-0004 Lock Out Tag out (LOTO)
- 3.1.28
- งานที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องมีใบขออนุญาตทำงาน ได้แก่

ลำดับ	ลักษณะงาน	มาตรการดำเนินการ	หมายเหตุ
1	งานควบคุมการผลิตของส่วนปฏิบัติการผลิต	ต้องจัดทำ Work Instruction หรือ Procedure	*จะต้องไม่ใช้งานที่กฎหมายกำหนดให้ต้องมีใบอนุญาตทำงาน เช่น งานในที่อับอากาศ เป็นต้น
2	งานขนถ่ายสารเคมีทางรถขนส่งสารเคมีที่กำกับดูแลโดยส่วนปฏิบัติการผลิตหรือส่วนปฏิบัติการเคมี	ต้องจัดทำ Work Instruction หรือ Procedure เฉพาะส่วนปฏิบัติการเคมีในกรณีทำงานในกระบวนการผลิต Work Instruction หรือ Procedure ที่ได้รับความเห็นชอบจากผู้จัดการโรงไฟฟ้า	
3	งานซ่อมบำรุงที่ดำเนินงานโดยพนักงานหรือผู้รับเหมาที่อยู่ในภายใต้สังกัดซ่อมบำรุงและปฏิบัติงานภายใน Maintenance Workshop	ต้องจัดทำ Work Instruction หรือ Procedure หรือคู่มือการใช้งานและดำเนินการจากผู้ผลิต/วิศวกรกำหนด	กรณีงานขน ยก ชักรถ forklift ต้องมีความสอดคล้องกับมาตรฐาน/กฎหมายที่กำหนด
4	งานจัดเก็บ/เคลื่อนย้ายวัสดุ อุปกรณ์ภายในพื้นที่คลังพัสดุ โดยใช้เครื่องจักรอุปกรณ์ที่อยู่ภายใต้การดูแลของคลังสินค้า และดำเนินการโดยเจ้าหน้าที่ คลังพัสดุ (Uncontrolled Area)	ต้องจัดทำ Work Instruction หรือ Procedure	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

- 3.1.21
- งานเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical Work) หมายถึง งานแก้ไข งานซ่อม งานบำรุงรักษาที่อาจมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยสารเคมีอันตราย หมายถึง สารเคมีที่ตามรายชื่อประกาศตามกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ตาม พรบ.วัตถุอันตราย รวมถึงการทำงานในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีอันตราย เช่น ใน secondary containment ที่มีการจัดเก็บสารเคมีอันตราย เป็นต้น
- 3.1.22
- งานบนที่สูงและเสี่ยงตก (Working at Height) หมายถึง การทำงานบนที่ต่างระดับ หรือการทำงานที่ลาดชันตั้งแต่ 15 องศา แต่ไม่เกิน 30 องศาจากแนวนอน หรือการทำงานที่สูงจากพื้นดิน ที่อาคาร รวมถึงสิ่งปลูกสร้างที่มีผนังแข็งแรง ตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ทั้งนี้ให้รวมถึงการทำงานที่อาจได้รับอันตรายจากการพลัดตก ถึงแม้ความสูงจะไม่ถึง 2 เมตร
- 3.1.23
- งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) หมายถึง งานที่ปฏิบัติแล้วก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อน หรืองานอื่นที่มีลักษณะเดียวกันที่ส่งผลให้เกิดเพลิงไหม้หรือเกิดการระเบิดได้ เช่น งานเชื่อม งานเชื่อม งานตัดที่มีประกายไฟ งานที่มีการกระทบกันของวัตถุแล้วทำให้เกิดประกายไฟ เป็นต้น สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับแหล่งกำเนิดประกายไฟ แบ่งย่อยได้ 2 ประเภท ดังนี้

1. Open Flame Hot Work Permit คืองานที่เกี่ยวข้องกับการใช้งานหรือก่อให้เกิดเปลวไฟหรือประกายไฟ เช่น การตัด การเชื่อม การเชื่อม เป็นต้น
2. Non-Open Flame Hot Work Permit คือ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนเปลวไฟ หรือประกายไฟโดยลักษณะเปลวไฟ หรือประกายไฟไม่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน เช่น งานเจาะ งานขัดพื้นผิว เป็นต้น

ทั้งนี้ให้หมายรวมถึง การนำยานพาหนะ หรือเครื่องจักรที่มีท่อไอเสียและเป็นแหล่งก่อให้เกิดประกายไฟเข้าพื้นที่ Hazardous Zone ต้องทำการขออนุญาตทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟและจะต้องมีการครอบท่อไอเสีย

หากเป็นอุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องเป็นอุปกรณ์ Explosion Proof ตามที่กำหนดตามระดับของ Hazardous Zone

- 3.1.24
- งานฉายรังสี (Radiation Work) หมายถึง งานที่ต้องมีการใช้อุปกรณ์ที่มีแหล่งกำเนิดรังสี เช้ามาเกี่ยวข้องกับในการทำงาน ซึ่งไม่ใช่งานที่ทำเป็นประจำ เช่น งานตรวจสอบรอยเชื่อมด้วยรังสี เป็นต้น กรณีจำเป็นต้องใช้มากกว่า 10 Curie (Ci) ต้องขออนุญาตผู้จัดการโรงไฟฟ้า
- 3.1.25
- งานในที่อับอากาศ (Confined Space Work) หมายถึง ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และมีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพถูกสุลักษณะและปลอดภัย รวมทั้งไม่ได้ออกแบบไว้เป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ เช่น อุโมงค์ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ถังน้ำมัน ถังสารเคมี ถังไซโล ท่อเตา ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน เป็นต้น
- 3.1.26
- งานประดาน้ำ (Diving Work) หมายถึง งานที่ทำได้นำโดยการดำน้ำ ตั้งแต่ระดับความลึก 10 ฟุต (3.048 เมตร) แต่ไม่เกิน 300 ฟุต (91.44 เมตร) ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานประดาน้ำ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

ลำดับ	ลักษณะงาน	มาตรการดำเนินการ	หมายเหตุ
5	งานเก็บตัวอย่างและงานวิเคราะห์ภายในห้องปฏิบัติการเคมี ที่ดำเนินการโดยพนักงานห้องปฏิบัติการหรือผู้รับเหมาที่อยู่ในภายใต้สังกัดส่วนปฏิบัติการเคมีหรือส่วนงานอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	ต้องจัดทำ Work Instruction หรือ Procedure ที่ได้รับความเห็นชอบจากผู้จัดการโรงไฟฟ้า	ยกเว้น: งานที่เสี่ยงอันตรายจากงานที่สูง หรือเสี่ยงตก, งานที่มีความเสี่ยงจากไฟฟ้า หรืองานอื่นๆ ซึ่งพิจารณาแล้วมีความเสี่ยงต่อบุคคล และกระบวนการผลิต เช่น งานในพื้นที่ switchyard, หม้อแปลง, ห้องที่เกี่ยวข้องกับ Electrical/Electronic เป็นต้น
6	กรณีพนักงานและผู้รับเหมาประจำพื้นที่ภายใต้สายงาน OSH-E ได้แก่ รปภ. , Safety Inspector, นักดับเพลิง ประจำพื้นที่โรงไฟฟ้า	ต้องจัดทำ Work Instruction หรือ Procedure หรือ Instruction ต่างๆ	
7	งานดูแลสวน ทั้งในและนอกเขตกระบวนการผลิต ตามแผนผังจัดระบบใน Work Instruction หรือ Procedure เช่น งานรดน้ำต้นไม้, งานใส่ปุ๋ย, งานตัดแต่งต้นไม้ในแนวนอน เป็นต้น	ต้องจัดทำ Work Instruction หรือ Procedure ในการดำเนินงานในกระบวนการผลิต Work Instruction หรือ Procedure ที่ได้รับความเห็นชอบจากผู้จัดการโรงไฟฟ้า	ยกเว้น: งานที่เสี่ยงอันตรายจากงานที่สูง หรือเสี่ยงตก, งานที่มีความเสี่ยงจากไฟฟ้า หรืองานอื่นๆ ซึ่งพิจารณาแล้วมีความเสี่ยงต่อบุคคล และกระบวนการผลิต เช่น งานในพื้นที่ switchyard, หม้อแปลง, ห้องที่เกี่ยวข้องกับ Electrical/Electronic เป็นต้น
8	กรณีพนักงานและผู้รับเหมาประจำพื้นที่ภายใต้สายงานส่วนบริหารทรัพยากรอาคารได้แก่ แม่บ้าน, พนักงานทำความสะอาด เป็นต้น	ต้องจัดทำ Work Instruction หรือ Procedure หรือ Instruction ต่างๆ ทั้งนี้	กรณีทำความสะอาดในพื้นที่ ER/CR ต้องปฏิบัติตาม Physical Access

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

GPSC Group

Corporate Procedure

ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)

หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003

หน้า 17 of 68

ครั้งที่แก้ไข 08

วันที่ประกาศ 1 พฤศจิกายน 2568

ลำดับ	ลักษณะงาน	มาตรการดำเนินการ	หมายเหตุ
		หากมีการปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติการผลิตจะต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้จัดการโรงไฟฟ้า	control for ER/CR room Procedure
9	การขนส่งทั่วไปที่ไม่กระทบในกระบวนการผลิต เช่น ขนส่งน้ำมัน, ขนส่งสินค้าไปยังคลังสินค้า เป็นต้น	ต้องจัดให้มี Work Instruction หรือ Procedure หรือ Instruction ต่างๆ	
10	กรณีบุคคลภายนอกหรือผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในพื้นที่เขตผลิต เช่น ผู้ขายเย็บชม, ผู้มาติดต่อ เป็นต้น ต้องการเข้าพื้นที่เขตผลิตโดยไม่ได้มีการแจ้งเกี่ยวกับอุปกรณ์หรือไม่ได้มีการทำงานกับอุปกรณ์/เครื่องจักรต้องแจ้งให้ส่วนปฏิบัติการผลิตหรือผู้จัดการโรงไฟฟ้าหรือ Shift Operation Manager ทราบก่อนเข้า พื้นที่เขตผลิตทุกครั้ง สำหรับบุคคลภายนอกต้องมีพนักงาน จีทีเอสซี หรือผู้ควบคุมงานที่รับผิดชอบนำพาเข้า	ต้องจัดให้มี Safety Induction หรือ Safety Brief	

หมายเหตุ:

- งานที่ได้รับการยกเว้น ไม่ต้องมีใบอนุญาตทำงาน ผู้จัดการส่วนของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมีหน้าที่กำกับดูแลและตรวจสอบให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมและปฏิบัติได้อย่างถูกต้องตาม Work Instruction หรือ Procedure หรือคู่มือการใช้งานและดำเนินการจากผู้ผลิต/วิศวกรกำหนด และต้องมีสำเนาเอกสารบันทึกการฝึกอบรมดังกล่าวไว้ ใหพนักงานภายใต้สังกัดส่วนงานบริหารความมั่นคงปลอดภัยตรวจสอบได้
- Work Instruction หรือ Procedure หรือคู่มือการใช้งานและดำเนินการจากผู้ผลิต/วิศวกรกำหนด ต้องครอบคลุมประเด็นและมาตรการลดหรือควบคุมความเสี่ยงด้าน SSHE และมีความสอดคล้องตามมาตรฐานหรือกฎหมาย

ตารางที่ 2 ตารางสรุประยะเวลาของการอนุญาตให้ทำงาน

ใบอนุญาตทำงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลาของการอนุญาตให้ทำงาน
1. Permit To Work Index	จนกว่างานจะแล้วเสร็จ
2. งานติดตั้งพลังงาน (LOTO)	
3. งานทั่วไป (General Work)	มีอายุไม่เกิน 1 วัน/24 ชม.
4. งานซ่อมบำรุงเครื่องกล อุปกรณ์และแรงดัน (Live mechanical work)	มีอายุไม่เกิน 1กะ และหากงานยังไม่แล้วเสร็จสามารถต่อใบอนุญาตทำงานในกะถัดไปได้ ไม่เกิน 1 ครั้ง
5. งานเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical Work)	
6. งานขุดเจาะ (Excavation Work)	
7. งานฉายรังสี (Radiation Work)	

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

GPSC Group	หน้า 19 of 68
Corporate Procedure	ครั้งที่แก้ไข 08
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 1 พฤศจิกายน 2568
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	

4.2.3 การอนุญาตทำงานที่เกี่ยวข้องกับ Plant Modification และ Project construction Area

- งานโครงการ Plant Modification และ Project construction การอนุญาตขอทำงานให้ผู้ควบคุมงานขออนุญาตต่อผู้อนุญาต เว้นแต่ว่า โครงการมีการกั้นพื้นที่บางส่วนออกจากขอบเขตโรงไฟฟ้าชัดเจน ผ่านการอนุมัติจาก Plant manager โดยทางโครงการสามารถบริหารจัดการระบบอนุญาตทำงานได้เองภายในเขตพื้นที่ แต่ต้องไม่ขัดต่อระเบียบปฏิบัตินี้ และ/หรือข้อกำหนดของหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

4.2.4 การขออนุญาตทำงาน e-PTW

- การขออนุญาตทำงาน e-PTW สามารถใช้ทดแทนเอกสารใบอนุญาตทำงานได้โดยการดำเนินการต้องสอดคล้องกับระเบียบปฏิบัตินี้

5. บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ

5.1 ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

- พิจารณาแต่งตั้งผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ในระบบการขออนุญาตทำงานของบริษัทในกลุ่ม จีทีเอสซี

5.2 ผู้ช่วยผู้จัดการและผู้จัดการความมั่นคงปลอดภัย (ผู้ตรวจสอบร่วม)

- จัดให้มีการอบรมตาม PTW Competency Procedure ให้กับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน และผู้ตรวจสอบ โดยผู้ได้รับการอบรมจะต้องผ่านการประเมินผลความรู้ตั้งแต่ 90% ขึ้นไป
- จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับระบบการขออนุญาตทำงานให้กับผู้ปฏิบัติงาน ผ่านการฝึกอบรมสำหรับพนักงานใหม่หรือการฝึกอบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา โดยผู้ได้รับการอบรมจะต้องผ่านการประเมินผลความรู้ตั้งแต่ 90% ขึ้นไป
- ดำเนินการจัดให้มีการอบรมหรือสื่อความระบบการขออนุญาตทำงานสำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน และผู้ตรวจสอบ เมื่อมีการร้องขอจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- จัดทำหรือปรับปรุงทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงานให้เป็นปัจจุบัน
- ประสานงานผู้เกี่ยวข้องในการจัดทราयरายสถานที่ใช้อากาศออกทุกพื้นที่
- ร่วมตรวจสอบสถานที่ทำงานและสภาพการทำงานว่าปลอดภัย ตามรายละเอียดในใบอนุญาตทำงานที่อัปเดตอากาศ และงานประกาศว่า
- ในระหว่างการทำงานหรืองานที่ทำอย่างต่อเนื่อง ให้ผู้ตรวจสอบสถานที่ทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อให้แน่ใจว่ามีการกำหนดมาตรการควบคุมตามใบอนุญาตที่ได้รับการอนุมัติแล้ว เฉพาะใบอนุญาตทำงานที่อัปเดตอากาศ และงานประกาศว่า

****หมายเหตุ:** เฉพาะงานขอเชตของ OBL ที่อยู่ภายนอกรั้วของบริษัท ผู้ช่วยผู้จัดการ/ผู้จัดการความมั่นคงปลอดภัยสามารถมอบหมายให้ Safety Inspector ที่อยู่ภายใต้การดูแลสามารถปฏิบัติงานเป็นผู้ตรวจสอบร่วมได้

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

GPSC Group	หน้า 18 of 68
Corporate Procedure	ครั้งที่แก้ไข 08
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 1 พฤศจิกายน 2568
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
ใบอนุญาตทำงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง	ระยะเวลาของการอนุญาตให้ทำงาน
8. งานที่มีกระแสไฟฟ้า (Live Electric Work)	
9. งานบนที่สูง (Working at Height)	
10. งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work)	มีอายุไม่เกิน 1 กะ
11. งานในที่อับอากาศ (Confined Space Work)	
12. งานประดาน้ำ (Diving Work)	

4. หลักการและเหตุผล

4.1 หลักการทั่วไป

ระบบการขออนุญาตทำงาน เป็นระบบที่ใช้ในการควบคุมงานทำงานได้อย่างปลอดภัย โดยใช้หลักการซึ่ง การประเมินอันตราย การควบคุมและลดความเสี่ยง ผ่านการตรวจสอบในใบอนุญาตทำงาน รวมถึงการสื่อสารอย่างมีประสิทธิภาพของผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน ผู้ตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน และผู้อนุญาต

- ผู้ควบคุมงานจัดทำ JSEA และให้มีการพิจารณา ทบทวน JSEA ตามระดับความเสี่ยง โดยอาจมีงานระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ผู้ควบคุมงานต้องวางแผนงานการทำงานร่วมกับ Shift Operation Managerล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน เพื่อให้หน่วยงานผลิตได้มีการเตรียมความพร้อมของสถานที่ทำงานหรือสถานที่ที่เกี่ยวข้อง ให้เกิดความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงาน
- ผู้ควบคุมงาน, ผู้ปฏิบัติงานและ/หรือผู้ที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานนั้น ต้องดำเนินการจัดทำ แบบสำรวจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นหน้างานและการสนทนาด้านความปลอดภัย (On Site JSEA and Toolbox Talk) ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกวัน
- ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ต้องหยุดการทำงาน ต้องหาสาเหตุของอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์นั้น เพื่อปรับปรุงมาตรการป้องกันใน JSEA ของงานนั้นๆ

4.2 ข้อกำหนดพิเศษ

กฎเฉพาะต่อไปนี้ใช้บังคับกับนโยบายดังนี้:

4.2.1 การอนุญาตทำงานที่เกี่ยวข้องกับระบบโครงข่ายไฟฟ้า (Electrical Network)

- JSEA ของกิจกรรมการทำงานของระบบโครงข่ายไฟฟ้า ที่เชื่อมต่อระหว่างโรงไฟฟ้า เช่น ระบบสายส่งไฟฟ้า, ระบบป้องกัน , ระบบการจัดส่งและควบคุมการทำงานของระบบไฟฟ้าของกลุ่ม จีทีเอสซี ของระบบ 230 kV, 115 kV, 22 kV หรือเครือข่ายใด ๆ ที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับการพิจารณา ตรวจสอบและอนุมัติโดย Plant Manager

4.2.2 การอนุญาตทำงานในพื้นที่ Remote Area

- Remote Area คือพื้นที่ที่อยู่นอกเขตที่การผลิตของโรงไฟฟ้า เช่น สถานีจ่ายไฟฟ้าย่อย (MTP1,MTP2,MTP3), ระบบสายส่งไฟฟ้า, Metering ในพื้นที่ของลูกค้า เป็นต้น โดยต้องมีการกำหนดพื้นที่โดย Plant Manager
- การอนุญาตขอทำงานให้ผู้ควบคุมงานขออนุญาตทำงานผ่านเครื่องมือสื่อสาร เช่น วิทยุสื่อสารหรือโทรศัพท์มือถือ เพื่อติดต่อสื่อสารมายัง Shift Operation Manager เพื่อให้พิจารณามาตรการด้านความปลอดภัย และพิจารณาอนุญาตให้ทำงานได้ รวมถึงการอัปเดตสถานะมาตรการความปลอดภัยตามที่เป็นอยู่ใน JSEA ระหว่างทำงาน และเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ จึงดำเนินการปิดใบอนุญาตทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

GPSC Group	หน้า 20 of 68
Corporate Procedure	ครั้งที่แก้ไข 08
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 1 พฤศจิกายน 2568
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	

5.3 ผู้อนุญาต

- ต้องผ่านการอบรมตามที่กำหนดใน PTW Competency Procedure พร้อมผ่านการประเมินผลความรู้ โดยกำหนดเกณฑ์การผ่าน 90% ขึ้นไป โดยผู้ที่ผ่านจะได้รับการขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ตรวจสอบ ตามระบบการขออนุญาตทำงาน
- เป็นผู้พิจารณาร่วมกับผู้ควบคุมงานในการวางแผนการปฏิบัติงานและการกำหนดมาตรการป้องกันอันตราย ทั้งก่อนเริ่มงาน หรือในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงระหว่างปฏิบัติงาน และงานที่มีลักษณะซับซ้อนกัน (SIMOPs Procedure)
- เป็นผู้เตรียมการในการตัดแยกระบบทุกระบบที่เกี่ยวข้องกับการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน รวมถึงจะต้องเป็นผู้ตรวจสอบแบบ P&ID, Drawing, Logic Diagram, Single Line Diagram หรือ Layout ให้ถูกต้องและเป็นที่ปัจจุบันก่อนนำไปใช้งาน
- เป็นผู้พิจารณาร่วมกับผู้ควบคุมงานในการพิจารณาเกี่ยวกับการเลือกกฎแฉ และแขนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ล็อกกฎแฉและแขนป้าย
- ตรวจสอบ และกำหนดรายละเอียดเพิ่มเติมในใบอนุญาตทำงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง กรณีที่ผู้ควบคุมงาน ระบุรายละเอียดไม่ครอบคลุม
- ผู้อนุญาตหรือผู้ตรวจสอบ ต้องทำการตรวจสอบให้มั่นใจว่าการเตรียมการปฏิบัติงานเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตทำงาน ณ สถานที่ปฏิบัติงานจริงก่อนเริ่มงาน และอย่างน้อย 1 ครั้ง ทุกๆ 4 ชั่วโมงหลังได้รับอนุมัติจากผู้อนุญาต ไม่รวมถึงเวลาที่มีการพัก สำหรับกรณีที่ไม่มีการตรวจสอบตามระยะเวลาที่กำหนด และไม่สามารถติดต่อผู้ควบคุมงานได้นั้น ให้ผู้อนุญาตทำการหยุดงานก่อนชั่วคราวเพื่อตรวจสอบ
- ผู้อนุญาตมีหน้าที่กำหนดค่ามาตรฐานความปลอดภัยโดยอ้างอิงจาก SDS สำหรับกรณีที่ยังไม่มีมีการระบุในใบอนุญาตทำงาน
- ผู้อนุญาตหรือผู้ตรวจสอบ ต้องตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นก๊าซคิดไฟ ออกซิเจน หรือสารเคมี (ขึ้นกับประเภทของงานที่ขออนุญาต) ครั้งแรก โดยวัดก่อนเริ่มงาน และวัดครั้งถัดไปทุกๆ 4 ชั่วโมงหลังได้รับอนุมัติจากผู้อนุญาต พร้อมลงบันทึกในฉบับสำเนาของใบอนุญาตทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ หรือใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
- ผู้อนุญาตหรือผู้ตรวจสอบ ต้องตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงานเมื่องานเสร็จสมบูรณ์ก่อนที่จะปิดใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงาน
- ผู้อนุญาตหรือผู้ตรวจสอบ ต้องอยู่ภายในพื้นที่ที่ต้องสถานที่ปฏิบัติงานตลอดเวลาที่มีการอนุญาตให้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่ที่รับผิดชอบ ยกเว้นพื้นที่ที่ประกาศเป็น Remote Area
- ผู้อนุญาตหรือผู้ตรวจสอบ ดำเนินการพิจารณาตรวจสอบหากได้รับการร้องขอจากผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงานหรือผู้เกี่ยวข้อง
- ผู้อนุญาตมีหน้าที่ต้องตรวจสอบคุณสมบัติผู้ควบคุมงานและผู้ตรวจสอบตามประกาศขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาตผู้ควบคุมงาน ผู้ตรวจสอบ ตามระบบการขออนุญาตทำงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

5.4 ผู้ควบคุมงาน

- ต้องผ่านการอบรมตามที่กำหนดใน PTW Competency Procedure พร้อมผ่านการประเมินผลความรู้ โดยกำหนดเกณฑ์การผ่าน 90% ขึ้นไป โดยผู้ที่ผ่านจะได้รับการขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน และผู้ตรวจสอบ ตามระบบการขออนุญาตทำงาน
- ต้องเป็นผู้ที่มีหน้าที่ความรับผิดชอบตรงกับงานที่ขออนุญาต เช่น งานซ่อมบำรุง แก้ไขติดตั้ง หรือปรับปรุงอุปกรณ์ ระบบไฟฟ้า และผู้ควบคุมงานต้องเป็นผู้ที่มีหน้าที่ความรับผิดชอบทางไฟฟ้า หรือผู้ควบคุมงานมีหน้าที่ความรับผิดชอบโดยตรงกับงานที่ขออนุญาตแต่สามารถชี้แจงรายละเอียดงานที่ขออนุญาตได้ชัดเจนและครบถ้วนก็สามารถเป็นผู้ควบคุมงานในการเปิดและปิดใบขออนุญาตทำงานได้
- ผู้ควบคุมงานที่จำเป็นต้องขออนุญาตทำงานนอกเขตพื้นที่ที่รับผิดชอบอยู่เป็นประจำ ผู้ควบคุมงานจะต้องนำหลักฐานการผ่าน OJT ของพื้นที่นั้นมายื่นที่ Plant SS ของพื้นที่นั้นๆ เพื่อทำ PTW competency ในหัวข้อ 6.1 การส่งหนังสือรับรอง Specific plant ตามระเบียบปฏิบัติ PTW competency module ก่อนการขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมงานของพื้นที่นั้น โดยการทำ OJT จะต้องจัดทำกับ Section Manager ของหน่วยงานนั้นๆ และมีหัวข้อเหล่านี้เป็นอย่างน้อย ได้แก่ ข้อมูลและความรู้เกี่ยวกับเครื่องจักร/อุปกรณ์ และพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อให้ทราบถึงความเสี่ยงอันตรายจากการทำงานในพื้นที่นั้นๆ
- ต้องเป็นผู้จัดเตรียมและระบุรายละเอียดในใบขออนุญาตทำงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง พร้อมจัดเตรียมเอกสาร เพื่อส่งให้ผู้อนุญาตที่ถือใบขออนุญาตทำงาน เพื่อกำหนดการอนุญาตทำงานโดยมีเอกสารอย่างน้อย ดังด้านล่าง
 - P&ID, Drawing, Logic Diagram, Single Line Diagram หรือ Layout ตามรายละเอียดงานที่ขออนุญาต
 - การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA)
 - รายชื่อและจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่จะอยู่ใน On site JSEA และการพูดคุยด้านความปลอดภัย
 - คุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงาน Contractor Passport หรือใบรับรอง ในกรณีงานฉุกเฉิน/เร่งด่วนสามารถใช้ใบรับรองได้
- กรณีที่เกิดใบขออนุญาตทำงานแล้ว แต่ไม่สามารถปิดใบขออนุญาตทำงานหลังจากงานเสร็จสิ้น สามารถที่จะมอบหมาย โอนถ่ายงานให้กับบุคคลอื่นในสายงานบังคับบัญชาเดียวกันปิดใบขออนุญาตทำงานได้ แต่ต้องมีการระบุมอบหมายคนใหม่ในใบขออนุญาตทำงานที่ขอไว้
- กรณีงานในสถานที่อับอากาศผู้ควบคุมงานต้องอยู่ในพื้นที่ตั้งของสถานที่ปฏิบัติงานตลอดเวลามีผู้ที่มีการปฏิบัติงาน
- ต้องทำการตรวจสอบให้มั่นใจว่าการเตรียมการปฏิบัติงานเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตทำงานก่อนเริ่มงาน และต่อจากนั้น ทุกๆ 4 ชั่วโมงหลังจากการเปิดใบขออนุญาตทำงาน
- ต้องตรวจสอบผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นก๊าซพิษได้ ออกซิเจน หรือสารเคมี ที่ผู้ตรวจสอบได้ทำการตรวจวัด ก่อนเริ่มงานและทุกๆ 4 ชั่วโมงหลังจากได้รับการอนุมัติจากผู้อนุญาต
- ดำเนินการให้ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับเหมาที่จะเข้าทำงานใน จีทีเอสซี ต้องผ่านการอบรมตาม ระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้าน SSHE

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

- เมื่องานที่ปฏิบัติแล้วเสร็จ หรือใบขออนุญาตทำงานหมดอายุ หรือจะมีการต่ออายุ ให้นำใบขออนุญาตทำงานกลับไปให้ผู้อนุญาตเพื่อปิดงานหรือต่ออายุ
- รวบรวมนำส่งสำเนาใบอนุญาตทำงานทั้งหมดให้กับผู้อนุญาต เมื่องานเสร็จสิ้น

5.5 ผู้ตรวจสอบ

- ต้องผ่านการอบรมตามที่กำหนดใน PTW Competency Procedure พร้อมผ่านการประเมินผลความรู้ โดยกำหนดเกณฑ์การผ่าน 90% ขึ้นไป โดยผู้ที่ผ่านจะได้รับการขึ้นทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ตรวจสอบ ตามระบบการขออนุญาตทำงาน
- ตรวจสอบสถานที่ทำงานและสภาพการทำงานว่าปลอดภัย ตามรายละเอียดในใบอนุญาตตามประเภทงานและตามรายละเอียดใน JSEA
- แจ้งผลการตรวจสอบตามรายละเอียดในใบอนุญาตทำงานและ JSEA ไปยังผู้อนุญาต และหากใบอนุญาตถูกอนุมัติให้สามารถลงนามแทนผู้อนุญาตได้ในใบอนุญาตทำงานฉบับสำเนา โดยสามารถแจ้งผ่านช่องทางทางการสื่อสารโดยใช้วิทยุ หรือ Application LINE ได้
- ในระหว่างการทำงานหรืองานที่อย่างต่อเนื่อง ให้ตรวจสอบสถานที่ทำงานเป็นระยะทุกๆ 4 ชม. หลังจากได้รับอนุมัติจากผู้อนุญาต และตรวจสอบให้แน่ใจว่ามี การปฏิบัติตามมาตรการควบคุมที่กำหนดในใบอนุญาตทำงานที่ได้รับการอนุมัติแล้ว
- ตรวจสอบที่ทำงาน หลังจากงานเสร็จสิ้น เพื่อให้แน่ใจว่าเครื่องมืออุปกรณ์และผู้ปฏิบัติงานทั้งหมดออกจากที่ทำงาน, ทำความสะอาด SS, เพื่อให้เครื่องจักร อุปกรณ์และสถานที่ กลับมาสู่สภาพปกติ

5.6 พนักงานรักษาความปลอดภัย

- บันทึกรายละเอียดในการขอเข้าปฏิบัติงานของผู้รับเหมา-โดยรายละเอียดที่แจ้งประกอบด้วย เลขที่ใบขออนุญาตทำงาน พื้นที่ปฏิบัติงาน ชื่อผู้ควบคุมงาน รายชื่อผู้รับเหมา และบริษัทผู้รับเหมา
- ตรวจสอบว่าผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ PPE ที่ฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย แวนตาวิร์ก และรองเท้านิรภัย ครบทุกประเภท และ PPE พื้นฐานดังกล่าวมีสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน รวมถึงชุดแต่งกายต้องเป็นไปตามที่ระเบียบบริษัทกำหนด
- ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ ที่จะนำเข้าใช้งานว่าผ่านการตรวจสอบตามระเบียบการปฏิบัติงานเรื่อง ระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้าน SSHE

5.7 ผู้ช่วยเหลือในงาณอับอากาศ

- หมายถึง พนักงานของ จีทีเอสซี หรือผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมายกำหนดในเรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานในอับอากาศ ซึ่งทำหน้าที่ ดูแล ติดต่อสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานภายในที่อับอากาศ เพื่อให้ความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินทั้งภายใน และภายในที่อับอากาศ ตามแบบแสดงขั้นตอนปฏิบัติการป้องกันและหลีกเลี่ยง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อับอากาศ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

- ดำเนินการให้อุปกรณ์ เครื่องมือ ที่จะนำเข้ามาใช้งานต้องผ่านตรวจสอบตาม ระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้าน SSHE เกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยอุปกรณ์ไฟฟ้า อุปกรณ์ยก เครื่องมือกล เครื่องจักรยนต์ พร้อมดูแลอุปกรณ์ เครื่องมือให้สภาพที่ปลอดภัยและควบคุมการใช้งานอุปกรณ์ เครื่องมือให้เหมาะสมกับประเภทของงานตลอดเวลา
- ต้องมั่นใจและเข้าใจถึงขอบเขตของงานที่ต้องปฏิบัติ เพื่อทำการวางแผนการปฏิบัติงานและการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA)
- ต้องมีการทบทวนการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA) ร่วมกับผู้เกี่ยวข้องตามที่จะอยู่ในระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis (JSEA))
- นำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA) ของงานที่ขออนุญาตสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบ ผ่านการทำ On site JSEA และการพูดคุยด้านความปลอดภัย ณ พื้นที่ปฏิบัติงาน
- ต้องทำความเข้าใจและแจ้งรายละเอียดต่างๆที่ระบุในใบขออนุญาตทำงานกับผู้ปฏิบัติงานก่อนที่เริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง ผ่านการทำ On site JSEA และการพูดคุยด้านความปลอดภัย ณ พื้นที่ปฏิบัติงาน ทั้งนี้ให้รวมถึงงานที่ลักษณะที่ซ้อนกัน (SIMOPS) กับงานอื่นด้วย
- ทำความเข้าใจ, ปฏิบัติตาม และตรวจสอบรายละเอียดที่ได้รับไว้ในใบขออนุญาตทำงานและมาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการที่จะระบุใน JSEA อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน พร้อมควบคุมให้มีการดำเนินการตามขั้นตอนการทำงานให้ปลอดภัยอย่างต่อเนื่องตลอดเวลาการทำงาน
- ควบคุมดูแลให้ผู้ปฏิบัติงานใช้เครื่องป้องกันอันตรายและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และตรวจตราอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน
- ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและต้องได้รับการขึ้นทะเบียน ตาม ระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้าน SSHE และ วิธีการปฏิบัติงานเรื่องการบริหารจัดการเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา
- ต้องร่วมตรวจสอบการสื่อสารกฎแญ และแนวนโยบายตาม ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การคัดแยกระบบ ล็อกกฎแญและแนวนโยบาย
- ต้องนำใบขออนุญาตทำงานให้ผู้ตรวจสอบดำเนินการตรวจสอบความพร้อมก่อนเริ่มงาน ณ สถานที่ปฏิบัติงาน
- ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้มีความปลอดภัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งตรวจสอบพื้นที่เพื่อคืนสภาพเดิมหลังจากผู้ปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย และปลอดภัย
- ดูแลให้ใบขออนุญาตทำงาน (ฉบับสำเนา) ติดแสดงให้อย่างชัดเจน ณ พื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลา จนกว่างานจะสิ้นสุดลง
- การปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอต้องจัดเตรียมระบบแสงสว่างในการทำงานให้เพียงพอเหมาะสมกับลักษณะงานที่ทำ
- แจ้งผู้ปฏิบัติงานให้หยุดงานทันที กรณีลักษณะงานมีการเปลี่ยนแปลงไม่สอดคล้องกับลักษณะงานที่ได้รับไว้ในใบขออนุญาตทำงาน JSEA หรือสภาพแวดล้อมในการทำงานมีการเปลี่ยนแปลง พร้อมทั้งแจ้งให้ผู้อนุญาตทราบทันที

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

5.8 ผู้แจ้งรับไฟ

- หมายถึง พนักงานของ จีทีเอสซี หรือผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้นหรือ หลักสูตรผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man) ที่ได้รับมอบหมายจากผู้ควบคุมงานหรือผู้ได้รับมอบหมายจากผู้อนุญาต ให้เป็นผู้ที่ทำหน้าที่เฝ้าระวังการเกิดอัคคีภัย สำหรับงานที่มีความร้อนหรือเปลวไฟประเภท Open Flame และ Non-Open Flame ใน hazardous zon

5.9 ผู้ตรวจวัดก๊าซ

- หมายถึง พนักงานส่วนปฏิบัติการผลิตหรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายจากผู้อนุญาต ที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร การใช้งานเครื่องตรวจวัดก๊าซ (Gas Tester) และผ่านทดสอบ โดยให้มีหน้าที่ ดังนี้
 - ตรวจวัดก๊าซอันตราย, ก๊าซติดไฟ,และก๊าซออกซิเจนในบรรยากาศการทำงาน ตามรายละเอียดของใบอนุญาตทำงาน ทั้งก่อนและระหว่างการทำงานของผู้อนุญาตทำงาน
 - บันทึกค่าตรวจวัดในใบอนุญาตทำงาน
 - ถ้าผลตรวจวัดก๊าซไม่เป็นไปตามค่ามาตรฐานหรือไม่สอดคล้องตามใบอนุญาตทำงานหรือค่ามาตรฐานความปลอดภัยที่ระบุใน SDS ให้หยุดการทำงาน และแจ้งให้ผู้อนุญาตรับทราบทันที

5.10 Qualified Person

- บุคคลที่มีคุณสมบัติเฉพาะด้านหรือผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิค ที่มีทักษะและความรู้ที่เกี่ยวข้องกับงานที่จะดำเนินการ ซึ่งถูกมอบหมายให้ดูแลรับผิดชอบงานโดยผู้บังคับบัญชาตามสายงาน หรือผู้ทำงานที่อาจเป็นพนักงานกลุ่ม จีทีเอสซี หรือผู้รับเหมาที่ได้รับการแต่งตั้งโดย SVP QSSHE

5.11 พนักงานและผู้รับเหมาทุกคน มีหน้าที่ในการสั่งหยุดงาน

- การสั่งหยุดงาน (Stop Work Authority, SWA)
- อำนาจในการสั่งหยุดงาน เป็นสิทธิ์และหน้าที่ของพนักงานจีทีเอสซี ลูกจ้างชั่วคราว และ ผู้รับเหมาทุกคนในการหยุดงานทันที หากพบว่าการกระทำใด ๆ ในงานนั้น อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์ใด โดยต้องทำการแก้ไขให้เกิดความปลอดภัยก่อน จึงจะสามารถทำงานต่อไปได้
- การสั่งหยุดงานจะต้องแจ้ง Shift Operation Manager หรือผู้ควบคุมงานของกลุ่ม จีทีเอสซี ให้รับทราบทันที การสั่งหยุดงานจะถูกบันทึกไว้ในรายงานอุบัติการณ์ตามที่ระบุไว้ในขั้นตอนการรายงานอุบัติเหตุ /อุบัติการณ์

6. รายละเอียดกระบวนการ

- 6.1 การดำเนินการ / การเตรียมการด้านความปลอดภัย
- การขออนุญาตทำงานภายในที่ที่ควบคุมการขออนุญาตทำงานที่มีผลกระทบกับพื้นที่ที่อยู่ติดกันต้องแจ้งให้ผู้อนุญาตของพื้นที่ติดกันดังกล่าวทราบ พร้อมลงนามรับทราบ
- 6.1.1 ขั้นตอนการดำเนินการ การขอใบอนุญาตทำงาน (PTW Workflow) ในกรณีที่จะเริ่มต้นตามอายุใบอนุญาตทำงาน
- ผู้ควบคุมจัดเตรียมขั้นตอนการทำงานและ JSEA รวมถึงเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการขออนุญาตทำงานทั้งหมด
 - ผู้ควบคุมงาน, ผู้อนุญาต, ผู้บังคับบัญชาของผู้ควบคุมงาน N+1/ผู้จัดการหรือผู้ช่วยผู้จัดการความมั่นคงปลอดภัยประจำพื้นที่ นำ JSEA เข้าทบทวนระดับความเสี่ยงของงาน
- หมายเหตุ: ** ผู้ควบคุมงานจะต้องจัดทำขั้นตอนนี้ล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วันก่อนการปฏิบัติงาน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

GPSC Group Corporate Procedure	หน้า 25 of 68 ครั้งที่แก้ไข 08
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 1 พฤศจิกายน 2568
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
(3) ผู้ควบคุมงาน ยื่นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการขออนุญาตทำงานให้ผู้อนุญาตพิจารณาอย่างน้อย 1 วันก่อนปฏิบัติงาน (4) ผู้ควบคุมงาน, พนักงานรักษาความปลอดภัย (กรณีที่มีผู้รับเหมาเข้าพื้นที่) - ผู้ควบคุมงานแจ้งยืนยันกับผู้อนุญาต เพื่อรับเอกสารที่เกี่ยวข้องและติดต่อกับผู้รับเหมาเข้าพื้นที่เพื่อเตรียมงาน - พนักงานรักษาความปลอดภัยบันทึกงานตามใบอนุญาตทำงาน, รายชื่อ และบริษัทผู้รับเหมา (5) ผู้ควบคุมงาน, ผู้รับเหมา (ถ้ามี) เข้าพื้นที่หน้างาน เพื่อทำ On-site JSEA และ Safety talk ก่อนเริ่มงาน และลงนามใน On-site JSEA จากนั้นให้เตรียมงานตามที่ระบุใน JSEA (6) ผู้ควบคุมงานแจ้งผู้อนุญาตเพื่อมอบหมายผู้ตรวจสอบและแจ้งผู้ตรวจสอบร่วมเพื่อดำเนินการตรวจสอบหน้างานตาม Safety checklist (7) ผู้ควบคุมงาน, ผู้ตรวจสอบ, ผู้ตรวจสอบร่วม (ถ้ามี) และผู้รับเหมา (ถ้ามี) ตรวจสอบหน้างาน พร้อมทั้งลงนามในใบอนุญาตทำงานฉบับสำเนา ในช่อง “การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน” (8) ผู้ตรวจสอบแจ้งผลการตรวจสอบหน้างานกับผู้อนุญาตเพื่อพิจารณาอนุญาต PTW (9) ผู้อนุญาตพิจารณาอนุญาตใบอนุญาตทำงาน และลงนามในต้นฉบับใบแสดงรายการขออนุญาตทำงาน PTW Index (10) ผู้ควบคุมงาน, ผู้รับเหมา (ถ้ามี) เริ่มปฏิบัติงานตามขั้นตอนที่ระบุใน JSEA (11) ผู้ควบคุมงาน, ผู้ตรวจสอบ, ผู้รับเหมา (ถ้ามี) ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นระยะทุกๆ 4 ชม. หลังจาก PTW ถูกอนุญาต โดยผู้ตรวจสอบร่วมจะทำการสุ่มตรวจสอบ (12) ผู้ควบคุมงานปฏิบัติงานประจำวันเสร็จสิ้น ให้แจ้งผู้อนุญาตเพื่อมอบหมายผู้ตรวจสอบและแจ้งผู้ตรวจสอบร่วมเพื่อดำเนินการตรวจสอบหน้างานตาม Safety checklist (13) ผู้ควบคุมงาน, ผู้ตรวจสอบ, ผู้ตรวจสอบร่วม (ถ้ามี) และผู้รับเหมา (ถ้ามี) ตรวจสอบหน้างาน พร้อมทั้งลงนามในใบอนุญาตทำงานฉบับสำเนาในช่อง “การตรวจสอบก่อนปิดใบอนุญาตทำงาน หลังจากเสร็จสิ้น” (14) ผู้ควบคุมงาน รวบรวมนำส่ง PTW ฉบับสำเนาทั้งหมดให้กับผู้อนุญาต (15) ผู้อนุญาต ลงนามปิดใบใบแสดงรายการขออนุญาตทำงาน PTW Index ประจำวัน และจัดเก็บเอกสาร PTW ที่ CCR อย่างน้อย 3 ปี 6.1.2 ขั้นตอนการดำเนินการ ขอต้อใบอนุญาตทำงาน (PTW Workflow) ในกรณีทำงาน ไม่ เสร็จตามอายุใบอนุญาตทำงาน (1) ผู้ควบคุมงาน ที่ปฏิบัติงานไม่เสร็จตามอายุใบอนุญาตทำงาน ให้นำไปแสดงรายการขออนุญาตทำงาน PTW Index เดิมมาขอต่ออยู่ที่ CCR เพื่อให้ผู้อนุญาตในกะเดิมลงนามปิด (2) ผู้ควบคุมงานแจ้งผู้อนุญาตเพื่อขอต้อใบอนุญาตทำงาน โดยในขณะที่ขอต้ออายุหรือขอเปิดใบอนุญาตใหม่ทำงานให้ปฏิบัติงานต่อได้อีก 1 ชม. (3) ผู้ควบคุมงานนำสำเนาใบแสดงรายการขออนุญาตทำงาน PTW Index ไปที่หน้างานเพื่อรอผู้ตรวจสอบในกะใหม่มาทำการตรวจสอบ (4) ผู้ควบคุมงานติดต่อกับพนักงานรักษาความปลอดภัยเพื่อรับผู้รับเหมาเข้าพื้นที่ทำงาน กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงรายชื่อหรือจำนวนผู้รับเหมา	
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม	

GPSC Group Corporate Procedure	หน้า 27 of 68 ครั้งที่แก้ไข 08
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 1 พฤศจิกายน 2568
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
(2) ให้มีการปฏิบัติตามใบอนุญาตทำงานของประเภททั่วไป (General Work Permit) (3) หากเป็นการทำงานบนที่สูงหรืองานตึ้นนั่งร้าน ต้องได้รับการตรวจสอบตามใบอนุญาตทำงาน (4) หากเป็นงานเกี่ยวกับกรยก โดยใช้ปั้นจั่น, รถเข็นยิบ ต้องได้รับการตรวจสอบตามรายการตรวจสอบให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด • ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้ (1) เตรียมการเพื่อดำเนินงานตามใบอนุญาตทำงานทั่วไป (General Work Permit) (2) ดำเนินการตรวจสอบความปลอดภัยของประเภทงานทั่วไป (General Work Permit) (3) ควบคุม ดูแลการทำงานให้เป็นไปตามรายการใบอนุญาตทำงานสำหรับงานทั่วไปตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	
6.2.2 ประเภทงานซ่อมบำรุงเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน (Live mechanic work) • ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้ (1) เมื่อพิจารณาดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตาม ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย (2) ตรวจวัดแรงดันหรืออุณหภูมิ ดังนี้ - มีการใส่สารติดไฟออกจากระบบ/อุปกรณ์ ต้องเป็น 0% LEL - มีการใส่สารเคมีออกจากระบบ/อุปกรณ์ ไม่มีของเหลว หรือสารเคมีตกค้างอยู่ภายในระบบ/อุปกรณ์ - ลดแรงดันของแหล่งพลังงานภายในระบบ/อุปกรณ์จนอยู่ในระดับที่ปลอดภัย แต่สามารถลดแรงดันได้น้อยกว่า 1 บาร์ - ลดอุณหภูมิของระบบ/อุปกรณ์ แต่ไม่สามารถลดอุณหภูมิได้ต่ำกว่า 60 องศาเซลเซียส ถ้าดำเนินการตามแนวทางการลดแรงดัน หรืออุณหภูมิแล้วพบว่าไม่สามารถทำให้แรงดันต่ำกว่า 1 บาร์ได้ หรืออุณหภูมิยังมากกว่า 60 องศาเซลเซียส แต่ได้มีการเห็นชอบร่วมกันระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้วสรุปร่วมกันว่าสามารถดำเนินการได้ โดยทั้งหมดมาตรการอื่นๆ ในการป้องกันอันตรายจากแรงดัน และความร้อน และให้ใช้ Live Mechanical Work Permit ในการทำงาน พร้อมทั้งระบุนาตรการป้องกันใน JSEA ทั้งนี้สามารถระบุมาตรการเพิ่มเติม (ถ้ามี) ใน Permit to work ได้ และกำกับให้ผู้ควบคุมงาน ควบคุมให้มีการดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด • ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้ (1) เตรียมการเพื่อดำเนินงานตามรายละเอียดความปลอดภัยสำหรับงานในเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน (2) ดำเนินการตรวจสอบใบอนุญาตทำงานของงานในเครื่องกล อุณหภูมิและแรงดัน (3) ควบคุม ดูแลการทำงานให้เป็นไปตามใบอนุญาตทำงานของงานในเครื่องกลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	
6.2.3 ประเภทงานที่มีกระแสไฟฟ้า (Live Electrical Work) • ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้ (1) ดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตาม ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย	
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม	

GPSC Group Corporate Procedure	หน้า 26 of 68 ครั้งที่แก้ไข 08
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 1 พฤศจิกายน 2568
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
(5) ผู้ควบคุมงาน ทำ On-site JSEA และ Safety talk ก่อนเริ่มงาน และลงนามใน On-site JSEA กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงรายชื่อหรือจำนวนผู้รับเหมา (6) ผู้ควบคุมงานแจ้งผู้อนุญาต (กะใหม่) เพื่อมอบหมายผู้ตรวจสอบเพื่อดำเนินการตรวจสอบหน้างานตาม Safety checklist (7) ผู้ควบคุมงาน, ผู้ตรวจสอบ, ผู้รับเหมา (ถ้ามี) ตรวจสอบหน้างาน พร้อมทั้งลงนามในใบอนุญาตทำงานฉบับสำเนาในช่อง “การขอต้ออายุใบอนุญาต” (8) ผู้ตรวจสอบ แจ้งผลการตรวจสอบหน้างานกับผู้อนุญาตเพื่อพิจารณาอนุญาต PTW (9) ผู้อนุญาต พิจารณาอนุญาตใบอนุญาตทำงาน และลงนามในต้นฉบับใบแสดงรายการขออนุญาตทำงาน PTW Index (10) ผู้ตรวจสอบ ลงนามอนุญาตใบใบแสดงรายการขออนุญาตทำงาน PTW Index ฉบับสำเนา (11) ผู้ควบคุมงาน, ผู้รับเหมา (ถ้ามี) เริ่มปฏิบัติงานตามขั้นตอนที่ระบุใน JSEA (12) ผู้ควบคุมงาน, ผู้ตรวจสอบ, ผู้รับเหมา (ถ้ามี) ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นระยะทุกๆ 4 ชม. หลังจาก PTW ถูกอนุญาต โดยผู้ตรวจสอบร่วมจะทำการสุ่มตรวจสอบ (13) ผู้ควบคุมงานปฏิบัติงานประจำวันเสร็จสิ้น ให้แจ้งผู้อนุญาตเพื่อมอบหมายผู้ตรวจสอบและแจ้งผู้ตรวจสอบร่วมเพื่อดำเนินการตรวจสอบหน้างานตาม Safety checklist (14) ผู้ควบคุมงาน, ผู้ตรวจสอบ, ผู้ตรวจสอบร่วม (ถ้ามี) และผู้รับเหมา (ถ้ามี) ตรวจสอบหน้างาน พร้อมทั้งลงนามในใบอนุญาตทำงานฉบับสำเนา (15) ผู้ควบคุมงาน รวบรวมนำส่ง PTW ฉบับสำเนาทั้งหมดให้กับผู้อนุญาต (16) ผู้อนุญาต ลงนามปิดใบใบแสดงรายการขออนุญาตทำงาน PTW Index ประจำวัน และจัดเก็บเอกสาร PTW ที่ CCR อย่างน้อย 3 ปี	
6.1.3 ขั้นตอนการปิดใบอนุญาตทำงานเมื่อปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยหรือเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ขออนุญาตทำงาน (1) ผู้ควบคุมงาน ที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น ให้แจ้งผู้อนุญาตเพื่อมอบหมายผู้ตรวจสอบและแจ้งผู้ตรวจสอบร่วมเพื่อดำเนินการตรวจสอบหน้างาน (2) ผู้ควบคุมงาน, ผู้ตรวจสอบ, ผู้ตรวจสอบร่วม (ถ้ามี) และผู้รับเหมา (ถ้ามี) ตรวจสอบหน้างาน พร้อมทั้งลงนามในใบอนุญาตทำงานฉบับสำเนา ในช่อง “การตรวจสอบก่อนปิดใบอนุญาตทำงาน หลังจากเสร็จสิ้น” (3) ผู้ควบคุมงาน รวบรวมนำส่ง PTW ฉบับสำเนาทั้งหมดให้กับผู้อนุญาตที่ CCR (4) ผู้อนุญาต, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ตรวจสอบ ลงนามปิดใบใบแสดงรายการขออนุญาตทำงาน PTW Index เมื่อเสร็จสิ้นงานทั้งหมด	
6.2 การจัดเตรียมงานแยกตามประเภทใบอนุญาตทำงาน ผู้อนุญาตและผู้ควบคุมงานต้องเลือกประเภทใบอนุญาตทำงานให้ถูกประเภทตามค่านิยมของใบอนุญาตทำงาน 6.2.1 ประเภทงานทั่วไป (General Work) - ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้ - ให้มีการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานเป็นไปตาม JSEA ที่ได้รับพิจารณาอนุมัติแล้ว	
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม	

GPSC Group Corporate Procedure	หน้า 28 of 68 ครั้งที่แก้ไข 08
ชื่อเอกสาร: ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit To Work System)	วันที่ประกาศ 1 พฤศจิกายน 2568
หมายเลขเอกสาร HES-CP-0003	
(2) ต้องชี้แจงผู้ควบคุมงานหรือที่ะปฏิบัติงานกับไฟฟ้าให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่ระบุไว้ในใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด (3) ต้องระบุให้มีความระมัดระวัง และสวมใส่ PPE ตลอดจนกำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่มีกระแสไฟฟ้า และประสานงานกับ ผู้ควบคุมงาน ให้ดูแลการใส่อุปกรณ์ป้องกัน และปฏิบัติงานกับไฟฟ้าตามวิธีที่กำหนดและจัดเตรียมอุปกรณ์ตามที่ระบุไว้ • ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้ (1) ต้องประสานงานวิศวกรไฟฟ้า เพื่อความเห็นและร่วมเป็นวิศวกรผู้ควบคุมงาน เพื่อกำกับดูแลในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้ปลอดภัยก่อนเริ่มขออนุญาตปฏิบัติงานและขณะปฏิบัติงาน (เฉพาะการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสายไฟฟ้าแรงดันสูง) (2) วิศวกรไฟฟ้า ที่ได้รับอนุญาตเป็นอุปกรณ์วิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสาขาวิศวกรรมไฟฟ้าตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ต้องลงนามเป็น “วิศวกรไฟฟ้าผู้ควบคุมงาน” โดยวิศวกรไฟฟ้าสามารถเป็นผู้รับเหมาของงานนั้นๆ หรือสามารถเป็น Third Party ได้ หมายเหตุ: การลงนามโดยวิศวกรไฟฟ้าในใบอนุญาตทำงานอันตราจากไฟฟ้า HES-F-0071 จะเริ่มบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 เป็นต้นไป (เฉพาะการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสายไฟฟ้าแรงดันสูง) (3) ต้องชี้แจงผู้ปฏิบัติงานที่จะต้องปฏิบัติงานกับไฟฟ้าให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่ระบุไว้ใน ใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานงานกับไฟฟ้าอย่างเคร่งครัด (4) ตรวจพื้นที่ทำงาน (5) ต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน ในพื้นที่ปฏิบัติงาน สำหรับกรณีฉุกเฉิน (6) ผู้ปฏิบัติงานกับไฟฟ้าต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า ตามที่กฎหมายกำหนด (7) ตรวจพื้นที่ทำงานว่ามีแรงสาไฟฟ้าแรงสูงระดับ 22 kv. ขึ้นไป อยู่ใกล้บริเวณพื้นที่ทำงานหรือไม่ หากมีให้ตั้งขาาแดงและ Safety sign เพื่อแสดงเขตอันตรายบริเวณใกล้และได้สายส่งในระหว่างทางสายส่ง 3 เมตรแล้วแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ (8) ต้องตรวจสอบความถูกต้องของการบอกทิศทาง ขนาดของงาน และเครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้งาน ตามที่ปฏิบัติงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูงแจ้งมา (9) ข้อพิจารณาเพิ่มเติมสำหรับระยะห่างขั้นต่ำที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานใกล้กับอุปกรณ์หรือส่วนที่เกี่ยวข้องที่มีไฟฟ้าอยู่ a. อ้างอิงตาม ตารางที่ 1 ขอบเขตพื้นที่การเข้าใกล้ส่วนของวงจรไฟฟ้าหรือตัวนำไฟฟ้าที่มีไฟ เพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด (มิติทั้งหมดคือระยะจากส่วนของวงจรไฟฟ้าหรือตัวนำไฟฟ้าที่มีไฟถึงตัวผู้ปฏิบัติงาน)	
หมายเหตุ : สำหรับการทำงานที่มีความเสี่ยงด้านกราดำเนินงานกับลูกค้ำอุตสาหกรรมและระบบเครือข่ายการจำหน่ายไฟฟ้า (Networking) JSEA จะต้องผ่านการพิจารณาจากผู้เชี่ยวชาญพิเศษและผู้จัดการโรงไฟฟ้า เพื่อนำมาใช้ ร่วมกับใบอนุญาตทำงานการทำงานที่มีกระแสไฟฟ้า	
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม	

6.2.4 ประเภทงานขุดเจาะ (Excavation Work)

- ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
 - ดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง **การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย**
 - ต้องแจ้งผู้ควบคุมงานหรือที่จะปฏิบัติงานขุดเจาะให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่จะระบุไว้ในใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานขุดเจาะอย่างเคร่งครัด
- ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
 - ต้องประสานงานวิศวกรไฟฟ้า, วิศวกรเครื่องกล, วิศวกรระบบควบคุมหรือเครื่องมือวัด หรือ หน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความเห็นในการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยก่อนเริ่มขออนุญาต ปฏิบัติงาน
 - ต้องแจ้งผู้ปฏิบัติงานที่จะต้องปฏิบัติงานขุดให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่จะระบุไว้ในใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานขุดเจาะอย่างเคร่งครัด

6.2.5 ประเภทงานเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical Work)

- ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
 - ดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง **การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย**
 - มีการใส่สารเคมีออกจากระบบ/อุปกรณ์ ไม่มีของเหลว หรือสารเคมีตกค้างอยู่ในระบบ/อุปกรณ์
- ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
 - จัดเตรียมเอกสาร SDS และแจ้งผู้ปฏิบัติงานให้ทราบถึงอันตรายของสารเคมี และมาตรการป้องกันตามที่จะระบุใน SDS
 - เตรียมการเพื่อดำเนินงานตามรายละเอียดความปลอดภัยสำหรับการทำงานกับสารเคมี
 - ดำเนินการตรวจสอบใบอนุญาตทำงานของการทำงานกับสารเคมี
 - ควบคุม ดูแลการทำงานให้เป็นไปตามใบอนุญาตทำงานของการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

6.2.6 ประเภทงานบนที่สูงหรือเสี่ยงตก (Working at Height)

- ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
 - ต้องชี้แจงกับผู้ควบคุมงานสำหรับการทำงานบนที่สูงหรือเสี่ยงตกให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่จะระบุไว้ในใบอนุญาตทำงาน
 - ต้องตรวจสอบมาตรการป้องกันอันตรายของการทำงานที่สูงบน 2 เมตรหรือเสี่ยงตก ตามระเบียบปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
- ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
 - ต้องจัดเตรียมมาตรการป้องกันอันตรายของการทำงานที่สูงบน 2 เมตรหรือเสี่ยงตก
 - มีการจัดเตรียมรั้วกันที่ไม่มาตรฐานและปลอดภัย ที่ผ่านการตรวจสอบแล้วตามระเบียบปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

6.2.8 ประเภทงานฉายรังสี (Radiation Work)

- ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
 - ต้องแจ้งผู้ควบคุมงานหรือที่จะปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีให้เข้าใจและปฏิบัติตามสิ่งที่จะระบุไว้ในใบอนุญาตทำงานฉายรังสีอย่างเคร่งครัด
 - เมื่อมีงานที่จำเป็นต้องใช้เครื่องฉายรังสีที่มีแหล่งกำเนิดรังสีเกินกว่า 10 คูรี ต้องได้รับอนุญาตทำงานเป็นลายลักษณ์อักษรจาก Plant Manager
- ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
 - ตรวจสอบให้ใช้อุปกรณ์เครื่องฉายรังสีที่มีแหล่งกำเนิดรังสีต้องจัดให้มีเอกสารที่เกี่ยวข้อง ดังนี้
 - ใบอนุญาต แบบ พ.ป.ส. ๔ ข
 - ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ฉายภาพด้วยรังสี
 - ชนิดของต้นกำเนิดรังสีที่ใช้งาน
 - ตรวจสอบความแรงของต้นกำเนิดรังสีที่นำมาใช้งาน
 - ตารางแสดงอัตราความแรงของรังสีและระยะปลอดภัย
 - การคำนวณระยะปลอดภัย
 - เอกสารแสดงผ่านการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยในการฉายรังสี
 - ใช้เชือกธงเหลือง-ดำ ที่ล้อมรอบบริเวณพื้นที่ที่จะมีการใช้รังสี และจัดให้มีป้าย เครื่องหมายแสดง เพื่อเตือนให้ทราบว่าเป็นบริเวณดังกล่าวมีอันตรายจากรังสี
 - ต้องควบคุม ดูแลไม่ให้บุคคลที่ไม่มีความเกี่ยวข้องอยู่ในบริเวณพื้นที่ที่มีการฉายรังสี จนกระทั่งการฉายรังสีเสร็จสิ้น และผู้ที่ทำการฉายรังสีหยุดการฉายรังสี จึงจะอนุญาตให้ผ่านเข้าออก ได้
 - มีการติดตั้งให้สัญญาณขุ่น หรือไฟกระพริบเตือน
 - ต้องมีการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของรังสี ที่บริเวณรอบนอกของเข็อกกันล้อมรอบ ซึ่งถ้าพบว่ามีความเข้มข้นของรังสีมากกว่า 2 มิลลิเรินท์เกินต่อชั่วโมง ต้องขยายบริเวณพื้นที่ที่มีการฉายรังสี
 - ขณะทำการฉายรังสี ต้องอยู่ประจำบริเวณที่ทำการฉายรังสี เพื่อให้สามารถทำการหยุดฉายรังสีได้ในทันทีหากมีเหตุการณ์ผิดปกติ

6.2.9 ประเภทงานในที่อับอากาศ (Confined Space Work)

- ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
 - ดำเนินการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตามระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง **การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย**
 - ตรวจวัดปริมาณก๊าซชนิดไฟ สารเคมีต่างๆ และปริมาณออกซิเจนบริเวณจุดปฏิบัติงาน และพื้นที่โดยรอบก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริงและความรับผิดชอบ ดังนี้
 - ปริมาณออกซิเจนต้องมีมากกว่า 19.5% หรือต่ำกว่า 23.5% โดยปริมาตร
 - ปริมาณก๊าซชนิดไฟไม่เกิน 0 % LEL ของก๊าซชนิดไฟและชนิดในอากาศ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และให้มีการดูแลรักษา และตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งานทุกครั้ง และต้องมีสำเนาเอกสารเก็บไว้
- ต้องตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์กันตก (Full Body Safety Harness) ที่ขอผู้ปฏิบัติงาน
- ต้องป้องกันวัตถุหรือสิ่งของไม่ใหตก ร่วงหล่นจากพื้นที่ปฏิบัติงาน
[ระบุอยู่ในอำนาจขุดเจาะ SWA แล้ว]

6.2.7 ประเภทงานที่มีความร้อน หรือประกายไฟ (Hot work)

- ผู้อนุญาต ดำเนินการดังนี้
 - ทวนสอบและยืนยันการตัดแยกระบบออกจากแหล่งพลังงาน ล็อกกุญแจหรือแขวนป้ายตาม **ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง การตัดแยกระบบ ล็อกกุญแจและแขวนป้ายล็อกกุญแจ และแขวนป้าย**
 - ตรวจวัดปริมาณก๊าซชนิดไฟบริเวณจุดปฏิบัติงาน และพื้นที่โดยรอบก่อนเริ่มปฏิบัติงานจริงและความรับผิดชอบ โดยปริมาณความเข้มข้นก๊าซชนิดไฟต้องเป็น 0% LEL กรณีมีได้ 0% LEL ต้องกลับไปดำเนินการตามข้อ 1
 - ต้องดูแล ควบคุมมิให้มีการเกิดควันอย่าง หรือระคายสารติดไฟในบริเวณใกล้เคียงสถานที่ที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อน หรือประกายไฟตลอดระยะเวลาการทำงาน
 - ตรวจเช็คการทำงานของผู้ควบคุมงานหรือในการดำเนินการตามใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟตามความรับผิดชอบ
- ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
 - ดำเนินการปิดล้อมพื้นที่ที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟให้ชัดเจน และต้องมีป้ายแสดงให้เห็นชัดเจนว่ากำลังทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ
 - ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิง ผ้าม้วนไฟ PPE และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ ที่ผู้อนุญาตกำหนดก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ และห้ามนำถังดับเพลิงที่ติดตั้งภายในเขตโรงงานมาใช้งาน เว้นแต่เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเท่านั้น
 - แจ้งผู้อนุญาตทุกครั้งที่มีการเลิกหรือเริ่มปฏิบัติงานหรือกิจกรรม
 - ดูแลตรวจสอบให้ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด และจะต้องไม่มีแหล่งกำเนิดจุดติดไฟอื่นๆ นอกเหนือจากที่ขอไว้ในใบอนุญาตทำงาน
 - หากจะมีการหยุดงาน พัก หรือเลิกปฏิบัติงาน จะต้องทำการตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้อยู่ได้ปิดหรือจัดเก็บเรียบร้อยแล้ว จึงจะออกจากบริเวณปฏิบัติงานได้
 - ห้ามมิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
 - ต้องทำการปิดกั้น และตรวจสอบมิให้ประกายไฟ สะเก็ดไฟ ที่เกิดจากการปฏิบัติงานกระเด็นไปถูกอุปกรณ์หรือสิ่งที่เป็นเชื้อเพลิงได้
 - ต้องประสานงานเพื่อเคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุสารไวไฟออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความร้อน หรือประกายไฟอย่างน้อย 11 เมตร และ/หรือ ใช้ผ้าหรือวัสดุกันไฟปิดกั้นภาชนะบรรจุสารไวไฟ แต่ต้องมั่นใจว่าไม่มีการรั่วไหลเพื่อป้องกันจากประกายไฟที่เกิดจากการปฏิบัติงาน

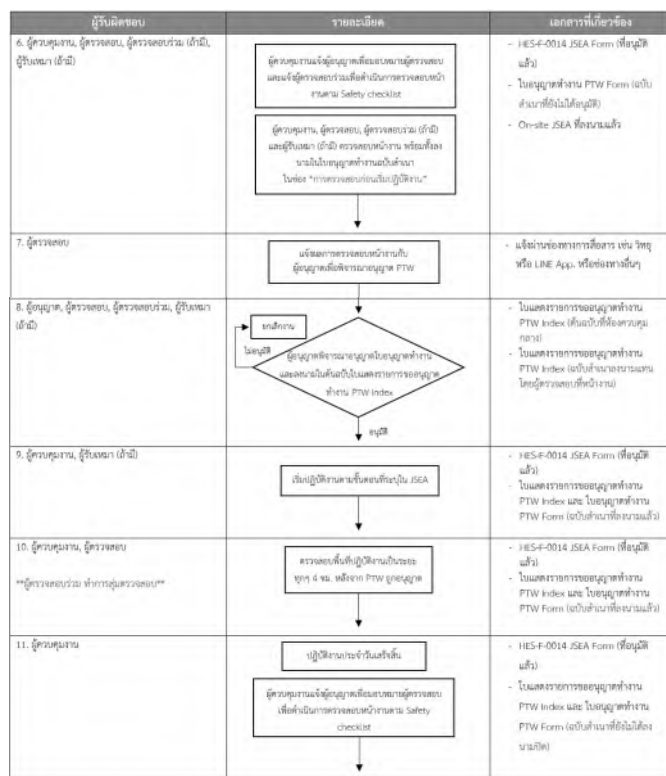
[การนำรถเข้าพื้นที่ Hazardouse Zone ถือว่าต้องปิด HOT Work Permit]

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

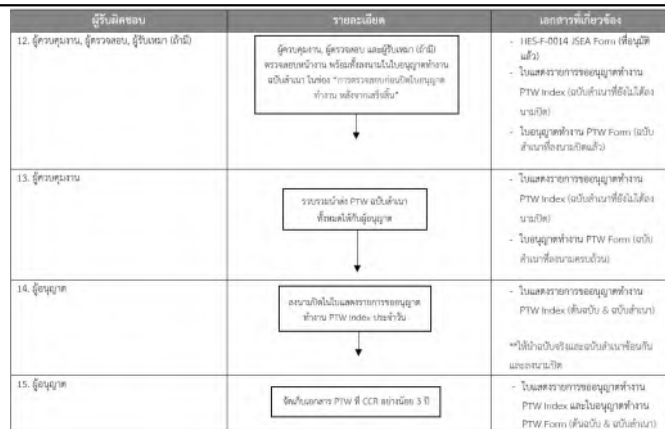
- ผู้ควบคุมงาน ดำเนินการดังนี้
 - ปริมาณค่าความเข้มข้นของสารเคมีต่างๆไม่เกินค่ามาตรฐานตามกฎหมายกำหนดหากพบว่าปริมาณก๊าซชนิดไฟมากกว่า 0% LEL หรือปริมาณออกซิเจนต่ำกว่า 19.5% หรือมากกว่า 23.5% หรือมีปริมาณสารเคมีในที่อับอากาศเกินค่ามาตรฐานก่อนเริ่มงานต้องกลับไปดำเนินการตามข้อ (1)
 - ตรวจเช็คการทำงานของผู้ควบคุมงานหรือในการดำเนินการตามใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตทำงานงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟตามความรับผิดชอบ
 - กรณีที่ไม่มีการทำงานในที่อับอากาศให้ประสานงานผู้ควบคุมงานเพื่อติดป้าย “ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า” ที่หน้าทางเข้า-ออกที่อับอากาศทุกแห่ง
 - ตรวจสอบไม่ให้ผู้ที่เป็นโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นๆ ตามกฎหมายกำหนดเข้าไปทำงานในที่อับอากาศโดยให้ดำเนินการตาม**ระเบียบการปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง และ Fitness to work assessment** ในรับรองที่แพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือไม่ ต้องระบุความสามารถเข้าปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศได้ โดย จีพีเอส อนุญาตให้ไปรับรองแพทย์ได้ไม่เกินสามที่แพทย์ระบุ หรือกรณีไม่ได้ระบุจะให้ใช้งานได้ 1 เดือน นับจากวันที่ออก
 - ทวนสอบผลการตรวจวัดก๊าซชนิดไฟ สารเคมีต่างๆ และปริมาณออกซิเจน
 - ต้องจัดเตรียมขั้นตอนปฏิบัติการป้องกันและหลีกเลี่ยง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อับอากาศที่เข้าไปปฏิบัติงาน
 - ต้องให้มีการตรวจสอบและบันทึกรายชื่อและจำนวนผู้ที่เข้า-ออกในที่อับอากาศทุกครั้ง
 - ต้องมีการตกลงกับผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และผู้ช่วยเหลือว่าจะให้การสื่อสารเป็นสัญญาณติดต่อแบบใด เช่น สัญญาณเชือก หรือสัญญาณมือ เป็นต้น
 - กรณีผู้ช่วยเหลือจำเป็นต้องเลิกหรือหยุดงานจะต้องให้ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศออกมาเสียก่อน และที่สำคัญคือห้ามมิให้ผู้อื่นปฏิบัติหน้าที่แทนผู้ช่วยเหลือ โดยที่ไม่ได้แจ้งผู้ปฏิบัติงานออกมาซึ่งแจ้งก่อนโดยเด็ดขาด
 - หากผู้ปฏิบัติงานมีปัญหารหรือตกอยู่ในภาวะฉุกเฉิน ให้ผู้ช่วยเหลือรีบติดต่อ หรือผู้ควบคุมงานทันที เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนปฏิบัติการป้องกันและหลีกเลี่ยง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อับอากาศที่เข้าไปปฏิบัติงานตามที่จัดท้าวไว้
 - ถ้ามีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นภายนอกของผู้ช่วยเหลือจะต้องแจ้งต่อผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศทราบทันที และดูแลให้ทุกคนออกจากพื้นที่นั้นๆ อย่างปลอดภัย ห้ามมิให้ละทิ้งหน้าที่ในขณะที่ผู้ปฏิบัติงานยังออกจากที่อับอากาศไม่หมดโดยเด็ดขาด
 - ผู้ช่วยเหลือต้องปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งที่สามารถมองเห็นหรือติดต่อกับผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศได้โดยตรง และจะต้องสามารถเข้าไปช่วยเหลือในที่อับอากาศได้ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
 - หากต้องการพัก หรือหยุดปฏิบัติงานชั่วคราวจะต้องมีการปิดช่องทางเข้า-ออกที่อับอากาศ และมีป้ายหรือเครื่องหมายแสดง “ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า” ติดไว้ให้เห็นเด่นชัด

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

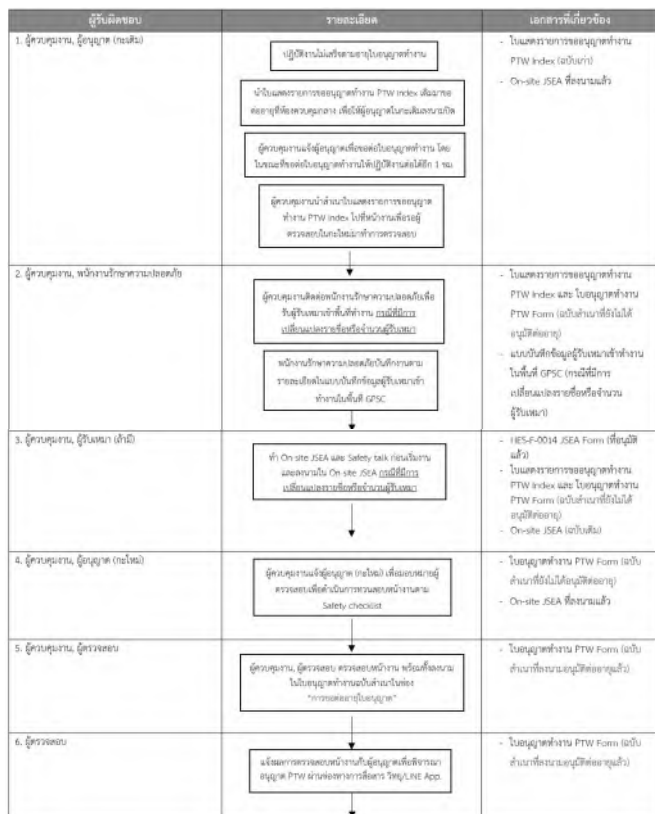


เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

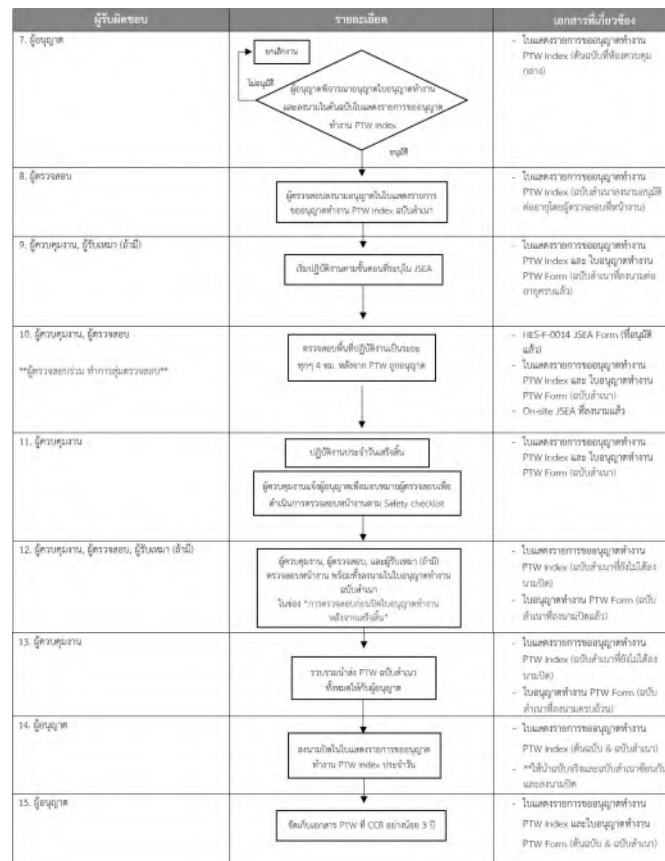


เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

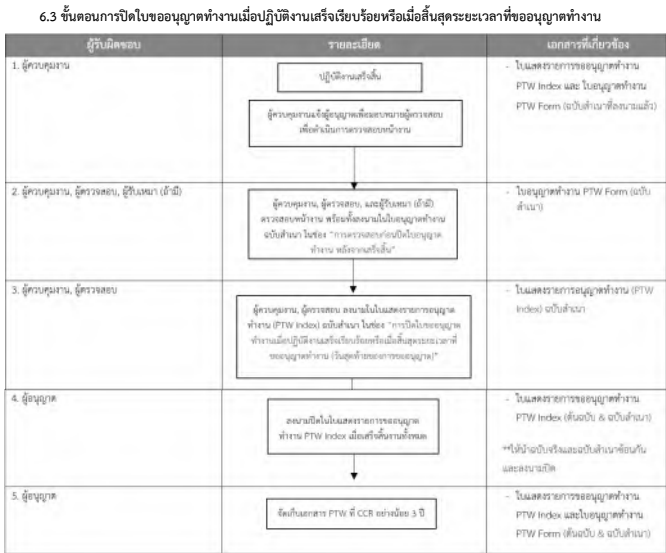
6.2 ขั้นตอนการดำเนินการ ขอต่อใบอนุญาตทำงาน (PTW Workflow) ในกรณีทำงาน ไม่ เสร็จตามอายุใบอนุญาตทำงาน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7.17 Hazardous Zone สำหรับใช้ประกอบการขออนุญาตทำงานและใช้โทรศัพท์

ชื่อเรื่อง : Hazardous Zone สำหรับใช้ประกอบการขออนุญาตทำงานและใช้โทรศัพท์
พื้นที่ที่บังคับใช้ : Plant sites of จีพีเอสซี Group

วัตถุประสงค์

- เพื่อสร้างความพื้นที่ที่ Hazardous Zone ในพื้นที่โรงไฟฟ้า ประกอบระเบียบปฏิบัติการเรื่องการขออนุญาตทำงานในพื้นที่โรงไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง
- เพื่อกำหนดพื้นที่ใช้โทรศัพท์มือถือในโรงไฟฟ้า

ตารางที่ 1 นิยาม

คำจำกัดความ	รายละเอียด
พื้นที่ที่ควบคุม	บริเวณหรือพื้นที่ปฏิบัติงานของกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี ที่ต้องได้รับอนุญาตจาก Plant Manager หรือ Operations Manager ตามระเบียบการขออนุญาตทำงาน โดยจะต้องมีการทบทวน JSEA รวมถึงขั้นตอนการทำงานจาก Plant Manager หรือ Operations Manager ก่อนการเริ่มทำงาน
ผู้ควบคุมงานกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี	บุคคลที่ทำหน้าที่กำกับดูแล ประสานงาน หรือควบคุมผู้ปฏิบัติงาน ให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงาน ภาวะเสี่ยง ข้อปฏิบัติ ประกาศ คำสั่งต่างๆของ กลุ่มจีพีเอสซี พร้อมลงนามควบคุมงานในใบขออนุญาตทำงาน ผู้ควบคุมงานต้องผ่านการอบรม ชีแจง หรือทำความเข้าใจเกี่ยวกับระบบการขออนุญาตทำงาน พร้อมเซ็นทะเบียนรายชื่อผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงาน โดยบุคคลที่ทำหน้าที่เป็นผู้ควบคุมงาน ดังนี้ - พนักงานกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี หรือ - ผู้รับเหมาประจำระดับอาวุโส ระดับหัวหน้างาน ระดับวิศวกร หรือช่างผู้มีความชำนาญของกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี ที่ได้รับประกาศแต่งตั้งมอบหมายเป็นลายลักษณ์อักษรจาก SVP-SSHE
ผู้รับเหมาประจำกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี	ผู้รับเหมาที่กลุ่มบริษัท จีพีเอสซี มีการตกลงว่าจ้างหรือมีการทำสัญญาจ้างให้ปฏิบัติงานแก่กลุ่มบริษัท จีพีเอสซี ดังนี้ - เป็นลักษณะการตกลงว่าจ้างปีต่อปี หรือมากกว่า 1 ปีขึ้นไป และต้องปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแล และรับผิดชอบโดยกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี หรือ - ผ่านขั้นตอนการสรรหาตามระเบียบของกลุ่ม จีพีเอสซี และมีการทำสัญญาหรือเอกสารการจ้าง เพื่อปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ที่ถูกกำกับดูแล และรับผิดชอบโดยกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี
ผู้เฝ้าระวังไฟ	พนักงานของกลุ่มบริษัท จีพีเอสซี หรือผู้รับเหมาที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้นหรือ หลักสูตรผู้เฝ้าระวังไฟ(Fire Watch Man) ที่ได้รับมอบหมายจากผู้ควบคุมงาน ให้เป็นผู้ที่ทำหน้าที่เฝ้าระวังการเกิดอัคคีภัยสำหรับงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟที่เกิดประกายไฟภายนอกเห็นได้อย่างชัดเจน เช่น งานเชื่อม คัด เจียร โดยต้องปฏิบัติงานเฝ้าระวังไฟเท่านั้น รวมถึงการทำงานที่มีประกายไฟทุกประเภทในพื้นที่ที่อันตราย (Hazardous Zone) หรืออุปกรณ์ที่มีสารไวไฟ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

7. ภาคผนวก

- 7.1 แบบแสดงรายการใบขออนุญาตทำงาน HES-F-0064
- 7.2 ใบอนุญาตทำงานงานทั่วไป HES-F-0065
- 7.3 ใบล็อคและแขนป้าย LOTO HES-F-0066
- 7.4 ใบอนุญาตทำงานที่เกี่ยวข้องกับความดันและ/หรืออุณหภูมิ HES-F-0084
- 7.5 ใบอนุญาตทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ HES-F-0081
- 7.6 ใบอนุญาตทำงานงานเกี่ยวกับสารเคมี HES-F-0082
- 7.7 ใบอนุญาตทำงานงานชุดเจาะ HES-F-0053
- 7.8 ใบอนุญาตทำงานสายรั่วสึ HES-F-0085
- 7.9 ใบอนุญาตทำงานที่มีกระแสไฟฟ้า HES-F-0071
- 7.10 ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ HES-F-0051
- 7.11 แบบบันทึกการลงชื่อผู้เข้า-ออกในที่อับอากาศ HES-F-0077
- 7.12 แบบแสดงขั้นตอนปฏิบัติการป้องกันและหลีกเลี่ยง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อับอากาศ HES-F-0076
- 7.13 ใบอนุญาตทำงานเข้าพื้นที่ระดับน้ำ HES-F-0083
- 7.14 ใบอนุญาตทำงานงานที่สูงและเสี่ยงตก HES-F-0074
- 7.15 ทะเบียนรายชื่อผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ตามระบบการขออนุญาตทำงาน (อ้างอิงตามประกาศในระบบ Intranet)
- 7.16 On-Site JSEA and Toolbox Talk Form HES-F-0048
- 7.17 Hazardous Zone สำหรับใช้ประกอบการขออนุญาตทำงานและใช้โทรศัพท์
- 7.18 กองความปลอดภัยแรงงาน คอบข้อหรือการดำเนินการตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

แนวทางในการดำเนินการ

- การขออนุญาตทำงาน (Permit to work control) ในพื้นที่ Hazardous Zone
 - กรณีที่มีการทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟในพื้นที่ Hazardous Zone ดังเอกสารแนบ ให้ผู้ควบคุมงานกลุ่มจีพีเอสซีหรือผู้รับเหมาประจำกลุ่มจีพีเอสซีหรือผู้เฝ้าระวังไฟตามรายละเอียดที่ระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการขออนุญาตทำงานระบุไว้
 - การอนุญาตให้ใช้โทรศัพท์มือถือ
 - ผู้ควบคุมงานกลุ่มจีพีเอสซีหรือผู้รับเหมาประจำกลุ่มจีพีเอสซี สามารถนำโทรศัพท์เข้าใช้งานในพื้นที่ควบคุม ยกเว้นในพื้นที่ Hazardous Zone ที่กำหนดไว้
 - ผู้รับเหมาจะไม่ได้รับอนุญาตให้นำโทรศัพท์เข้าใช้งานในพื้นที่ควบคุม ยกเว้น ผู้ควบคุมงานกลุ่มจีพีเอสซีหรือผู้รับเหมาประจำกลุ่มจีพีเอสซี และผู้จัดการความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมหรือพนักงานความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
 - กรณีนอกเหนือจากข้อ 2.1 และ 2.2 ให้อยู่ในดุลยพินิจของ Plant Manager หรือ Operations Manager โดยการอนุญาตนั้นจะต้องไม่ส่งผลกระทบต่ออนุญาตให้ทำงานที่เกี่ยวข้อง

เอกสารแนบ :

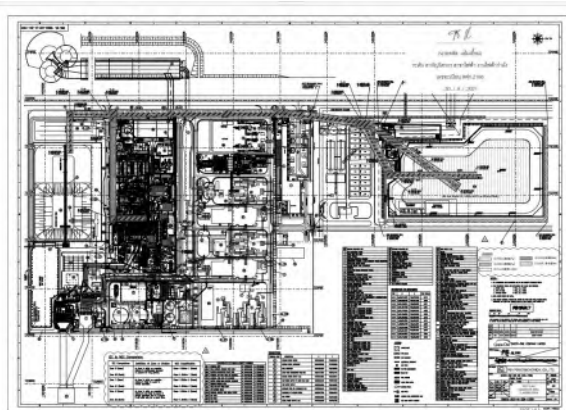
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ GHECO1
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ Glow Energy
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ SPP2/3
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ CUP1
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ CUP2
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ CUP3
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ CUP4
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ SRC
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ GIPP
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ Glow SPP11 Power Plant1
- พื้นที่ Hazardous Zone ของ Glow SPP11 Power Plant2
- IEC/ NEC Comparison

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

เอกสารแนบ

1. พื้นที่ Hazardous Zone ของ GHECO One

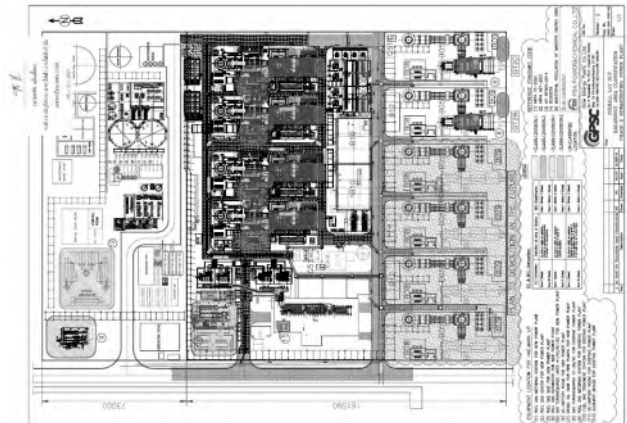
Item	Update Area
1	Ammonia Storage (internal of vessel)
2	Ammonia Storage Area and Unloading Station
3	Diesel Oil Tank at Emergency Generator
4	Diesel Oil Tank at Fire Pumps Station
5	Diesel Oil Storage Tank and Unloading Area
6	H ₂ Storage Shelter
7	H ₂ Control Cabinet
8	Battery Room
9	UPS Battery Room
10	Coal Storage Yard
11	Coal Handling System, "Conveyor & Transition Tower"
12	Coal Tripper Room Above Coal Silo



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

2. พื้นที่ Hazardous Zone ของ Glow Energy

Item	Area
1	Fuel gas metering station for new power plant
2	Fuel gas heater for new power plant
3	Fuel gas skid for new power plant
4	Fuel gas separator for new power plant
5	Gas turbine & HRSG units 41/42/61/62 for new power plant
6	DC-Battery room for new power plant
7	Diesel oil tank for fire pump for new power plant
8	Gas turbine & HRSG GT-2B/2C for existing power plant
9	Fuel gas metering station for existing power plant
10	Fuel gas treatment station for existing power plant
11	DC-Battery room for existing power plant
12	Auxiliary boiler for existing power plant

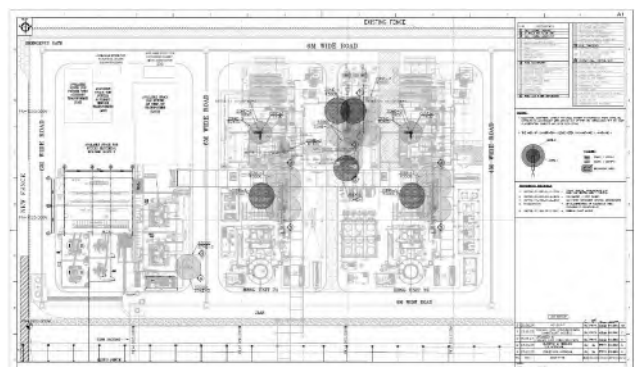
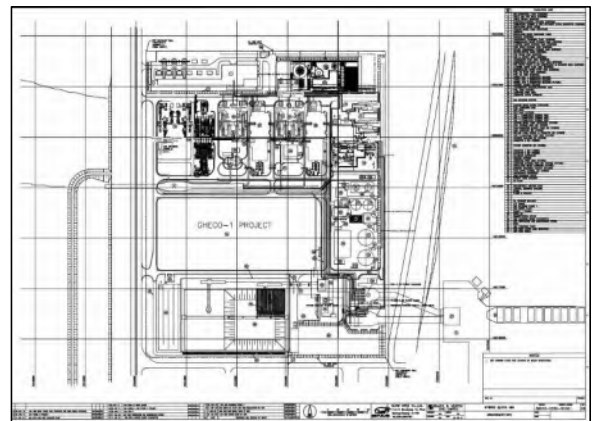


เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

3. พื้นที่ Hazardous Zone ของ SPP2/3

Item	Area
1	GSPP2 Gas Metering
2	Gas Scrubber CTG-1
3	Gas Scrubber CTG-2
4	Ph.5 Gas Metering
5	Gas Scrubber Ph.5
6	Ph.5 Gas Metering
7	Gas Scrubber CTG-3A
8	Gas Scrubber CTG-3B
9	Gas Scrubber CTG-1A
10	Gas Scrubber CTG-1B
11	Gas Scrubber CTG-2A
12	Gas Scrubber CTG-2B
13	Fuel Oil Storage building
14	Flanges, valves, and fittings inside the gas turbine enclosure
15	Turbine lube oil area and oil vapour extraction fan
16	Flanges and valves Outside gas turbine enclosure
17	Ventilation pipe from valve (MBP10AA210, MBP10AA215) Above air intake filter system of gas turbine (facing upwards)
18	Ventilation valves (MBP10AA205, MBP10AA215) Above air intake filter system of gas turbine (facing downwards)
19	Ventilation pipe from gas fuel filter unit (MBP10AA205) Above air intake filter system of gas turbine (From point of release)
20	Ventilation valves (MBP10AA205, MBP60AA205) Above air intake filter system of gas turbine (From point of release)
21	Fuel gas filter separator flanges, valves / vent
22	Fuel gas filter separator drain tank flange joints / Vent
23	Fuel gas heater flanges, valves / vent lines
24	Fuel gas pressure reduction and metering skid (HRSG)
25	Fuel gas control Skid for Duct Burner (HRSG)
26	Vents and flanges for Fuel gas Duct Burner (HRSG)
27	Flange and its fittings for Natural Gas piping TPM -01 to Gas filter separator skid inlet
28	EDG diesel oil tank flange joints / Vent
29	Flanges, valves, and fittings inside the gas turbine enclosure

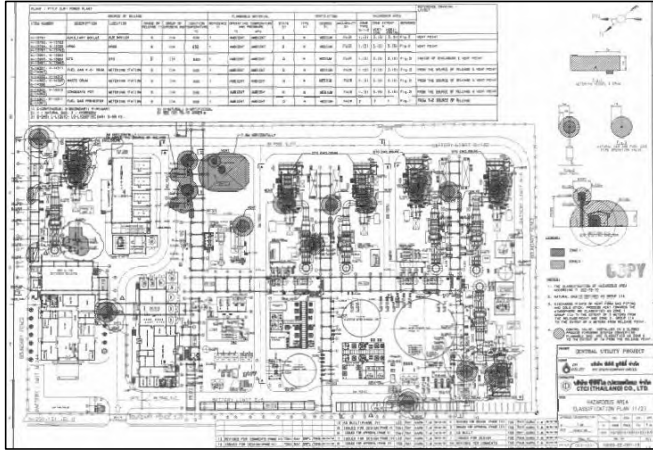
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



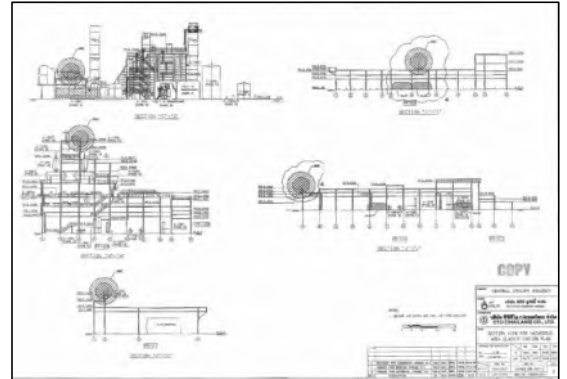
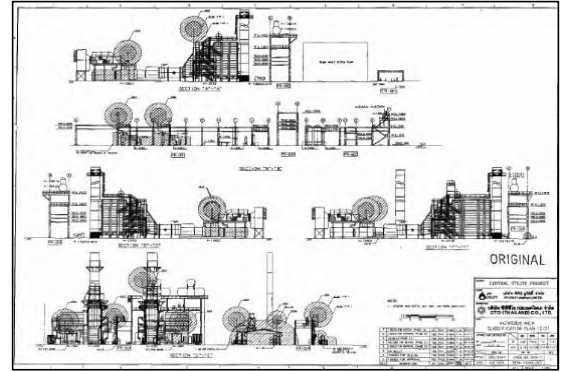
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

4. พื้นที่ Hazardous Zone ของ CUP1

Item	Area
1	PTT Gas Metering
2	GTG area
3	HRSG area
4	Burner Skid



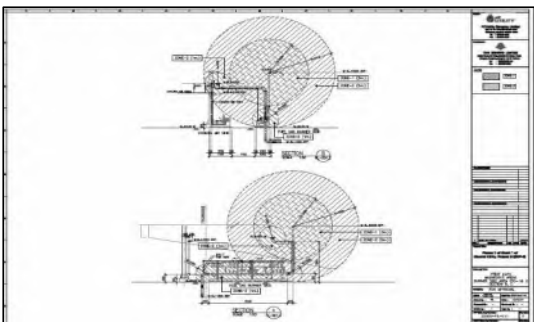
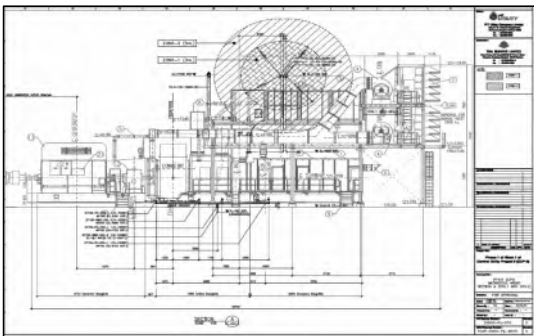
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



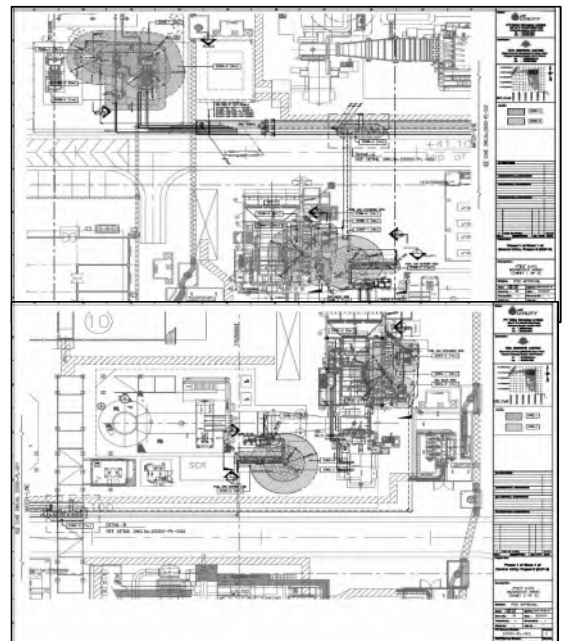
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

5. พื้นที่ Hazardous Zone ของ CUP2

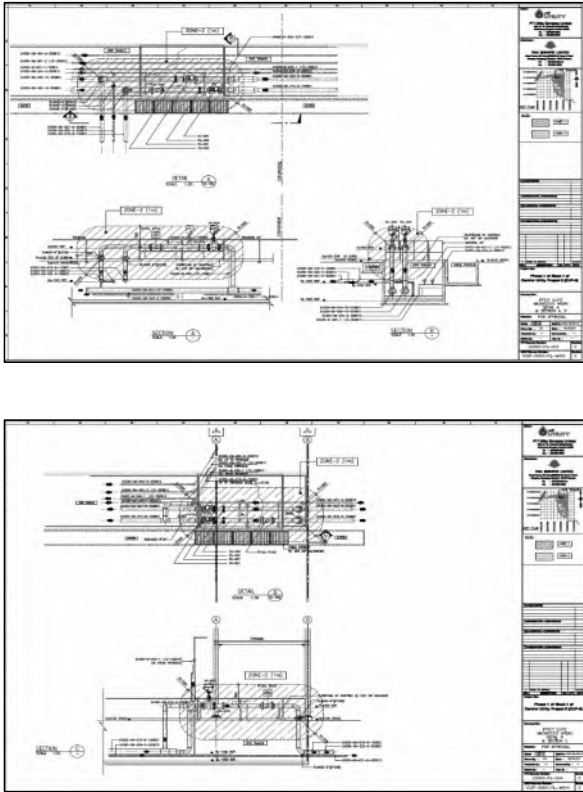
Item	Area	Hazardous Material
1	PTT Gas Metering	NG
2	GTG area	NG
3	HRSG area	NG
4	Burner Skid	NG



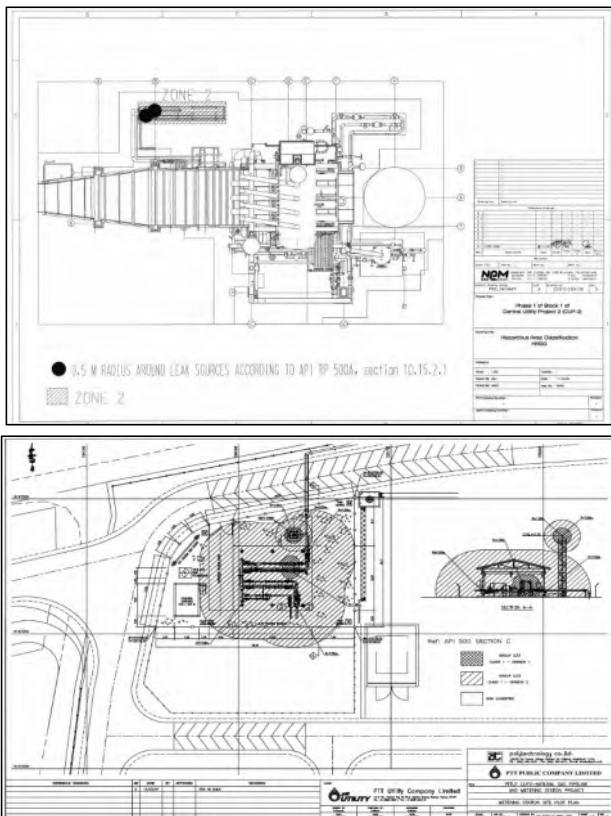
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



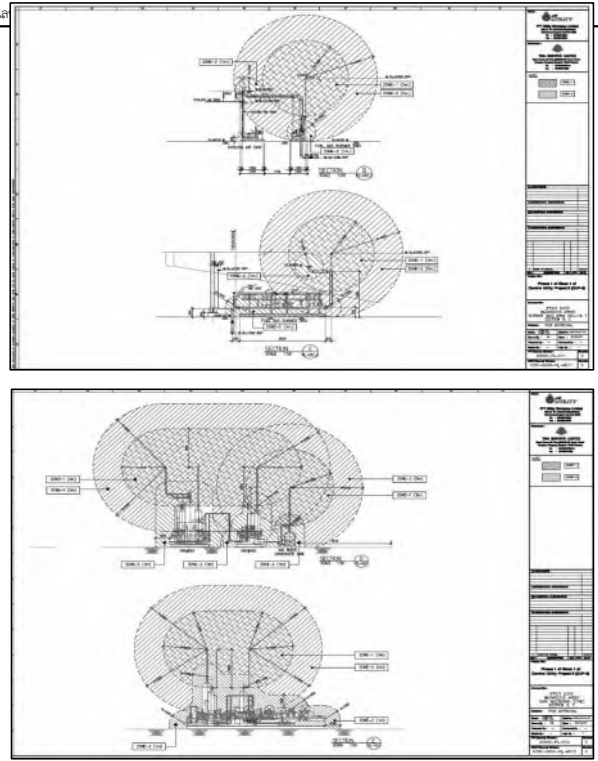
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



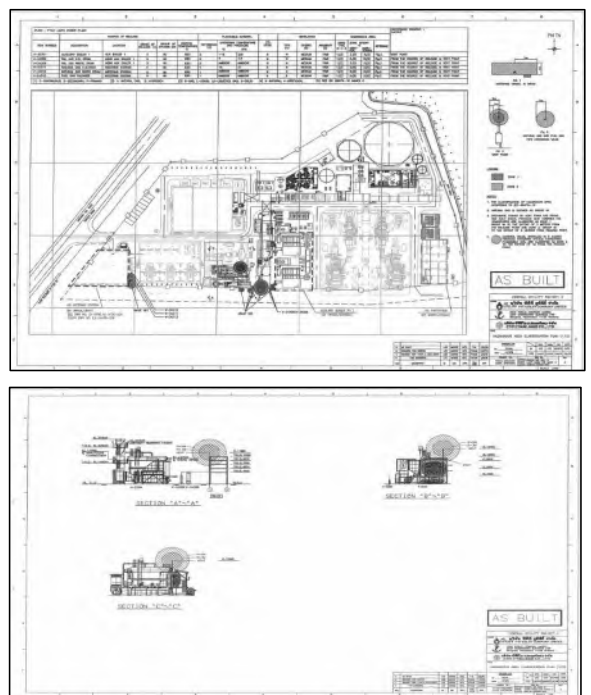
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



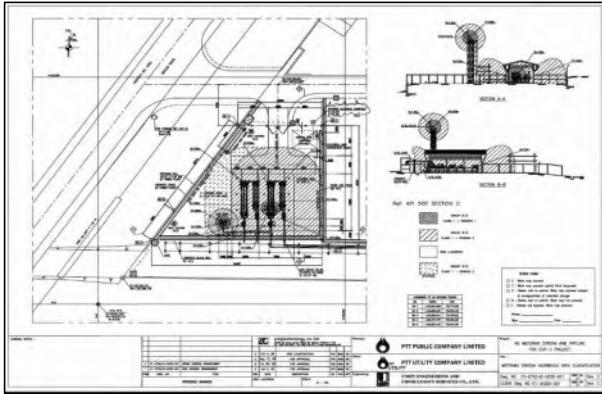
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

6. พื้นที่ Hazardous Zone ของ CUP3

Item	Area
1	PTT Gas Metering
2	Burner Skid

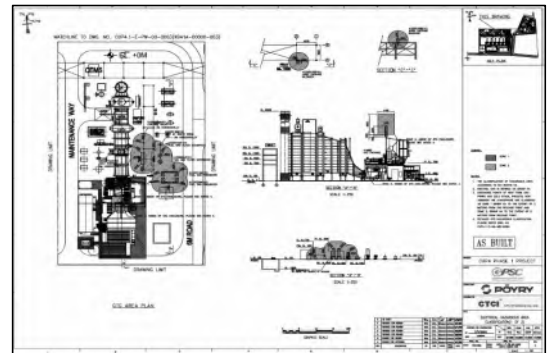
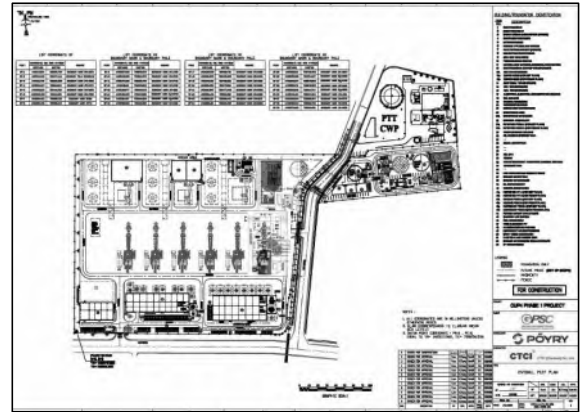


เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



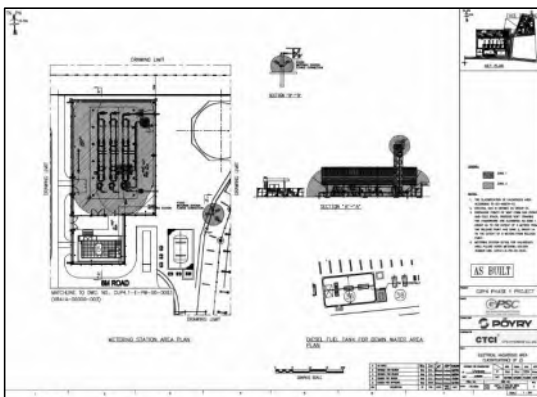
7. พื้นที่ Hazardous Zone ของ CUP4

Item	Area
1	PTT Gas Metering
2	GTG area
3	HRSR area
4	Burner Skid



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

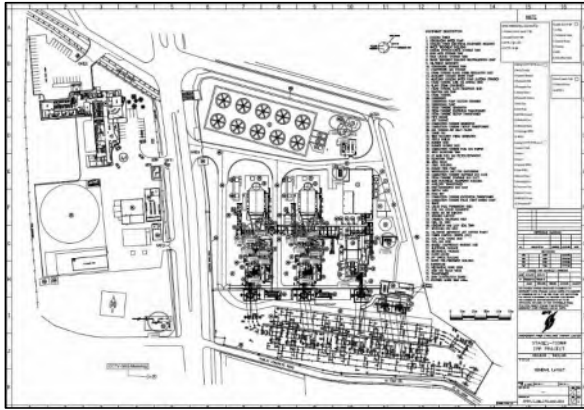


8. พื้นที่ Hazardous Zone ของ SRC

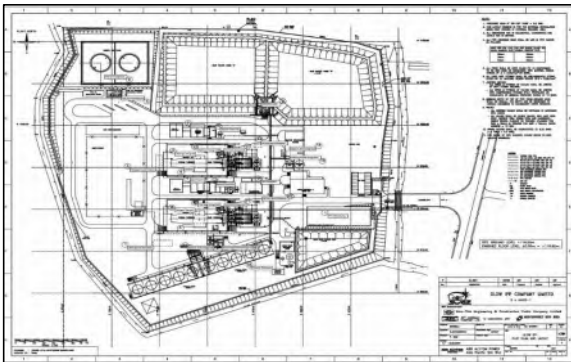
Item	Area
1	OIL/WATER SEPARATOR
2	OIL/WATER SEPARATOR LIFT STATION PUMP
3	COMPRESSED GAS STORAGE
4	IGNITION GAS TANK
5	STEAM TURBINE GENERATOR
6	GAS TURBINE
7	COMBUSTION TURBINE GENERATOR
8	BURNER SKID
9	COMBUSTION TURBINE FUEL GAS HEATER
10	CT MAIN FUEL GAS FILTER/SEPARATOR
11	LIQUID FUEL FORWARDING SKID
12	FUEL GAS LIQUID SEPARATOR
13	HYDROGEN GAS SKID
14	DUAL FUEL FIRING SKID
15	FUEL GAS SKID
16	MAIN GAS BLOCK VALVE

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

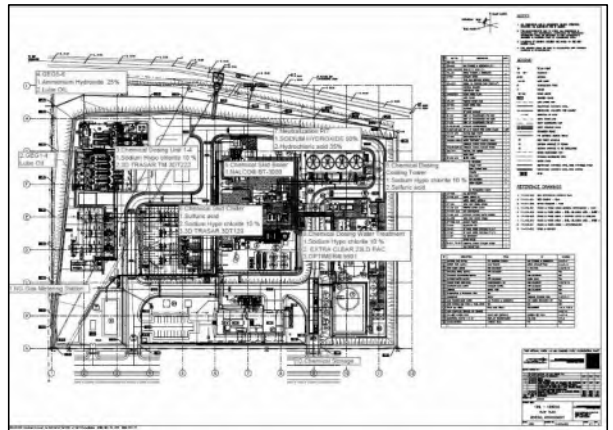
9. พื้นที่ Hazardous Zone ของ GIPP

Item	Area
1	PTT Gas Metering
2	Gas Compressor and Pipe line transfer
3	Hydrogen gas Skid Station
4	Hydrogen Gas Red Station
5	Hydrogen Gas Panel Station
6	Generator
7	Battery Room
8	Fuel Oil Storage Tank and Unloading Area
9	Diesel fire pump
10	Stand by Diesel Generator
11	Ammonia Anhydrous Storage Tank
12	Hydrazine Storage Dosing tank
13	Sodium Hypochlorite Storage Tank
14	Sulfuric acid Storage tank
15	Sodium hydroxide Storage tank
16	Chemical Warehouse
17	Dust Filter & Preheater
18	Fuel Oil Treatment Plant

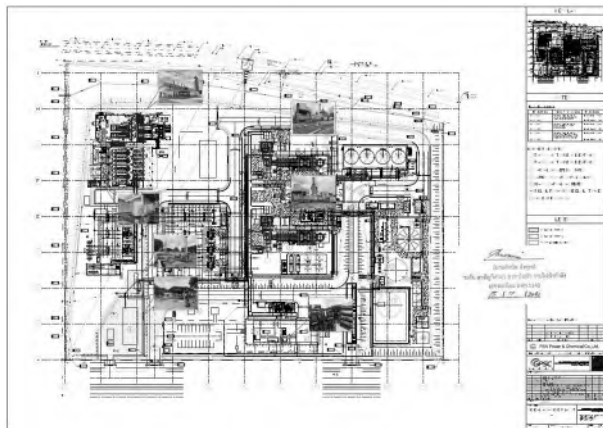
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

10. พื้นที่ Hazardous Zone ของ Glow SPP11 Power Plant1

Item	Area
1	Fuel Gas Metering Station
2	GEG1-4
3	Chemical Dosing Unit 1-4
4	GEG5-6
5	Chemical Skid Boiler
6	Chemical Skid Chiller
7	Neutralization PIT
8	Chemical Dosing Cooling Tower
9	Chemical Dosing Water Treatment
10	Chemical Storage



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

12. IEC/ NEC Comparison

NEC covered the three types of hazardous locations:

- Class I - gas or vapor
- Class II - dust, and
- Class III - fibers and flyings

And secondly, kinds of conditions:

- Division 1 - normal conditions, and
- Division 2 - abnormal conditions

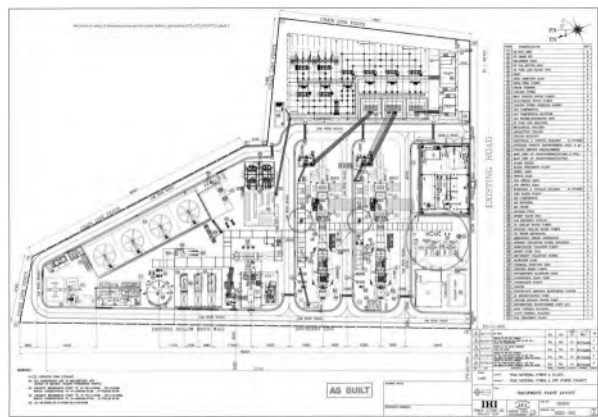
Natural Gas facilities would be classified as Class I, Division I or II, Group D. The table below summarizes the various hazardous (classified) locations

Summary of Class I, II, III Hazardous Locations			
CLASSES	GROUPS	DIVISIONS	
		1	2
I Gases, vapors, and liquids (Art. 501)	A: Acetylene B: Hydrogen, etc. C: Ether, etc. D: Hydrocarbons, fuels, solvents, etc.	Normally explosive and hazardous	Not normally present in an explosive concentration (but may accidentally exist)
II Dusts (Art. 502)	E: Metal dusts (conductive,* and explosive) F: Carbon dusts (some are conductive,* and all are explosive) G: Flour, starch, grain, combustible plastic or chemical dust (explosive)	Ignitable quantities of dust normally are or may be in suspension, or conductive dust may be present	Dust not normally suspended in an ignitable concentration (but may accidentally exist). Dust layers are present.
III Fibers and flyings (Art. 503)	Textiles, wood-working, etc. (easily ignitable, but not likely to be explosive)	Handled or used in manufacturing	Stored or handled in storage (exclusive of manufacturing)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

11. พื้นที่ Hazardous Zone ของ Glow SPP11 Power Plant2

Item	Area
1	GT Enclosure Interior (GT area)
2	GT Enclosure Ventilation Air Outlet (GT area)
3	Fuel Gas Vent Discharge Terminals (GT area)
4	Fuel Gas filter unit (GT area)
5	Primary and secondary discharge coalescers with safety valve (GT area Gas compressor area)
6	Fuel Gas Analyzer (Gas Comp. area)
7	Gas Compressor Receiver with safety valve (Gas comp. area)
8	Gas Compressor units (Gas comp. area)
9	Fuel Gas filter/Separator (Gas comp. area)
10	Gas metering station with safety valve (Gas metering station area)



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม

IEC & NEC Comparison

IEC Classification	Definition of Zone or Division	NEC Classification
Zone 0 (Gases)	An area in which an explosive mixture is continuously present or present for long periods.	Class-I, Division 1 (Gases)
Zone 20 (Dusts)		Class- II, Division 1 (Dusts)
Zone 1 (Gases)	An area in which an explosive mixture is likely to occur in normal operation.	Class- I, Division 2 (Gases)
Zone 21 (Dusts)		Class- II, Division 2 (Dusts)
Zone 2 (Gases)	An area in which an explosive mixture is not likely to occur in normal operation and if it occurs it will exist only for a short time.	Class- I, Division 2 (Gases)
Zone 22 (Dusts)		Class- II, Division 2 (Dusts)

7.18 กองความปลอดภัยแรงงาน ตอบข้อหารือการดำเนินการตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558

[illegible]